

alle Schweißstellen gemäß DIN 1045

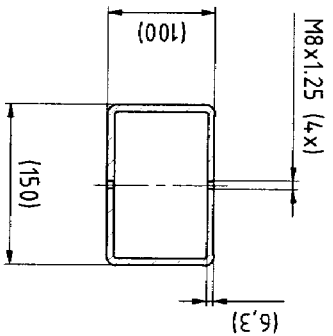
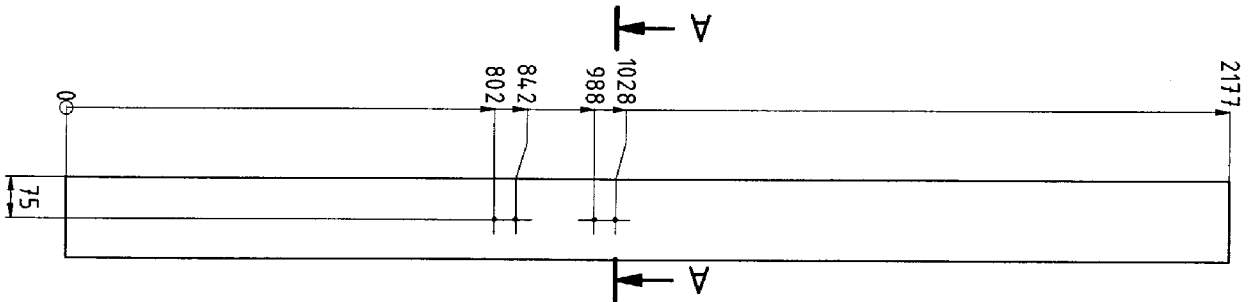
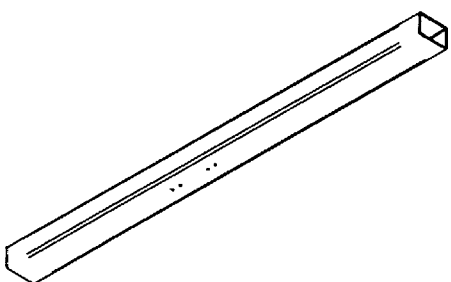
Pos. / Nr.	Bezeichnung	Zeichnungsnummer	Material
1	Grundstange	319-20-05-11-00	S355
2	Stütze	319-20-05-11-00	S355
3	Diagonale	319-20-05-11-00	S355
4	Diagonale	319-20-05-11-00	S355
5	Diagonale	319-20-05-11-00	S355
6	Diagonale	319-20-05-11-00	S355
7	Diagonale	319-20-05-11-00	S355
8	Diagonale	319-20-05-11-00	S355
9	Diagonale	319-20-05-11-00	S355
10	Diagonale	319-20-05-11-00	S355

alle Schweißnähte gemäß DIN 1045

Pos. / Nr.	Bezeichnung	Material
1	Grundstange	S355
2	Stütze	S355
3	Diagonale	S355
4	Diagonale	S355
5	Diagonale	S355
6	Diagonale	S355
7	Diagonale	S355
8	Diagonale	S355
9	Diagonale	S355
10	Diagonale	S355

Grundgestell
S355

G200033 319-20-05-11-00



A-A (1:5)

alle Bohrungen $\Phi \pm 0,1$

Rz 25

EDV Nr.		Name		Datum		Nr. Änderung	
G200033		STR		27.10.2020		Gez.	
Profil		Name		Datum		Bertr.	
Hohlpr. 100x150x6,3 - 2177,0 mm		DIN ISO 1302		10.02.2012		10.02.2012	
Gewicht 49,877 kg Menge		Oberfläche		nach DIN ISO 2198 - m		nach DIN ISO 1302	
Maßstab 1:10		Allgemein		Oberflächen		nach DIN ISO 2198 - m	
S355		Korrosionsschutz		nach DIN ISO 1302		nach DIN ISO 2198 - m	
		DIN EN ISO 1302		nach DIN ISO 2198 - m		nach DIN ISO 2198 - m	

