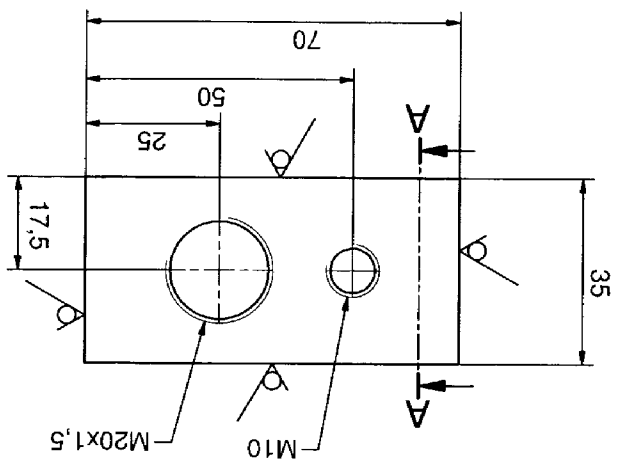
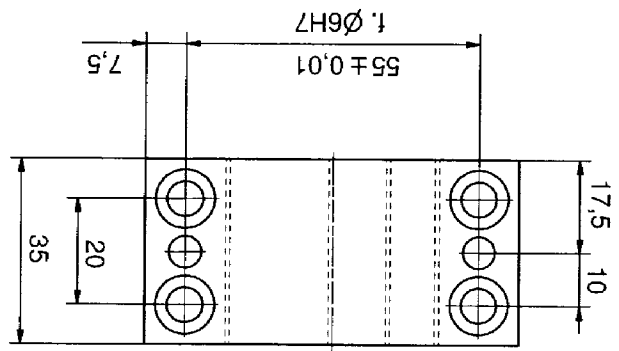


**FERT.4.00006146**  
 Zeichnungs-Nr.:  
**Anschlaghalter**  
 Bezeichnung:  
 Entwurf-Nr.: **FERT.8.00007914**  
 Baugruppen-Nr.:  
**15793P00**  
 Auftragsnummer:  
**St 37-2**  
 Werkstoff:  
**CAD-System: Autodesk Inventor**

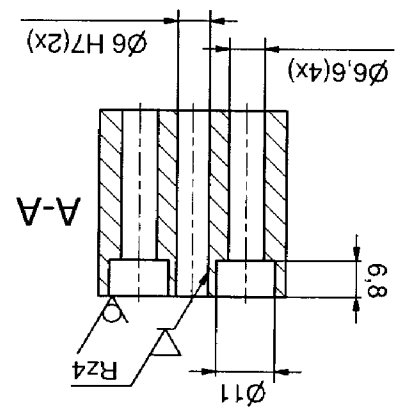
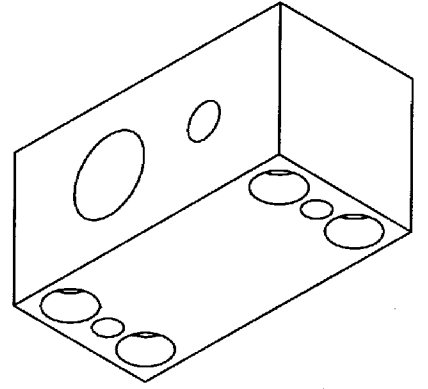
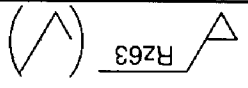
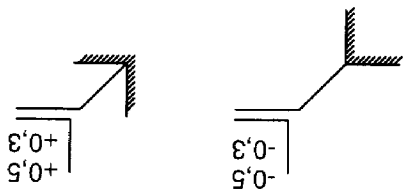
Allgemeintoleranz nach ISO 2768-mk		Maßstab: <b>1:1</b>
Datum		Name
26.02.2007	MD9	
Gezeichnet		Kontrolliert
26.02.2007	MD9	
Norm		
Änderungen		Status
Datum	Name	



