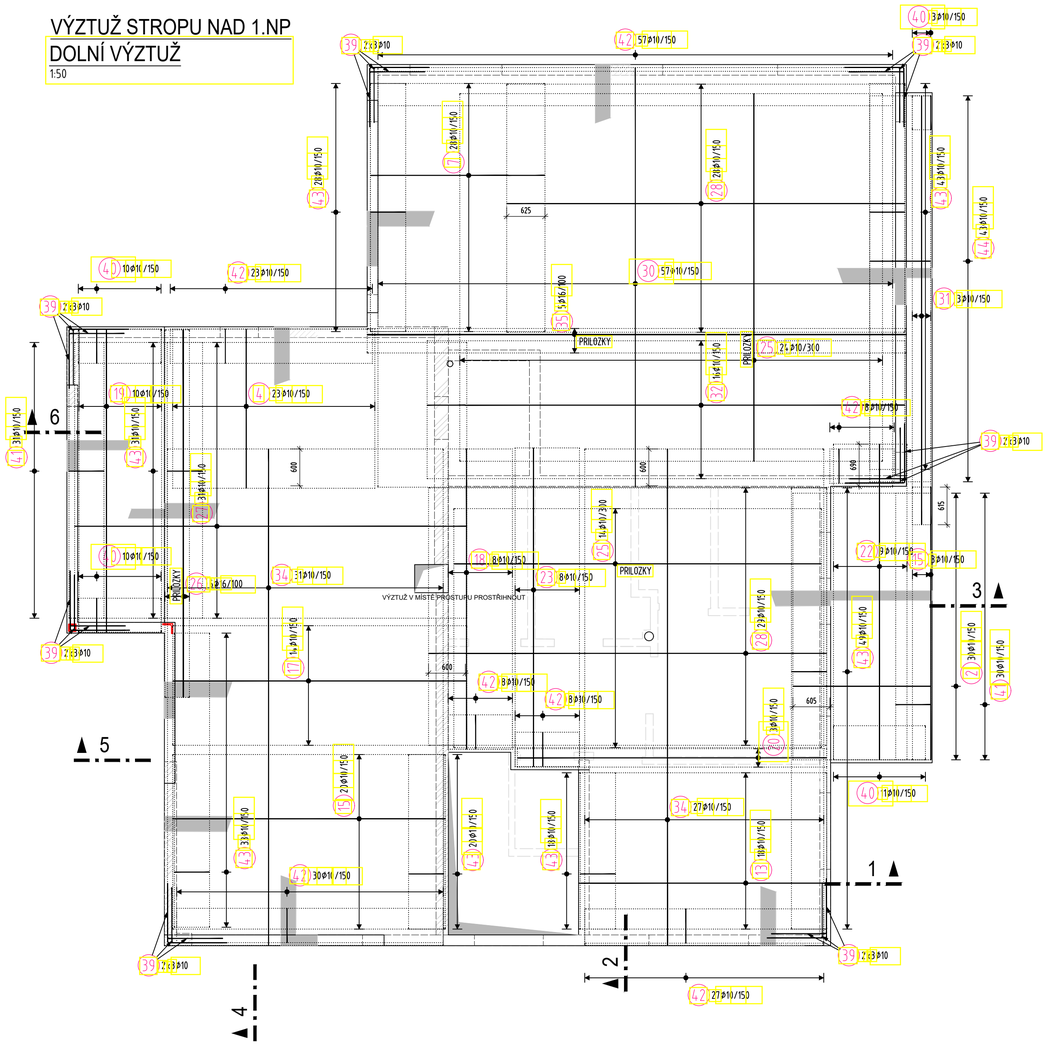
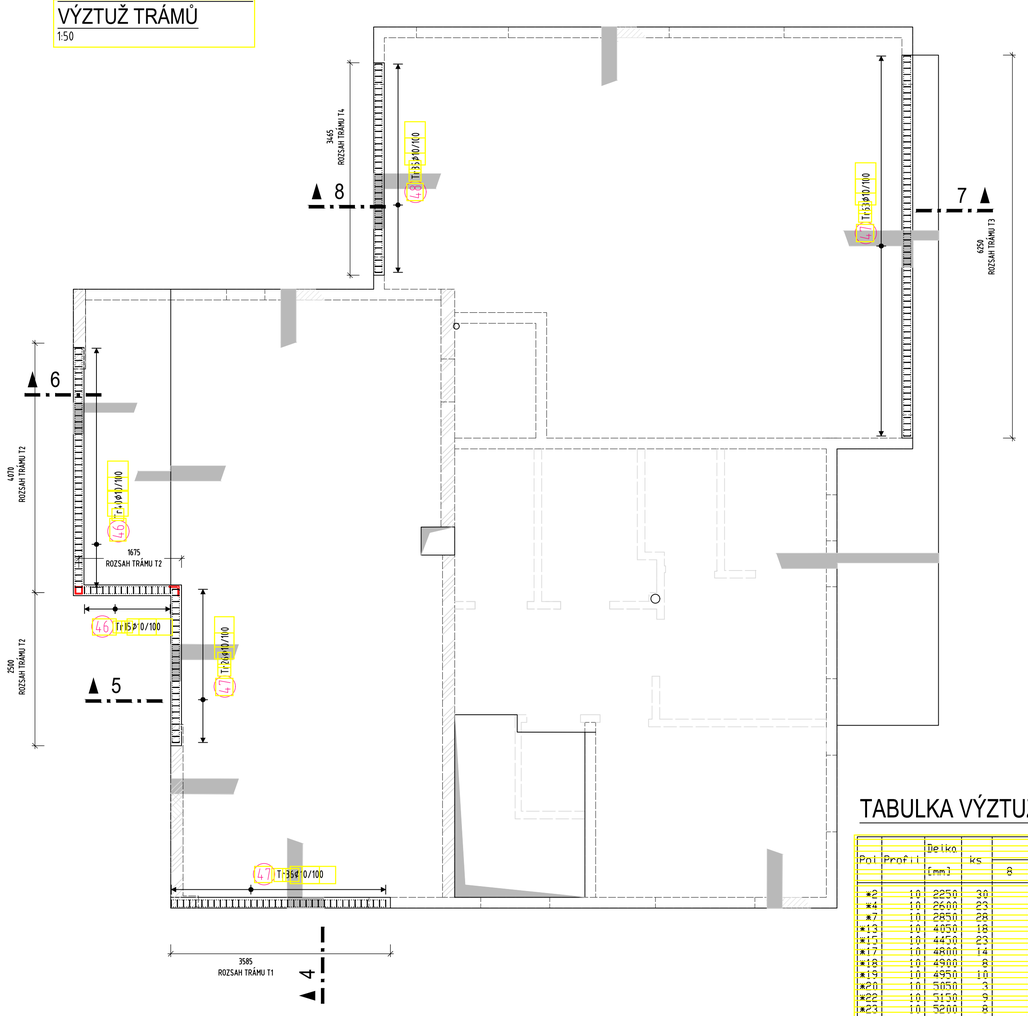
VÝZTUŽ STROPU NAD 1.NP
DOLNÍ VÝZTUŽ
1:50



