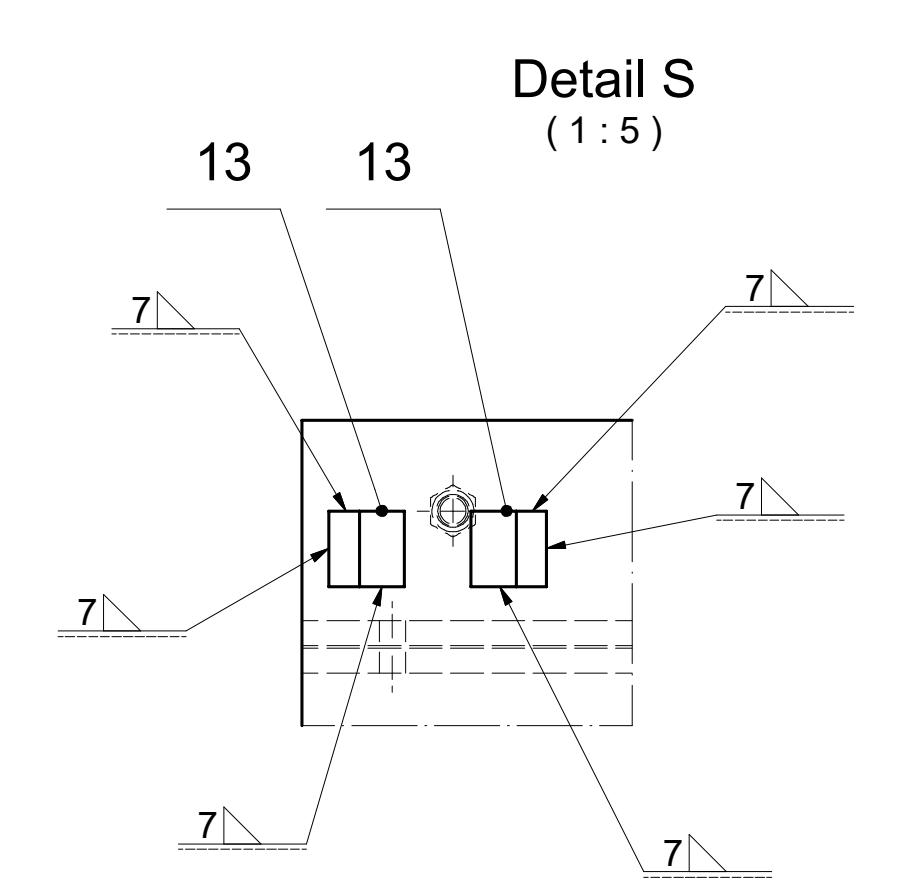
