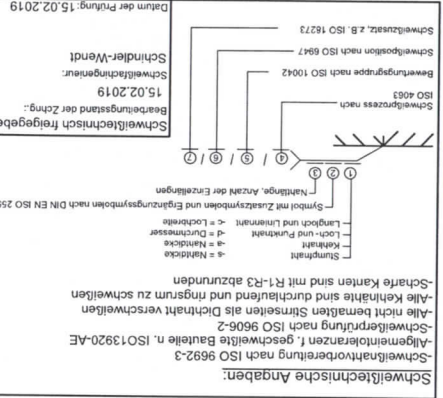
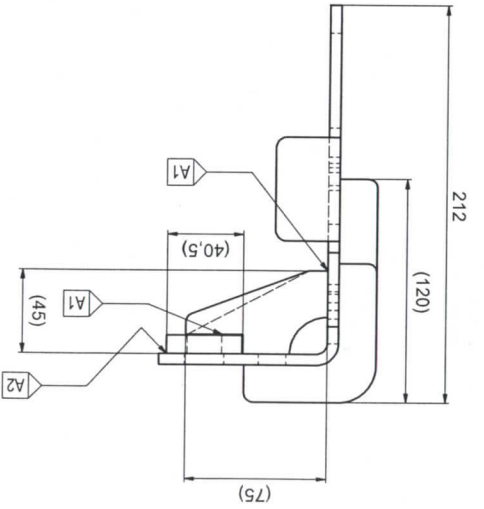
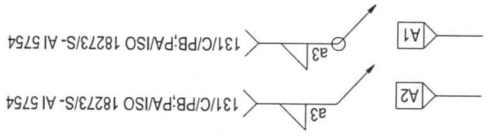
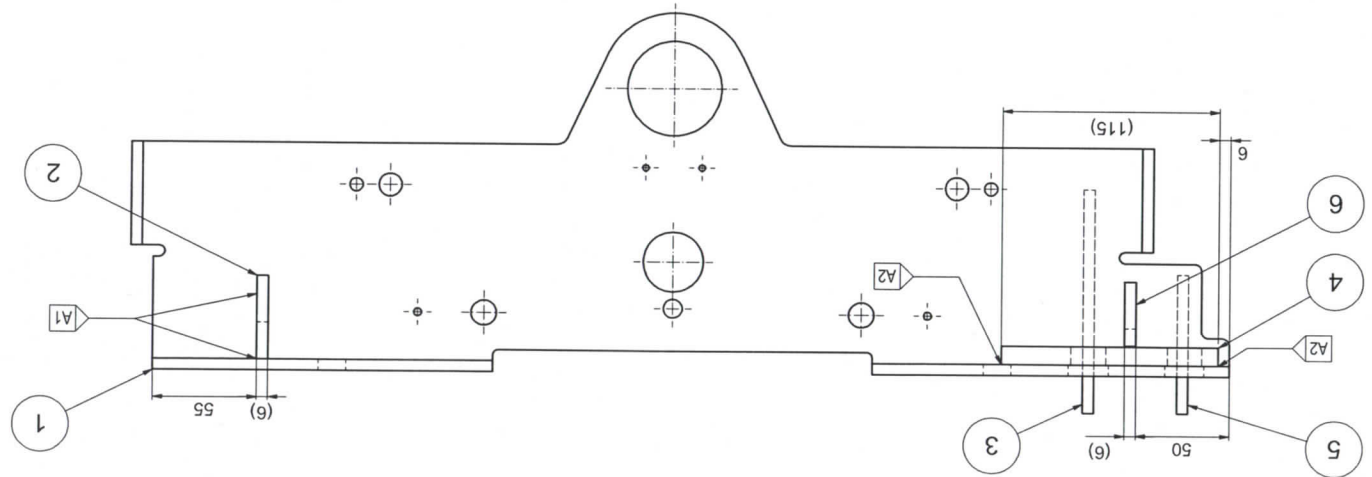
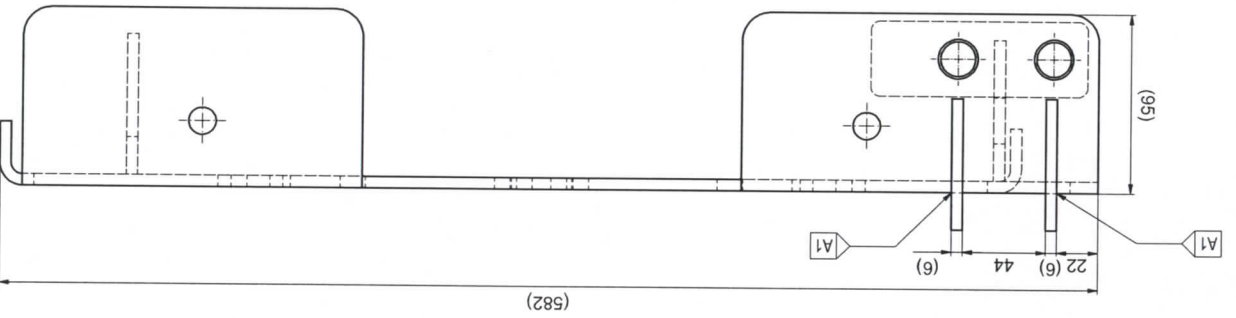
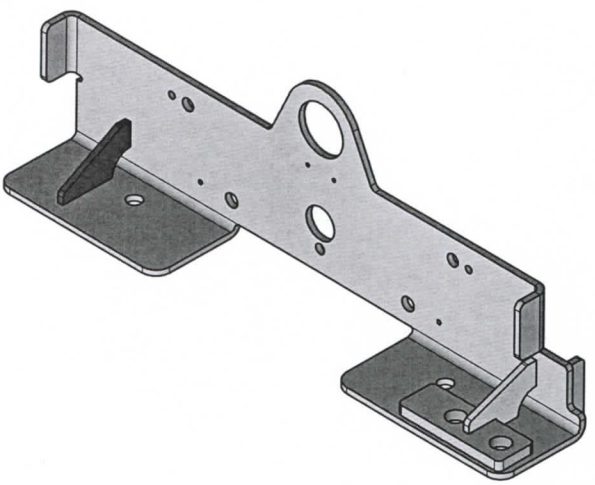
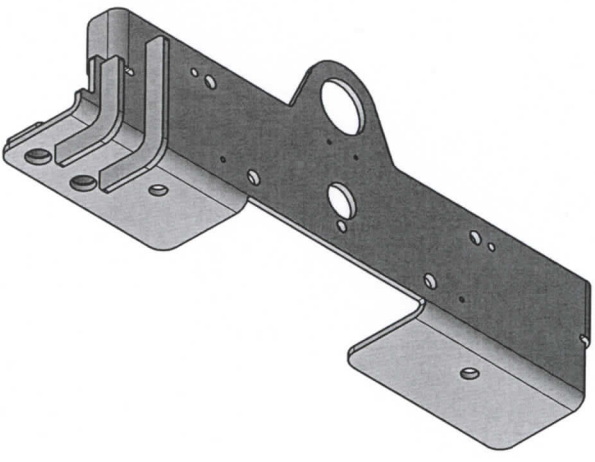


