

SAP.Nr.:

Material Code:

9090	MT3853
-------------	---------------

 Rev-Stand: **3**

 erst. am: **11. 7. 2018**

 erstellt von: **Kateřina Hrušková**

 gültig ab: **11. 7. 2018**

 Grundwerkstoff: **DC03 Am+O**

Mat. Nummer:

 Werkstoff – Norm.: **EN 10130**

Beschichtung:

 Kantenart: **GK**

 Breite – Tol: **1250,00 ± 5,00 mm**

 Dicke-Toleranz: **2,00 ±0,12 mm**

 Norm: **EN 10131**
WERKSTOFFSPEZIFISCHE ANGABEN
Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze Rp 02 N/mm:	Zugfestigkeit Rm N/mm:	Dehnung (%) A (mind.):	Norm:
140-240	270-370	min.34	EN 10130

Chemische Eigenschaften (%)

C	S	P	Mn	Si	Al	Ti	Nb	chem 3
max. 0,10	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,45					

 Norm (chem): **EN 10130**

Projekt:

BESONDERE VEREINBARUNGEN

Geradheit: EN 10131	Querwölbung:
Welligkeit:	Schnittgrad: max. 0,20mm
Oberfläche: Am nach EN 10130 Pkt. 5.7.	Metech Vorgabe:

 Andere: **Materiál musí být bez vizuálních vad, konzervace olejem/Material muss ohne Fehler sein, geölt**
LIEFER. – BZW. FERTIGUNGSSPEZIFISCHE ANGABEN

Coil Aussen-DM (min):	Coil innen:
Coil Aussen-DM (max):	Änderung: Siehe Teilzeichnung
Längentoleranz: 2000,00 ⁺⁶ 0 mm	Verpackung: Palette
	max. Gewicht: 2 500 kg

Sontiges:

LIEFER. – BZW. MATERIALKENNZEICHNUNG

Materialkennzeichnung mit Etikett:	
Werkszeugnis: 3.1 EN 10204	
Lieferscheindaten:	
Normen-Anhang: EN 10130, EN 10131	

Material darf folgende chem. Werte nicht enthalten Pb, Cd, Hg, CrIV:

 Freigabe QM: **Kateřina Hrušková**
 11. 7. 2018

 Freigabe Technik: **Ing. Stanislav Furch**
 11. 7. 2018

 Freigabe Einkauf: **Petr Němec**
 11. 7. 2018