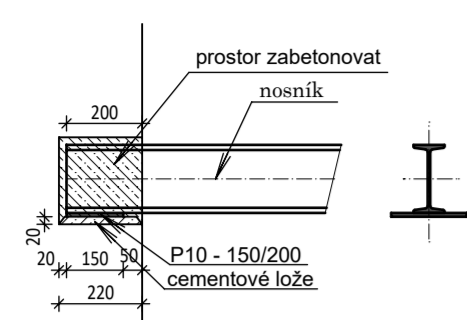
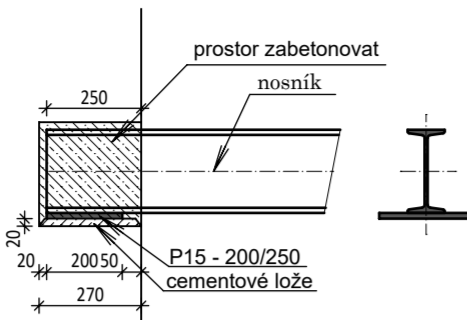


## ULOŽENÍ NOSNÍKŮ V PODLAZE NA ZDIVO

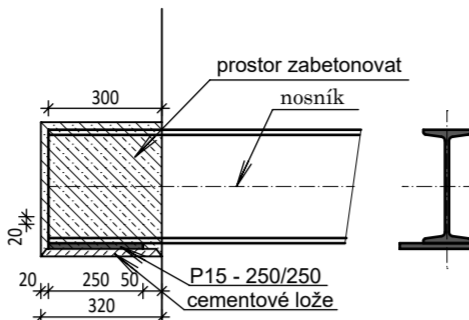
### Uložení nosníku na zdivo I120-I160



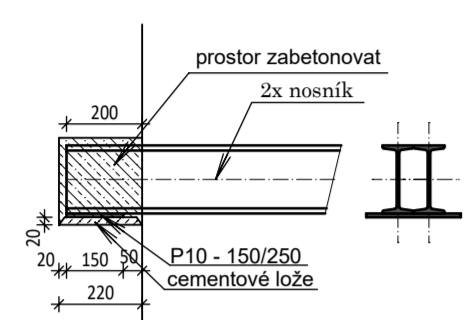
### Uložení nosníku na zdivo I180-I220



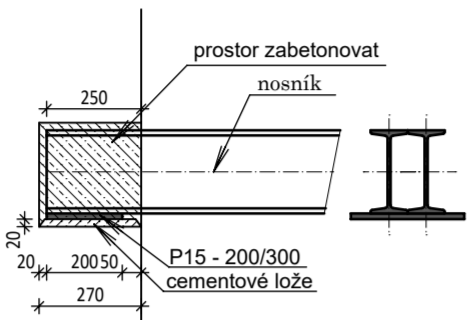
### Uložení nosníku na zdivo I240-I300



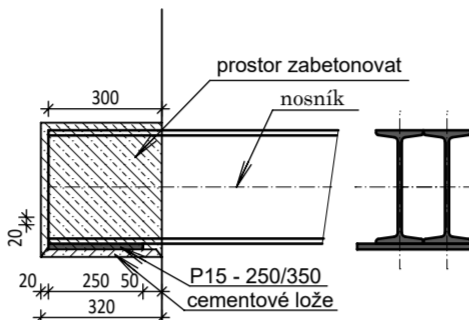
### Uložení nosníku na zdivo 2xI120-2xI160



