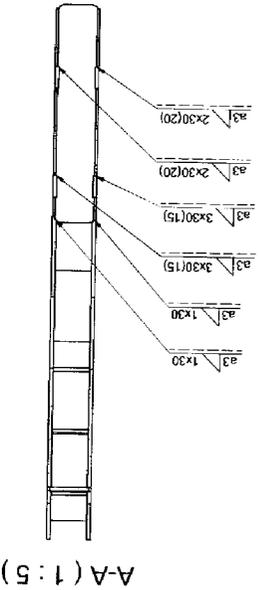
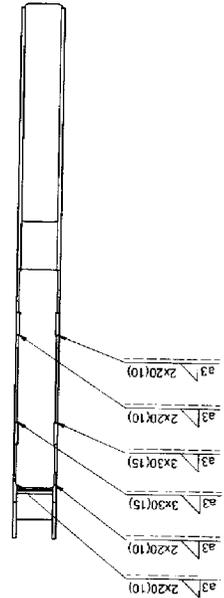
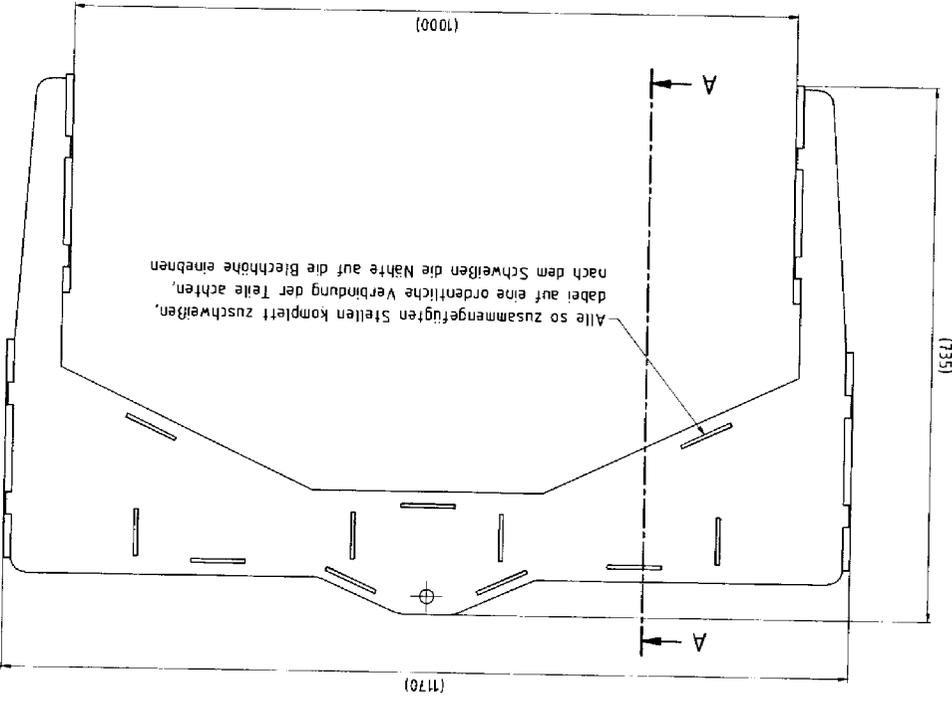
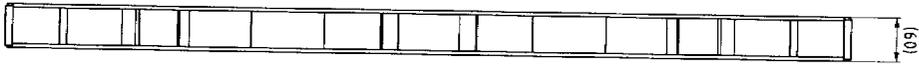
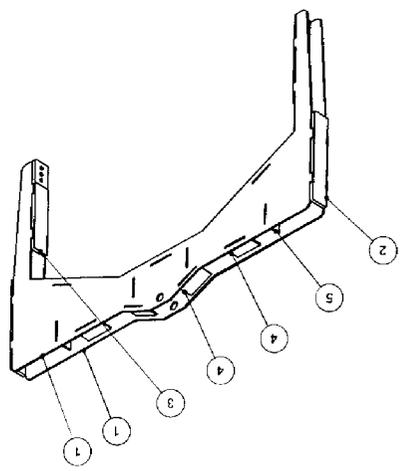


ACHTUNG! Beim Schweißen darauf achten, dass immer im Wechsel gegenüberliegende Nähte erstellt werden, um den Schweißverzerrung so gering wie möglich zu halten! Das Teil nach dem Schweißen richten!



A-A (1:5)

Schweißnähte sauber verschleifen

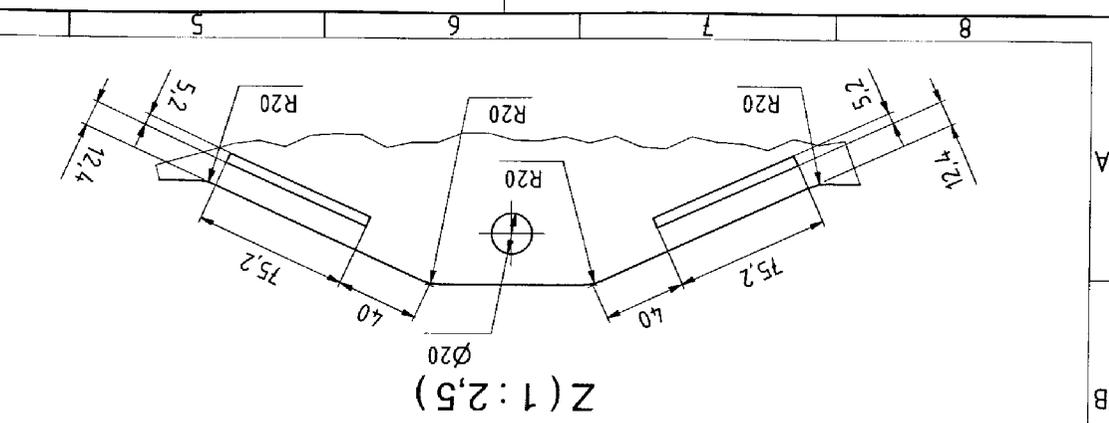
Pos.	Anz.	Bezeichnung	Zählungsnummer	Halbzugsachnr.	Werkst./Lieferant
1	2	Seitenblech	319-20-05-27-02		S355
2	2	Außenplatte	319-20-05-27-03		S355
3	2	Innenplatte	319-20-05-27-04		S355
4	7	Strebe	319-20-05-27-05		S355
5	4	Senkrechte Strebe	319-20-05-27-06		S355