319-20-05-11-01

G200033

Profil

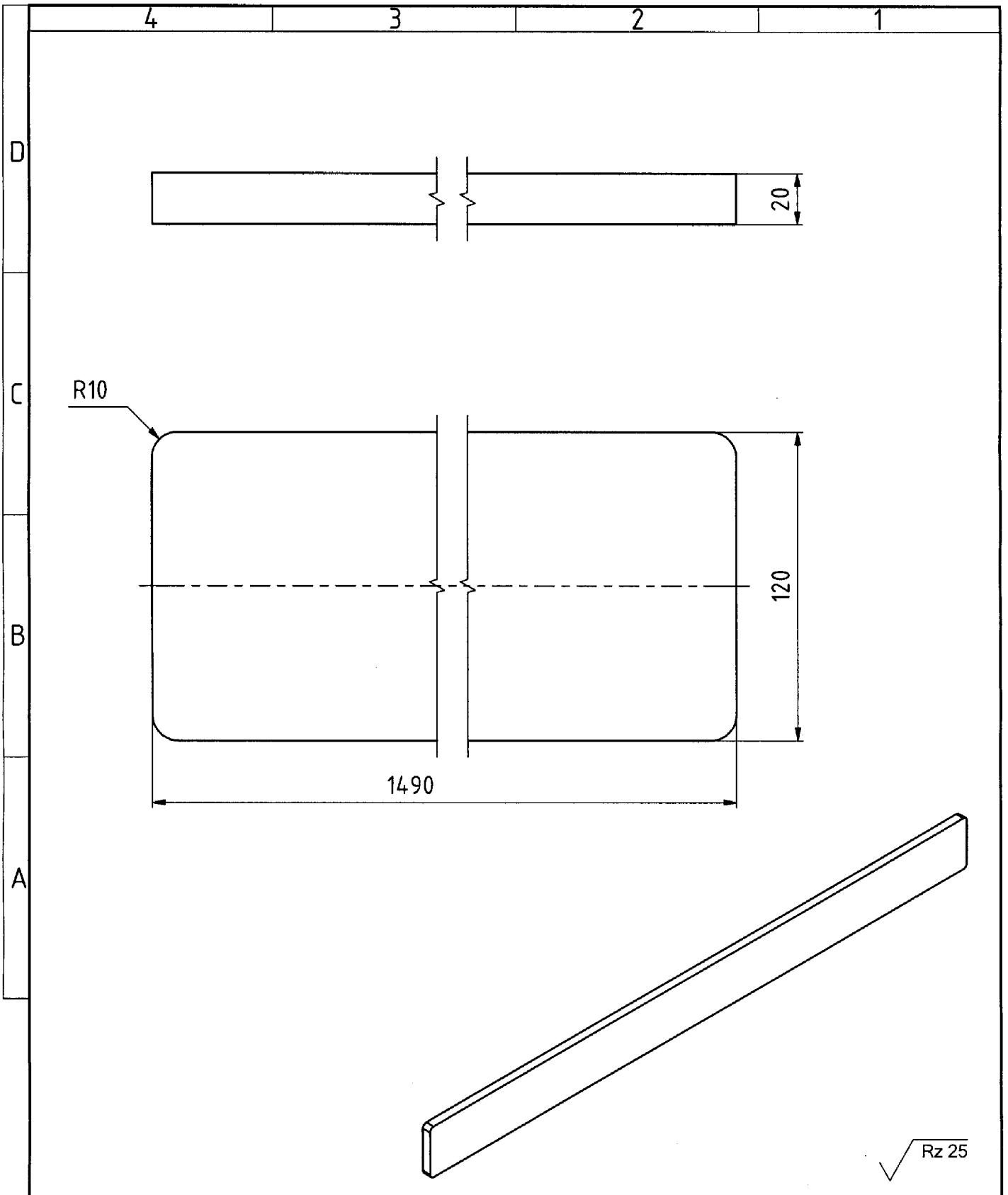
S355

Hohlpr. 100x150x6,3 - 2177,0 mm

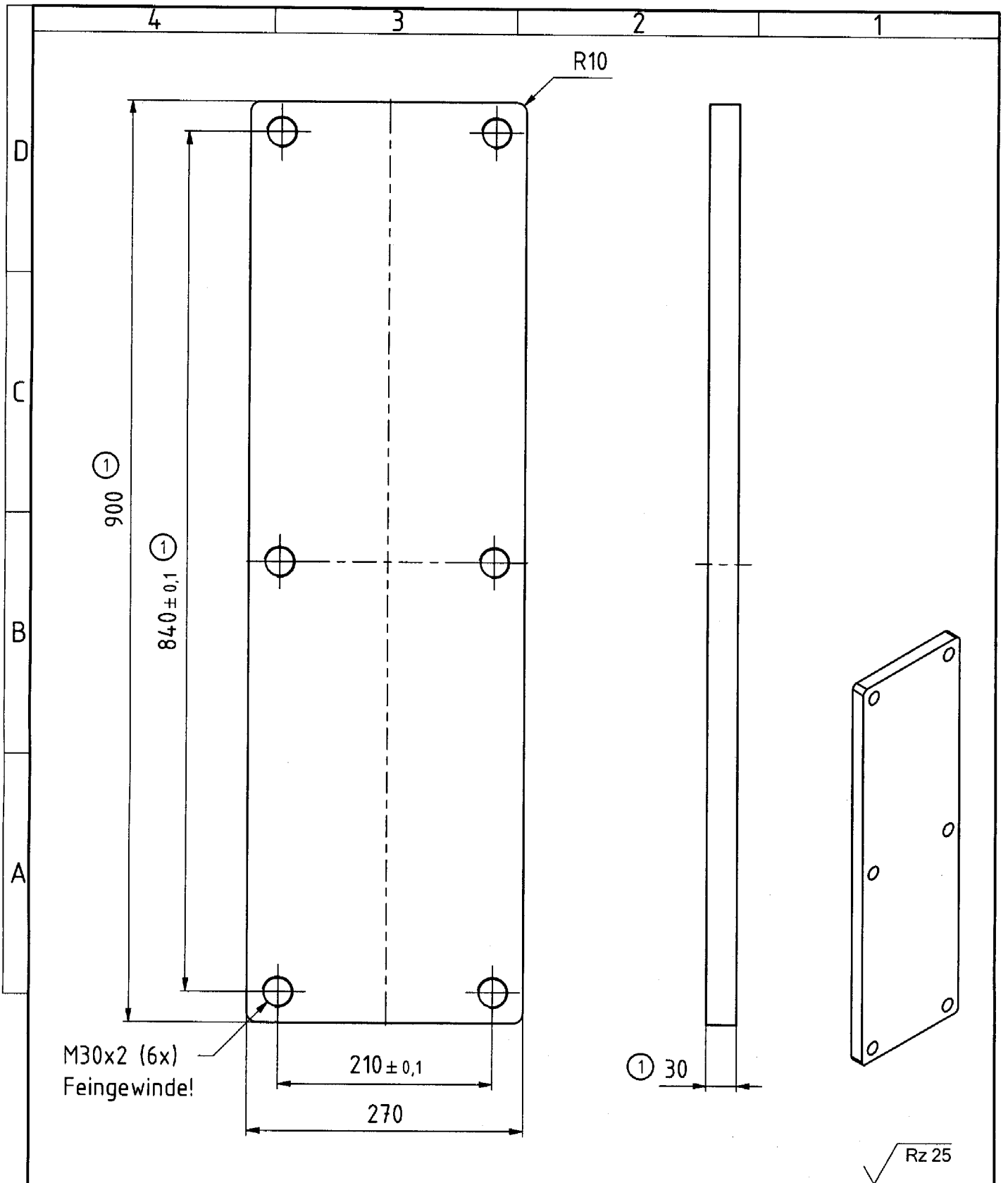
Maßstab 1:10

Gewicht 49,877 kg Menge

Bl 1
A3
Format



				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten DIN 6784	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:2	Gewicht 28,022 kg	Menge
				Datum	Name	Grundplatte		
				Bearb. 12.10.2020	TE			
				Gepr.				
				Norm				
				Gez. 26.10.2020	TH	S355		
				G200033				
1	Länge	17.11.20	TW	EDV Nr.		A4		Bl 1
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				



M30x2 (6x)
Feingewinde!