### Uložení nosníku na zdivo 2xI180-2xI220

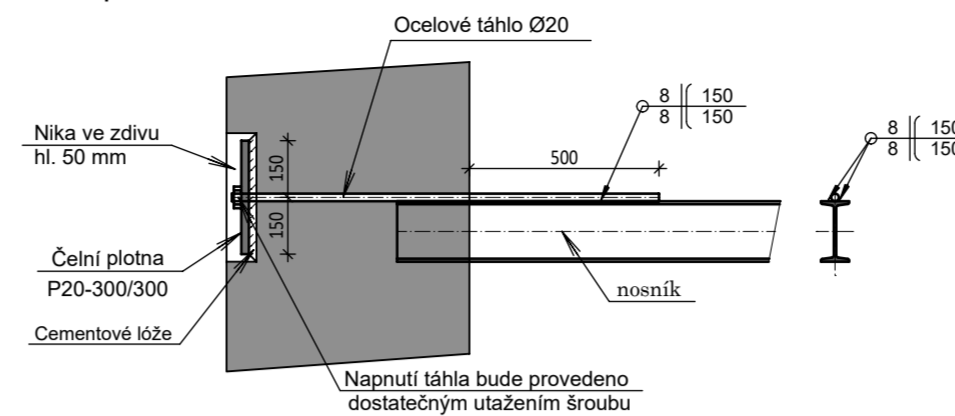


### Uložení nosníku na zdivo 2xI240-2xI300

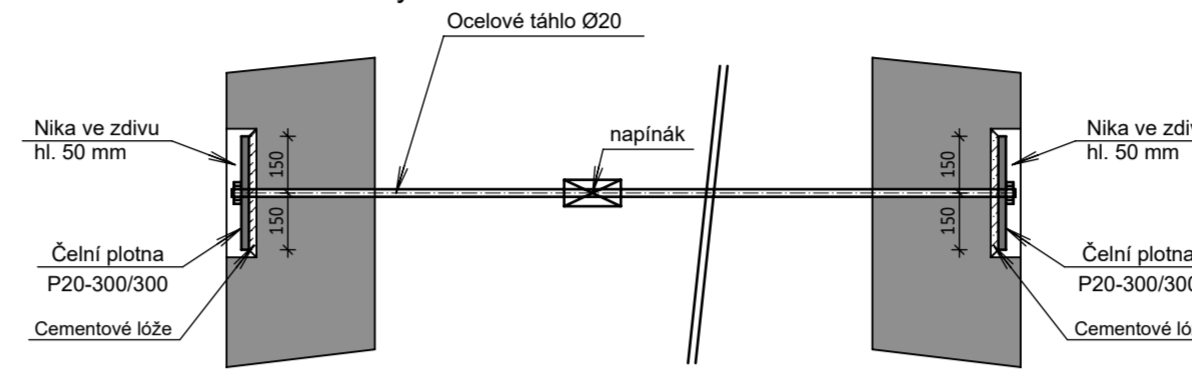


## OCELOVÉ TÁHLA

Táhlo přivařené k ocelovému nosníku

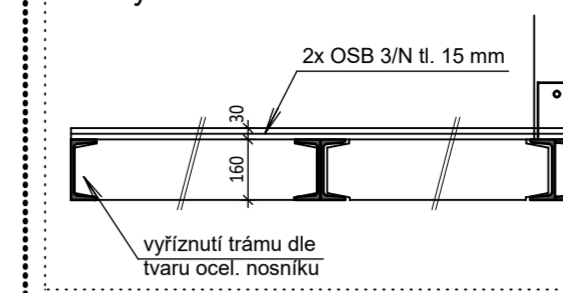


Táhlo na celou šířku budovy

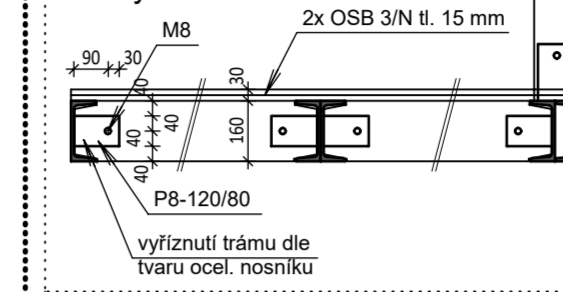


## Uložení dřevěných trámů mezipatra

### Běžný trám

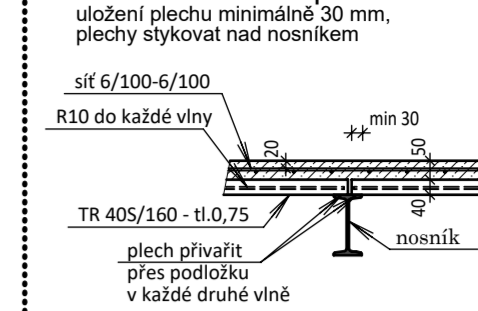


### Každý třetí trám



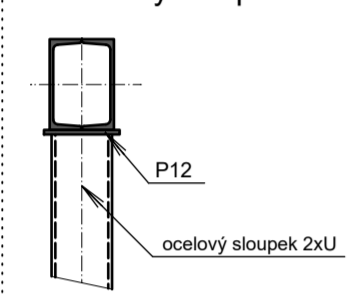
## Uložení trapézového plechu na nosník

Uložení na horní pásnici

