



Seitenansicht rechts  
Maßstab: 1:3

Untersicht  
Maßstab: 1:3

1729  
Vorderansicht  
Maßstab: 1:3

**Bohrungen und Dicke der Leiste  
im geschweißten Zustand fertigen!**

2x wie gezeichnet  
2x spiegelsymmetrisch  
Toleranz von Passbohrungen ±0,01  
Form und Lage: DIN ISO 1101  
Ecken und Kanten DIN 13715  
Tolerierungsgrundsatz DIN 7167  
Alle nicht bemaßten Geometrien sind dem Datensatz zu entnehmen  
Alle nicht geschnittenen Bohrungen sind als Durchgangsbohrung auszuführen

(Verwendungsbereich)	(Zul.)	(Abw.)	(Oberfl.)	Pos. 007	Menge
				Leisten	-
				<b>Aufnahme</b>	-
				Schweißaufnahme-CMT-Robi	Blatt
					- Bl.