


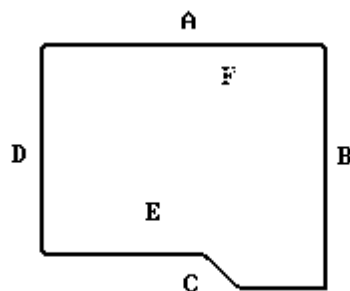
| | | | | | |
|---|--|-----------------------------|--------------------------------------|-----------------|-----------------------------|
|  | Číslo položky: 701 27154 1 ZP: D Alt: 5 klasika | | | | List: 1 |
| | Název: TĚLESO HYDRAULICKÉ ČÁSTI | | | | Listů: 6 |
| TLG postup | Tvarové číslo 5604 | Výrobek PAH-3-140 | Platnost varianty 1 ÷ 9000 | PED 1 | Platí pro 17.09.2019 |

| | | | | | | |
|---|---------------------------|---------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Jakost mat. 1.4462 | Čistá hm. 0.000 | Nomenklatura 15245042 | Norma polotovaru | MJS ks | MJV ks | KOEFMJ 0.000 |
| Spotřební rozměr výkovek 465x424-1030 | KSSR 1.000 | KSVR 0.000 | Spotř.mn. 0.0000 | Spotř.hm. 0.0000 | Spotř.cena 0.0000 | |

Konstrukční poznámka

- opracování závitu Ra 1,6**- max. pracovní tlak 250 Bar**

| Op | Zo | Střed | Pracoviště | Typ pracoviště | Počet_prac | Tap | Tbp | Ttk |
|-------------|----|-------|------------|----------------|------------|-------|-----|-----|
| Dop | | | | Název operace | Pos | Tas | Tbs | |
| 0000 | 16 | 7030 | 999999 | TECHNOLOGIE | 1 | 0.000 | 0 | |
| | | | | neurčená | 1 | 0.000 | 0 | |




| | | | | | | | |
|-------------|----|------|--------|-----------------|---|-------|---|
| 0100 | 07 | 8720 | 099120 | MANIP.SE ZBOŽÍM | 1 | 0.000 | 0 |
| | | | | manipulace | 1 | 0.000 | 0 |

- a Sklad dodat materiál výkovek (řezaný + kovaný)
465+3x424x1030+3 s.k.:15245042
- b OTK vyžádat + překontrolovat Atest!

Poznámka: Při manipulaci s tělesem použít svěrky SP-800

| | | | | | | | |
|-------------|----|------|--------|-----------------|---|-------|---|
| 0200 | 07 | 7710 | 094120 | RÝSOVÁNÍ POLOT. | 1 | 0.000 | 0 |
| | | | | rýsování | 1 | 0.000 | 0 |


| | | | | | | | | |
|---|---------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|----------------------|--------|---------|---------|
|  | Číslo položky: 701 27154 1 | | | | ZP: D | Alt: 5 | klasika | List: 3 |
| | Název: TĚLESO HYDRAULICKÉ ČÁSTI | | | | | | | |
| TLG postup | Tvarové číslo 5604 | Výrobek PAH-3-140 | Platnost varianty 1 ÷ 9000 | PED 1 | Platí pro 17.09.2019 | | | |