Untolerierte Bohrungsabstände  $\pm 0,1$

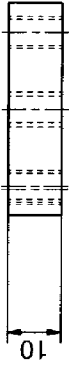
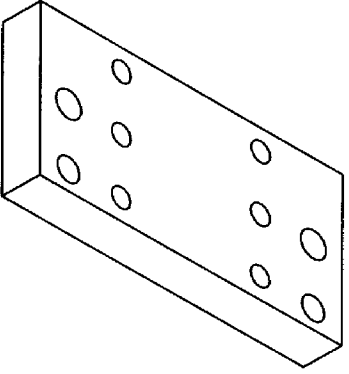
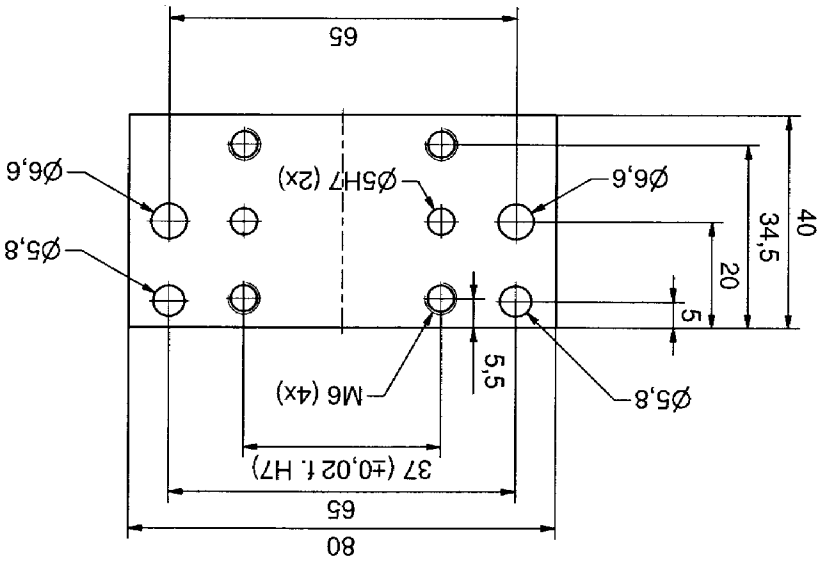
Oberfläche: DIN 50961  
galvanisch verzinkt "B"

Kanten nach DIN ISO 13715

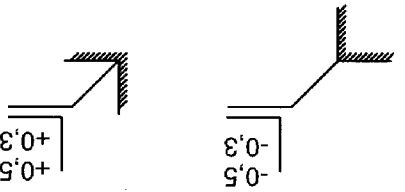


Gezeichnet: 24.03.2011 MD14		Datum		Name	
Kontrolliert: 18.01.2012 MD16		Datum		Name	
Norm		Datum		Name	
Status	Änderung	Datum	Name		
<b>Erstverwendung</b>					
Auftragsnummer P18173			Baugruppen-Nr. FERT.8.00018578		
Bezeichnung Platte			Zeichnungs-Nr. FERT.4.00019197		

CAD-System: Autodesk Inventor



Untolerierte Bohrungsabstände ± 0,1



Kanten nach DIN ISO 13715

Oberfläche: verzinkt "B"  
galvanisch verzinkt

Gleich bzw. ähnlichen Teil		Oberflächenbeschaffenheit VW 13705, Seite 6 10 83 (DIN ISO 1302)		Oberflächen ohne besondere Änderung, wie sie durch		ein beliebiges Fertigungs- verfahren hergestellt werden		Zulässige Abweichungen fuer Masse ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel		
$\sqrt{s}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	$\sqrt{\Delta}$	
	Rz100	Rz40	Rz25	Rz10	Rz6,3	Rz2,5	Rz1			
von	0,5	ueber	6	ueber	30	bis	120	ueber	315	
bis	6	bis	30	bis	120	bis	315	bis	1000	
	ueber	1000	ueber	2000	ueber	1000	ueber	2000	4000	
	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2			
Teil-Nr.		Betriebsmittel Zeichnungs Nr.		Bemerkung						
9		21-000-90C 328987/001								
ZSB-BI: 1		BL.Nr.: 3		Mastab: 1:1		Werkstoff: St 37-2 (1.0037)				
Ersatz fuer Zeichnung:										
Für diese Zeichnung bestehen wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Fälschung oder Geräuschminderung © Copyright Volkswagen AG, Wolfsburg										
Benennung: Typerkennung RT Linie 2 nach M. Typerkennung Radträger 4 (n. Montageanlage)										
Mastab:		Datum: 24.03.2011		Geprüft: MD16		Entworfen: Prowin		Gesehen: Teilgezeichnet:		
21		X		22		23		24		
Zeichnungs-Nr.:		21-000-90C 328987/001								

