

SAP.Nr.: **Material Code:**

9030	MT1000B
-------------	----------------

Rev-Stand:	3
erst. am:	12. 7. 2018
estellt von:	Kateřina Hrušková
gültig ab:	12. 7. 2018
Grundwerkstoff:	S460MC
Beschichtung:	
Breite – Tol:	1500₀⁺⁵ mm
Norm:	EN 10149-2, EN 10048

Mat. Nummer:	1.0982
Werkstoff – Norm.:	EN 10149-2
Kantenart:	GK
Dicke-Toleranz:	3,00 ±0,17 mm

WERKSTOFFSPEZIFISCHE ANGABEN
Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze Rp 02 N/mm:	Zugfestigkeit Rm N/mm:	Dehnung (%) A80 (mind.):	Norm:
min. 460	520-670	min.17	EN 10149-2

Chemische Eigenschaften (%)

C	S	P	Mn	Si	Al	Ti	Nb	V
max. 0,12	max. 0,015	max. 0,025	max. 1,60	max. 0,500	min. 0,015	max. 0,15	max. 0,09	max. 0,200

Norm (chem):	EN 10149-2	Projekt:	
--------------	-------------------	----------	--

BESONDERE VEREINBARUNGEN

Geradheit:		Querwölbung:	
Welligkeit:		Schnittgrad:	max. 0,20mm
Oberfläche:		Metech Vorgabe:	
Andere:	Materiál musí být bez vizuálních vad/Material muss ohne Fehler sein		

LIEFER. – BZW. FERTIGUNGSSPEZIFISCHE ANGABEN

Coil Aussen-DM (min):		Coil innen:	
Coil Aussen-DM (max):		Änderung:	Siehe Teilzeichnung
Längentoleranz:	3000mm₀^{+0,005xdélka}	Verpackung:	Palette
Sontiges:		max. Gewicht:	2 500 kg

LIEFER. – BZW. MATERIALKENNZEICHNUNG

Materialkennzeichnung mit Etikett:	
Werkszeugnis:	3.1 EN 10204
Lieferscheindaten:	
Normen-Anhang:	EN 10149-2, EN 10048

Material darf folgende chem. Werte nicht enthalten Pb, Cd, Hg, CrIV:

Freigabe QM:	Kateřina Hrušková 12. 7. 2018	Freigabe Technik:	Ing. Stanislav Furch 12. 7. 2018	Freigabe Einkauf:	Petr Němec 12. 7. 2018
--------------	----------------------------------	-------------------	-------------------------------------	-------------------	---------------------------