

SAP.Nr.: **Material Code:**

18963	RS4109
--------------	---------------

Rev-Stand:	2
erst. am:	2. 12. 2021
estellt von:	Kateřina Hrušková
gültig ab:	2. 12. 2021
Grundwerkstoff:	C15E+C h9
Beschichtung:	
Breite – Tol:	Ø 25 mm
Norm:	

Mat. Nummer:	1.1141
Werkstoff – Norm.:	EN 10084
Kantenart:	
Dicke-Toleranz:	

WERKSTOFFSPEZIFISCHE ANGABEN
Mechanische Eigenschaften

Streckgrenze Rp 02 N/mm:	Zugfestigkeit Rm N/mm:	Dehnung (%) A80 (mind.):	Norm:
min. 360	min. 450	min. 25	EN 10084

Chemische Eigenschaften (%)

C	Si	P	S	Mn				
0,12	max	max	max	0,3				
0,18	0,4	0,035	0,035	0,6				

Norm (chem): **EN 10084** **Projekt:**
BESONDERE VEREINBARUNGEN

Geradheit:	Querwölbung:
Welligkeit:	Schnittgrad: max. 0,20mm
Oberfläche:	Metech Vorgabe:
Andere: Materiál musí být bez vizuálních vad/Material muss ohne Fehler sein, Schichtdicke ohne Vorphosphatierung	

LIEFER. – BZW. FERTIGUNGSSPEZIFISCHE ANGABEN

Coil Aussen-DM (min):	Coil innen:
Coil Aussen-DM (max):	Änderung: Siehe Teilzeichnung
Längentoleranz:	Verpackung: Palette
	max. Gewicht: 2 500 kg
Sontiges:	

LIEFER. – BZW. MATERIALKENNZEICHNUNG

Materialkennzeichnung mit Etikett:	
Werkszeugnis:	3.1 EN 10204
Lieferscheindaten:	
Normen-Anhang:	EN 10084,

Material darf folgende chem. Werte nicht enthalten Pb, Cd, Hg, CrIV:

Freigabe QM:	Kateřina Hrušková	Freigabe Technik:	Ing. Stanislav Furch	Freigabe Einkauf:	Petr Němec
	2. 12. 2020		2. 12. 2020		2. 12. 2020