Art.-Nr.	2100042250d
Zchn.-Nr.	2100042250d
Schweißzeichnung Rahmen 1 für Fahrwerk WE 1	
Benennung	
Modell-Nr.	
Werkstoff	
Maßstab	1:2
Ar.	Gewicht 1,9 kg

Pos.	Stück.	Benennung	DIN/Zchnng.	Werkstoff
1	1	Rahmen 1	2100042251b	3.3535; AlMg3
2	1	Rippe	2100036214a	3.3535; AlMg3
3	1	Rippe	2100042243a	3.3535; AlMg3
4	1	Blech	2100042244	3.3535; AlMg3
5	1	Rippe	2100042252	3.3535; AlMg3
6	1	Rippe	2100042253	3.3535; AlMg3



ISO 13715
 unbenannte
 Werkstückkanten



Zust.	Änderung	Datum	Name
a	Pos. 1 u. 2 geändert	30.05.18	Le
b	Pos. 1 bearbeitet	12.02.19	Ki

Benennung	Datum	Name
Bearb.	15.01.2018	Radem
Gepr.	15.01.2018	Zuchner

Ziel Abw.	Oberfläche	DIN	ISO	DIN	ISO	DIN	ISO
		7168-m					

Art.-Nr.	Zchnng.-Nr.	Stückliste
2100039248b		

Schweißzeichnung Rahmen 2 für Fahrwerk

Benennung: Schweißzeichnung Rahmen 2

Art.-Nr.: 2100039248b

Zchnng.-Nr.: 2100039248b

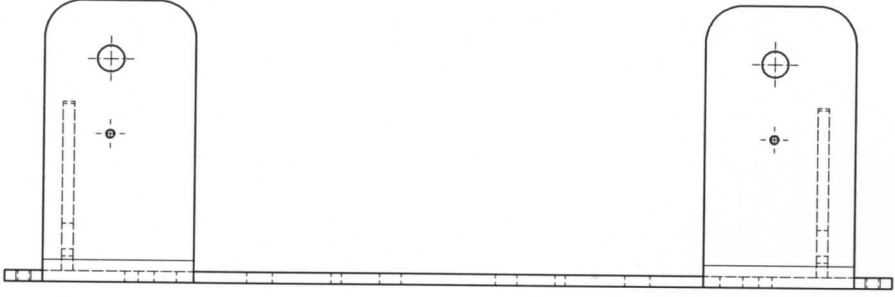
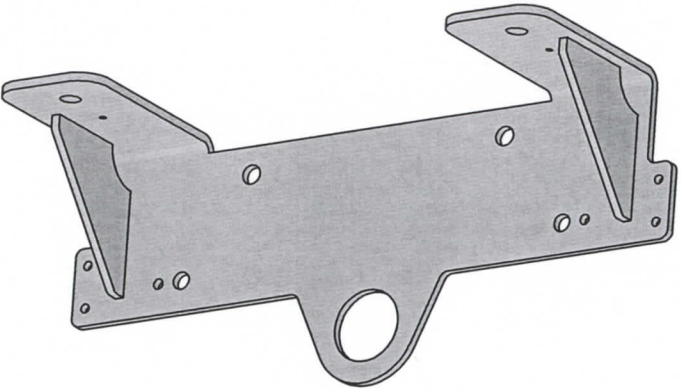
Masstab: 1 : 2

Az: Gewicht: 1,4 kg

Pos.	Stk.	Benennung	DIN/Zchnng.	Werkstoff
2	2	Rippe	2100039213a	3.3535; AlMg3
1	1	Rahmen 2	2100039249b	3.3535; AlMg3

Ers. d. Ers. f.

Art.-Nr. Auftrags-Nr. 2100039248b



Schweißtechnische Angaben:

Schweißnahtvorbereitung nach ISO 9692-3

Allgemeintoleranzen f. geschweißte Bauteile n. ISO 13920-AE

Schweißprüfung nach ISO 9606-2

-Alle nicht bemaßten Stirnseiten als Dichthaft verschweißen

-Alle Kehlnähte sind durchlaufend und ringsum zu schweißen

-Scharfe Kanten sind mit R1-R3 abzurunden

-a = Nutenbreite

-b = Nutenhöhe

-c = Nutenbreite

-d = Loch- und Punktnähte

-e = Durchmesser

-f = Länge und Lutenhöhe

-g = Symbol mit Zusatzsymbolen und Ergänzungssystemen nach DIN EN ISO 2553

-Nähtlänge, Anzahl der Einzelgelenke

Schweißprozess nach ISO 4063

Bewertungsgruppe nach ISO 10042

Schweißposition nach ISO 6947

Schweißzusatz z.B. ISO 18273

15.01.2017

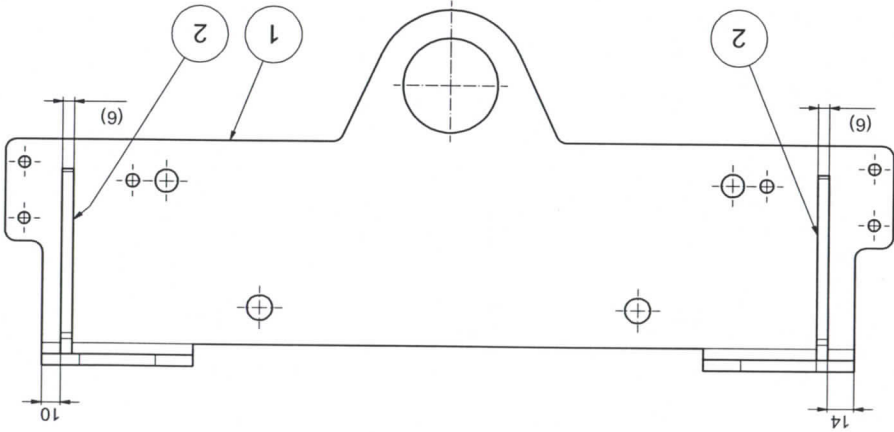
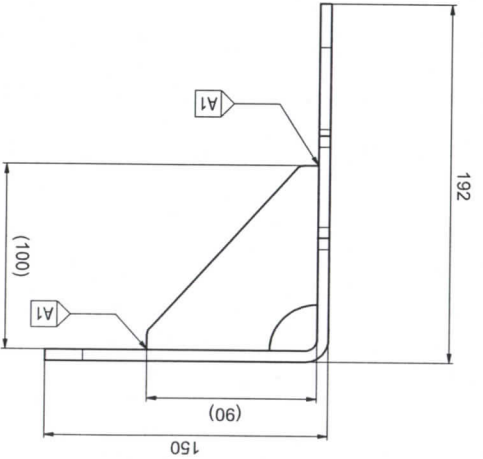
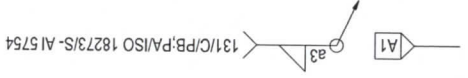
Schweißfachingeneur:

