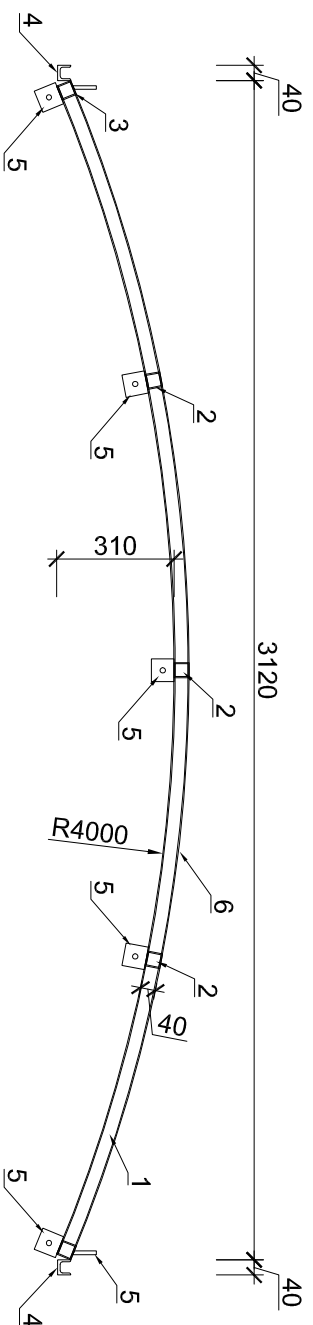
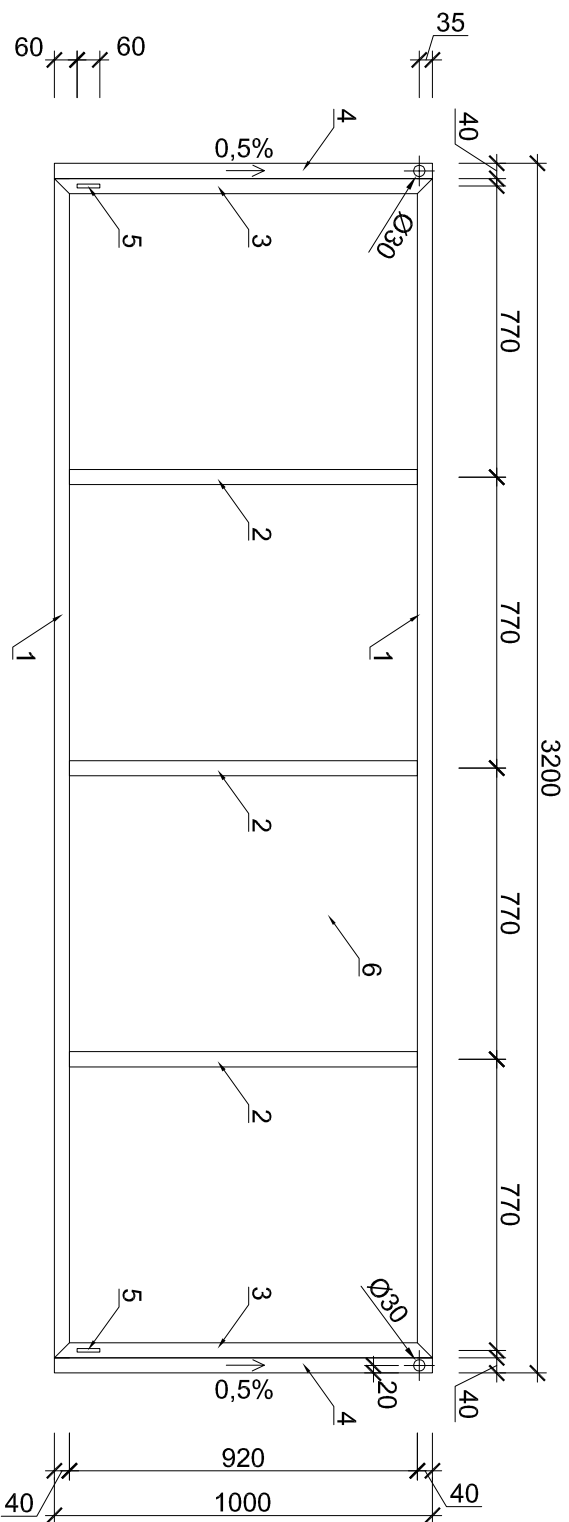


