



----- Einsatzgehärtet
(Badeinsatz)
Härte: HRC 60±3
Härtetiefe: 0.4-0.6 mm



L	07.09.01	Passung von 19 f7 in h7 geändert	Groeters	0	
	Datum	Aenderung	Name	Q	
F	Der Inhalt dieser technischen Unterlage enthaelt Betriebsgeheimnisse der GPS Glasproduktions-Service GmbH. Ihr Empfaenger hat die Untelage vertraulich zu behandeln und darf sie bzw.ihren Inhalt weder vervielfaeltigen noch Dritten zugaenglich machen, noch fuer eigene Zwecke -es sei denn zur Ausfuehrung eines Auftrages der GPS Glasproduktions-Service GmbH- in irgendeiner Weise verwenden. Ebenso ist jedweder Verkauf von Teilen, die auf dieser Grundlage gefertigt sind, an Dritte untersagt.		M: 1:1	Werkstoff: 16MnC r5	Model-Nr.:
			Datum	Name	Artikel-Nr:
			Bearb.: 07.09.2001	Groeters	07110029
			EPhase: Freigegeben		
Alle Kanten ohne Massangaben 0,2-0,3 gebrochen. Werkstueck mit Art.-Nr. und Lieferantenkennzeichen versehen.			Blatt 1 von 1		
Allgemeintoleranz ISO 2768-mH			DIN A4 Pro/E		
			IS-MASCHINE GELENKBOLZEN MOC MECHANISMUS		
			 Glasproduktions-Service GmbH		
Z-Nr: 07110029 L		Inter.-Nr.: 191-12895			
Ers.f: 3320-41-027		Gruppen-Nr.: 07110300			