

PRÜFPROTOKOLL

für Wellen
Maß-, Rundlauf- und Axialschlagprüfung

Kommissionsnummer:

Kunde:

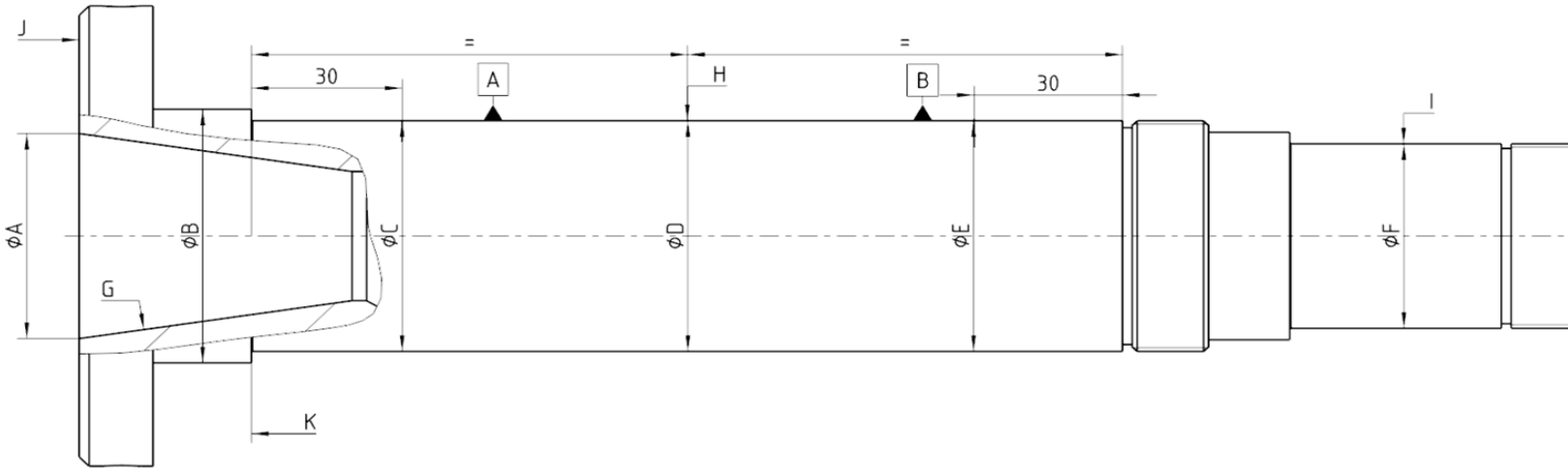
Zeichnungsnummer:

907-050-19

Name:

Messungen durchgeführt am:

Bemerkung:



Welle Seriennr.	Abweichung vom ϕ [μm]						Abweichung Abstand			Radialschlag & Zylindrität (Z) [μm]						Axialschlag [μm]	
	ϕA	ϕB	ϕC	ϕD	ϕE	ϕF				G	H	I				J	K
Nenn-Maß	44.45	55	49.9	49.9	49.9	40											
Toleranz - feld	+0,01 -0,01	-0,05 -0,1	-0 -0,1	-0 -0,1	-0 -0,1	-0 -0,016				0,001	0,001	0,005				0,002	0,001
Bezugspunkt										A-B	A	A-B				AB	A