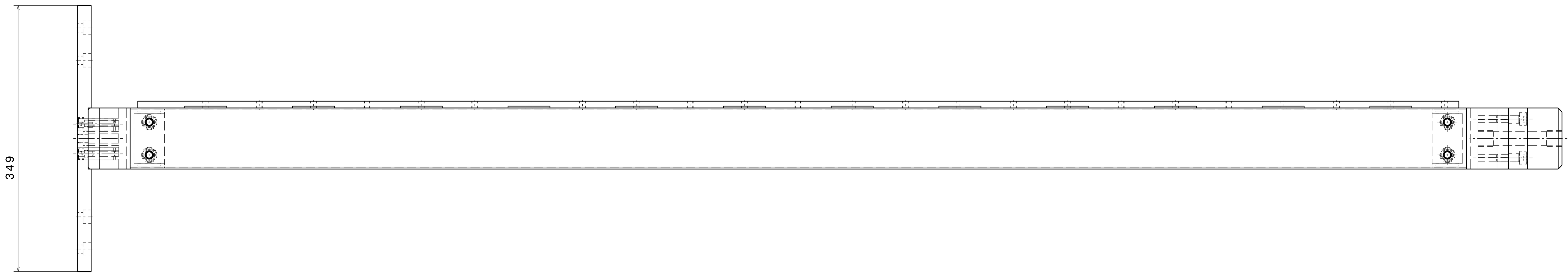
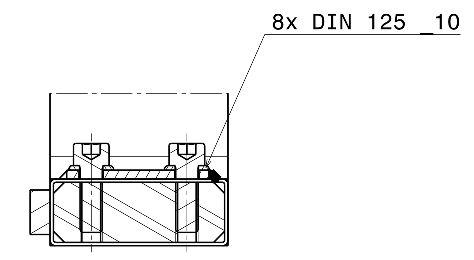
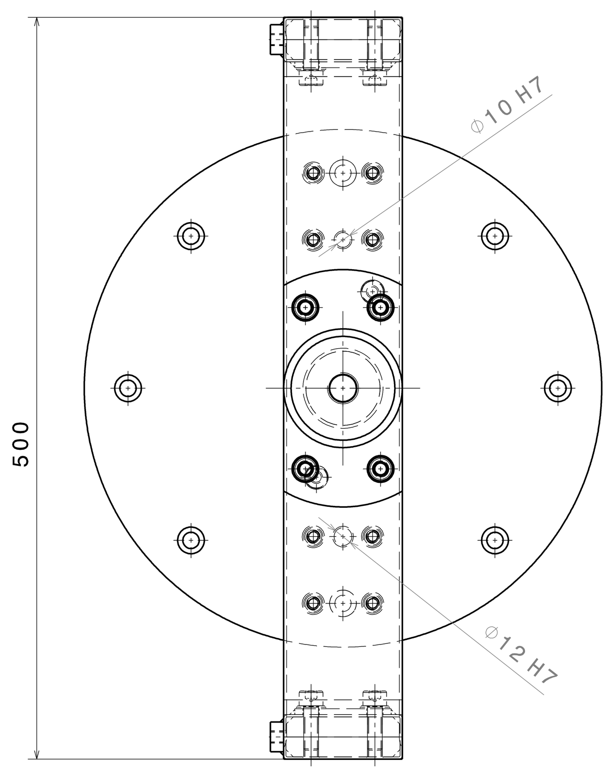