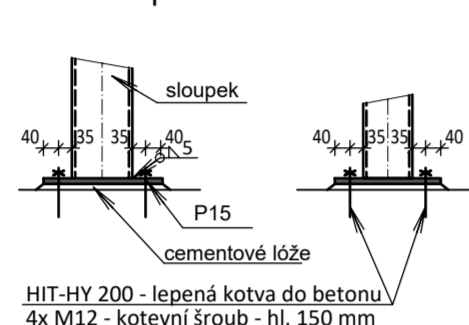


## Sloupky

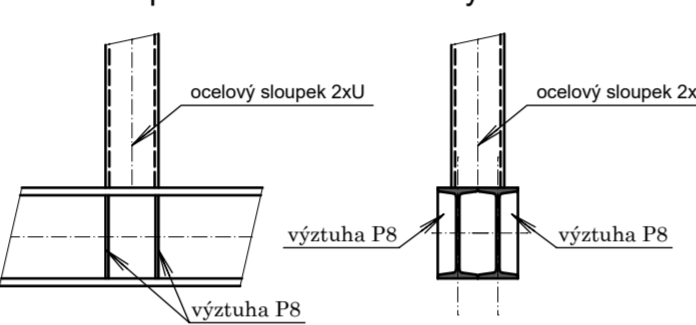
### Uložení ocelové vaznice na ocelový sloupek



### Pata sloupku do žb

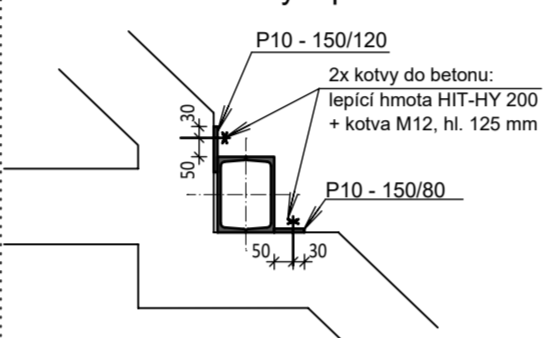


### Pata sloupku na ocelové nosníky

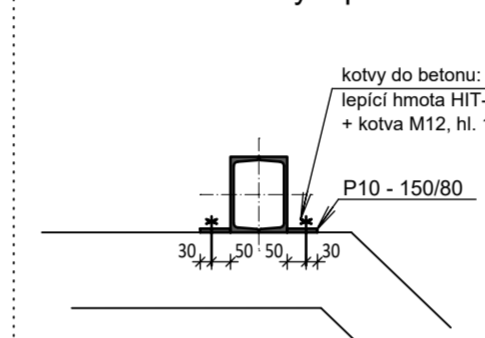


## Uložení ocelové vaznice a nosníků mezipatra na žb věnec

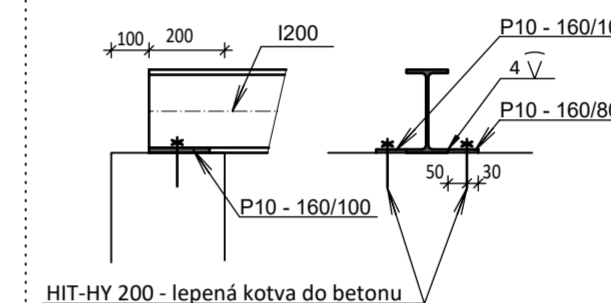
### Varianat s omezeným prostorem



### Varianat s omezeným prostorem



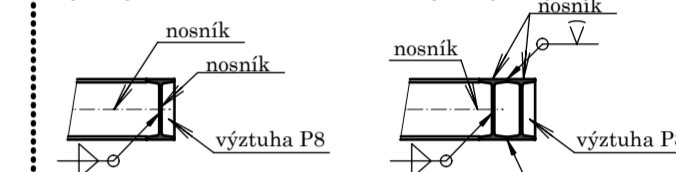
### Uložení nosníku mezipatra na žb věnec



