



Zulässige Abweichungen für thermisch geschnittene Teile  
EN ISO 9013 -231

Allgemeintoleranzen  
ISO 2768- mittel  
für Schweißkonstruktionen  
EN ISO 13920-BE

Teile-Nr.:	Werkstoff	mit Auskleidung nach ATEX-Richtlinie
1000 ....	1.0038	- - - -
1002 0944	1.0038	D 130 5106
1002 1751	1.4571	D 130 5106

unter der ATEX-Auskleidung grundiert



Werkstückkanten nach DIN ISO 13715

Schweißnähte: V-Naht (4N)  
Bewertungsgruppe B für Kehlnähte  
nach ISO 5817.

Pos.	Stck.	Benennung	Abmessung	Werkstoff	Norm
8	4	Schrauben	M4x10	Messing	84
7	1	Lochblech Qg 5-8	90x90x1	Messing	24.042
5	2	Versteifungsblech	93x5x185	siehe Tabelle	1543
4	2	Fußleiste	60x13x320	siehe Tabelle	1543
3	1	Mantelblech	194x4x185	siehe Tabelle	1543
2	1	Motorflansch	307x300x23	siehe Tabelle	1543
1	1	Pumpenflansch	267x300x20	siehe Tabelle	1543

001	Teil 10021751 hinzu	J.Schm.	04.03.21		
000	Geometrie aus Altzeichnung				
Zust	Aktueller Status	Erstellt	Datum	Geprüft	Datum
Schutzvermerk	Erstellt mit	Oberfläche	geputzt	√=√Rz 63	√=√Rz 16
DIN ISO 16016	SIEMENS NX	DIN ISO 1302		√=√Rz 4	√=√Rz 1
Projektionsmethode I	Maße ohne Toleranzangabe	Werkstoff			
	ISO 2768 m -K	1.0038			
Entstanden aus	Ersatz für	Dokumententyp	Erstellt:	Doppelb.	
		Fertigungszeichnung	Datum:	06.10.2020	
			Zeichnungsnummer: 20035959		
			Titel, Zusätzlicher Titel Fusslaterne L3MG 025 Motor: Adapter NEMA 182TC, IEC 100L		
Änd	Format	Maßstab	Blatt	Bl.	
001	A2	1:3	1	1	