210 ± 0,1

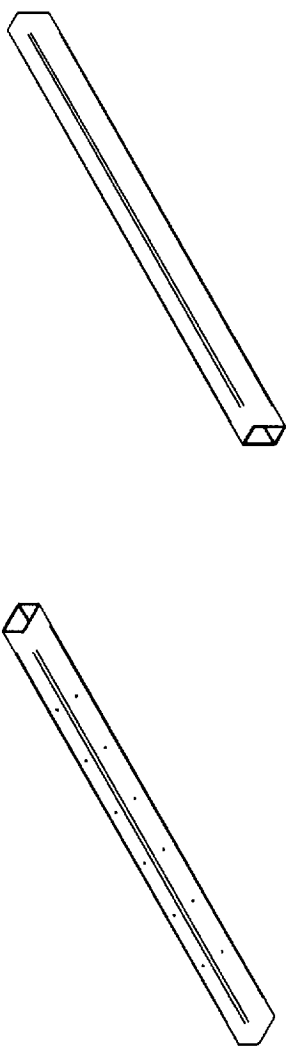
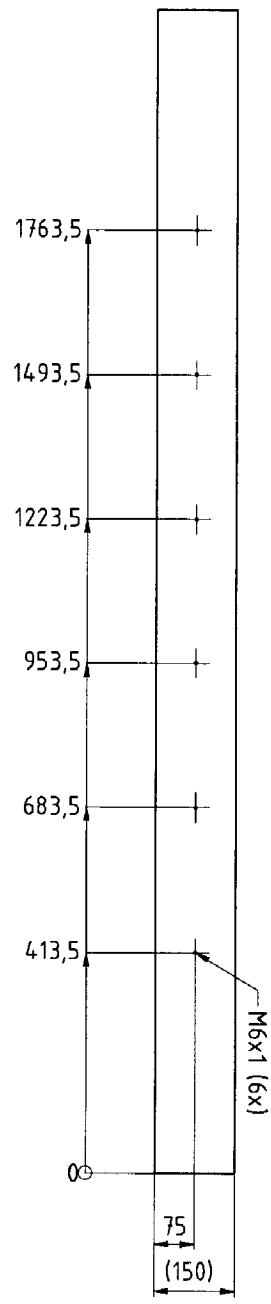
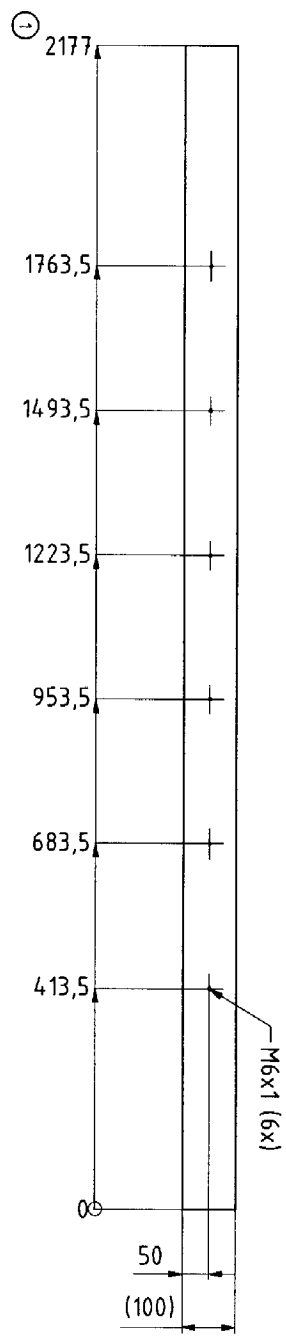
270

① 30

√ Rz 25

				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:5		Gewicht 56.275 kg Menge	
				Werkstückkanten DIN 6784		L0.3, P0.3		S355			
				Datum		Name		Bodenplatte			
				Bearb. 12.10.2020		TE					
				Gepr.							
				Norm							
				Gez. 26.10.2020		TH					
				G200033				319-20-05-11-03			
1 Länge, Tiefe		17.11.20		TH						Format A4	
Nr.: Änderung		Datum		Name		EDV Nr.				Bl 1	

