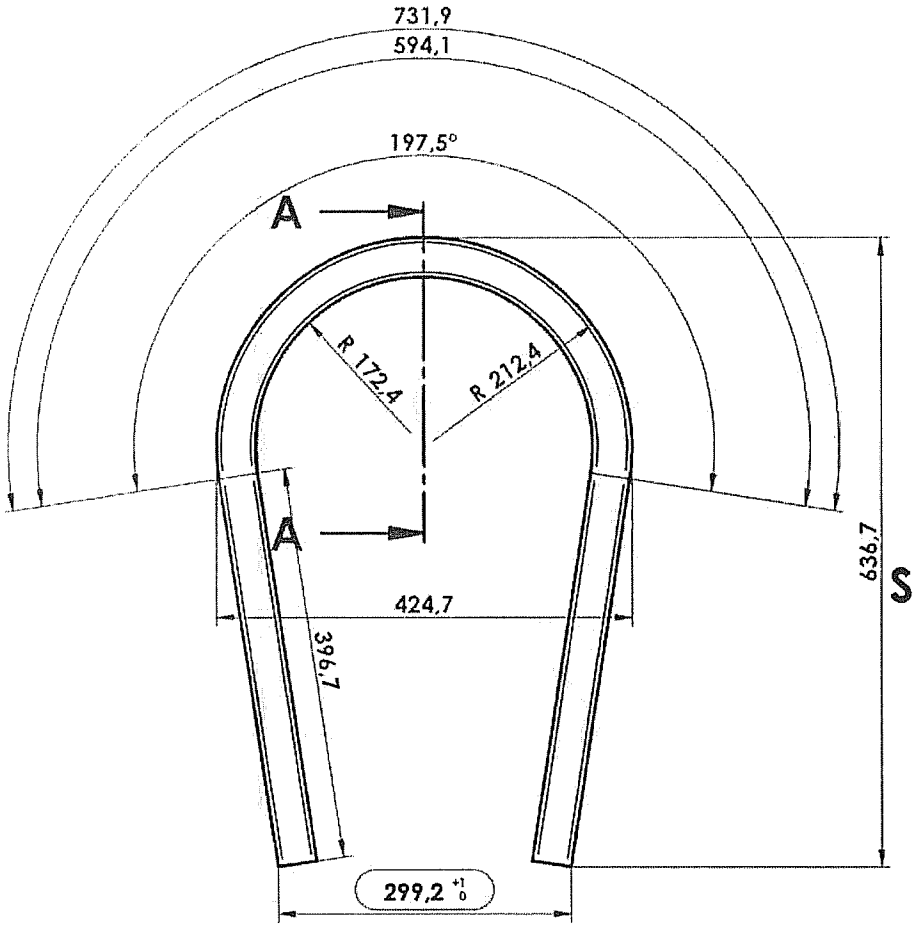
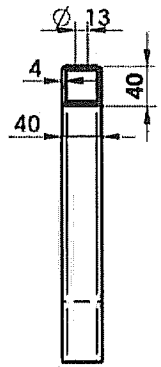
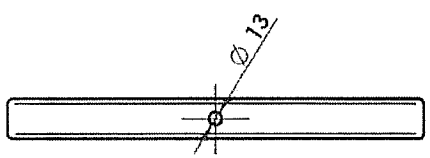
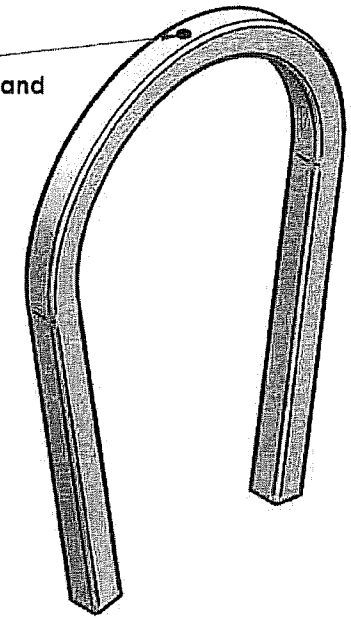




Schnitt A-A
1:5





PBT 25
Zuschnittlänge : 1455 mm

"+" Bug nach oben "-" Bug nach unten	Verfahren DIN EN 24063 135	Bewertungsgruppe ÖNORM EN ISO 5817-D	Arbeitsposition DIN 1912 PA, PB, PC,	Schweißzusatzwerkstoff EN 440 G 3 Si 1 Ferromix 18

unbehandelte Flächen = rost/zunderfrei
Schnittflächen = Ra 12,5

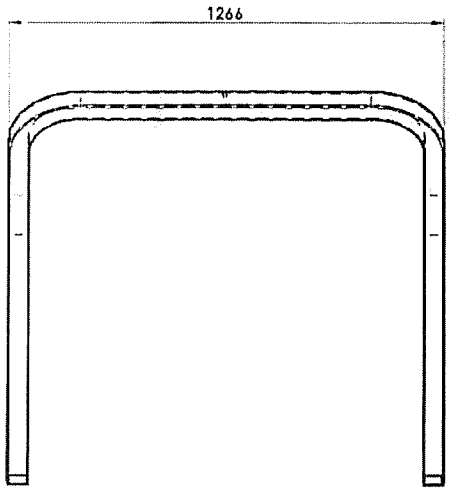
±0,3 +0,3 ( )

