

SAP.Nr.: **Material Code:**

 Rev-Stand:

 erst. am:

 erstellt von:

 gültig ab:

 Grundwerkstoff:

 Mat. Nummer:

 Beschichtung:

 Werkstoff – Norm.:

 Breite – Tol:

 Kantenart:

 Norm:

 Dicke-Toleranz:
WERKSTOFFSPEZIFISCHE ANGABEN
Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze Rp 02	Zugfestigkeit Rm N/mm:	Dehnung (%) A80	Norm:
N/mm:	(mind.):		
<input type="text" value="min. 260"/>	<input type="text" value="min. 310"/>	<input type="text" value="min. 7"/>	<input type="text" value="EN 573-3"/>

Chemische Eigenschaften (%)

Fe	Si	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	
<input type="text" value="max 0,50"/>	<input type="text" value="0,7-1,3"/>	<input type="text" value="max 0,10"/>	<input type="text" value="0,40 1,0"/>	<input type="text" value="0,6-1,2"/>	<input type="text" value="max. 0,25"/>	<input type="text" value="max. 0,20"/>	<input type="text" value="max. 0,10"/>	<input type="text"/>

 Norm (chem): **Projekt:**
BESONDERE VEREINBARUNGEN

 Geradheit: **Querwölbung:**

 Welligkeit: **Schnittgrad:**

 Oberfläche: **Metech Vorgabe:**

 Andere:
LIEFER. – BZW. FERTIGUNGSSPEZIFISCHE ANGABEN

 Coil Aussen-DM (min): **Coil innen:**

 Coil Aussen-DM (max): **Änderung:**

 Längentoleranz: **Verpackung:**

 Nachbehandlung: **max. Gewicht:**

 Sontiges:
LIEFER. – BZW. MATERIALKENNZEICHNUNG

 Materialkennzeichnung mit Etikett:

 Werkszeugnis:

 Lieferscheindaten:

 Normen-Anhang:
Material darf folgende chem. Werte nicht enthalten Pb, Cd, Hg, CrIV:

 Freigabe
 QM:

 Freigabe
 Technik:

 Freigabe
 Einkauf: