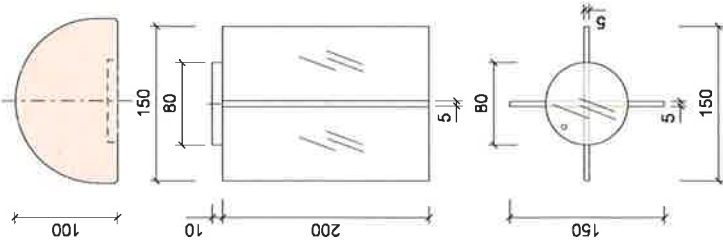
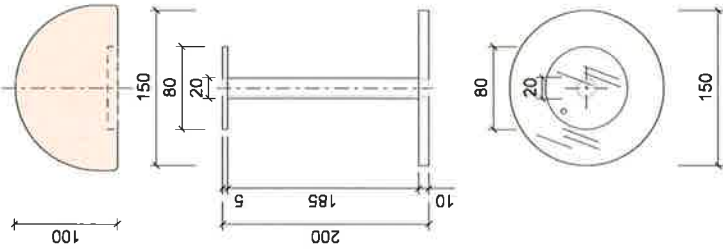


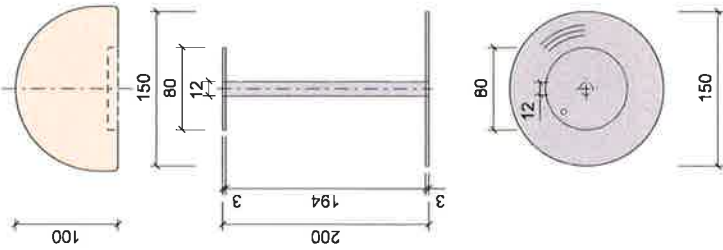
Variante Pos. A
3 Acrylplatten
5 mm



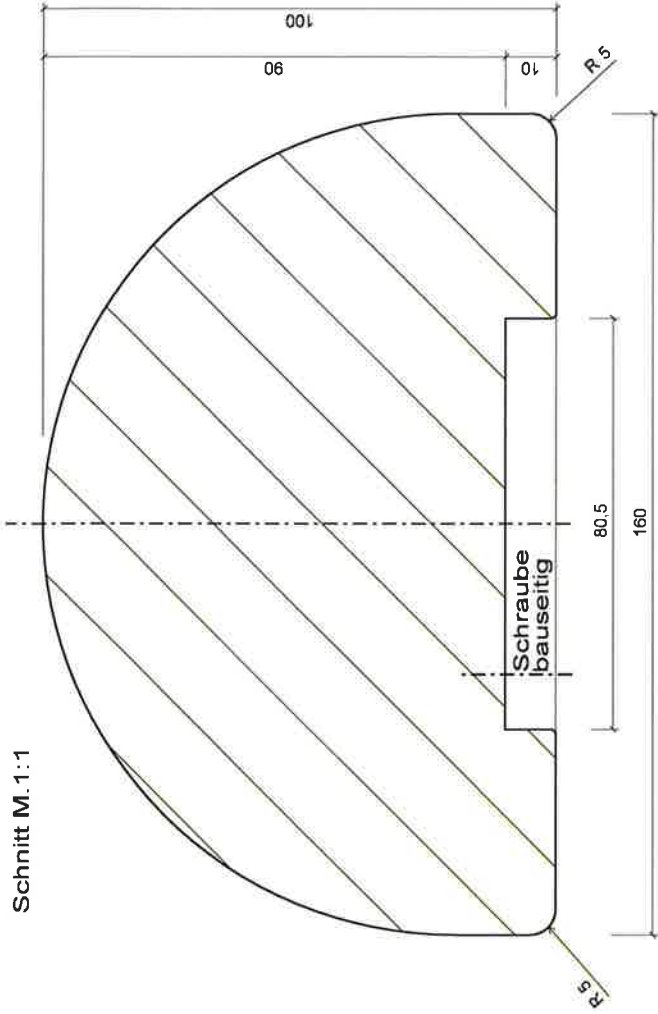
Variante Pos. B
2 Acrylplatten
+ Acrylrohr 20 mm



Variante Pos. C
Edelstahl 3 mm
+ Stab 12 mm



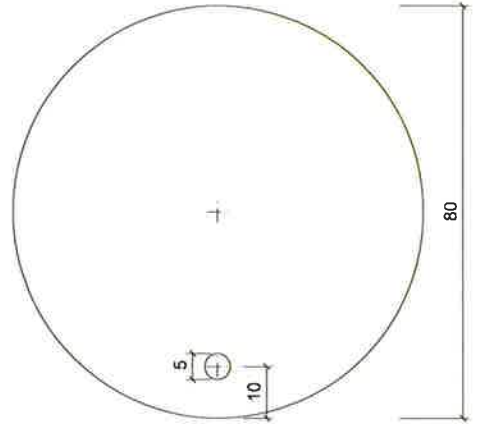
Schnitt M. 1:1



Mutenträger bestehend aus:
- Drehselteil Whitewood geölt oder klarlackiert
Durchmesser 160 mm, Gesamthöhe 100 mm
innen Bohrung Dm. 80,5 mm, Tiefe 10 mm zum Aufstecken
auf den 80 mm Teller des Visplay-Stripes-Hutarms.

- Unterteil:
- Pos. A:
2 Acrylplatten klar 200 x 150 x D-5 mm mit passendem Schlitz,
Kanten poliert oder gelasert und sauberst entgratet,
ineinander gesteckt und sauberst verklebt. Mittig stabil
aufgeklebt eine runde Acrylplatte klar D-10 mm Dm. 80 mm
mit 1 Bohrung Dm. 5 mm lt. Plan.
 - Pos. B:
1 runde Acrylplatten klar D-10 mm Dm. 60 mm
mit 1 Bohrung Dm. 5 mm lt. Plan.
 - 1 runde Acrylplatte klar D-20 mm Dm. 150 mm
alle Kanten poliert oder gelasert und sauberst entgratet,
mittig Bohrungen Dm. 20 mm, sauberst und stabil im Loch eingeklebt
 - 1 Acrylrohr Dm. 20 mm, L-200 mm.
 - Pos. C:
1 runde Edelstahlplatte D-3 mm Dm. 80 mit 1 Bohrung
Dm. 5 mm am Rand lt. Plan, und 1 mittige Bohrung Dm. 12 mm,
1 runde Edelstahlplatte D-3 mm Dm. 150 mm, Oberfläche konzentrisch
geschliffen P240, mittig Bohrung Dm. 12 mm mit unterseitigen
Filzstreifen. Sauberst und stabil eingeschweißt ein Edelstahlstab
Dm. 12 mm, L-200 mm, Oberfläche geschliffen P240.

Draufsicht M. 1:1:
runde Acryl- bzw. Edelstahlplatte
Dm. 80 mm mit 1 Bohrung 5 mm lt. Plan



Variante mit
Hutarm
Stripes
(vorhanden)