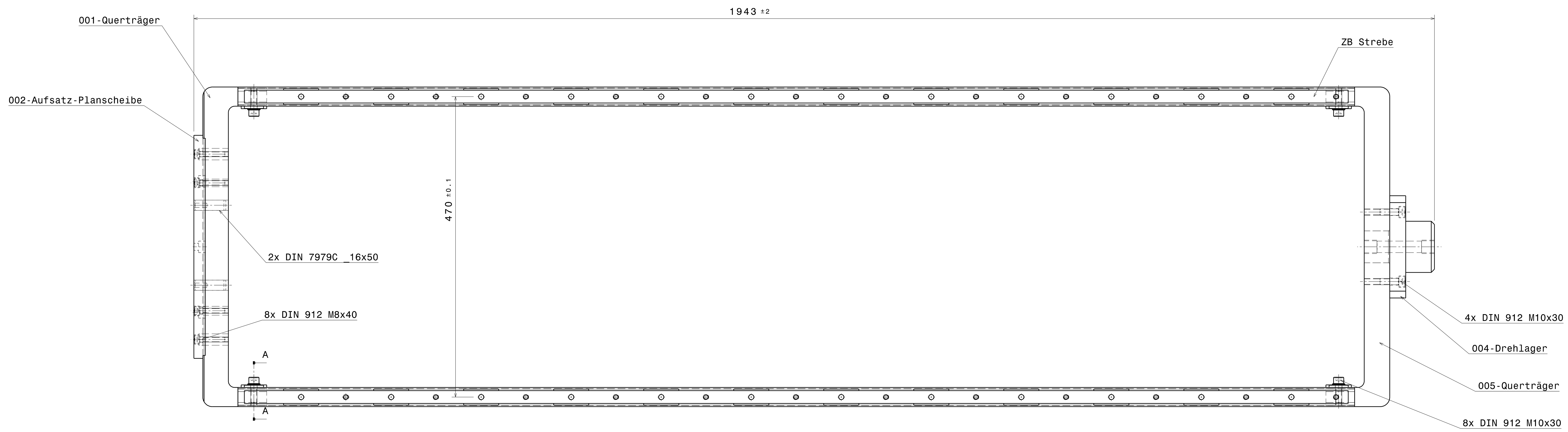
Untersicht
Maßstab: 1:3



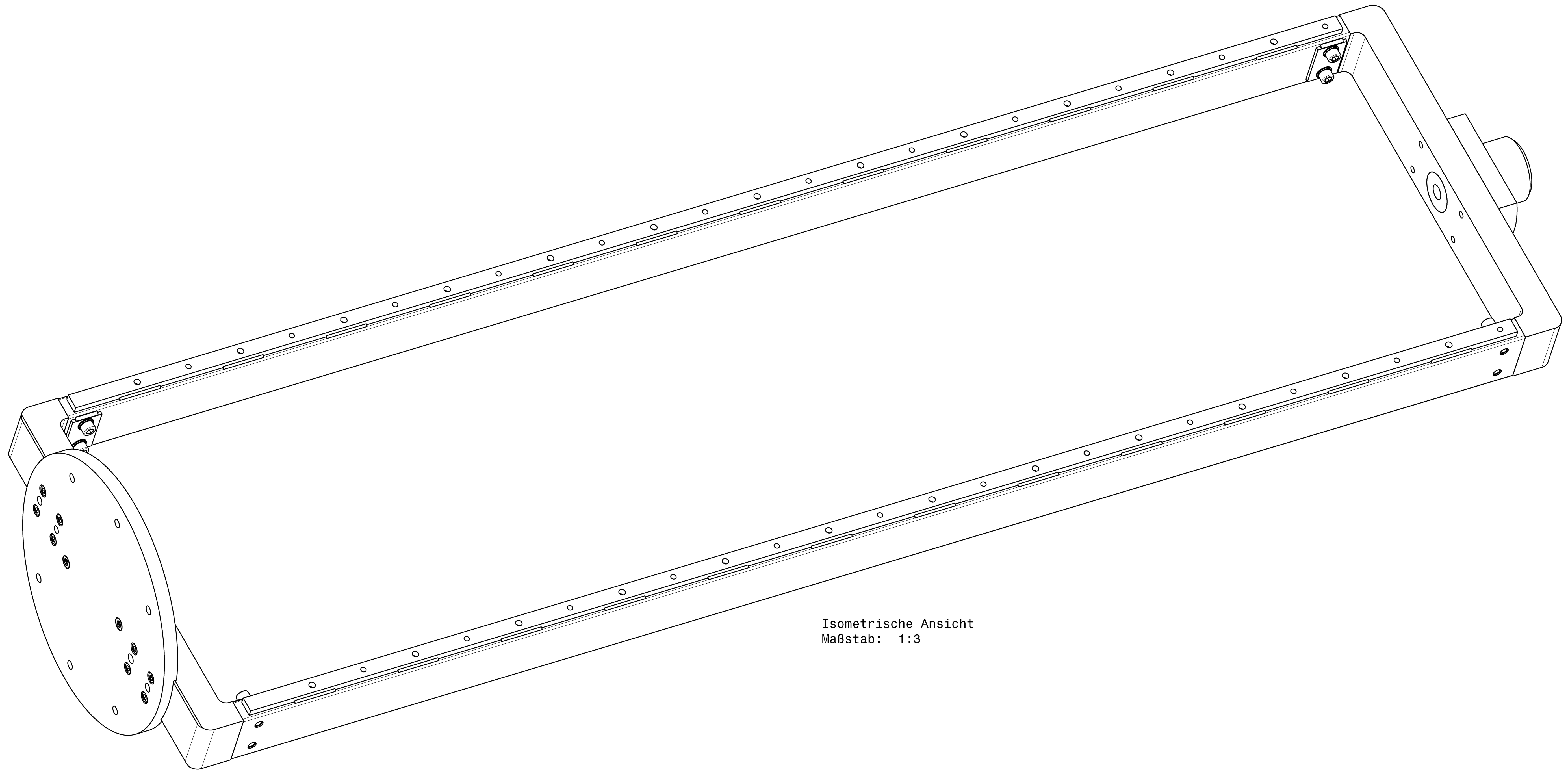
Schnitt A-A
Maßstab: 1:2



Seitenansicht rechts
Maßstab: 1:3



Vorderansicht
Maßstab: 1:3



Isometrische Ansicht
Maßstab: 1:3

Auszugsgewinde in Schraubensenkungen vorsehen!
Fehlende Maße dem Datensatz entnehmen!
Positionen für Stiftlöcher, Passungen und Schneiddurchbrüche: ± 0.01 mm
Positionen für Schrauben und untolerierte Maße: ± 0.10 mm

(Verwendungsbereich)	(Zul.Abw.) (Oberfl.)	Pos. -	Menge 2
		- -	- -
	Datum / Name	Aufnahme	
	Bearb 04.11.14 Berchi	Roboter II	
	Gepr xxxx xxxx		
	Norm	Schweißaufnahme-CMT-Robi	Blatt -
1 xxxx xxxx xxx			- Bl.
Zust Änderung Datum Name	(Urspr.)	(Ers. f.) (Ers. d.)	