A3 1 2 3 4 5 6

A

B

K

C

D

AZ

FERT.4.00028457

Zeichnungs-Nr.

Anschlaglotz

Bezeichnung:

FERT.8.00027268

Bezeichnung:

P22037

Auftragsnummer:

16 Mncr 5 (1.7131)

Verfächr:

Maßstab:

2 : 1

Allgemeinbezeichnung:

nach ISO 2768-mK

MDFD:

MDFD:

MDFD:

MDFD:

Blatt-Nr.	Blatt-Bezeichnung	Blatt-Typ	Datum	Gezeichnet	Geprüft	Freigegeben

Kanten nach DIN ISO 13715

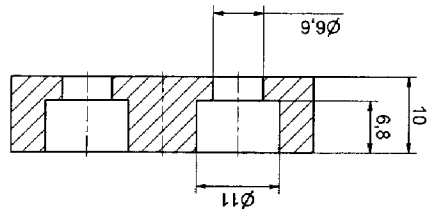
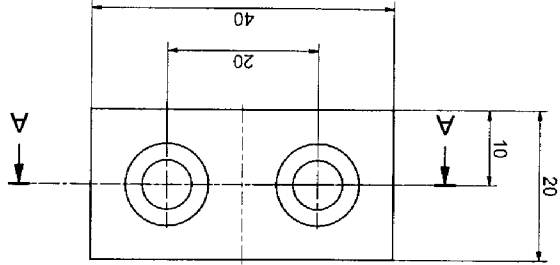
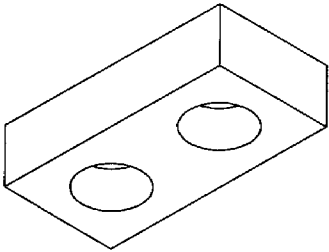
-0,3

+0,3

Untolerierte Bohrungsabstände ± 0,1

Einsatzhärten und anlassen  
Gewinde bleibt weich  
Oberflächenhärte: 58 ± 2 HRC  
Einhärtetiefe: 0,8 + 0,2

Rz63



A-A (2:1)

FERT.4.00028458

Zeichnungs-Nr. Anschlagklotz

Bezeichnung: FERT.8.00027268

16 MnCr 5 (1.7131)

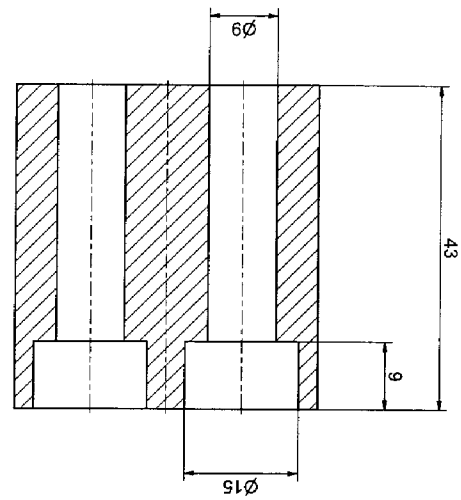
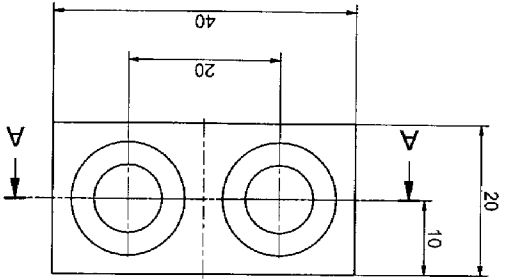
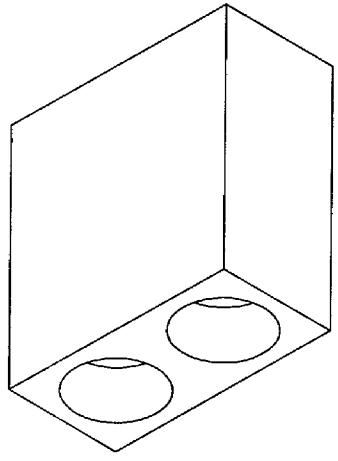
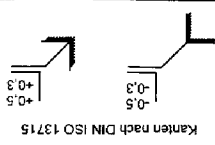
CAD-System: Autodesk Inventor

