

alle unbearbeiteten Radien R1  
 Teile 4 Tage bei 85°C konditioniert

**VERTIKALER f. Zeichnungen**

Datum: 25.8.95

QS-T.T. X

AV-T.T. X

Konstruktion X

Durchbohrungen		Bohrer		Nennweite	
Ø 2,0		Ø 2,0		Ø 2,0	
Ø 3,0		Ø 3,0		Ø 3,0	
Ø 4,0		Ø 4,0		Ø 4,0	
Ø 5,0		Ø 5,0		Ø 5,0	
Ø 6,0		Ø 6,0		Ø 6,0	
Ø 8,0		Ø 8,0		Ø 8,0	
Ø 10,0		Ø 10,0		Ø 10,0	
Ø 12,0		Ø 12,0		Ø 12,0	
Ø 15,0		Ø 15,0		Ø 15,0	
Ø 20,0		Ø 20,0		Ø 20,0	
Ø 25,0		Ø 25,0		Ø 25,0	
Ø 30,0		Ø 30,0		Ø 30,0	
Ø 40,0		Ø 40,0		Ø 40,0	
Ø 50,0		Ø 50,0		Ø 50,0	
Ø 60,0		Ø 60,0		Ø 60,0	
Ø 80,0		Ø 80,0		Ø 80,0	
Ø 100,0		Ø 100,0		Ø 100,0	

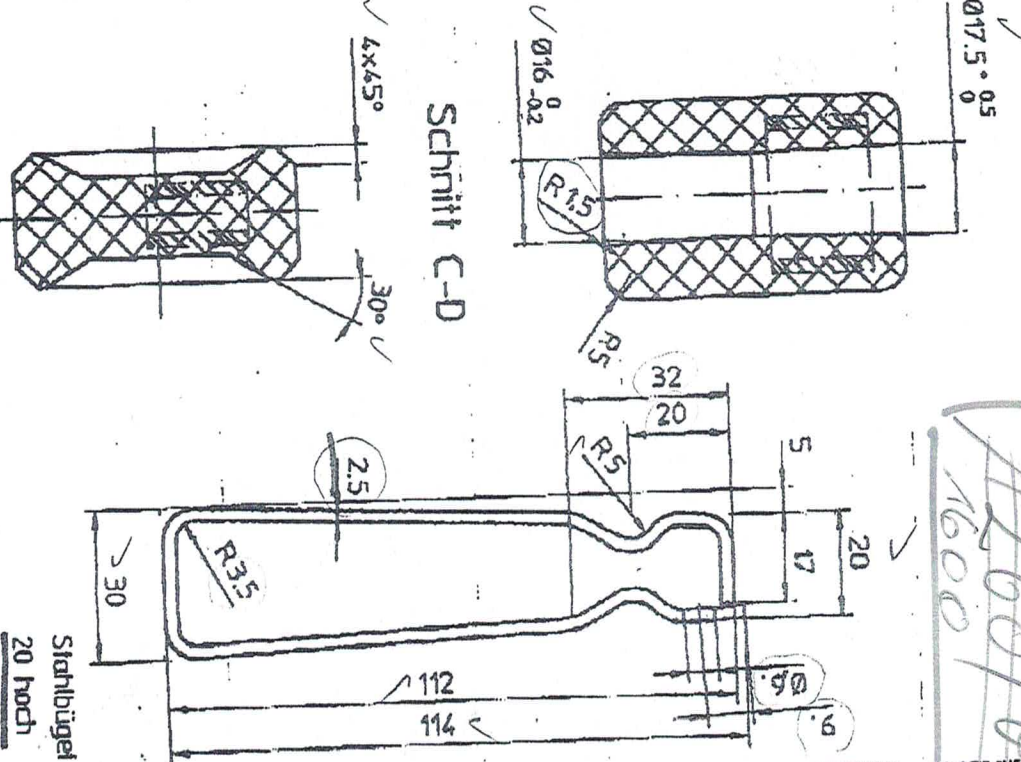
Das Bauteil ist aus einem Material gefertigt, das den Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften entspricht. Die Fertigung erfolgt nach den technischen Zeichnungen. Die Oberflächen sind nach den Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit zu bearbeiten.

1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10

Zustand		Anzahl		Menge	
CAD1		CAD1		2,65 kg	
SPRIEGELENDSTÜCK		PP-Elastomer		~ 70 Cops	
4095624-36073.3		7334		30	

Schnitt A-B

Schnitt C-D



Stahlbügel  
 20 hoch

Ergebnis 19.9.95  
 260/00  
 1600

U.S. 11 - 11 = 0