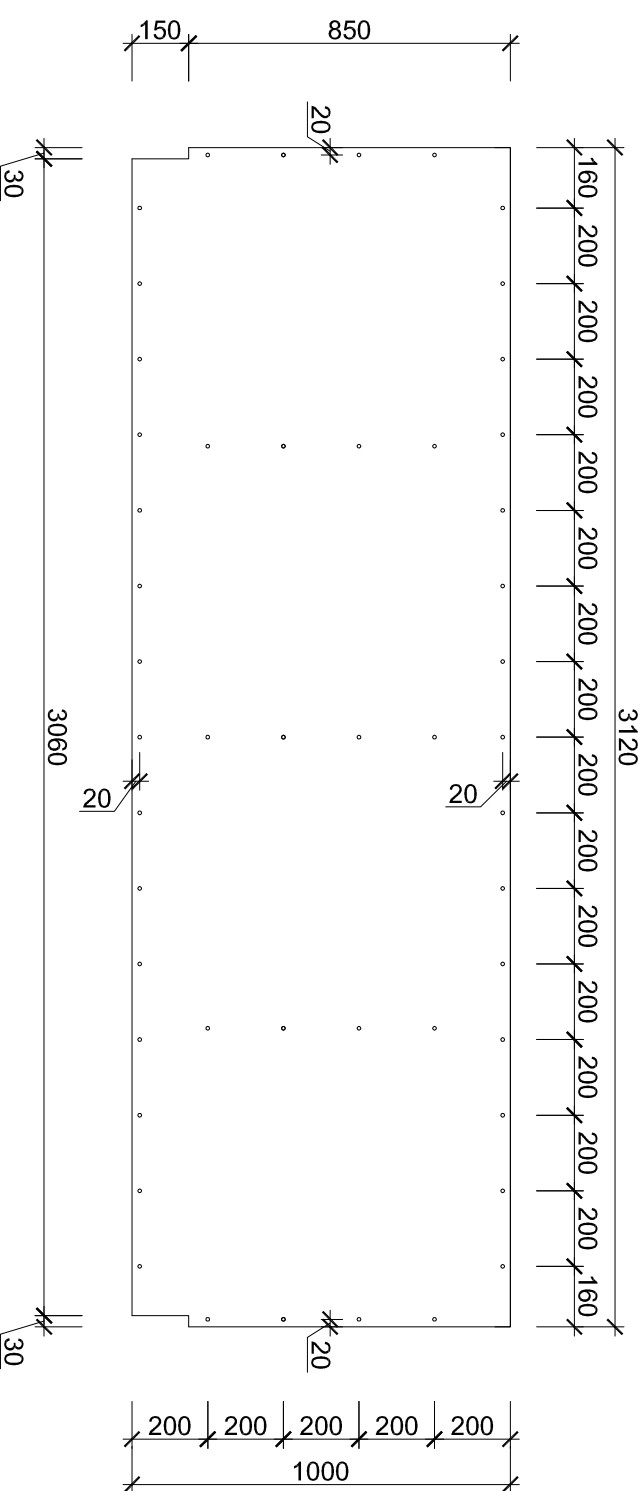
POHLED, M 1:20:



PŮDORYS, M 1:20:



PRVEK č. 6 (1 Ks), M 1:20:



VÝPIS PRVKŮ PRO 1 KS - VYROBIT 2 KS

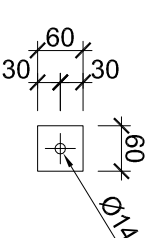
PRVEK ČÍSLO	PROFIL	DĚLKA [m]	HMOT. na 1m [kg]	POČET [ks]	HMOTNOST [kg]
1	jakl 40x40x3	3,2	3,6	2	23,04
2	jakl 40x40x3	0,92	3,6	3	9,94
3	jakl 40x40x3	1	3,6	2	7,20
4	U40 profil	1	4,87	2	9,74
5	plech P10 60x60mm	0,06	4,71	7	1,98
6	nerez. plech P3 1000x3120 mm	3,12	23,55	1	73,48
7	Matice M 12	-	-	10	-
8	Podložka vnitřní Ø 13mm	-	-	5	-
9	Šroub M 12	-	-	5	-
<b>Hmotnost celkem 1ks</b>					125,37
<b>Hmotnost celkem 1ks + přežez 15%</b>					144,18
<b>Hmotnost celkem 2ks + přežez 15%</b>					288,35

POZNÁMKA: Neoznačené svary koutové a=3 mm

Konstrukci žárově pozinkovat

Žár. zinkováno dle ČSN EN ISO 1461, tl. 120 mikronů

PRVEK č. 5 (7 Ks), M 1:10:



Projez: VÝROBNÍ DOKUMENTACE Vypracoval: Ing. Aneta Zelníčková Paré:

Objekt: ELPLOVA Datum: 5/2016

Formát: 2x A4

KONSTRUKCE STRIŠKY

1: 20/1:10

1