Abmessungen	Material	Menge	Gewicht	21,5 kg
319-20-05-27-06	Stahl	1,5		

Name	Datum	AK	BR	19.12.20	AK
Hubgabel					

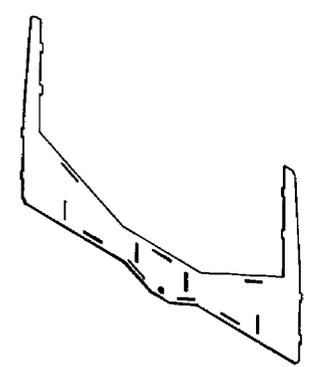
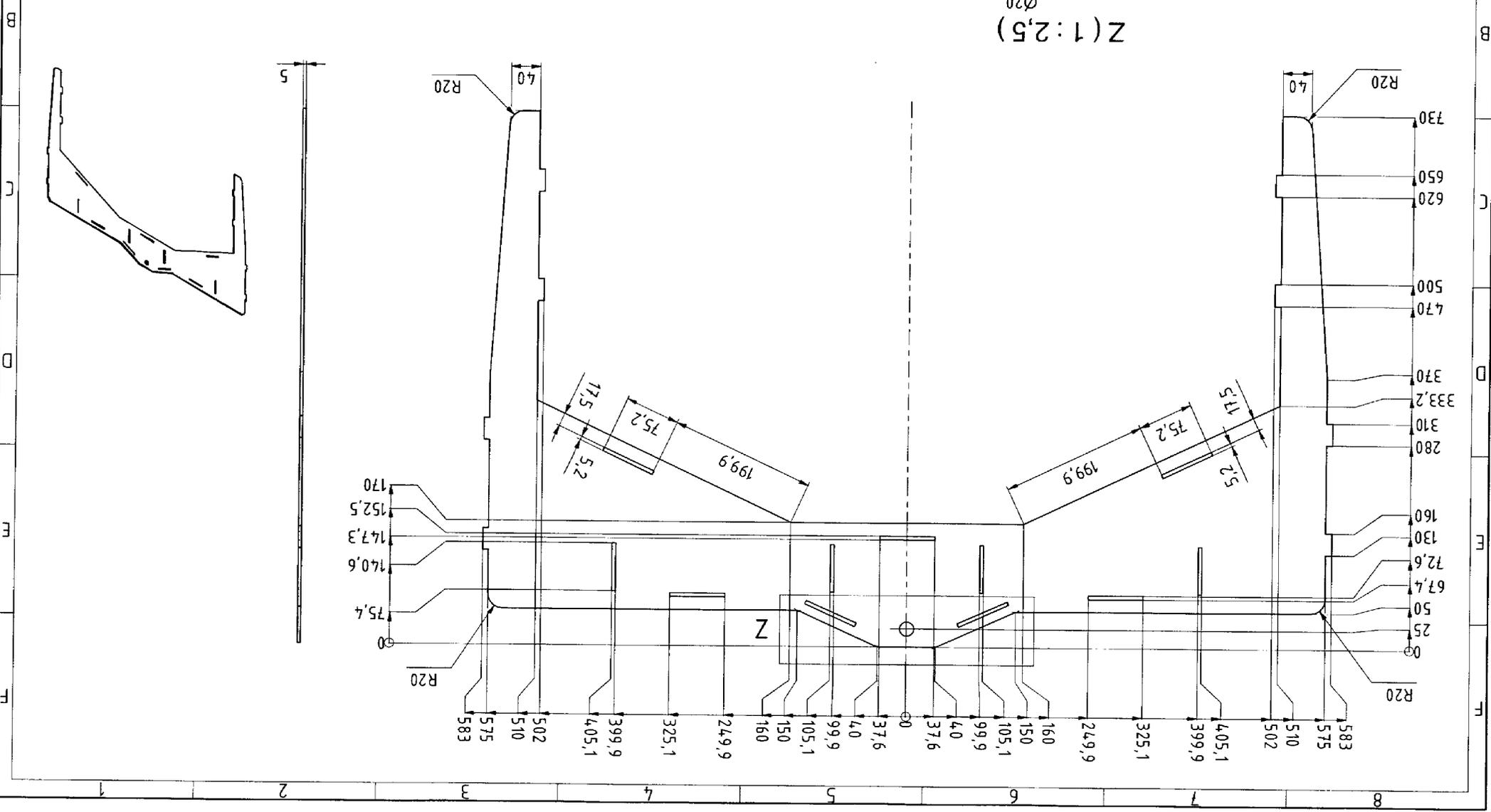
Formel	Bl. Nr.
	319-20-05-27-00

