2 Ölnuten 2 breit u. 1 tief
in gleicher Teilung

gedreht mit R1

gedreht mit R1

15°

0,1 A-B

ms= 4,04; 2-gängig rechts
Steigung= 1"; Teilung= 12,7;
Eingriffswinkel α=15°; Steigungswinkel 16°25'

A

B

Z

x

y

Ø34

Ø15 e8 (-0,032 / -0,059)

Ø15,3 (mit Schleif-zugabe)

15°

Ø21

Ø27,46

Ø34,9 -0,3

Ø25

Ø20

ca.30°

45°

Ø19,9-0,1

Ø25

Ø20 f7 (-0,02 / -0,041)

16

7

14

8

5

Ø19

Ø20 d9 (-0,065 / -0,117)

R1

1 X 45° Fase

1 X 45° Fase

(1,9)

45°

7,5

12,1

51

45

38

18,5

72,5

(91,5)

182,5

Z (5 : 1)

4

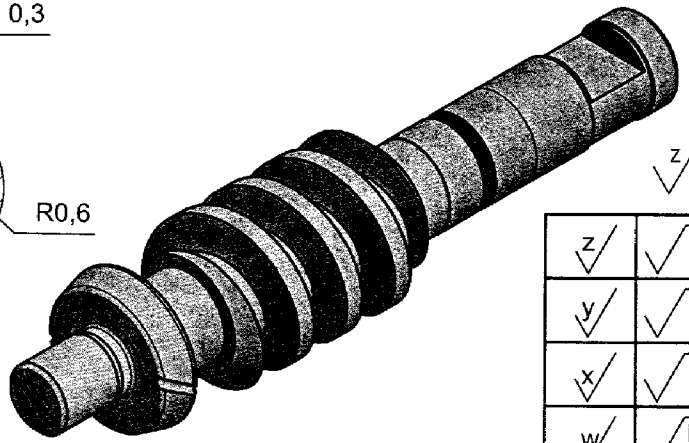
0,3

8°

15°

0,4

R0,6



z	Ra12,5	Rz80
y	Ra6,3	Rz40
x	Ra3,2	Rz25
w	Ra0,8	Rz6,3

B01 0368
BW 8-722

Schneckenwelle gehärtet!
Härtetiefe= 0,6mm; HRC 58...62; HV 650...760

unbemaßte
Werkstückkanten
ISO 13715

-0,5

Zust.	Änderung	Datum	Name
"c"	Lauftoleranzen hinzugefügt	13.01.16	Le

Zul. Abw. DIN ISO 2768-mK DIN 7168-m

Oberfläche DIN ISO 1302 Reihe 2

	Datum	Name
Bearb.	13.01.2016	Le
Gepr.	13.01.2016	Witt

Maßstab 2:1(5:1) | A3 | Gewicht 0,6 kg

Werkstoff 1.7139; 16MnCrS5

Modell-Nr.

Benennung
Schneckenwelle mit Bremskonus
für WH 2 S

Zchng.-Nr. WH 264S c

Art.-Nr. 112.902.090 | Auftrags.-Nr.

Ers. f. | Ers. d.