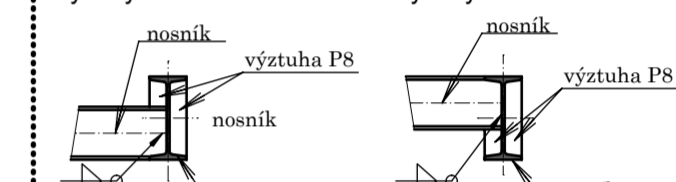
## Spoj dvou ocelových nosníků

Pozn. spoj je proveden provaření nosníku po celém obvodu, čelo připojovaného nosníku bude uříznuto dle tvaru hlavního nosníku, velikost svaru odpovídá 3/4 tloušťce připojovaného prvku

### Kolmý spoj stejné vysokých nosníků

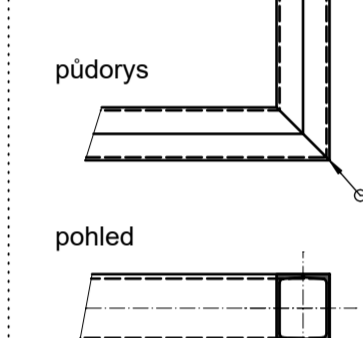


### Kolmý spoj různých vysokých nosníků

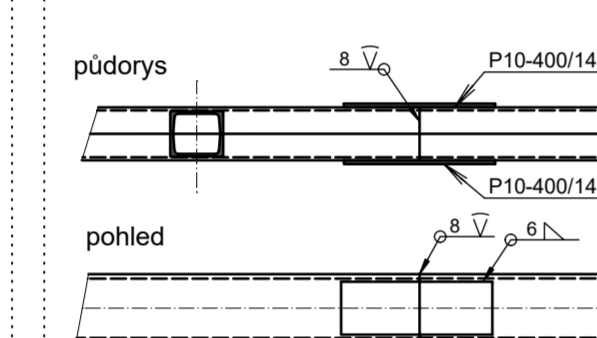


## Spoj vaznic

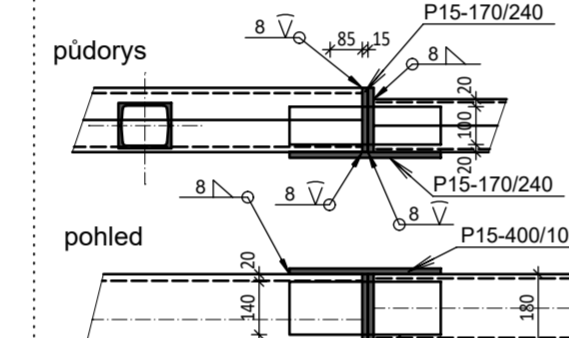
### V rohu



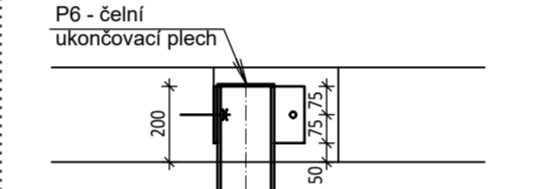
### Spoj podélné vaznice



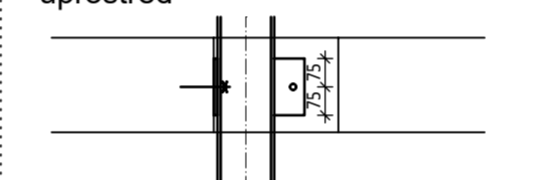
### Spoj vaznic různé velikosti



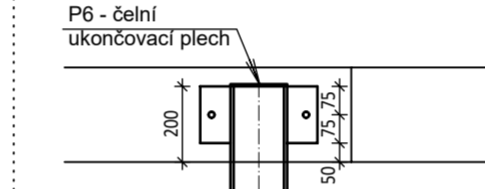
### na konci



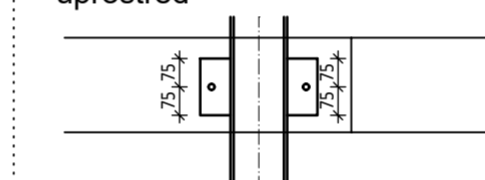
### uprostřed



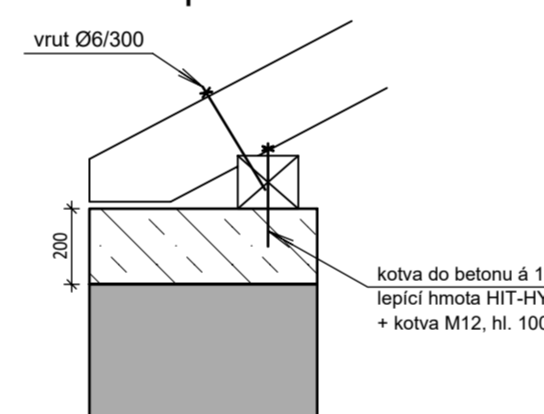
### na konci



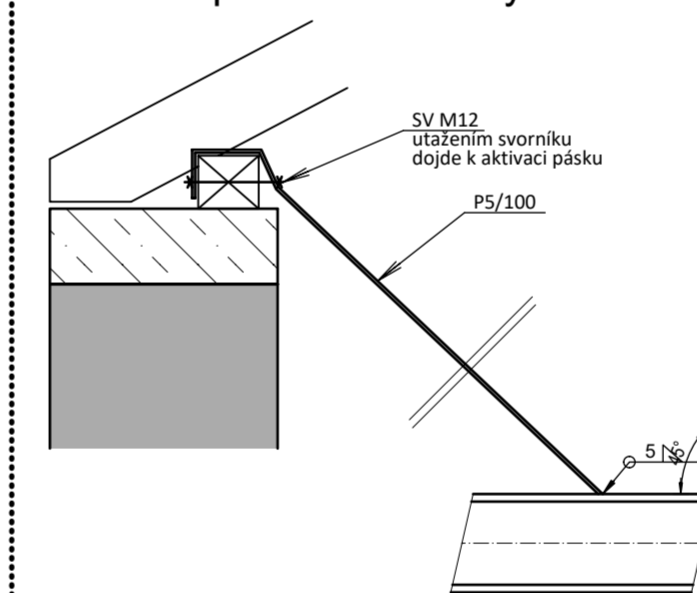
### uprostřed



## Kotvení pozednice do žb věnce



## Kotvení pozednice šikmým táhlem



## Kotvení krokvi

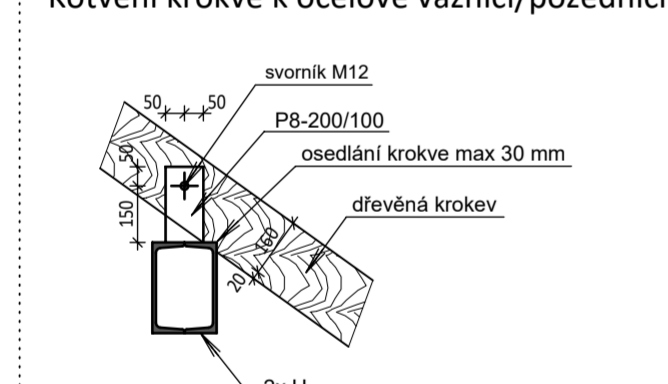