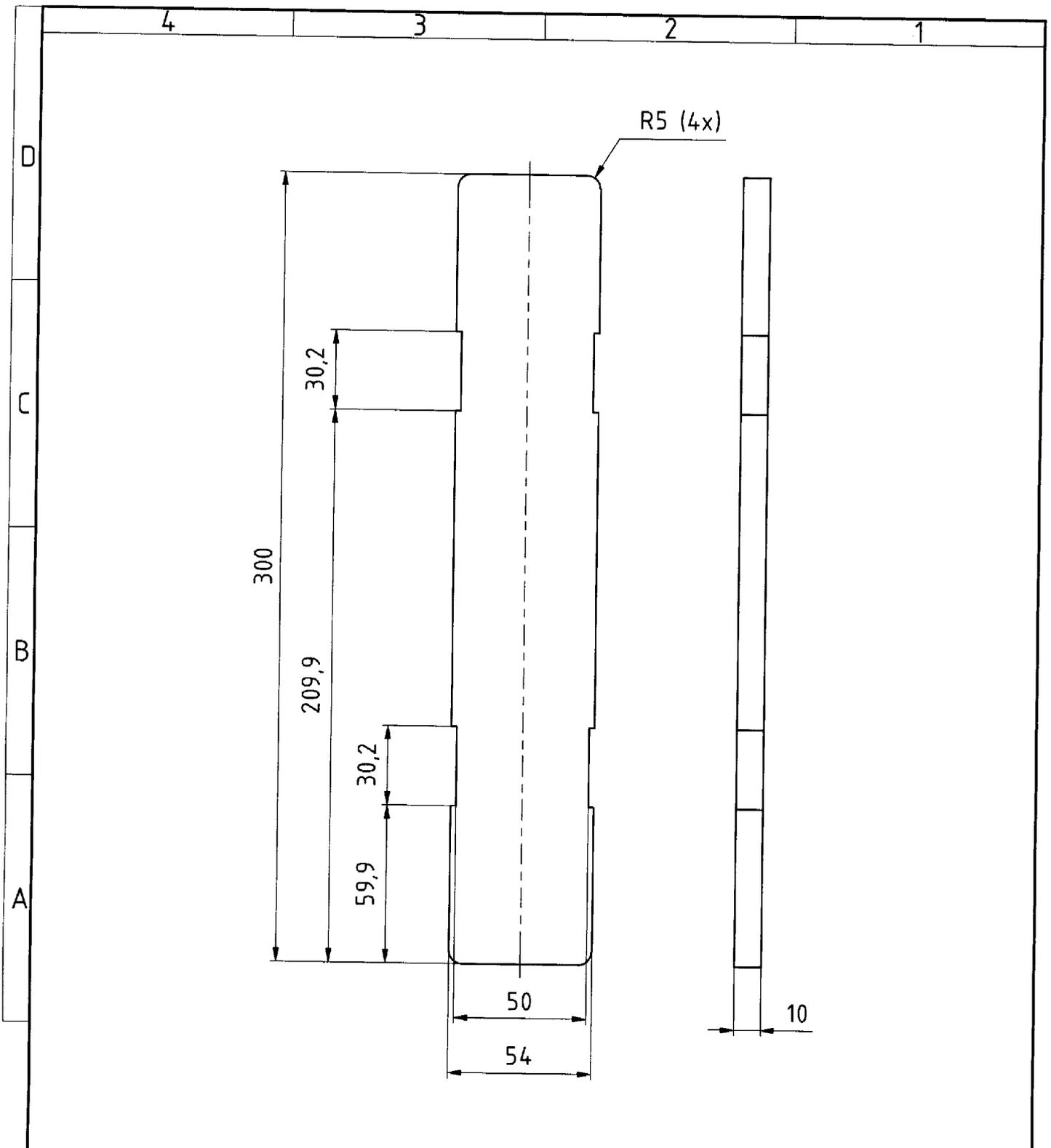
Bl. 1		Formal A3	
319-20-05-27-02		G200033	
Seitenblech		EDV Nr.	
355		Name	
Menge		Datum	
Gewicht 10,472 kg		Änderung	
Maststab 1:5		Nr.	
Oberfläche		Datum	
nach DIN ISO 268 -		Name	
DIN ISO 1302		Datum	
Allgemein über diesen		Name	
Vermerk		Datum	
Beitrag		Name	
19 11 2020		Datum	
AK		Name	
STR		Datum	
26.11.2020		Name	
Gez.		Datum	
26.11.2020		Name	