Schneider-Wendl

Datum der Prüfung: 15.01.2017

Schweißtechnisch freigegeben

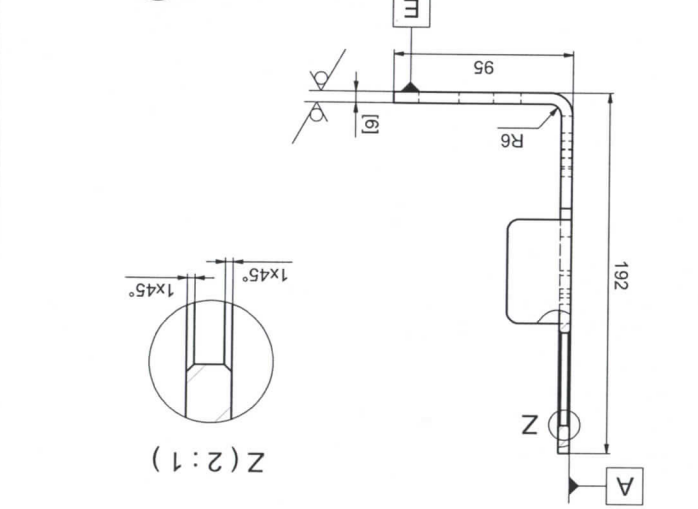
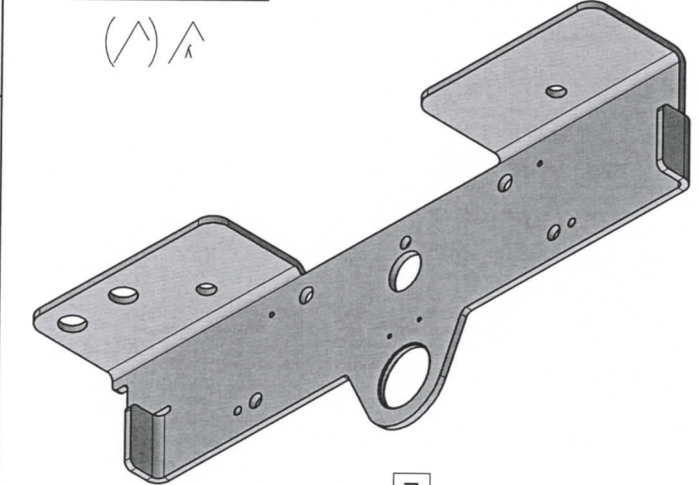
Bearbeitungsstand der Zchnng.: 15.01.2017



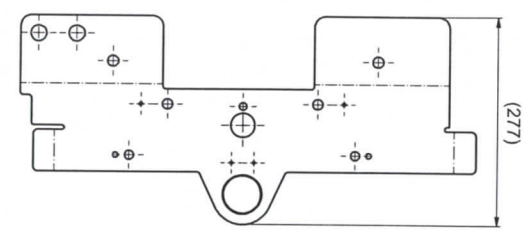
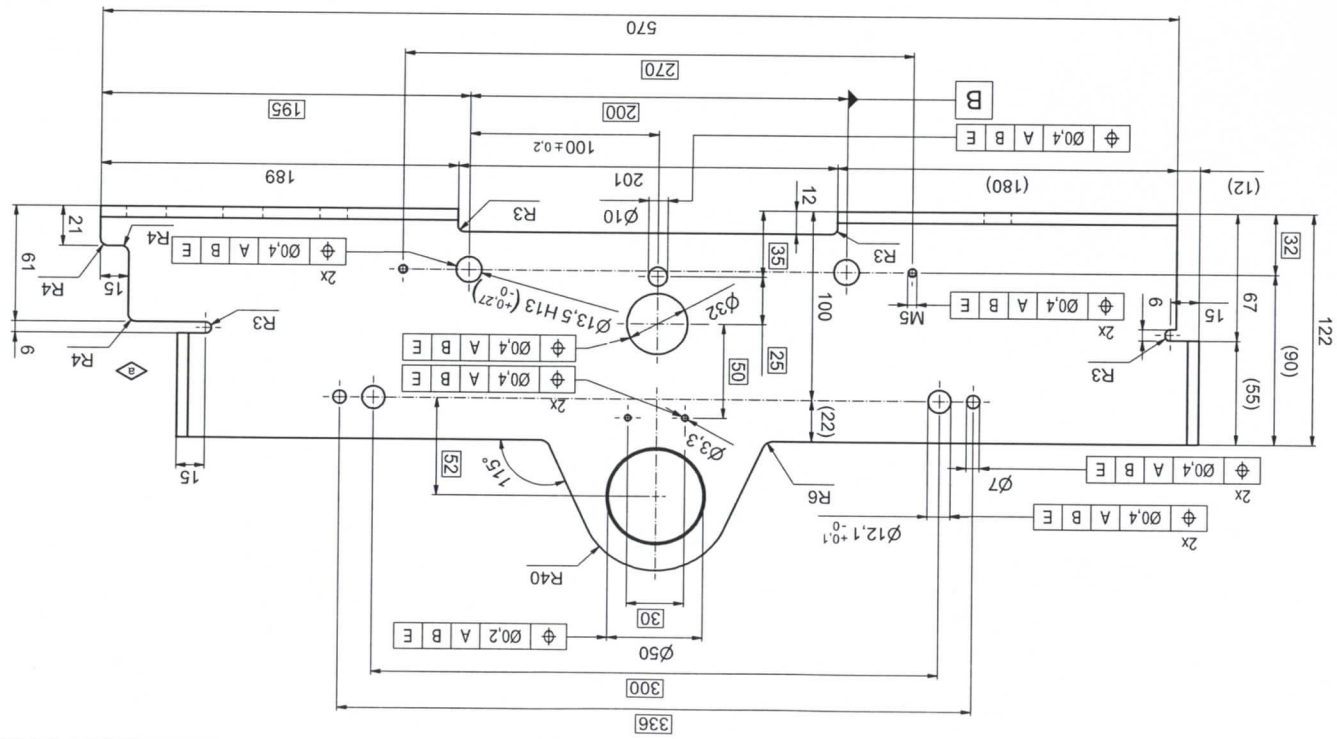
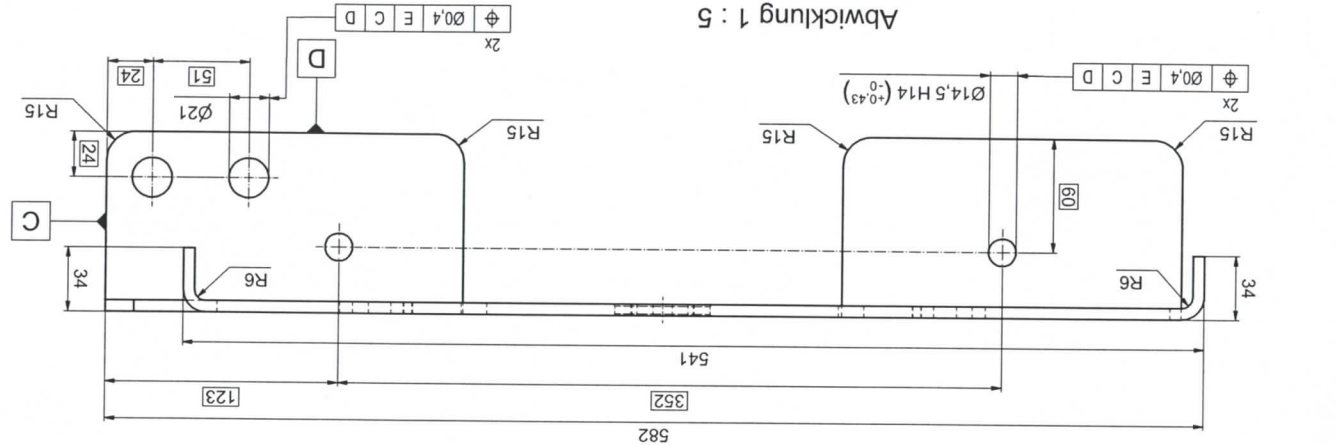
Zust.		Datum		Name	
a	Abmessung für geänd. Zucht.	04.06.18	Zucht.		
b	Abmessung für geänd. Le.	28.06.18	Le.		
c	Freien in Detail 2 neu	02.02.19	Ki		
Zusatz		Datum		Name	
Bearb.	27.03.2018	Raham			
Gepr.	28.03.2018	Hahnt			
Zug.-Nr.		Zug.-Nr.		Zug.-Nr.	
2100042251c		2100042251c		2100042251c	
Art.-Nr.		Art.-Nr.		Art.-Nr.	
Ers. d.		Ers. d.		Ers. d.	