8 7 6 5 4 3 2 1

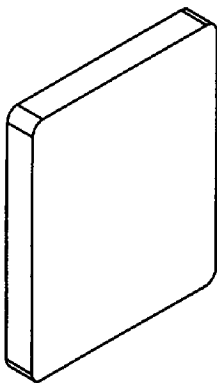
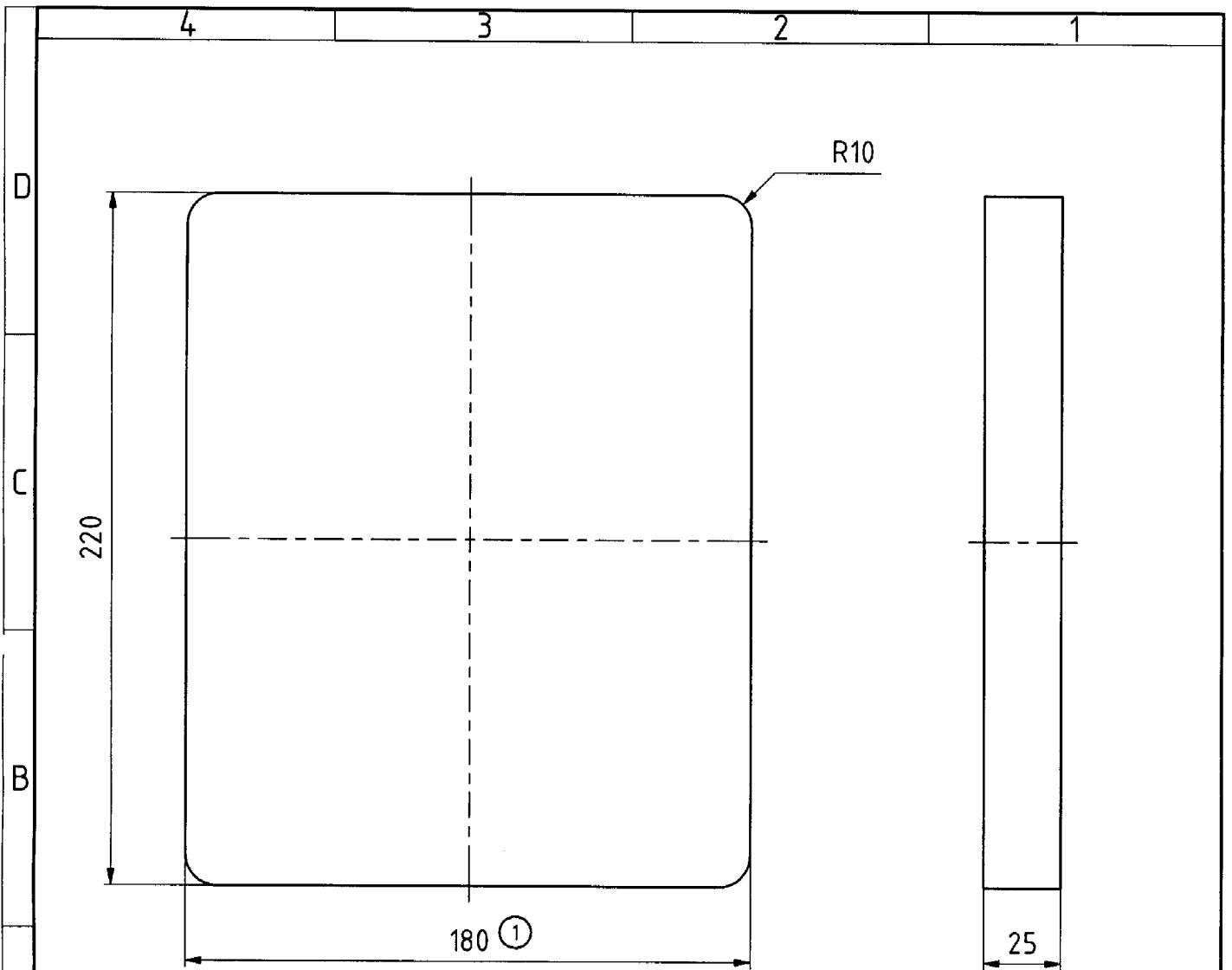


Allgemeinbezeichnungen nach DIN ISO 7198 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1502		Mabstab	1:10	Gewicht	4,9879 kg	Menge	
Kontaktkriterien DIN ISO 1502		Datei		Hohlpr. 100x150x6,3 - 2177,0 mm		S355			
Bearb. 10.02.2012		Name		Profil					
Uepr.		TW							
Norm		TH							
Gez. 27.10.2020		TH							
1		Änge geändert		17.1.20 TH		G200033		319-20-05-11-06	
Nr. Änderung		Datum		Name		EDV Nr.		Format	
								A3	
								Bl 1	