Untolerierte Bohrungsabstände  $\pm 0,1$

Einsatzhärten und anlassen  
Oberflächenhärte:  $58 \pm 2$  HRC  
Einheitsteile:  $0,8 + 0,2$

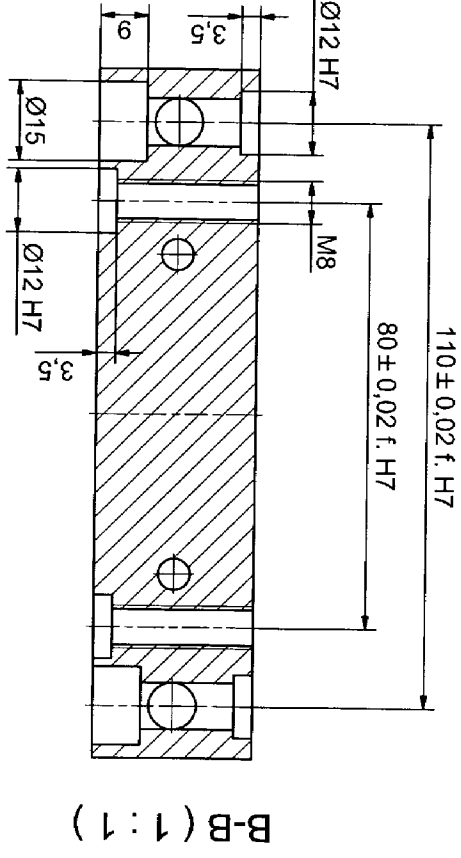
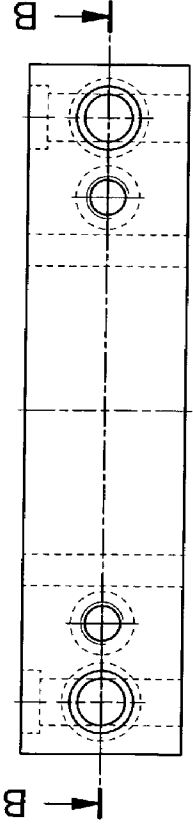
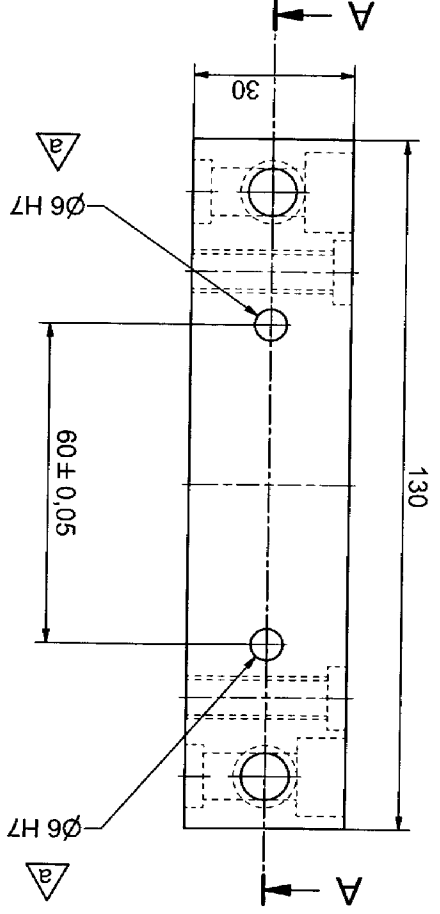
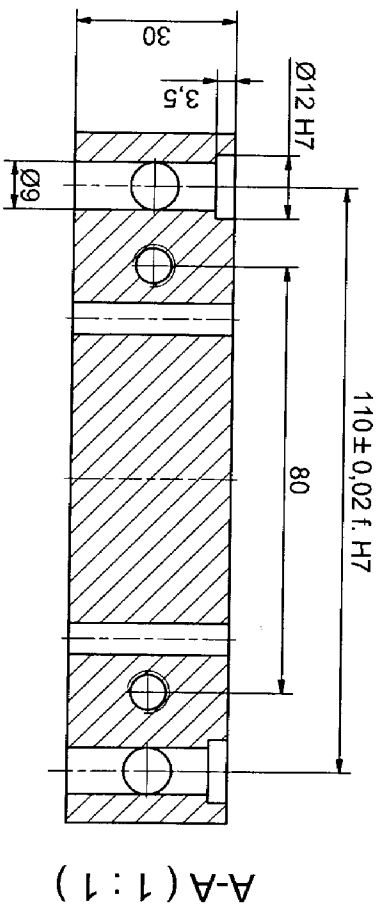
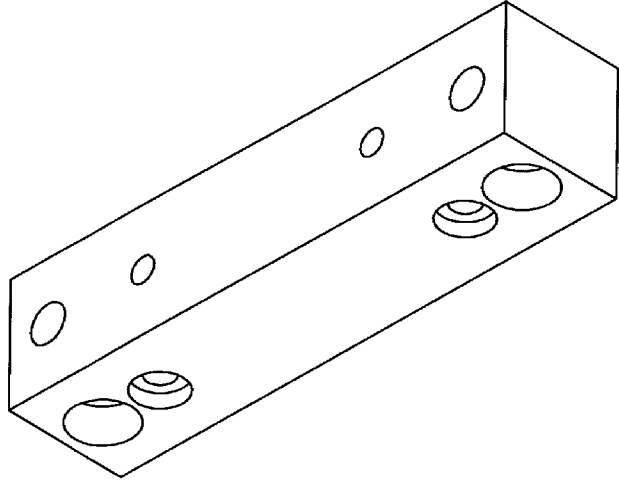
Rz63