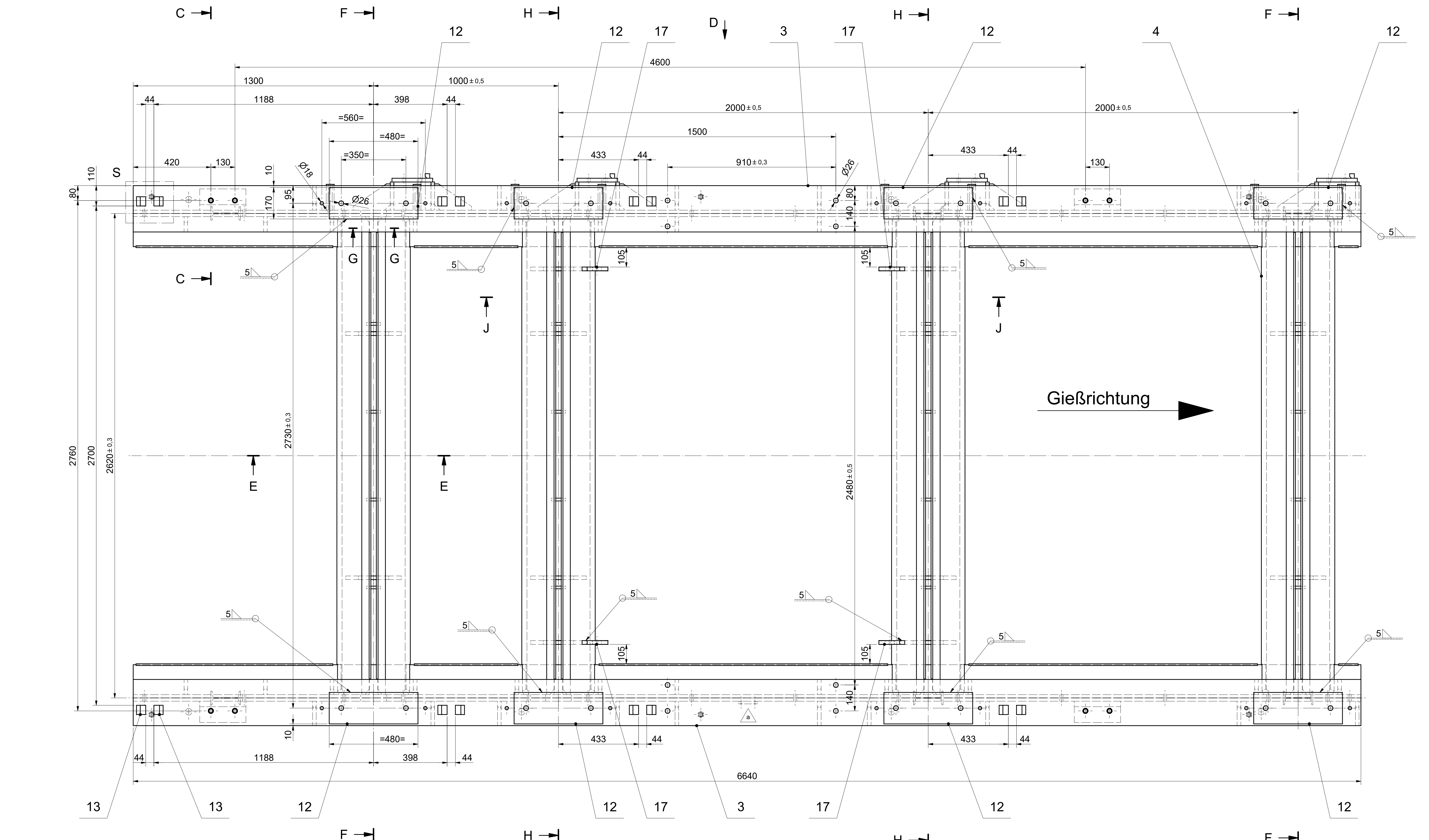
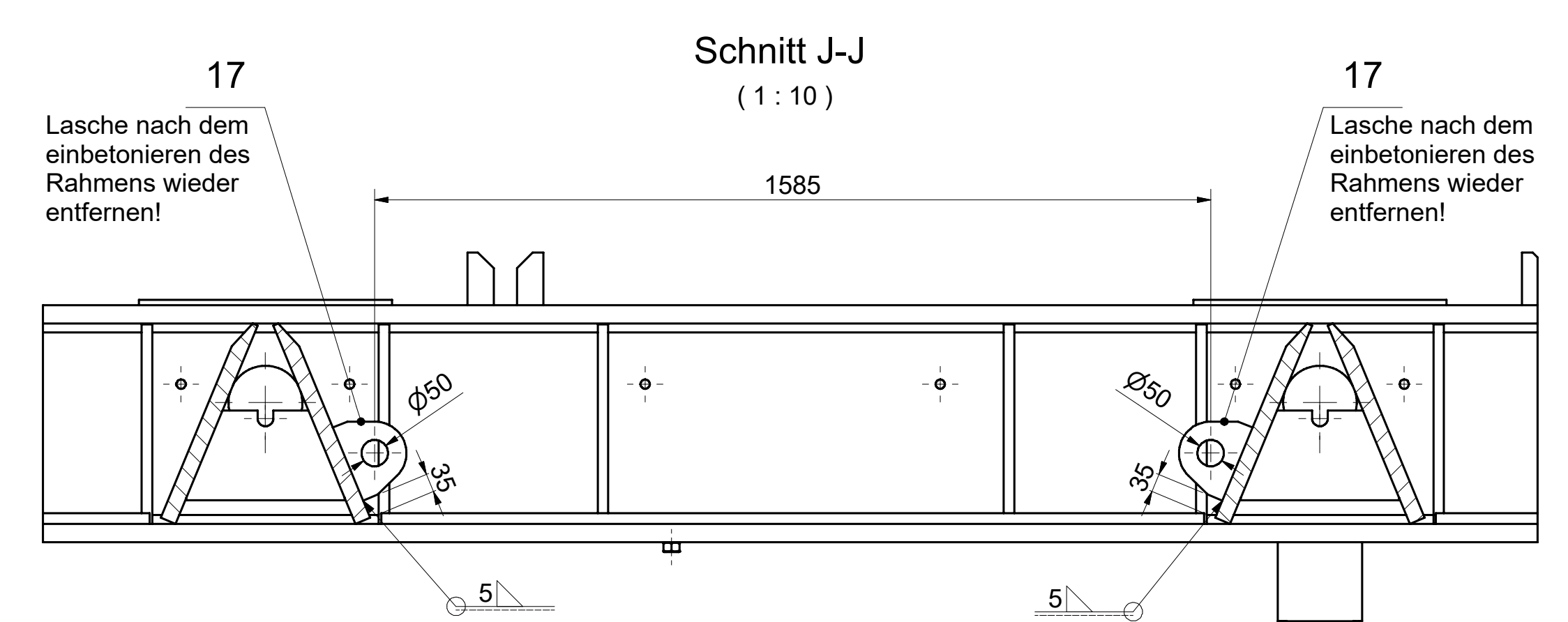