Kanten gebrochen

Rz25

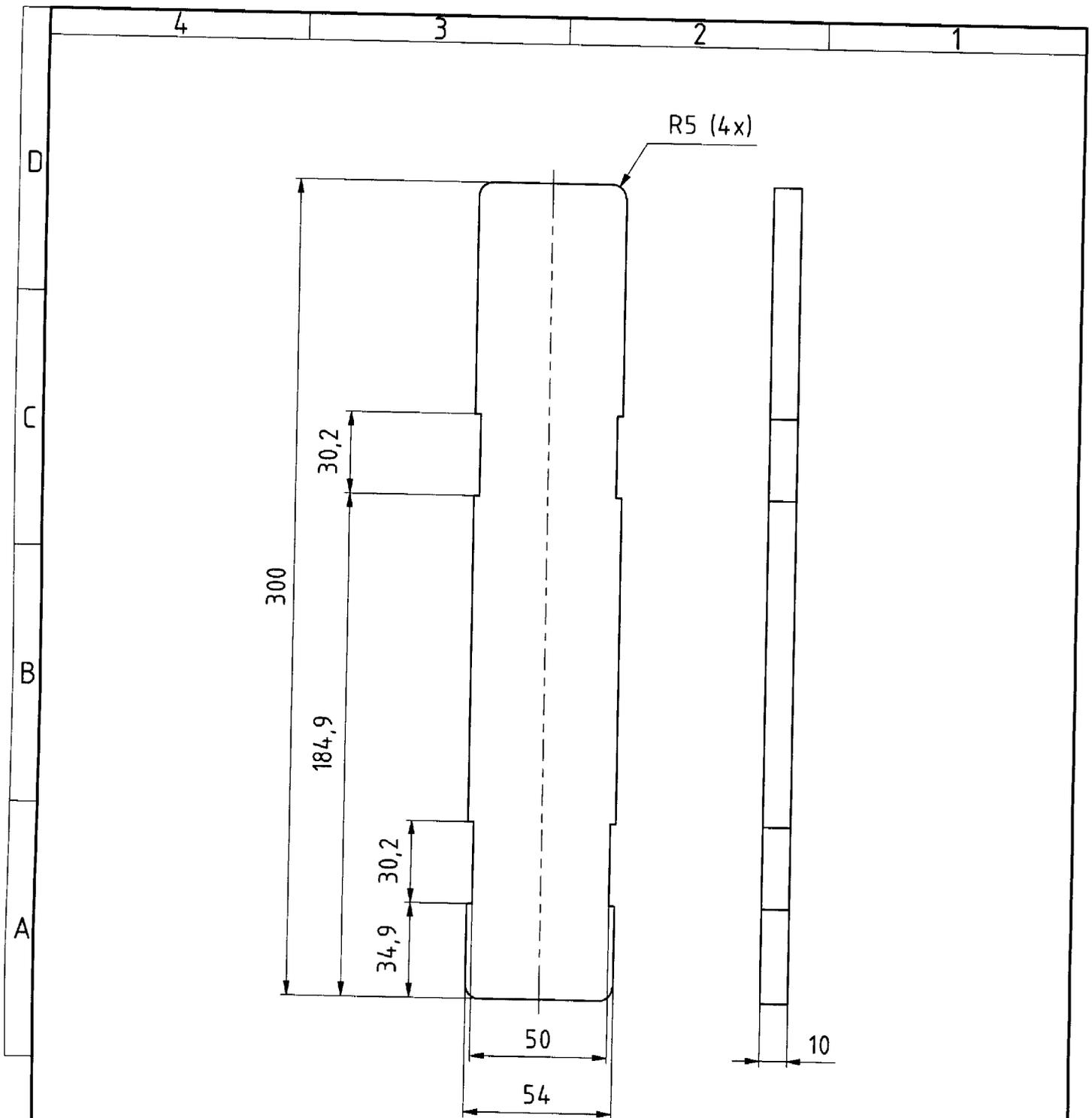




Kanten gebrochen

√ Rz25

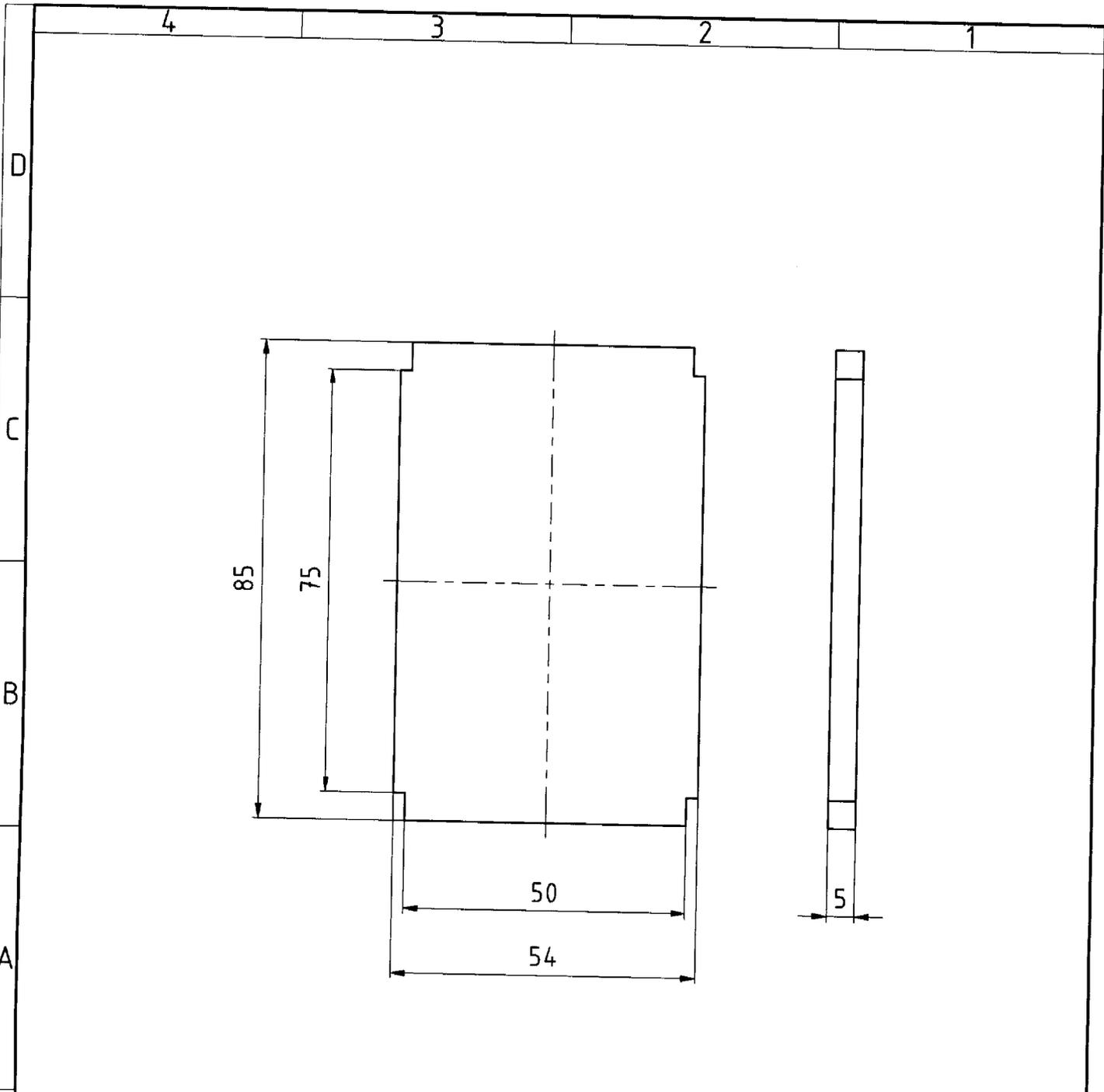
				Allgmeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten DIN 6784	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:2	Gewicht 1,249 kg	Menge
				0.3 0.3		S355		
				Datum	Name	Außenplatte		
				Bearb. 19.11.2020	AK			
				Gepr.				
				Norm				
				Gez. 24.11.2020	STR			
				G200033		319-20-05-27-03		Format A4
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				Bl 1