## Kotvení krokvi

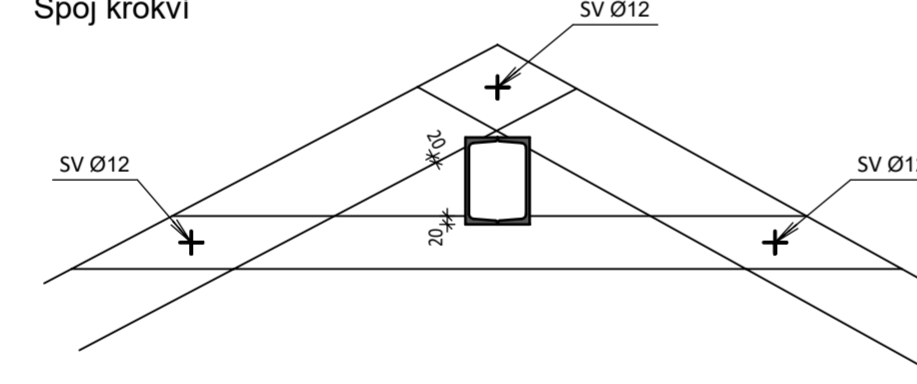


## Kotvení krokvi

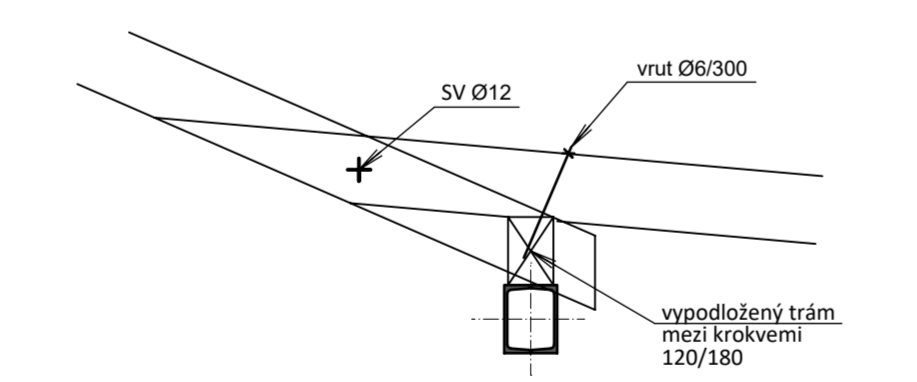
### Kotvení krokve k ocelové vaznici/pozednici



### Spoj krokvi



### Kotvení krokve k dřevěné vaznici/pozednici



## OCELOVÉ KONSTRUKCE A SVAŘOVÁNÍ:

- při výrobě konstrukce dodržovat ČSN 73 2601 - provádění ocelových konstrukcí, výrobní skupina "B"
- třída provedení EXC2 dle ČSN EN 1090-2
- stupeň kvality svarů C dle ČSN 73 2601
- ocelové konstrukce budou propojeny pomocí svarů, neoznačené svary budou dimenzovány v dílenské dokumentaci, velikost svarů musí odpovídat velikosti zatížení a tloušťkám spojovaných prvků, minimální tloušťka svaru je 4 mm
- nosné svařence ocelových válcovaných profilů budou vzájemně spojeny koutovým svarem tl. 3 mm 50(200) mm
- spoje kolmých nosníků budou řešeny vyříznutím připojovaného nosníku dle tvaru hlavního nosníku a přivařením k hlavnímu nosníku po celém obvodu průřezu