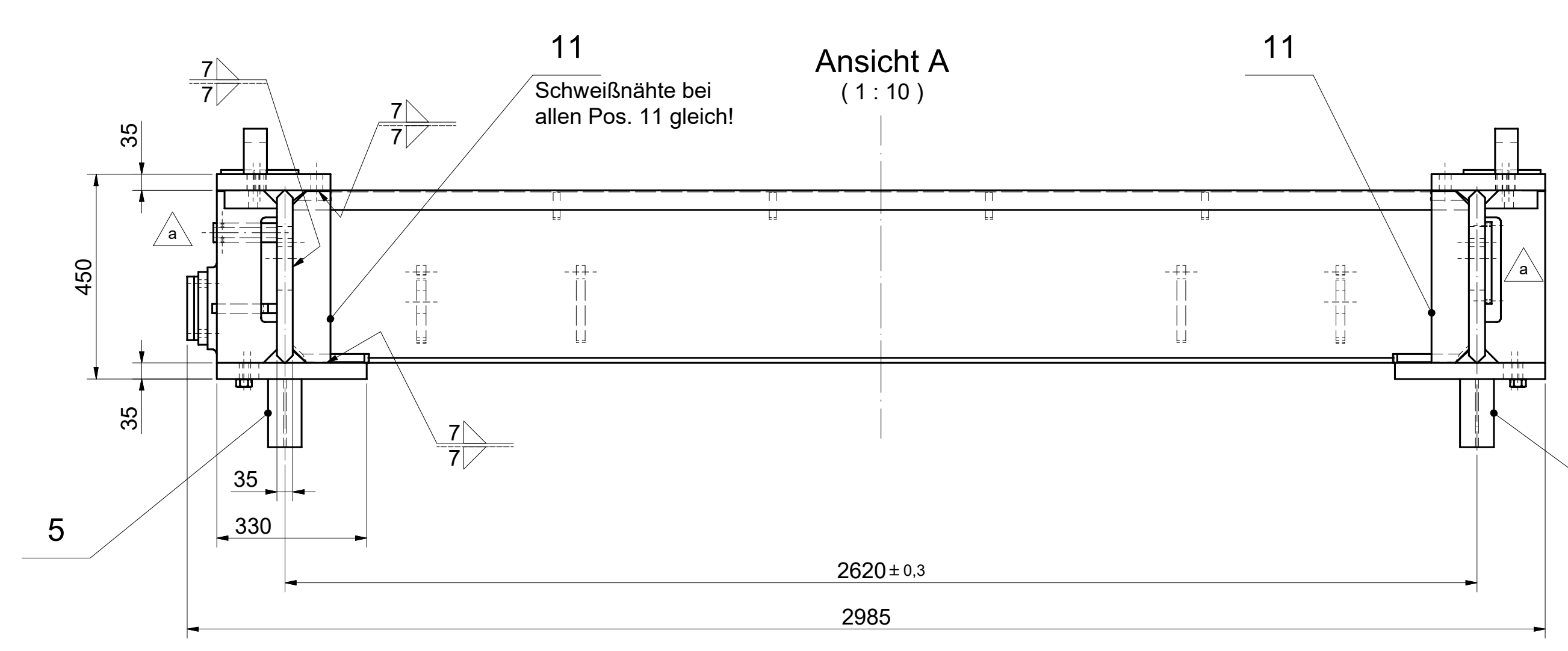


