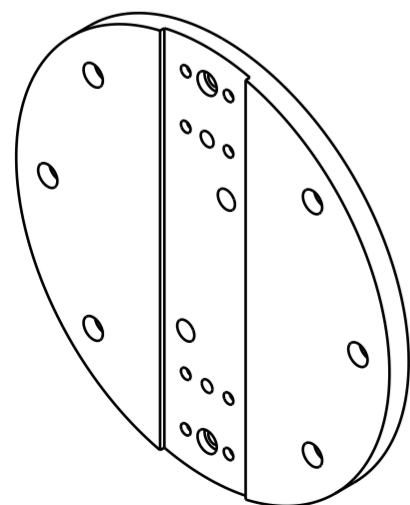


REF.	X	Y	Durchmesser
1	-145	-20	Ø9
2	-145	20	Ø9
3	-100	-20	Ø9
4	-100	20	Ø9
5	100	-20	Ø9
6	100	20	Ø9
7	145	-20	Ø9
8	145	20	Ø9
9	100	0	Ø10H7
10	-145	0	Ø11
11	-102,53	-102,53	Ø11
12	-102,53	102,53	Ø11
13	0	145	Ø11
14	0	-145	Ø11
15	102,53	102,53	Ø11
16	102,53	-102,53	Ø11
17	145	0	Ø11
18	-100	0	Ø12H7
19	-60	18	Ø16H7
20	65	-20	Ø16H7



Isometrische Ansicht  
Maßstab: 1:5

Positionstoleranz von  
Passbohrungen ±0,01

Lfd. Nr.:	Bezeichnung	Datum	Name
1	Neuerstellung	06.09.2013	Gottschalk
2			
3			
4			

Ra	( $\sqrt{x y}$ )	EXTERN	INTERN
$\sqrt{6,3}$	$\sqrt{1,6}$	Einkauf Rohmaterial	X
$\sqrt{y}$	$\sqrt{0,8}$	Bearbeitung	X
$\sqrt{x}$		Montage	X

Ø10H7	6...10mm	Ø10 <sup>+15</sup> <sub>0</sub>
Ø12H7	10...14mm	Ø12 <sup>+18</sup> <sub>0</sub>
Ø16H7	14...18mm	Ø16 <sup>+18</sup> <sub>0</sub>

Form und Lage: DIN ISO 1101  
Ecken und Kanten DIN 13715  
Tolerierungsgrundsatz DIN 7167  
Alle nicht bemaßten Geometrien sind dem Datensatz zu entnehmen  
Alle nicht geschnittenen Bohrungen sind als Durchgangsbohrung auszuführen

2	Aufsatz Planscheibe	2	---	-	EN-AW-7075	Ø350x18	4,235
Position	Benennung	Stk.	Zeichnungsnr., Norm	Index	Werkstoff	Rohmass	Gewicht [kg]
Allgemeintoleranz DIN ISO 2768 m		Name gezeichnet		Datum	Projekt/Programm: <b>Aufnahme Roboter II</b>		
Projektion	Maßstab	2D Dateiname		002-Aufsatz-Planscheibe.CATdrawing	Zeichnungs-Nr.: <b>02</b>		
	1:2	3D Dateiname		002-Aufsatz-Planscheibe.CATpart	Index: <b>01</b>		