Stufe	Name	Datum	Abkürzung



A-A (2:1)

Status: a		2x Durchmesser BHZ hinzu		17.01.2019		MD1	
Änderungen		Datum		Name			
Gepr.:		21.07.2017		MD1		MD1	
Bearb.:		21.07.2017		MD25		MD25	
Name		Datum		Name			
Bezeichnung:		Aufnahme Baseplatte		Zeichnungs-Nr.:		FERT.4.00036238	
Blatt:		1		Werkstoff:		S235JR (1.0038)	
Oberflächenbehandlung:		galvanisch verzinkt "B"		DIN 50961		von Bl. 1	
Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		Projektion		Kanten DIN ISO 13715		Blatt: 1	
Mittl. Bohrungspos. $\pm 0,1$		Mästab: 1:1		Gewicht: -		Blatt: 1	
Erstverwendung:		P24114		FERT.8.00032686		A3	

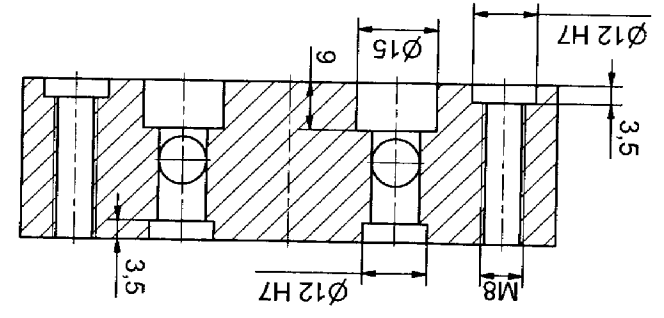
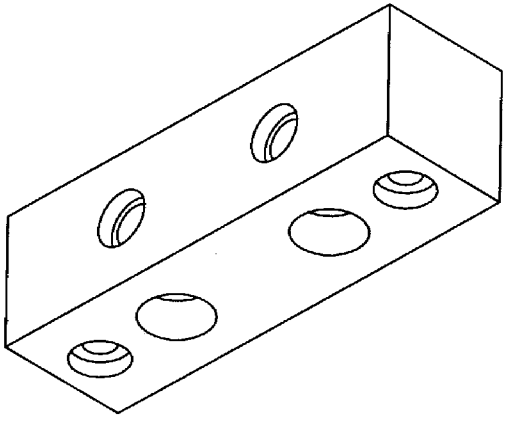