- a Upnout na stranu "A" stranou "D" čelně + vyrovnat
- b postupně najíždět středy KR132 + hotovit
- c 3,2 3x navrtat stř.důlek KR3,15 221110 KR3,15
- d 12,5 3x KR132 na KR65 x hl=skrz 221140 KR30/KR65
- e přepnout stranou "E" čelně + vyrovnat
- f najet střed KR175
- g 3,2 navrtat stř.důlek KR3,15 221110 KR3,15
- h 12,5 KR175 na KR70 x hl=510 cca 221140 KR30/KR70
PV-1163 SP-753
- i 12,5 KR175 na KR140 x hl=510 cca PV-4427 NS-318/7
PV-2612 NS-3432
- j najet střed KR101
- k 3,2 navrtat stř.důlek KR3,15 221110 KR3,15
- l 12,5 KR80 na KR70 x hl=510 cca 221140 KR30/KR70
PV-512 NS-3100
- m otočit stůl o 180°+ vyrovnat
- n postupně najíždět střed KR175 a KR101
- o opracovat shodně s ús.7f-1
- p najet na osu KR175 dle výkresu
- q 12,5 KR150 x hl=510 cca PV-2612
3,2 KR157H8 x hl=35 NS-3432
- r 3,2 KR175 x hl=6,5 + čelní stěnu - dno
- s 12,5 kuželový přechod 45° dle výkresu
- t najet na osu KR101
- u 12,5 KR80 x hl=510 cca PV-665 NS-566
- v 1,6 KR82H8 x hl=35 Mtp 82H8
- w 3,2 KR101 x hl=6 + čelní stěnu-dno vč.šikminy 5° PV-3295 NS-3431
- x 1,6 sražení 15° u KR82H8 dle výkresu
- y otočit stůl o 180°+ vyrovnat
- z opracovat shodně s ús.7p-x


098600

- dle popisu úseku


| | | | | | | | | |
|-------------|----|------|--------|------------|---|-------|-----|----|
| 0800 | 00 | 7710 | 048210 | W 100 A | 1 | 0.000 | 260 | 63 |
| | | | | vyvrtávání | 1 | 0.000 | 260 | |

| | | | | | | | | |
|---|---------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|----------------------|--------|---------|---------|
|  | Číslo položky: 701 27154 1 | | | | ZP: D | Alt: 5 | klasika | List: 4 |
| | Název: TĚLESO HYDRAULICKÉ ČÁSTI | | | | | | | |
| TLG postup | Tvarové číslo 5604 | Výrobek PAH-3-140 | Platnost varianty 1 ÷ 9000 | PED 1 | Platí pro 17.09.2019 | | | |

- a Upnout na stranu "D", stranou "E" čelně + vyrovnat
- b postupně najíždět + hotovit
- c 3,2 4x navrtat stř. důlek KR3,15 pro M20-6H 221110 KR3,15
- d 12,5 4x KR17,5 x hl=32 pro M20-6H 221140 KR17,5
- e 12,5 4x srazit hranu pro závit 221140 KR24-90°
- f 1,6 4x M20-6H x hl=26 223010 M20-6H+Mzt
- g postupně najíždět + hotovit
- h 3,2 4x navrtat stř. důlek KR3,15 pro M30-6H 221110 KR3,15
- i 12,5 4x KR26,25 x hl=46 pro M30-6H 221140 KR16/KR26,25
- j 12,5 4x srazit hranu pro závit 221140 KR45-90°
- k 1,6 4x M30-6H x hl=40 223010 M30-6H+Mzt
- l otočit stůl o 180° stranou "F" čelně
- m opracovat shodně s ús.8b-k
- n upnout na stranu "A", stranou "D" čelně + vyrovnat
- o najet na osu otvoru KR132
- p 3,2 KR110 x hl=skrz
- q 3,2 KR119,5 x hl=275
- r 3,2 kuželové sražení 45° na KR110
- s 1,6 KR120H8 x hl=250 vč.R1 Mtp 120H8
- t 1,6 KR129 x hl=190
- u 1,6 kuželové sražení 45° na KR120H8
- v 1,6 KR130H8 x hl=105 Mtp 130H8
- w 3,2 zápich š=15h10/KR146 dle výkresu NS-
- x 12,5 KR132 x hl=do zápichu
- y 12,5 srazit hranu 2x45° u KR132
- z 1,6 srazit hranu 15° x hl=5 u KR130H8
- a1 postupně najíždět na osy dalších otvorů KR132 + opracovat shodně s ús.8o-z
- b1 upnout na stranu "A", stranou "B" čelně přes hranu stolu + vyrovnat
- c1 3,2 frézovat čelní stěnu na L=420 fr. hlava KR315
- d1 12,5 srazit spodní hranu 4x45°
- e1 najet osu otvoru KR170H7
- f1 1,6 KR170H7 x hl=30 + čelní stěno - dno Mtp KR170H8
- g1 1,6 srazit hranu 15° x hl=4
- h1 další otvory KR170H7 opracovat shodně s ús.8e1-g1
- i1 postupně najíždět + hotovit
- j1 3,2 8x navrtat stř.důlek KR3,15 pro M39x3-6H 221110 KR3,15
- k1 12,5 8x KR35,75 x hl=57 po špici pro M39x3-6H 221140 KR20/KR35,75
- l1 12,5 8x KR35,75 x hl=55 - rovné dno 221140 KR35,75-rovný
- m1 12,5 8x srazit hranu pro závit
- n1 1,6 8x M39x3-6H x hl=46 223010 M39x3-6H+Mzt
- o1 3,2 2x navrtat stř.důlek KR3,15 pro KR35H8 221110 KR3,15
- p1 12,5 2x KR35H8 na KR33 x hl=95 221140 KR16/KR33
- q1 12,5 2x KR35H8 na KR34,7 x hl=95 - výhrubník 221411 KR34,6