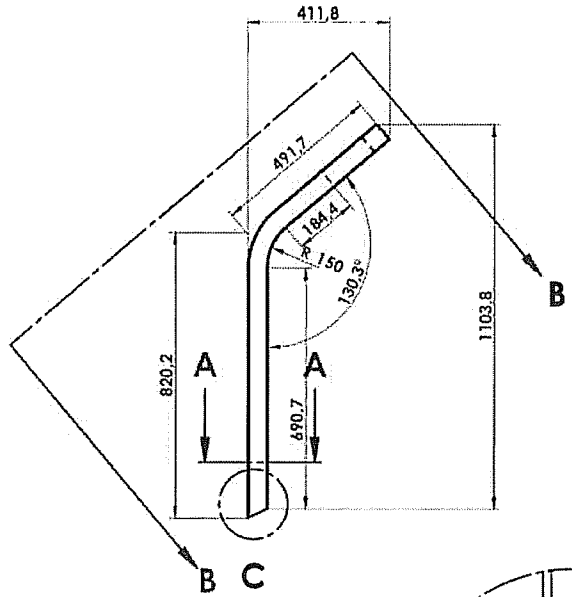
Material: 8-225.40.400 Formrohr 40x40x4, rundk, S235J2G3			Allgemeintoleranz	Toleranzprinzip	Kanten
Erstellt: 26.08.2009	stefan.berger	Rohgewicht: 2,04 kg	DIN ISO 2768-cL	ISO 8015	ISO 13715

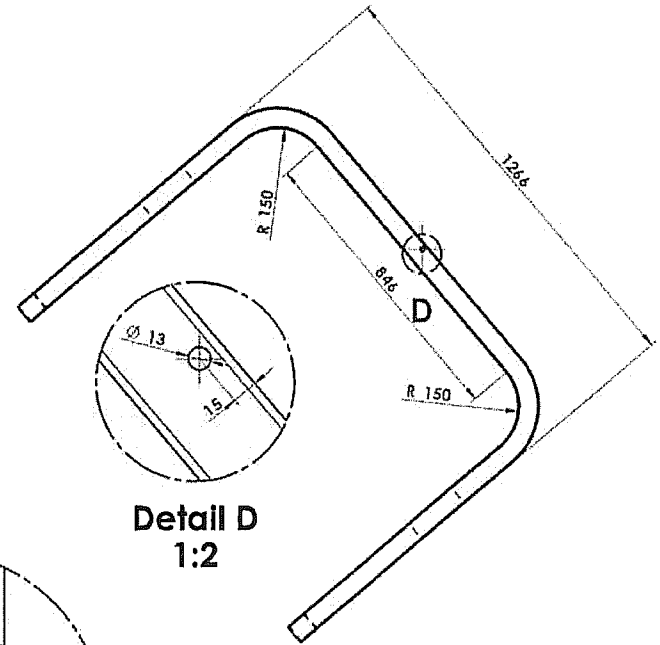
Geprüft Zeichng: 7.4.09, 11:28	AHa	ISO 128	Format: A3
Geprüft Bauteil: 30.7.09, 07:48	JHa		Änderungsindex:

Oberfläche:		Verbrauch:
KTL 0,41 m²	Pulver 0,41 m²	0 kg

Gewicht: 6,3 kg	1:5	Rohr f. Frontbügel	Art.Nr.: Spiegelbild
Farbe: Farbe			3-433.19.790
FG: FG	Maßstab	Benennung	Art.Nr.: wie gezeichnet

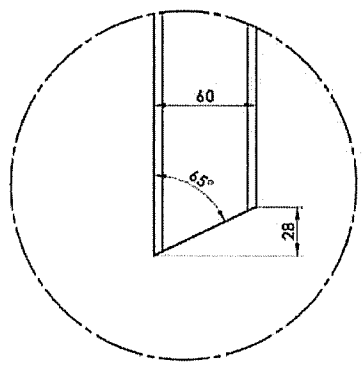




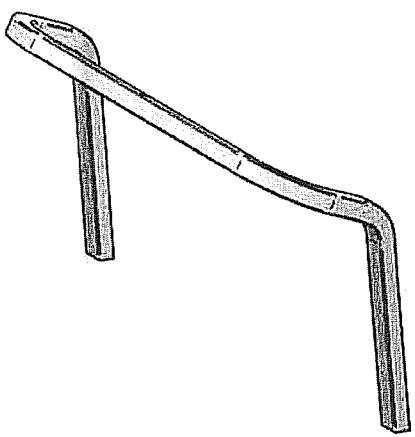


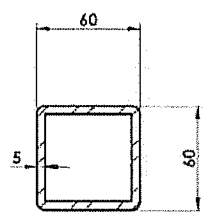
Detail D
1:2

Ansicht B-B



Detail C
1:2





Schnitt A-A
1:2

"+" Bug nach oben "-" Bug nach unten	Verfahren DIN EN 24063 135	Bewertungsgruppe ONORM EN ISO 5817-D	Arbeitsposition DIN 1912 PA, PB, PC,	Schweißzusatzwerkstoff EN 440 G 3 Si 1 Ferromix 18

Unbehandelte Flächen: rost/zunderfrei
Schnittflächen: Ra 12,5

±0,3 +0,3 ( )

Material: B-225.50.680 Formrohr 60x40x5 gebeizt a 6m			Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-c1	Toleranzprinzip ISO 8015	Kanten ISO 13715
Erstellt: 19.11.2010	Mitgeltung Ser.:	Rohgewicht: 5,02 kg			
Geprüft Zeichnung			ISO 128	Format: A3	
Geprüft Bauteil				Änderungsindex:	
Oberfläche Eff. 1,51 m² Fläche 1,51 m²	Verbrauch: 6 kg				
Gewicht: 29,6 kg Farbe: FG:	1:10 1:2 Maßstab	Rohr für Rops.		Ablaufdatum 3-360.19.600 Alt Nr.:	Tagesbild wie gezeichnet