√ Rz 25

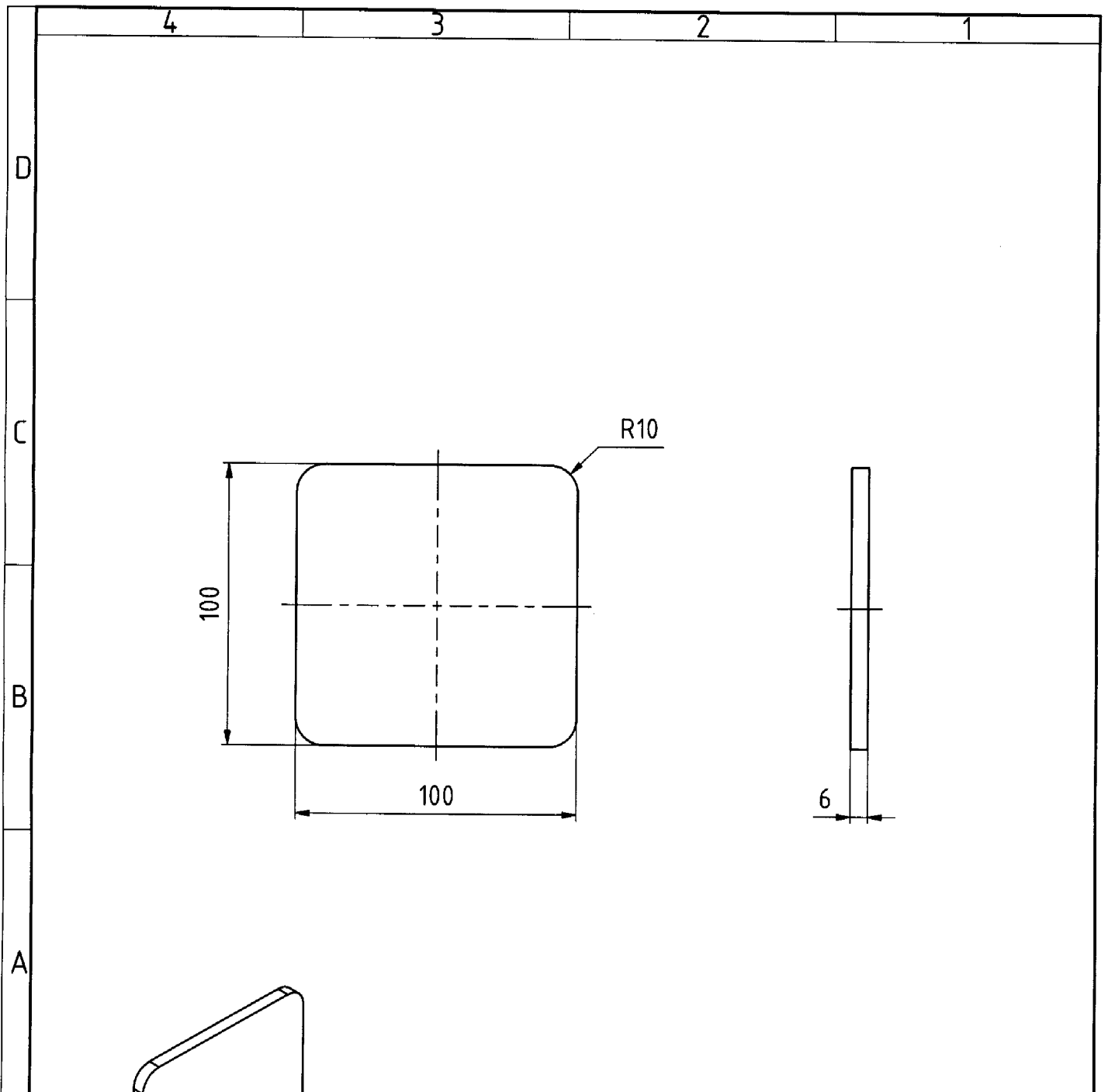
A B C D E F

R 7 6 5 4 3 2 1



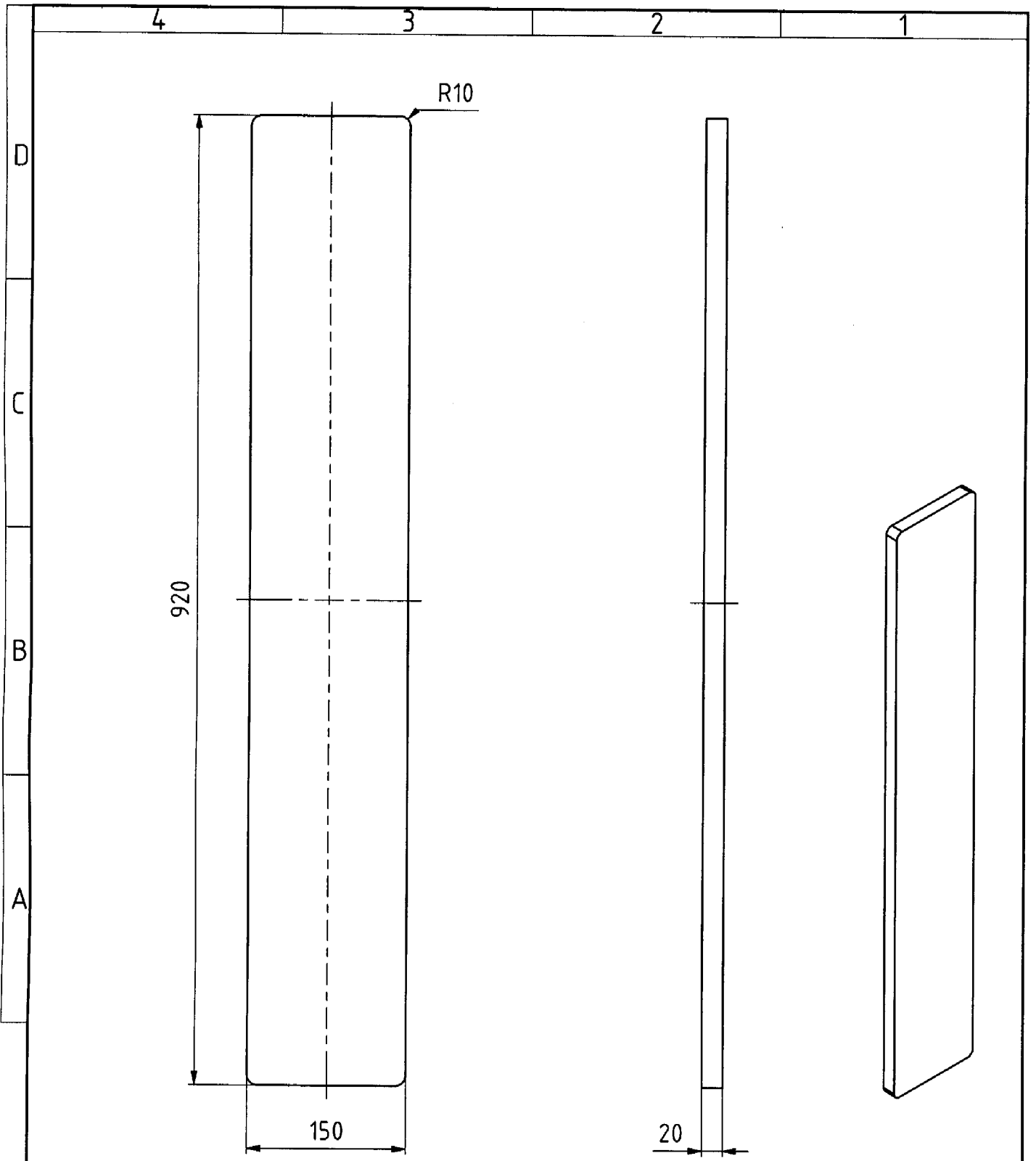
√ Rz 25

				Allgmeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten DIN 6784	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:2	Gewicht 7,745 kg	Menge
				$L^{0.3}$ $W^{0.3}$		S355		
				Datum	Name	Platte		
				Bearb. 21.10.2020	AK			
				Gepr.				
				Norm				
				Gez. 26.10.2020	TH	319-20-05-11-08		
				G200033				
1	Breite geän.	17.11.20	TH	EDV Nr.		Bl 1		
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				