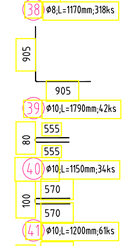
VÝZTUŽ STROPU NAD
VÝZTUŽ TRÁMŮ
1:50

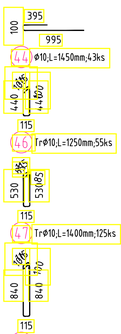


VÝKAZ VÝZTUŽE DV:

2250
(2) Ø10,L=2250mm;30ks
2600
(4) Ø10,L=2600mm;23ks
2850
(7) Ø10,L=2850mm;28ks
4050
(13) Ø10,L=4050mm;18ks
4450
(15) Ø10,L=4450mm;23ks
4800
(17) Ø10,L=4800mm;14ks
4900
(18) Ø10,L=4900mm;8ks
4950
(19) Ø10,L=4950mm;10ks
5050
(20) Ø10,L=5050mm;3ks
5150
(22) Ø10,L=5150mm;9ks
5200
(23) Ø10,L=5200mm;8ks
6000
(25) Ø10,L=6000mm;38ks
6000
(26) Ø16,L=6000mm;5ks
6400
(27) Ø10,L=6400mm;31ks
6500
(28) Ø10,L=6500mm;57ks
6850
(30) Ø10,L=6850mm;57ks
7000
(31) Ø10,L=7000mm;3ks
7800
(32) Ø10,L=7800mm;16ks
8100
(34) Ø10,L=8100mm;58ks
8800
(35) Ø16,L=8800mm;5ks

(38) Ø8,L=1170mm;318ks

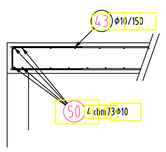




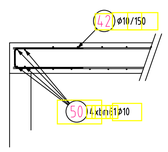
TABULKA VÝZTUŽE DV:

Poz	Profil	Delka [mm]	ks	B 500 8	10	14	16
*2	10	2250	30		67.5		
*4	10	2600	23		59.8		
*7	10	2850	28		79.8		
*13	10	4050	18		72.9		
*15	10	4450	23		102.4		
*17	10	4800	14		67.2		
*18	10	4900	8		39.2		
*19	10	4950	10		49.5		
*20	10	5050	3		15.2		
*22	10	5150	9		46.4		
*23	10	5200	8		41.6		
*25	10	6000	38		228.0		
*26	16	6000	5				30.0
*27	10	6400	31		198.4		
*28	10	6500	57		370.5		
*30	10	6850	57		390.4		
*31	10	7000	3		21.0		
*32	10	7800	16		124.8		
*34	10	8100	58		469.8		
*35	16	8800	5				44.0
37	8	990	32	31.7			
38	8	1170	318	372.1			
39	10	1790	42		75.2		
40	10	1150	34		39.1		
41	10	1200	61		73.2		
42	10	1250	161		201.3		
43	10	1300	222		288.6		
44	10	1450	43		62.4		
46	10	1250	55		68.8		
47	10	1400	125		175.0		
48	10	2050	35		71.8		
49	14	BM	-			208.0	
50	10	BM	-		362.0		
CELKOVA DELKA		[m]		403.7	3861.5	208.0	74.0
HMOTNOST		[kg]		159.3	2380.7	251.4	116.8
CELKOVA HMOTNOST		[kg]					2908.2

