

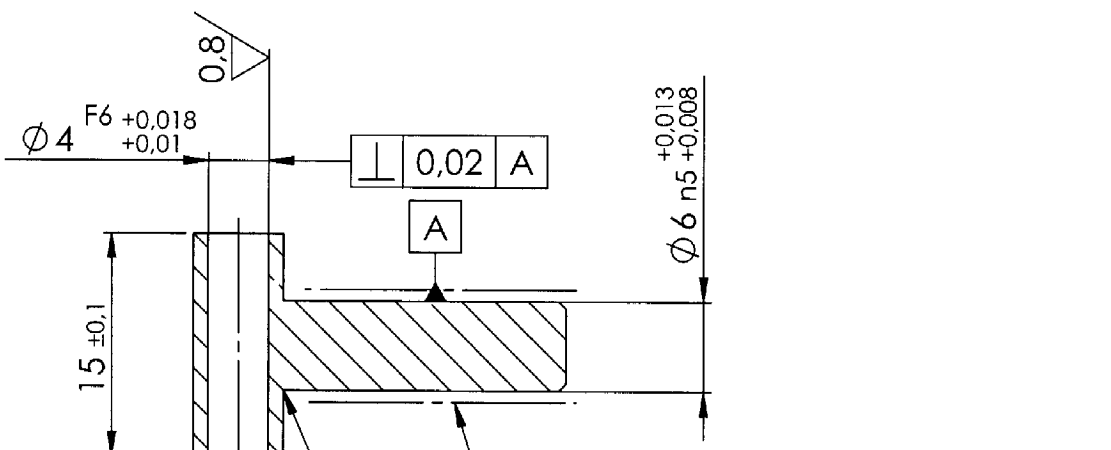
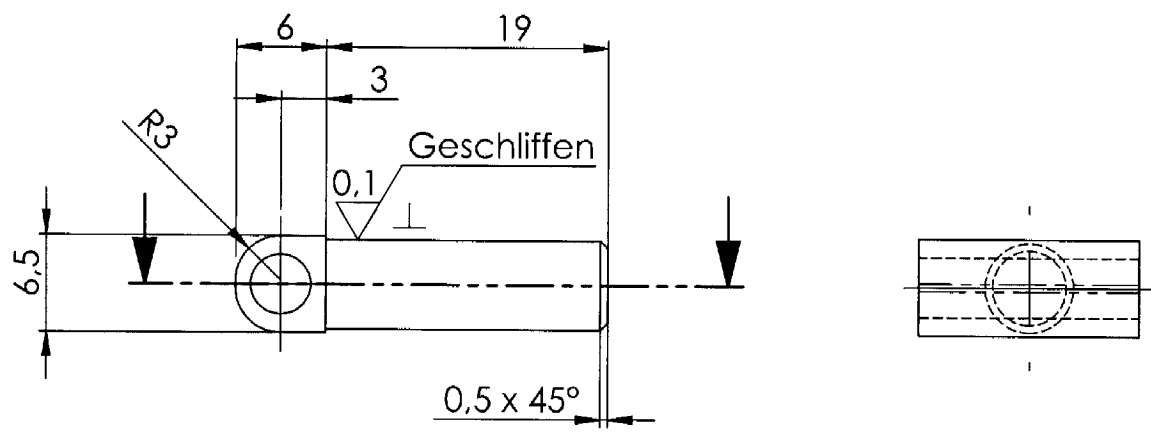
1 2 3 4

A
B
C
D
E
F

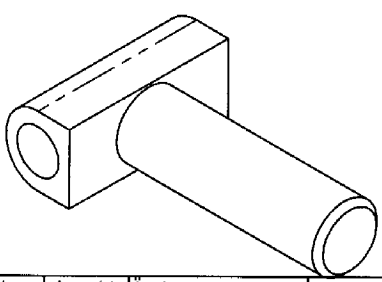
A
B
C
D
E
F

Diese Zeichnung und die darin enthaltenen Angaben sind unser gewerbliches Eigentum. Darüber hinaus erfolgt die Ausfertigung dieser Zeichnung, sofern der Eigentümer die besondere vertragliche Verpflichtung übernimmt, unsere gesetzlichen Rechte zu wahren und insbesondere diese Zeichnung nicht zu kopieren, zum Nachbau zu benutzen oder an Dritte weiterzugeben.

 This drawing and all statements included therein are our industrial property. Obtaining this drawing you also undertake the contractual obligation to observe our legal rights and to refrain from copying this drawing, using this drawing for copying the design contained therein or making it available to third parties.



gehärtet und angelassen 60±2 HRC
alternativ:
Randschichtgehärtet angelassen
720 ±50 HV30 Rht=0,4 ±0,1



Freistich DIN 509-F0,6x0,2

3,2 / (0,8 /)

Index index	Anzahl no.	Änderungsnummer revision no.	Änderungen revisions	Datum date	Name name

Allgemeintoleranz für Längenmaße DIN ISO 2768								Kantenzustand ISO 13715 -0,1 +0,3 -0,3 +0,1	Oberflächenschutz PROTECTIVE / FINISH	
Toleranzklasse ISO 2768-mK									Rauheitsprüfung nach DIN EN ISO 4288 surface finish acc. to DIN EN ISO 4288	
Nennmaß- bereich	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	Tolerierung DIN 7167 dimension in mm projection ISO 5456	Angabe der Oberflächenbeschaffenheit ISO 1302 method of indicating surface texture ISO 1302	
Toleranz	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2		±2	Maßstab scale 2:1

Werkstoff material 1.7131; 16MnCr5	Name		Datum	Benennung / designation	
Halbzeug/semi-finished product	erstellt	Küster	13.09.2023	Bolzen	
nach Wahl des Herstellers	geprüft	Küster	13.09.2023	Bolt	
	Norm				
	QS				

Zchnng-Nr. drawg no. **280003290** Z-009-5332 Blatt page 1 von of 1

Menge: 25 Stück Urspr. origin Ers. für repl.for Ers. d. repl. by

2 3 A4H