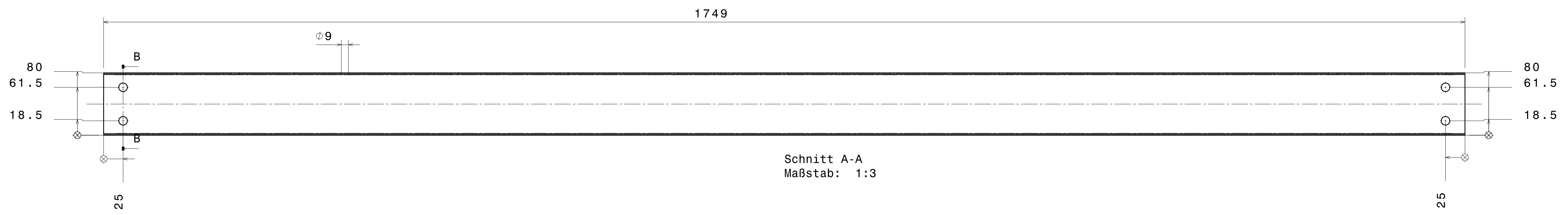
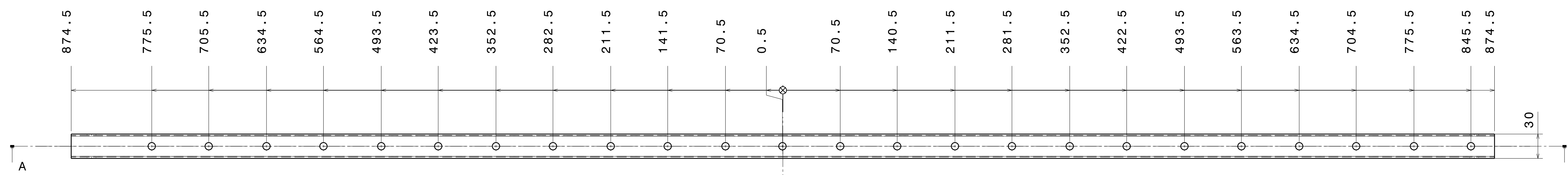


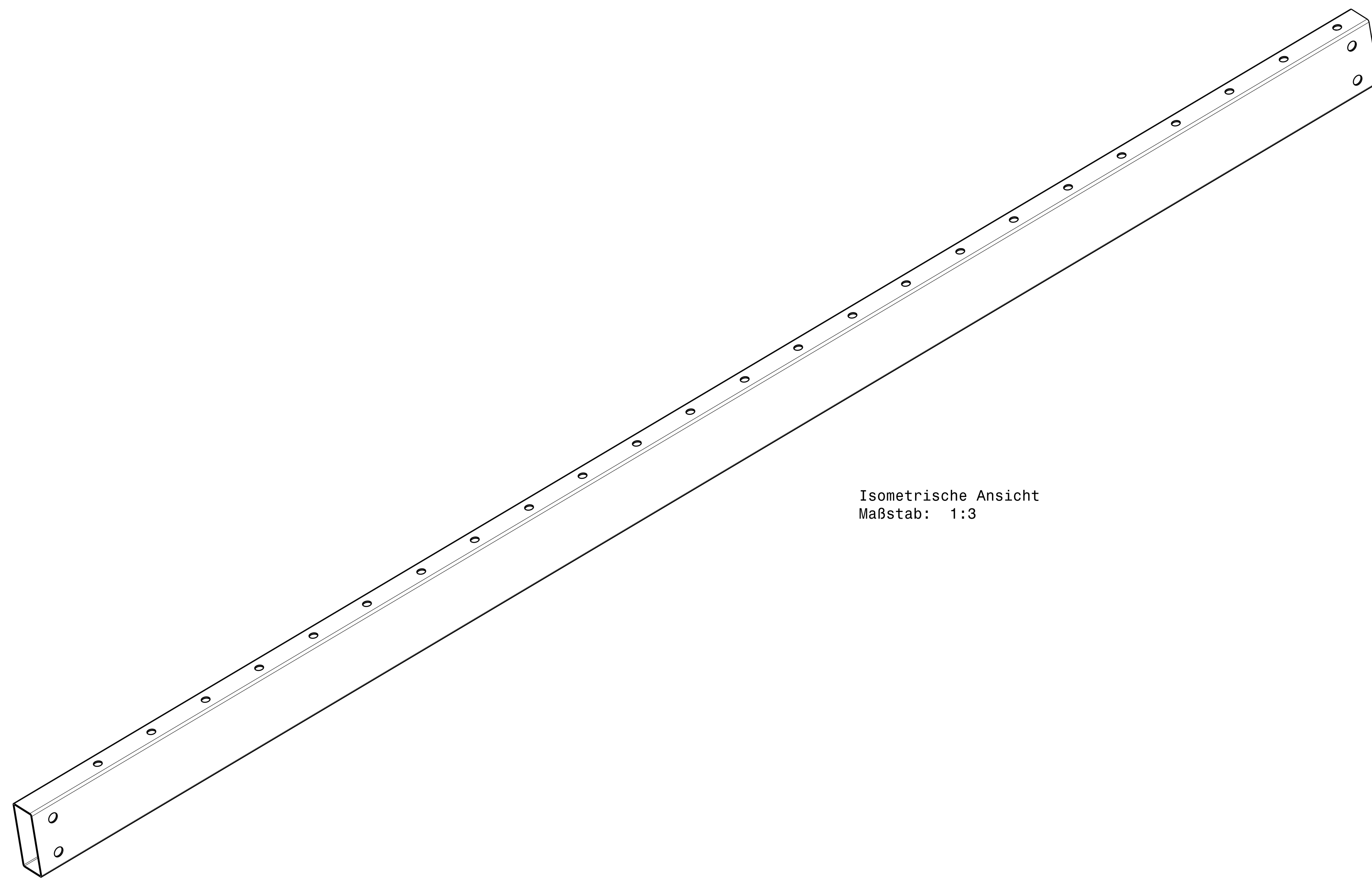
Schnitt B-B  
Maßstab: 1:1



Schnitt A-A  
Maßstab: 1:3



Vorderansicht  
Maßstab: 1:3



Isometrische Ansicht  
Maßstab: 1:3

2x wie gezeichnet  
2x spiegelsymmetrisch  
Toleranz von Passbohrungen  $\pm 0,01$

Form und Lage: DIN ISO 1101  
Ecken und Kanten DIN 13715  
Tolerierungsgrundsatz DIN 7167  
Alle nicht bemaßten Geometrien sind dem Datensatz zu entnehmen  
Alle nicht geschnittenen Bohrungen sind als Durchgangsbohrung auszuführen

| Verwendungsbereich |  | Zul. Abw. | Oberfl. | Pos. 003                 | Menge     |
|--------------------|--|-----------|---------|--------------------------|-----------|
|                    |  |           |         | Strebe                   | -         |
|                    |  |           |         | Aufnahme                 | -         |
|                    |  |           |         | Schweißaufnahme-CMT-Robi | Bütt      |
|                    |  |           |         | (Ers. f.)                | (Ers. d.) |