Ziel-Nr.	2100042251c
Benennung	Rahmen 1 für Fahrwerk WE 1
Modell-Nr.	
Material	3.955; Almg3
Maßstab	1:2
AZ	Gewicht 1,6 kg

unbemalte Werkstückkanten
ISO 13715
0,4
-0,4



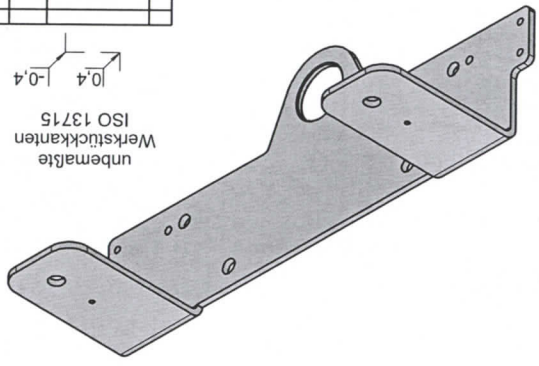
W	Ra0,8	Rz6,3
X	Ra3,2	Rz25
Y	Ra6,3	Rz40
Z	Ra12,5	Rz80



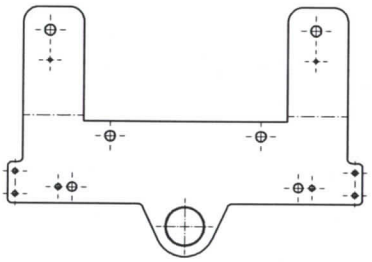
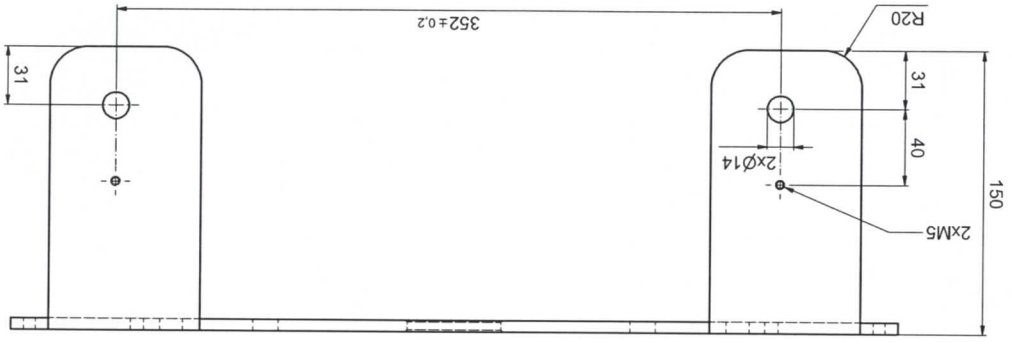
Zust.	Anderung	Datum	Name
B	POC E3-07 neu	15.01.18	Züchli
D	Vermerk B02 13715 Neu	16.05.18	Ki
C	1465-Framen Neu	12.02.19	Ki
Zug Nr. 2100039249c			
Art.-Nr. Auftrags-Nr.			
Ers. d. 2100039211			
Benennung: Rahmen 2			
Modell-Nr.			
Material: Werkstoff 3.3535, Almg3			
Ziel Abw. DIN ISO 2768-mk DIN ISO 1302			
Oberfläche: DIN 7188-m			
Maßstab 1:2			
AZ Gewicht 1,2 kg			

W	↙	Ra0,8	↘	↖	Rz6,3
X	↙	Ra3,2	↘	↖	Rz25
V	↙	Ra6,3	↘	↖	Rz40
Z	↙	Ra12,5	↘	↖	Rz80

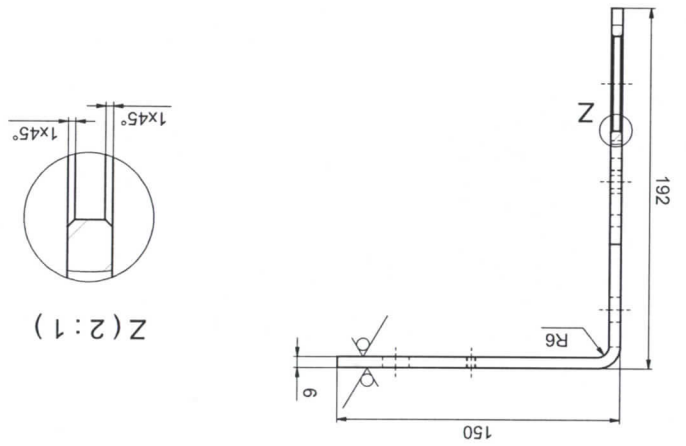
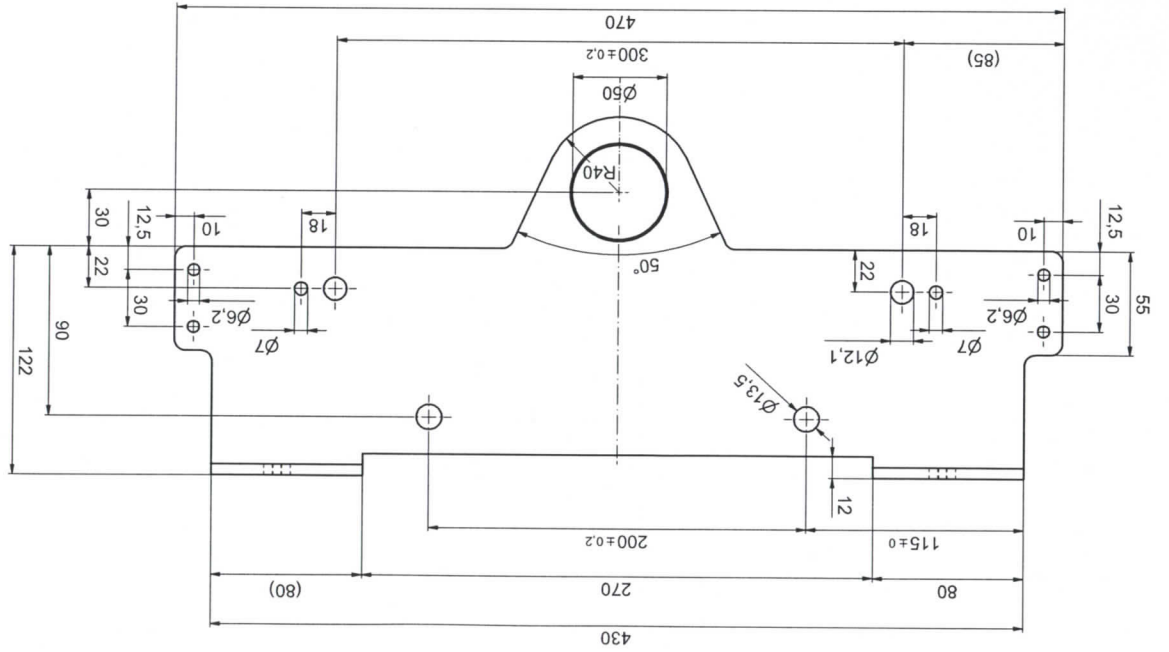
unbemalte Radien R=6



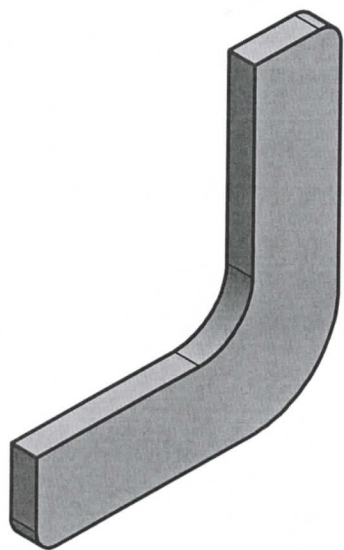
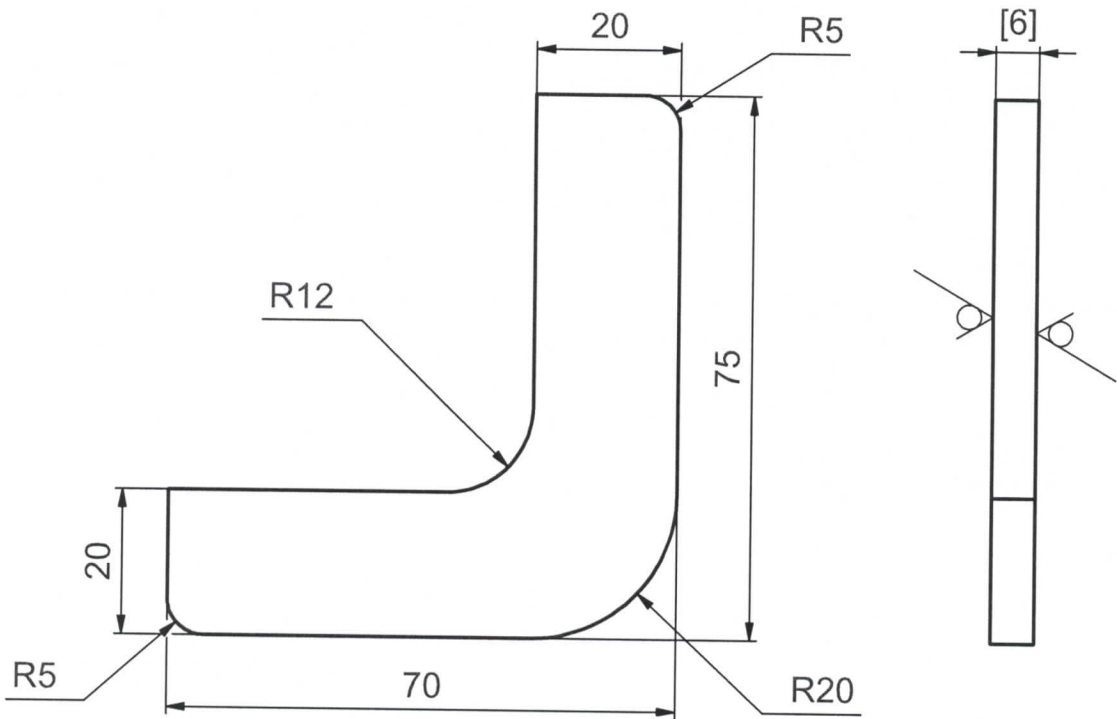
unbemalte Werkstückkanten ISO 13715
0,4
-0,4



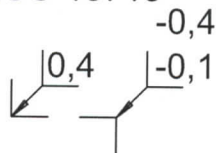
Abwicklung M1:5



Z (2:1)



unbemaßte
Werkstückkanten
ISO 13715

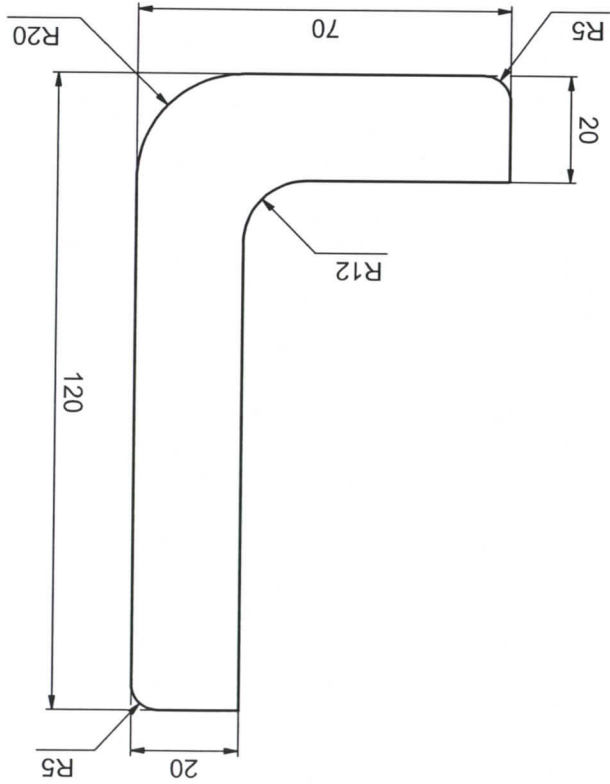
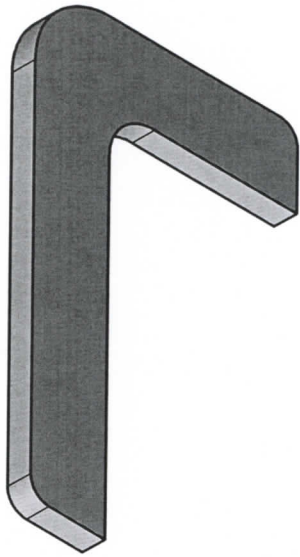


\sqrt{z}	$\sqrt{Ra12,5}$	$\sqrt{Rz80}$
\sqrt{y}	$\sqrt{Ra6,3}$	$\sqrt{Rz40}$
\sqrt{x}	$\sqrt{Ra3,2}$	$\sqrt{Rz25}$
\sqrt{w}	$\sqrt{Ra0,8}$	$\sqrt{Rz6,3}$

Zust.	Änderung	Datum	Name

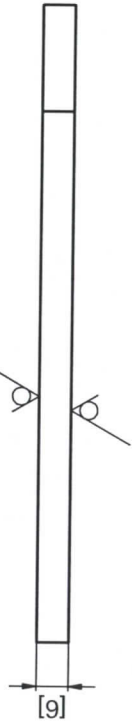
Zul. Abw. DIN ISO 2768-mK DIN 7168-m	Oberfläche DIN ISO 1302 Reihe 2
Bearb.	Datum
Gepr.	Name
	Radam
	Züchner

Maßstab 1 : 1	A4	Gewicht -
Werkstoff 3.3535; AlMg3		
Modell-Nr.		
Benennung		
Rippe ausßen an Fahrwerk		
Zchnng.-Nr. 2100042252		
Art.-Nr.		Auftrags.-Nr.
Ers. f.		Ers. d.



unbemalte
 Werkstückkanten
 ISO 13715
 -0,4
 |0,4 | -0,1

z	Ra12,5	Rz80
y	Ra6,3	Rz40
x	Ra3,2	Rz25
w	Ra0,8	Rz6,3



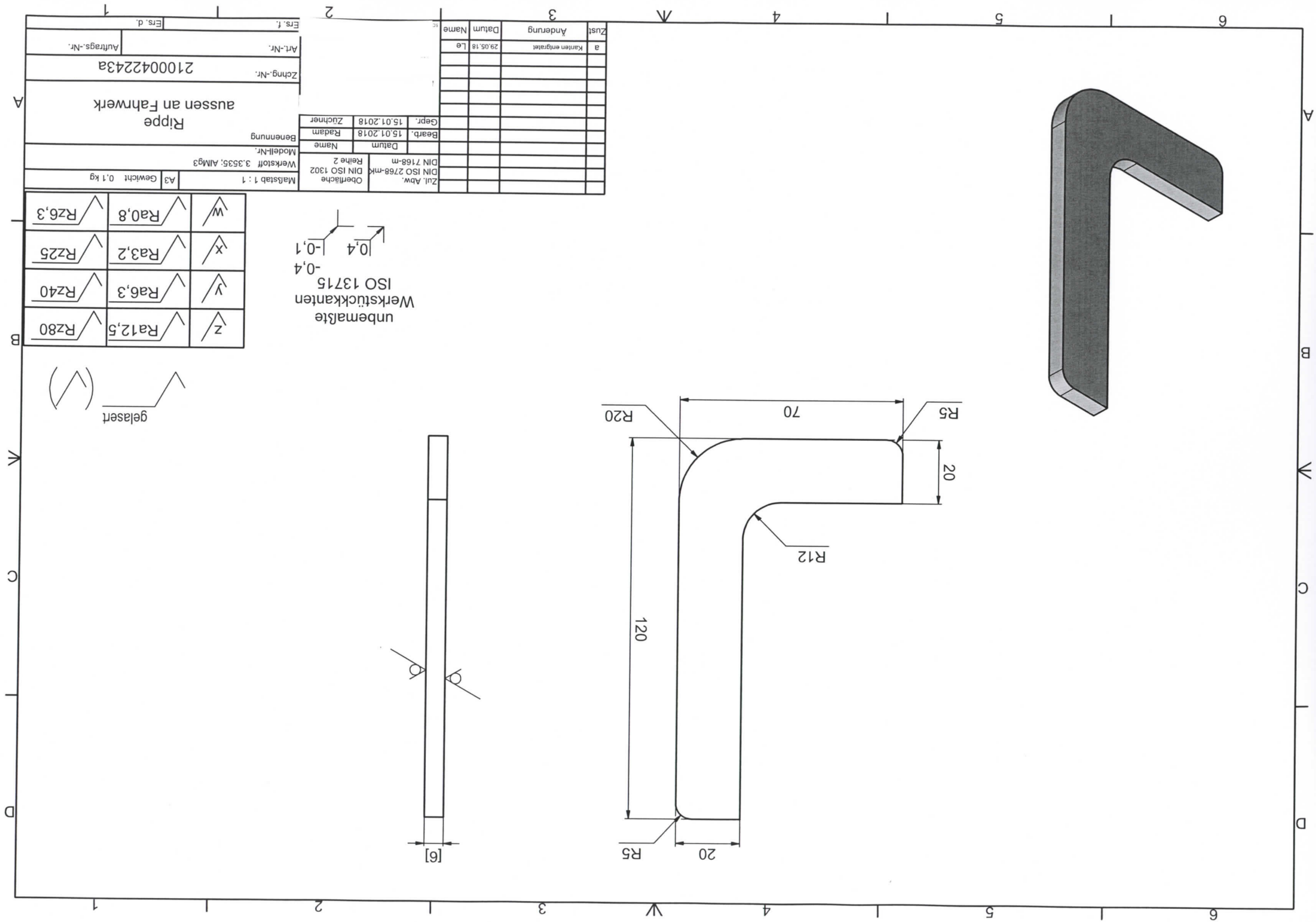
Zul. Abw. DIN ISO 2768-nk DIN ISO 1302		Oberfläche	
DIN 7168-m	Reihe 2	DIN ISO 1302	
Datum		Name	
Bearb. 15.01.2018		Radam	
Gepr. 15.01.2018		Züchner	

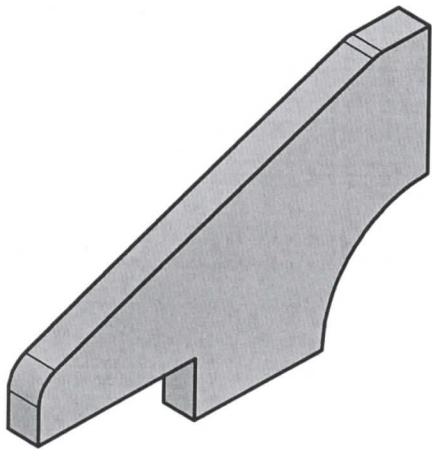
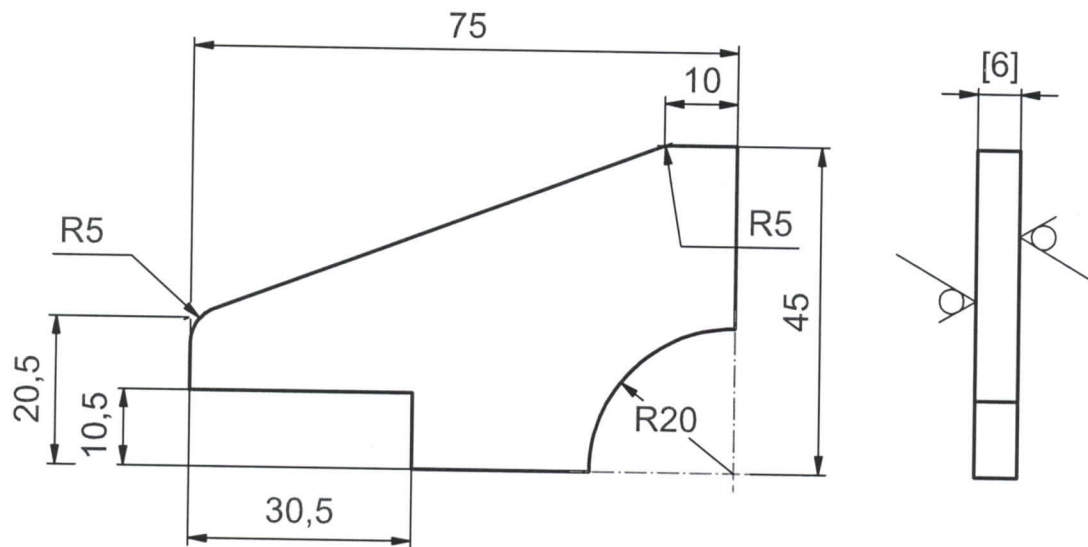
Zust.	Aenderung	Datum	Name
a	Kanten entgratet	29.05.18	Le

Benennung		Rippe	
Zuschlag-Nr.		ausssen an Fahrwerk	
Zuschlag-Nr.		2100042243a	
Art-Nr.		Auftrags-Nr.	
Ers. f.		Ers. d.	

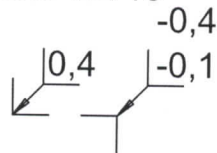
Zul. Abw. DIN ISO 2768-nk DIN ISO 1302		Oberfläche	
DIN 7168-m		Reihe 2	
Datum		Name	
Bearb. 15.01.2018		Radam	
Gepr. 15.01.2018		Züchner	

Werkstoff 3.355; AlMg3		Modell-Nr.	
A3		Gewicht 0,1 kg	
Massstab 1 : 1			





unbemaßte
Werkstückkanten
ISO 13715

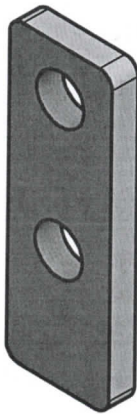
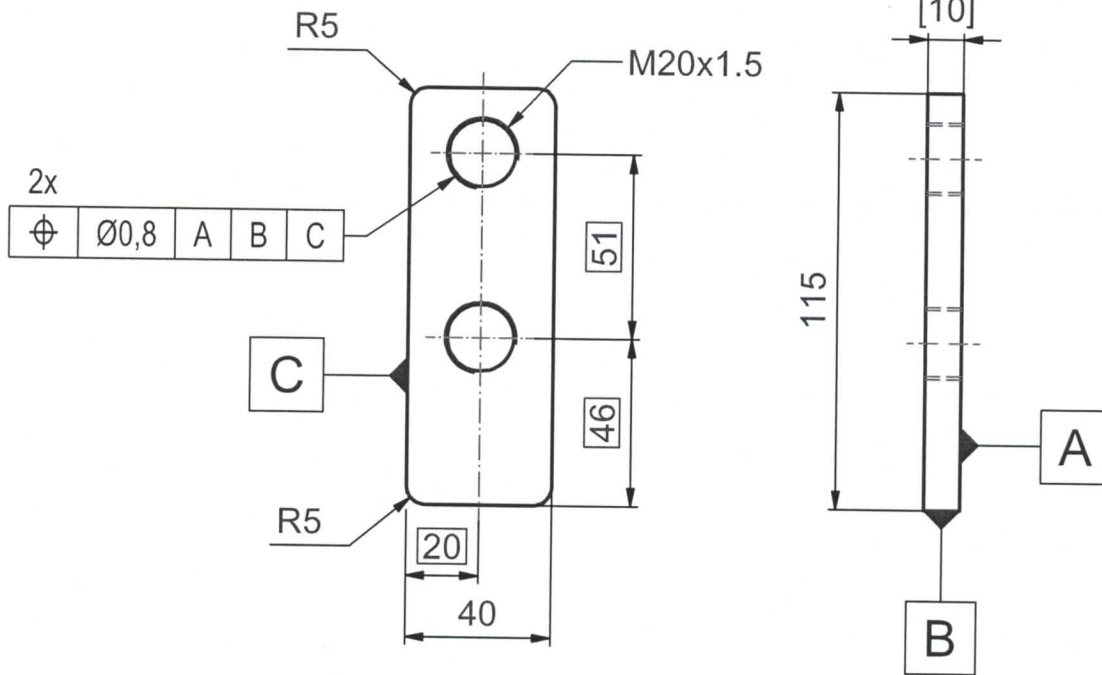


z/	√ Ra12,5	√ Rz80
y/	√ Ra6,3	√ Rz40
x/	√ Ra3,2	√ Rz25
w/	√ Ra0,8	√ Rz6,3

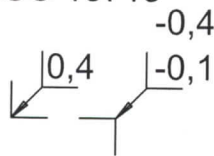
Zust.	Änderung	Datum	Name

Zul. Abw. DIN ISO 2768-mK DIN 7168-m	Oberfläche DIN ISO 1302 Reihe 2	
	Datum	Name
Bearb.	28.03.2018	Radam
Gepr.	29.03.2018	Züchner

Maßstab 1 : 1	A4	Gewicht -
Werkstoff 3.3535; AlMg3		
Modell-Nr.		
Benennung Rippe für Rahmen 2		
Zchn.-Nr. 2100042253		
Art.-Nr.		Auftrags.-Nr.
Ers. f.		Ers. d.



unbemaßte
Werkstückkanten
ISO 13715

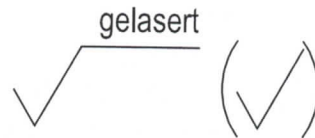
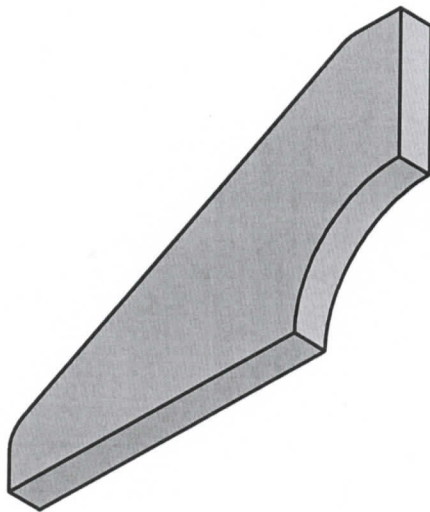
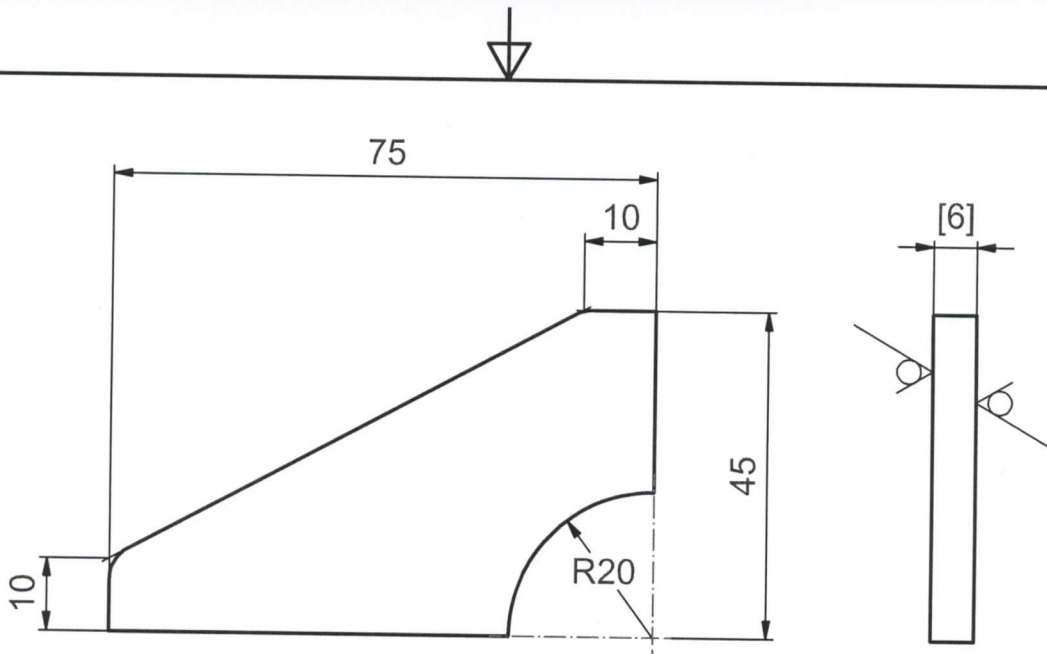


z/	√ Ra12,5	√ Rz80
y/	√ Ra6,3	√ Rz40
x/	√ Ra3,2	√ Rz25
w/	√ Ra0,8	√ Rz6,3

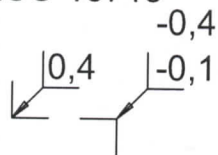
Zust.	Änderung	Datum	Name

Zul. Abw. DIN ISO 2768-mK DIN 7168-m		Oberfläche DIN ISO 1302 Reihe 2	
	Datum	Name	
Bearb.	28.03.2018	Radam	
Gepr.	29.03.2018	Züchner	

Maßstab	1 : 2	A4	Gewicht	-
Werkstoff	3.3535; AlMg3			
Modell-Nr.				
Benennung	Blech			
Zchng.-Nr.	2100042244			
Art.-Nr.				Auftrags.-Nr.
Ers. f.				Ers. d.



unbemaßte
Werkstückkanten
ISO 13715



z/	√ Ra12,5	√ Rz80
y/	√ Ra6,3	√ Rz40
x/	√ Ra3,2	√ Rz25
w/	√ Ra0,8	√ Rz6,3

Alle nicht bemaßten Radien R5

		Zul. Abw. DIN ISO 2768-mk DIN 7168-m		Oberfläche DIN ISO 1302 Reihe 2		Maßstab 1 : 1		A4		Gewicht 0,0 kg	
		Datum		Name		Werkstoff 3.3535; AlMg3		Modell-Nr.		Benennung	
		Bearb. 12.01.2017		Züchner		Benennung		Rippe für Rahmen 2		Zchng.-Nr.	
		Gepr. 12.01.2017		Radam		2100036214a					
		a		Kanten entgratet		29.05.18		Le		Art.-Nr.	
		Zust		Änderung		Datum		Name		Auftrags.-Nr.	
		Ers. f.		Ers. d.							