Kanten gebrochen

✓ Rz25

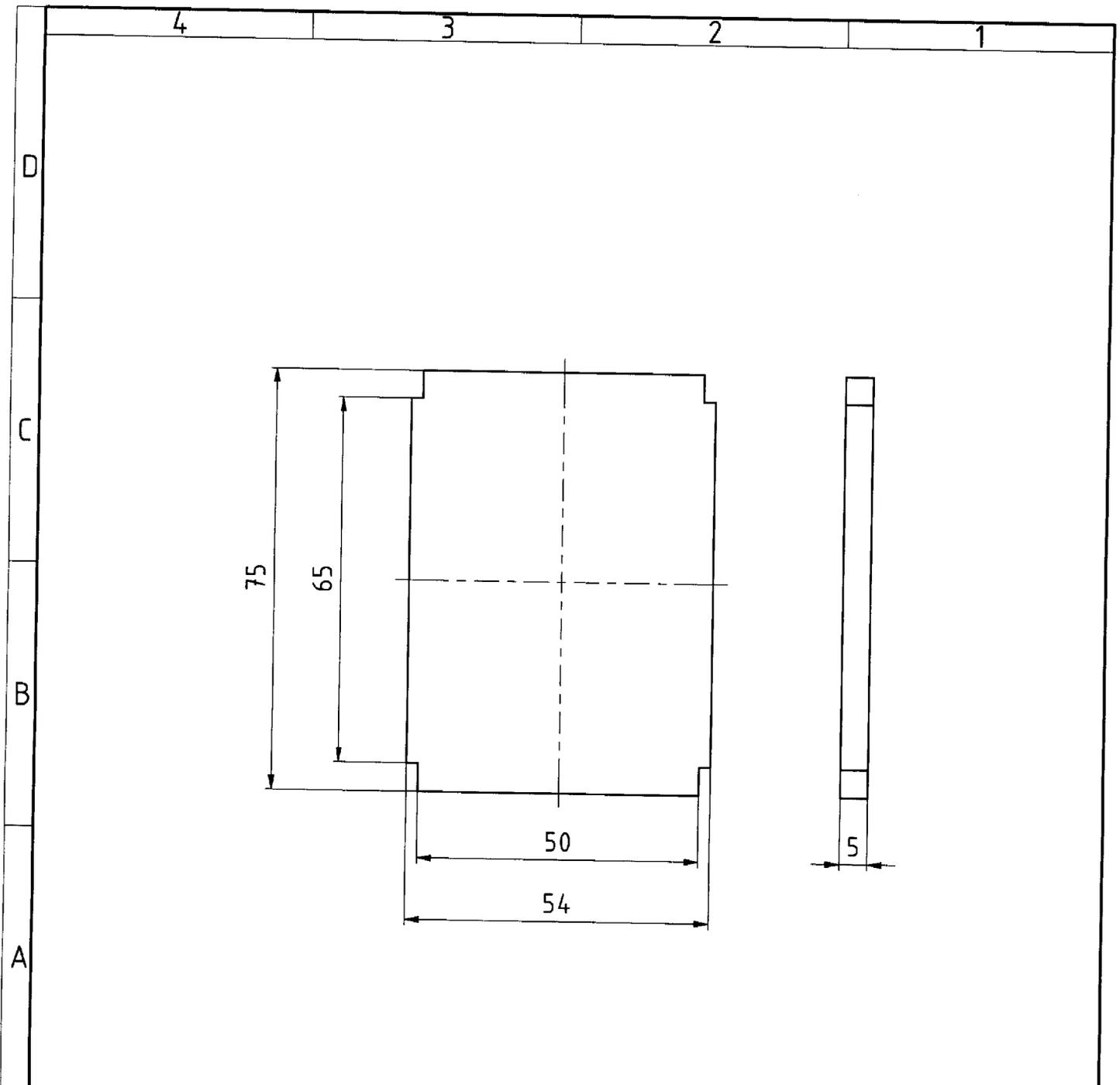
				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:2	Gewicht 1,249 kg	Menge
				Werkstückkanten DIN 6784	$\sqrt{0.3}$ $\sqrt{0.3}$	S355		
				Datum	Name	Innenplatte		
				Bearb. 19.11.2020	AK			
				Gepr.				
				Norm				
				Gez. 24.11.2020	STR			
				G200033		319-20-05-27-04		Format A4
Nr.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				Bl 1



Kanten gebrochen

√ Rz25

				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Gewicht 0,178 kg	Menge	
				Werkstückkanten DIN 6764		S355			
				Datum	Name	Strebe			
				Bearb.	19.11.2020				AK
				Gepr.					
				Gez.	24.11.2020				STR
				G200033		319-20-05-27-05		Format	
								A4	
								Bl 1	
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EOV Nr.					



Kanten gebrochen

✓ Rz25

				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Gewicht 0,157 kg	Menge
				Werkstückkanten DIN 6766	$\sqrt{0.3}$ $\sqrt{0.3}$	S355		
				Datum	Name	Senkrechte Strebe		
				Bearb. 19.11.2020	AK			
				Gepr.				
				Norm				
				Gez. 24.11.2020	STR	319-20-05-27-06		
				G200033				
Nr.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.		Bl 1		