| | | | | | | |
|---|---------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|-----------|------------|
|  | Číslo položky: 701 27154 1 | | ZP: D | Alt: 5 | klasika | List: 5 |
| | Název: TĚLESO HYDRAULICKÉ ČÁSTI | | | | | Listů: 6 |
| TLG postup | Tvarové číslo 5604 | Výrobek PAH-3-140 | Platnost varianty 1 ÷ 9000 | PED 1 | Platí pro | 17.09.2019 |

| | | | | | | | | | | |
|----|--|------------------------------------|----------|-----------|--------|-----------|-------------|--------|-----------------------|-----------------------|
| r1 | 3,2 | 2x | KR35H8 | x | hl=95 | - | vystružník | 221432 | KR35H8 | |
| s1 | 12,5 | 2x | drážku | š=30 | x | hl=10 | dle výkresu | 222198 | KR25 | |
| t1 | upnout na stranu "B", stranou "A" čelně + vyrovnat | | | | | | | | | |
| u1 | najet na osu otvoru KR85 | | | | | | | | | |
| v1 | 3,2 | navrtat stř.důlek KR3,15 pro KR85 | | | | | | | | |
| w1 | 12,5 | KR85 | na | KR75 | x | hl=do | otvoru | KR129 | 221140 KR20/KR50/KR75 | |
| x1 | 6,3 | KR85 | x | hl=skrz | do | otvoru | KR129 | | | |
| y1 | 6,3 | KR87,8 | pro | M90x2-6H | x | hl=50 | | | | |
| z1 | 12,5 | KR105 | x | hl=5 | | | | | | |
| | 3,2 | + čelní stěnu - dno | | | | | | | | |
| a2 | 6,3 | srazit hranu pro závit | | | | | | | | |
| b2 | 1,6 | M90x2-6H | x | hl=30 | | | | | Mzt M90x2-6H | |
| c2 | další otvory KR85 opracovat shodně s ús.8u1-b2 | | | | | | | | | |
| d2 | namontovat vrtací přípravek do díry | | | | | | | PV- | | |
| e2 | 3,2 | navrtat stř.důlek KR3,15 pro KR8H8 | | | | | | | 221110 | KR3,15 |
| f2 | 12,5 | KR8H8 | na | KR7,8 | x | hl=23 | v | KR129 | 221130 KR7,8 | |
| g2 | 3,2 | srazit hranu 1x45°u KR8H8 | | | | | | | | |
| h2 | 3,2 | KR8H8 | x | hl=23 | - | vystružit | | | 221430 KR8H8 | |
| i2 | další otvory KR8H8 opracovat shodně s ús.8e2-h2 | | | | | | | | | |
| j2 | najet na osu otvoru KR110H8 | | | | | | | | | |
| k2 | 3,2 | navrtat stř.důlek KR3,15 pro KR90 | | | | | | | | |
| l2 | 12,5 | KR90 | na | KR75 | x | hl=skrz | do | otvoru | KR110 | 221140 KR20/KR50/KR75 |
| m2 | 3,2 | KR90 | x | hl=skrz | do | otvoru | KR110 | | | |
| n2 | 1,6 | KR105H8 | x | hl=180 | + | čelní | stěnu | - | dno | Mtp KR105H8 |
| o2 | 6,3 | KR109 | x | hl=130 | | | | | | |
| p2 | 1,6 | sražení 15°z KR109 | | | | | | | | |
