

SAP.Nr.:

Material Code:

27574	MT7132
-------	--------

 Rev-Stand: **1**

 erst. am: **24. 5. 2022**

 erstellt von: **Kateřina Hrušková**

 gültig ab: **24. 5. 2022**

 Grundwerkstoff: **CR300LA GI50/50-U**

 Beschichtung: **7,0-10µm/pro Seite
leicht geölt**

 Breite – Tol: **1345₀⁺⁶ mm**

 Norm: **EN 10143**

Mat. Nummer:

 Werkstoff – Norm.: **VDA 239-100**

 Kantenart: **GK**

 Dicke-Toleranz: **2,00 ± 0,15 mm**
WERKSTOFFSPEZIFISCHE ANGABEN
Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze Rp 02

N/mm:

300-380

Zugfestigkeit Rm

N/mm:

380-490

Dehnung (%) A

(mind.):

min. 23

Norm:

VDA 239-100
Chemische Eigenschaften (%)

C

 \leq
0,12

Si

 \leq
0,50

Mn

 \leq
1,40

P

 \leq
0,030

S

 \leq
0,025

Al

 \geq
0,015

Ti

 \leq
0,15

Cu

 \leq
0,20

Nb

 \leq
0,09

 Norm (chem): **VDA 239-100**

Projekt:

BESONDERE VEREINBARUNGEN

Geradheit:

Querwölbung:

Welligkeit:

Schnittgrad:

 Oberfläche: **Leicht geölt**

Metech Vorgabe:

 Andere: **Materiál musí být bez vizuálních vad/Material muss ohne Fehler sein**
LIEFER. – BZW. FERTIGUNGSSPEZIFISCHE ANGABEN

Coil Aussen-DM (min):

Coil innen:

Coil Aussen-DM (max):

 Änderung: **Siehe Teilzeichnung**

 Längentoleranz: **3000₀^{+0,3%} délka mm**

 Verpackung: **Palette**

Nachbehandlung:

 max. Gewicht: **2 500 kg**

Sontiges:

LIEFER. – BZW. MATERIALKENNZEICHNUNG

Materialkennzeichnung mit Etikett:

 Werkszeugnis: **3.1 EN 10204**

Lieferscheindaten:

 Normen-Anhang: **VDA 239-100, EN 10143**
Material darf folgende chem. Werte nicht enthalten Pb, Cd, Hg, CrIV:

 Freigabe
QM: **Kateřina Hrušková**
24. 5. 2022

 Freigabe
Technik: **Ing. Stanislav Furch**
24. 5. 2022

 Freigabe
Einkauf: **Bc. Petr Němec**
24. 5. 2022