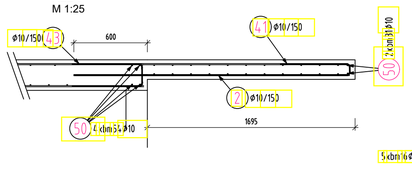
ŘEZ 1
M 1:25



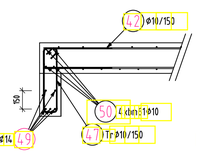
ŘEZ 2
M 1:25



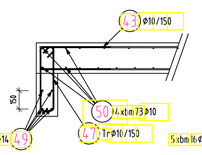
ŘEZ 3
M 1:25



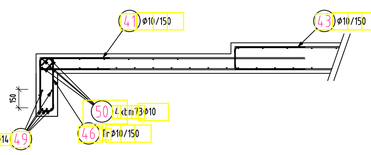
ŘEZ 4
M 1:25



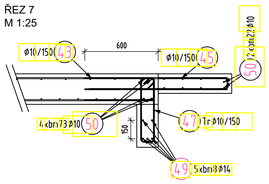
ŘEZ 5
M 1:25



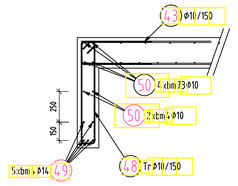
ŘEZ 6
M 1:25



ŘEZ 7
M 1:25

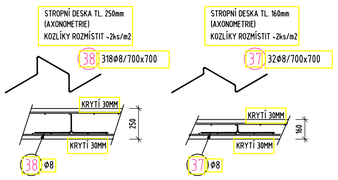


ŘEZ 8
M 1:25



STROPNÍ DESKA
1:25

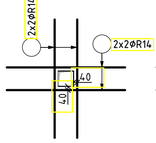
DOPORUČENÉ USPOŘÁDÁNÍ
DISTANČNÍCH KOZLÍKŮ
(JINAK DLE ZVYKLOSTÍ DODAVATELE)
M 1:25



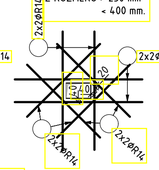
OLEMOVÁNÍ NOVÝCH OTVORŮ:

- VÝZTUŽ V MÍSTĚ OTVORŮ PŘEPÁLIT, PŘÍPADNĚ ROZHRNOUT A OTVOR OLEMOVAT LEMOVACÍ VÝZTUŽÍ U OBOU POVRCHŮ.
- PŘESAHY LEMOVACÍ VÝZTUŽE JSOU MĚŘENY OD HRANY OTVORU:
  (PRO ØR14 = MIN 700 mm).
  (PRO ØR14 = MIN 840 mm)

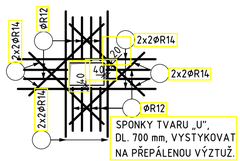
OTVORY MAJÍCÍ VĚTŠÍ Z ROZMĚRŮ < 250 mm.



OTVORY MAJÍCÍ VĚTŠÍ Z ROZMĚRŮ > 250 mm < 400 mm.



OTVORY MAJÍCÍ VĚTŠÍ Z ROZMĚRŮ > 400 mm.



PŘEPÁLENOU VÝZTUŽ NEŮČKOVAT.
VYKÁZANÉ BM VÝZTUŽE PRO 1 OTVOR

49 bm16Ø14 | 49 bm31Ø14 | 49 bm21Ø14 | 49 bm35Ø14

49 2xbm16Ø14 | 49 1xbm35Ø14

ZÁSADY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE V bm:

- UVÁDĚNY JSOU MINIMÁLNÍ PŘESAHY PRO PŘÍSLUŠNÉ PROFILY VÝZTUŽE.
- VÝZTUŽ V BĚŽNÝCH METRECH JE UVAŽOVÁNA S NAVÝŠENÍM NA PŘESAHY.

ØR8	560 mm	. . . . .	NAVÝŠENÍ 15%
ØR10	700 mm	. . . . .	NAVÝŠENÍ 15%
ØR12	840 mm	. . . . .	NAVÝŠENÍ 15%
ØR14	980 mm	. . . . .	NAVÝŠENÍ 15%
ØR20	1400 mm	. . . . .	NAVÝŠENÍ 18%
ØR25	1750 mm	. . . . .	NAVÝŠENÍ 22%

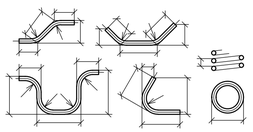
VÝZTUŽ dle ČSN EN 1992. ČSN EN 10080

10505 (R)
B500B

KRYTÍ VÝZTUŽE dle ČSN EN 1992

STROPNÍ DESKA, SPODNÍ VÝZTUŽ	... 30mm
STROPNÍ DESKA, HORNÍ VÝZTUŽ	... 30mm
TRÁMY, STĚNY, SLOUPY	... 30mm

POZNÁMKY KE KÓTOVÁNÍ PRUTŮ:

- UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI PRUTU.
- POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHÝBACÍCH TRNŮ.
- NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU ½ d_{rmn} (VIZ. OBRÁZEK).
- NEZNAČENÉ ÚHLY OHYBŮ JSOU 45°, 90°, RESP. 180°.
- CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.
- ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ „*".

KÓTOVÁNÍ PODLE ČSN EN ISO 4066: