



1. VODOTESNOST SPOJU MUSI BYT ZARUCENA, ZKUSEBNÍ PRETLAK 6 barů PO DOBU 30s. NESMÍ BÝT ŽÁDNÝ ÚNIK NEBO ZVLHNUTÍ SPOJŮ. TEPLOTA VODY 50°C ± 10°C.
2. TELESO NATRENO TEPELNE ODOLNOU BARVOU RAL 9005.
3. VSECHNY ZAVITY CHRANIT PRED ZASTRIKANIM BARVOU.
4. SVAROVANO V OCHRANNE ATMOSFERE CO2
5. NAKRUZKY PRIVARENY

Item Number	Document Number	Title	Material	Quantity
1	EK24SB.N030-06-018	VIKO KOTL.TElesa	11373	1
2*	EK24SB.N030-06-017	NAKRUIEK G3/8	11353	1
3	EK24SB.N030-06-015	Natrubek G1/2	11353	2
4	EK24SB.N030-06-009	PLAST KOTL.TElesa	11373	1
5	EK24SB.N030-06-019	DNO KOTL.TElesa	11373	1
6	EK24SB.N030-06-010	TRUBKA KOTL.TElesa	11353.1	1
8*	EK24SB.N030-06-016	NATRUBEK CERPADLA	11353	1
9	EK24SB.N030-06-007	NAKRUIEK TOPNE TYCE	11353	3

		d		Presnost ISO 2768-mK	Material	
		c		TOLEROVANI ISO 8015	Polotovary	
		b		PROMITANI	Cista hm.	11252 kg
zruseni otvoru na detailu		9.3.2009	a	Bubenikova		
Zmena		Datum	Index	Podpis		
Meritko	Pozn.	Navrh				
1:2		Kreslil	Bubenikova			
		Prezk.				
C. sezn.		Technol.				
C. sest.		Normal.				
Novy v.		Schvalil				
Stary v.		Datum	7.9.2010			

MORA TOP
TOPNÁ TECHNIKA

Nazev KOTL.TELESO-SVARENEC

Typ

Cislo vykresu EK24SB.N030-06-820a

List 1