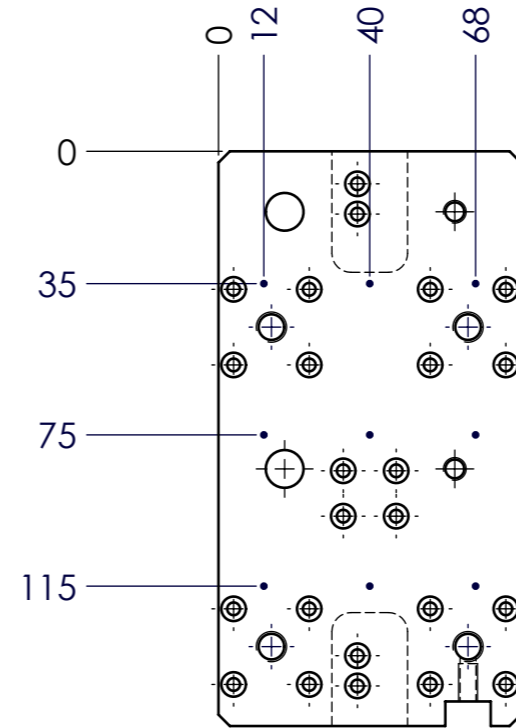
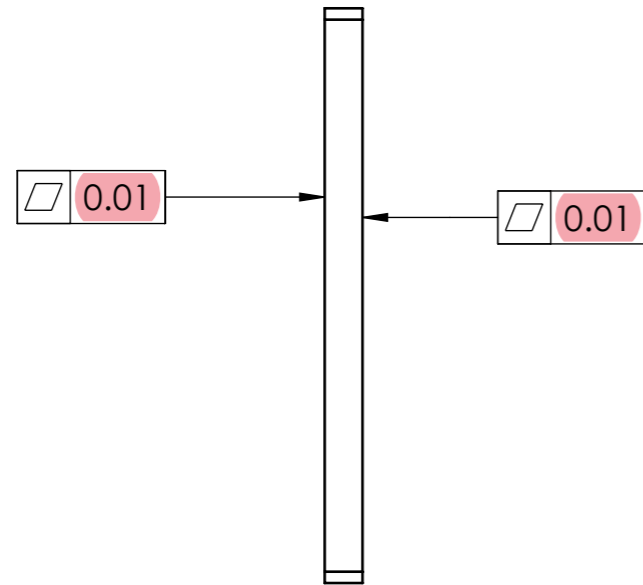


Casser les angles vifs

rugosité generale: surface roughness: Ra 3,2	tolerances generales: Tolerances: +/- 0.2	Echelle/scale: 1:2	unite/unit: mm	Projection européenne
matière/material: AISI 304 (Z 6 CN 18 09)		Traitement/treatment: Sans		
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">XXX</div> COTE MAJEURE A CONTROLER A LA RECEPTION	désignation PLAQUE MOBILE Z AXIS MOVING FRAME	numero/number: 55563	Indice plan 01	
	Nom/Name: CC	Date: 04/01/23	Format A3	
Poids/weight: 840.05	D.A.O: Solidworks	cartouche: 04/11/2013 indice plan : 01		

Indice	Description de la modification	Date	Nom
--------	--------------------------------	------	-----

Faire un rapport de controle des planéité avec 9 points de controles sur les 2 faces



Casser les angles vifs

rugosité generale: surface roughness: Ra 3,2	tolerances generales: Tolerances: +/- 0.2	Echelle/scale: 1:2	unite/unit: mm	Projection européenne
matière/material: AISI 304 (Z 6 CN 18 09)		Traitement/treatment: Sans		
 COTE MAJEURE A CONTROLER A LA RECEPTION	désignation PLAQUE MOBILE Z AXIS MOVING FRAME	numero/number: 55563	Indice plan 01	
	Nom/Name: CC	Date: 04/01/23		Format A3
Poids/weight: 840.05		D.A.O: Solidworks	cartouche: 04/11/2013 indice plan : 01	