| q2 | 1,6 | KR110H8 | x | hl=65 | | | | | Mtp KR110H8 | |
| r2 | 1,6 | srazit hranu 15°x hl=5 dle výkresu | | | | | | | PV-565 | NS-3434 |
| s2 | další otvory KR110H8 opracovat shodně s ús.8j2-r2 | | | | | | | | | |
| t2 | postupně najíždět + hotovit | | | | | | | | | |
| u2 | 3,2 | 12x | navrtat | stř.důlek | KR3,15 | pro | M30-6H | 221110 | KR3,15 | |
| v2 | 12,5 | 12x | KR26,5 | x | hl=46 | pro | M30-6H | 221140 | KR26,5 | |
| w2 | 12,5 | 12x srazit hranu pro závit | | | | | | | | |
| x2 | 1,6 | 12x | M30-6H | x | hl=40 | | | | 223010 M30-6H+Mzt | |
| y2 | 3,2 | 2x | navrtat | stř.důlek | KR3,15 | pro | M36x3-6H | 221110 | KR3,15 | |
| z2 | 12,5 | 2x | KR33 | x | hl=55 | pro | M36x3-6H | 221140 | KR20/KR33 | |
| a3 | 3,2 | 2x srazit hranu pro závit | | | | | | | | |
| b3 | 1,6 | 2x | M36x3-6H | x | hl=50 | | | | 223010 M36x3-6H+Mzt | |
| c3 | přepnout stranou "C" čelně + vyrovnat | | | | | | | | | |
| d3 | najet na osu G1/2"-A | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---------------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|----------------------|--------|---------|---------|
|  | Číslo položky: 701 27154 1 | | | | ZP: D | Alt: 5 | klasika | List: 6 |
| | Název: TĚLESO HYDRAULICKÉ ČÁSTI | | | | Listů: 6 | | | |
| TLG postup | Tvarové číslo 5604 | Výrobek PAH-3-140 | Platnost varianty 1 ÷ 9000 | PED 1 | Platí pro 17.09.2019 | | | |

e3 3,2 navrtat stř.důlek KR3,15 pro G1/2"-A 221110 KR3,15
 f3 12,5 KR18,8 x hl=skrz do KR129 pro G1/2"-A 221140 KR18,8
 g3 3,2 orovnat KR28 x hl=1
 h3 12,5 srazit hranu pro závit
 i3 1,6 G1/2"-A x hl=20 223012 G1/2"+Mzt

098600

- dle popisu úseku

| | | | | | | | | |
|-------------|----|------|--------|------------------|---|-------|----|----|
| 0900 | 07 | 7720 | 094210 | ZÁMEČ.PRÁCE | 1 | 0.000 | 10 | 53 |
| | | | | zámečnické práce | 1 | 0.000 | 10 | |

a Dle potřeby odjehlít hrany po opracování

b postupně upravit jednotlivé proniky děr +
pečlivě přešetřit dle výkresu

098600

- kvalita odjehlení a přešetření

vizuálně

| | | | | | | | | |
|-------------|----|------|--------|-------------|---|-------|---|--|
| 1000 | 11 | 7060 | 098600 | OTK Konečná | 1 | 0.000 | 0 | |
| | | | | kontrola | 1 | 0.000 | 0 | |

Celková kontrola:

- dle popisu jednotlivých úseků a požadavků
výkresu

Zpracoval: Zima V.

Datum: 15.1.2019