√ Rz 25

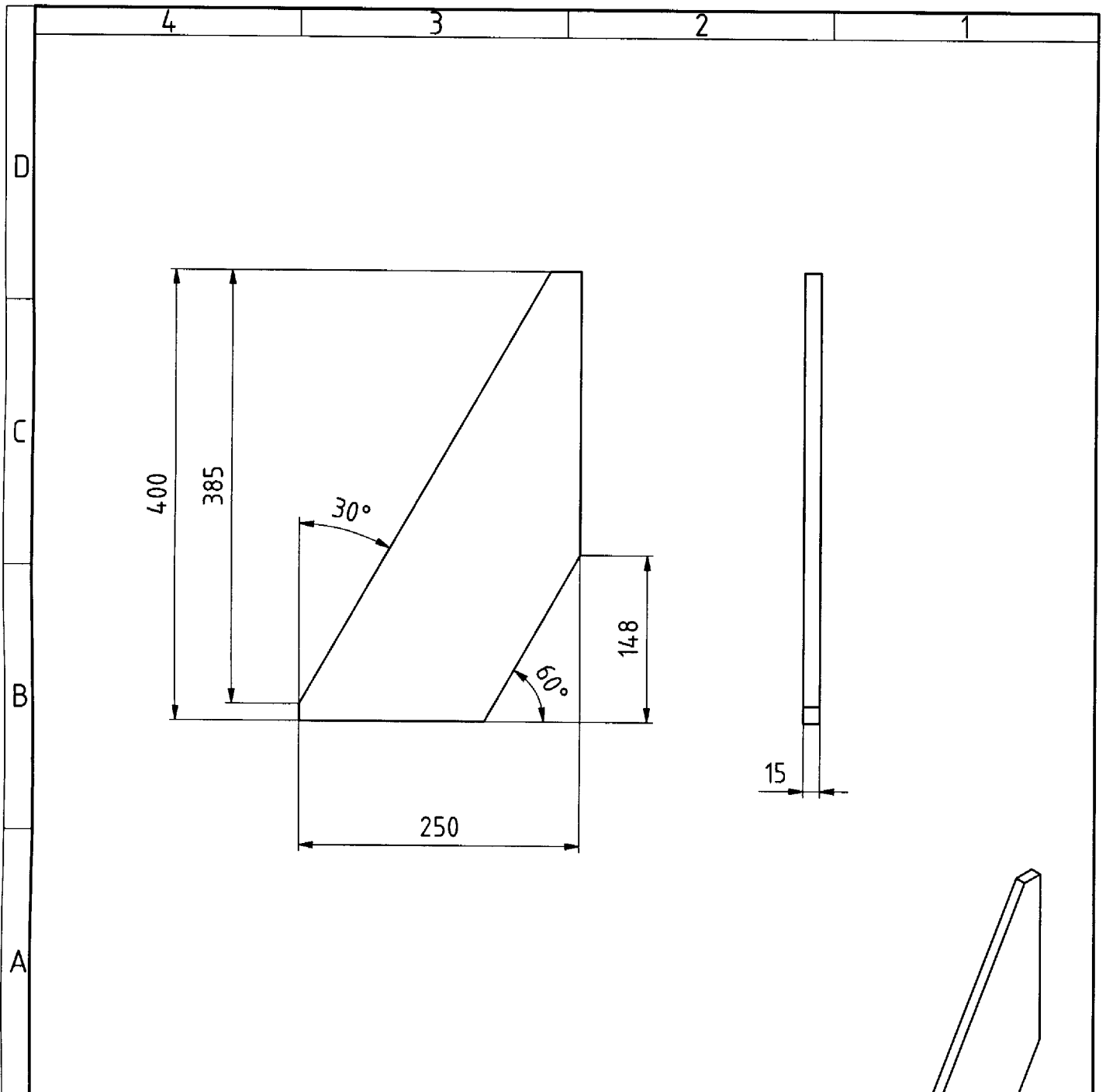
				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:2	Gewicht 0,466 kg	Menge	
				Werkstückkanten DIN 6784		S355			
				Datum	Name	Endplatte			
				Bearb.	21.10.2020				AK
				Gepr.					
				Norm					
				Gez.	26.10.2020	TH			
				G200033		319-20-05-11-10		Format A4	
								Bl 1	
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.					



Kanten gebrochen

√ Rz 25

		Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:5	Gewicht 21,625 kg	Menge
		Werkstückkanten DIN 6784				S355		
		Datum		Name		Flanschplatte		
		Bearb. 11.11.2020		AK				
		Gepr.						
		Norm						
		Gez. 17.11.2020		TH				
		G200033		319-20-05-11-14		Format A4		
						Bl 1		
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				



Kanten gebrochen

√ Rz 25

		Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:5	Gewicht 5,984 kg	Menge
		Werkstückkanten DIN 6784		L0.3 L0.3		S355		
			Datum	Name		Rippe		
			Bearb.	11.11.2020	AK			
			Gepr.					
			Norm					
			Gez.	17.11.2020	TH			
		G200033		319-20-05-11-15		Format		
						A4		
						Bl 1		
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				