- tupé svary provést s provařením kořenem
- svary provede svařec s platnou zkouškou dle EN 287-1, zkouška je potvrzena akreditovanou organizací

## POZNÁMKY:

- PŘESNÝ NÁVRH A ROZMÍSTĚNÍ BUDE PROVEDEN V DÍLÉNSKÉ DOKUMENTACI
- DOKUMENTACE NENAHRÁŽUJE DÍLÉNSKOU DOKUMENTACI
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA, VE KTERÉ JE SPECIFIKOVÁN POSTUP PRACÍ
- VŠECHNY OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU NAVZÁJEM PROVAŘENY NOSNÝM SVAREM

## MATERIÁLY:

- OCEL KONSTRUKČNÍ S235
- BETON C25/30 XC1
- OCEL BETONÁŘSKÁ B500B
- DŘEVO C22
- SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY 8.8

PŘÍL.Č.	PROJEKTANT	ING. JIŘÍ HOURA	ATELIER ŠUBRT	
	ZPRACOVAV	ING. KAREL MAREŠ	ING. ARCH. JAROSLAV ŠUBRT	
INVESTOR	MÍSTO	JURD CZ s.r.o.	DATUM	6.9.2019
		Tyršova 1832/7, Praha 2 - Nové Město	STUPEŇ	DPS
AKCE	TYRŠOVA - PŮDA - STAVEBNÍ ÚPRAVY Tyršova 1832/7, Praha 2 - Nové Město		MĚŘÍTKO	1:20
ČÁST	D.1.2 STAVEBNĚ-KONSTRUKČNÍ ČÁST		Č.VÝK.	
OBSAH	DETAILY		105	