Korrosionsschutz: Siehe Ausführungsrichtlinie "Korrosionsschutz"
 -System: H-SM
 -Farbe Deckanstrich: RAL 6005 Moosgrün



Bohrungen: ∇ Ra12.5
 Bore holes



Sichtprüfung (VT) für alle Schweißnähte nach ÖNORM EN 970
 Bewertungsgruppe n. ÖNORM EN ISO 5817
 Bewertungsgruppe: B
 (B="sehr hoch" (siehe EN 13001-3-1, 6.2.2); B=hoch; C=mittel; D= niedrig);
 Magnetpulver-Prüfung (MT) für alle mit (*) gekennzeichneten
 Schweißnähte nach ÖNORM EN ISO 17638;
 Jochmagnetisierung, fluoreszierende Technik
 Abnahmekriterien: ÖNORM EN ISO 23278
 Bewertungsgruppe: 1

Pos	Stk	Beschreibung	MATERIAL	NORM	M einz.	M ges.
24	8	Rohr Ø42,4x10...140 lg.	S235JR (1.0037)	DIN EN 10220	1,1	8,9
23	1	Blech 180x100...15 dick	S235JR (1.0037)		2,1	2,1
22	6	Sechskantmutter M20	8	ISO 4032	0,1	0,4
21	2	Blech 105x20...10 dick	S235JR (1.0037)		0,2	0,3
20	4	Blech 1560x20...10 dick	S235JR (1.0037)		2,4	9,8
19	2	Blech 560x20...10 dick	S235JR (1.0037)		0,9	1,8
18	2	Blech 1065x20...10 dick	S235JR (1.0037)		1,7	3,3
17	4	Blech 150x115...20 dick	S235JR (1.0037)		1,8	7,4
16	12	Blech 300x170...20 dick	S235JR (1.0037)		6,1	73,4
15	16	Blech 77x60...15 dick	S235JR (1.0037)		0,4	6,3
14	4	Blech 250x115...40 dick	S235JR (1.0037)		7,9	31,7
13	16	Vierkantstab ±50...100 lg.	S235JR (1.0037)	DIN EN 10059	1,8	28,6
12	8	Blech 480x170...10 dick	S235JR (1.0037)		6,3	50,6
11	24	Blech 378x83...20 dick	S235JR (1.0037)		4,8	114,1
10	4	Vierkantstab ±25...140 lg.	S235JR (1.0037)	DIN EN 10059	0,6	2,5
9	4	Blech 220x160...20 dick	S235JR (1.0037)		5,4	21,5
8	7	Blech 246x112...20 dick	S235JR (1.0037)		2,7	18,7
7	8	Blech 378x152,5...20 dick	S235JR (1.0037)		7	56,3
6	16	Blech 378x133...20 dick	S235JR (1.0037)		6,5	103,4
5	6	I-160...150 lg.	S235JR (1.0037)	DIN 1025-1	2,7	16,1
4	8	Blech 2585x407...2585 lg.	S235JR (1.0037)		236,1	1888,7
3	2	Blech 6840x250...35 dick	S235JR (1.0037)		453,1	906,1
2	2	Blech 6840x380...35 dick	S235JR (1.0037)		647	1293,9
1	2	Blech 6840x330...35 dick	S235JR (1.0037)		600,7	1201,3

Pos	Stk	Beschreibung	MATERIAL	NORM	M einz.	M ges.
b		Schweißnähteprüfung hinzugefügt.		19.08.2022	Steininger T.	Frühwirt
a		Pos. 23 und 24 hinzugefügt.		27.04.2022	Steininger T.	Hochstötter
		Grundplatte für Fettventiler und Buchsen hinzugefügt.				

Rev	Stk	Änderungstext	Datum	Bearbeiter	Genehmigt
1					

Ersteller	Datum	Name	Telefonnummer	Entwerferfirma (Name und Anschrift) (Company name and address)
Steininger T.	04.11.2020	Steininger T.	5608	voestalpine Stahl GmbH
Hochstötter	11.04.2022	Hochstötter	75535	Investitionen und Engineering TSI

2040400 WSZ

This print and all the information hereon is the property of voestalpine Stahl GmbH. It is not to be reproduced, copied or used in any way without our authorization.