Rz 16

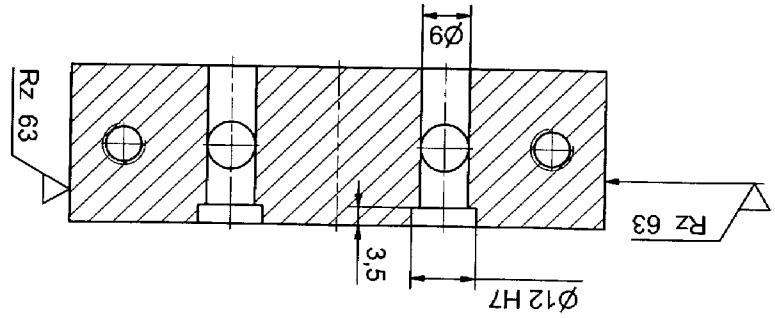
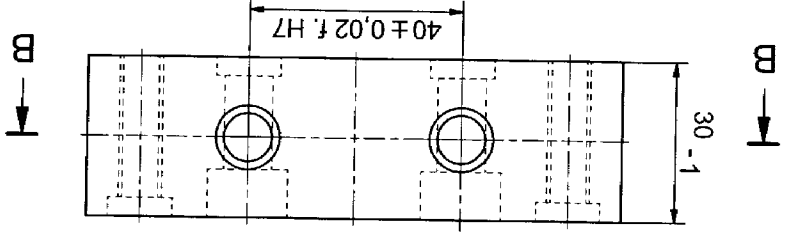
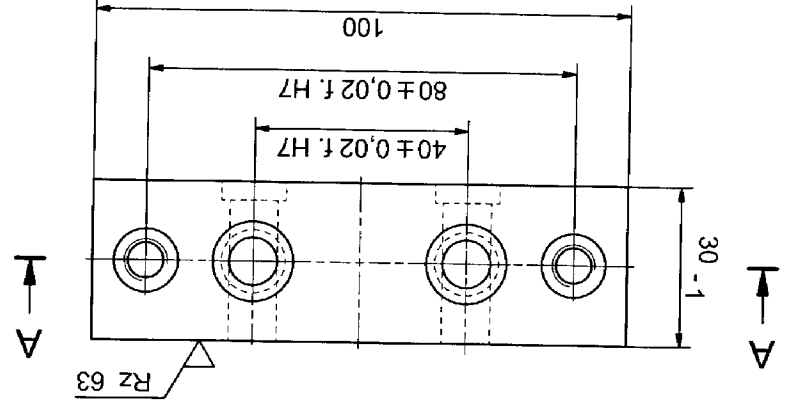
Status	Änderungen	Datum	Name

untel. Bohrungspos. $\text{H} 0.1$		Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		Kanten DIN ISO 13715		Projektion	
Masstab: 1 : 1	Gewicht: 0,61 kg	Werkstoff: S235JR (1.0038)	Blatt: 1	galvanisch verzinkt "B"	DIN 50961	Oberflächenbehandlung:	
Bezeichnung: Aufnahme Baseplatte		Name: MD24		Datum: 27.08.2018		Geprüft: MD1	
Zeichnungs-Nr.: FERT 4.00038521		MD24		27.08.2018		Geprüft: MD1	
Erstverwendung: P25128		MD1		27.08.2018		Geprüft: MD1	
FERT 8.00038087		MD1		27.08.2018		Geprüft: MD1	

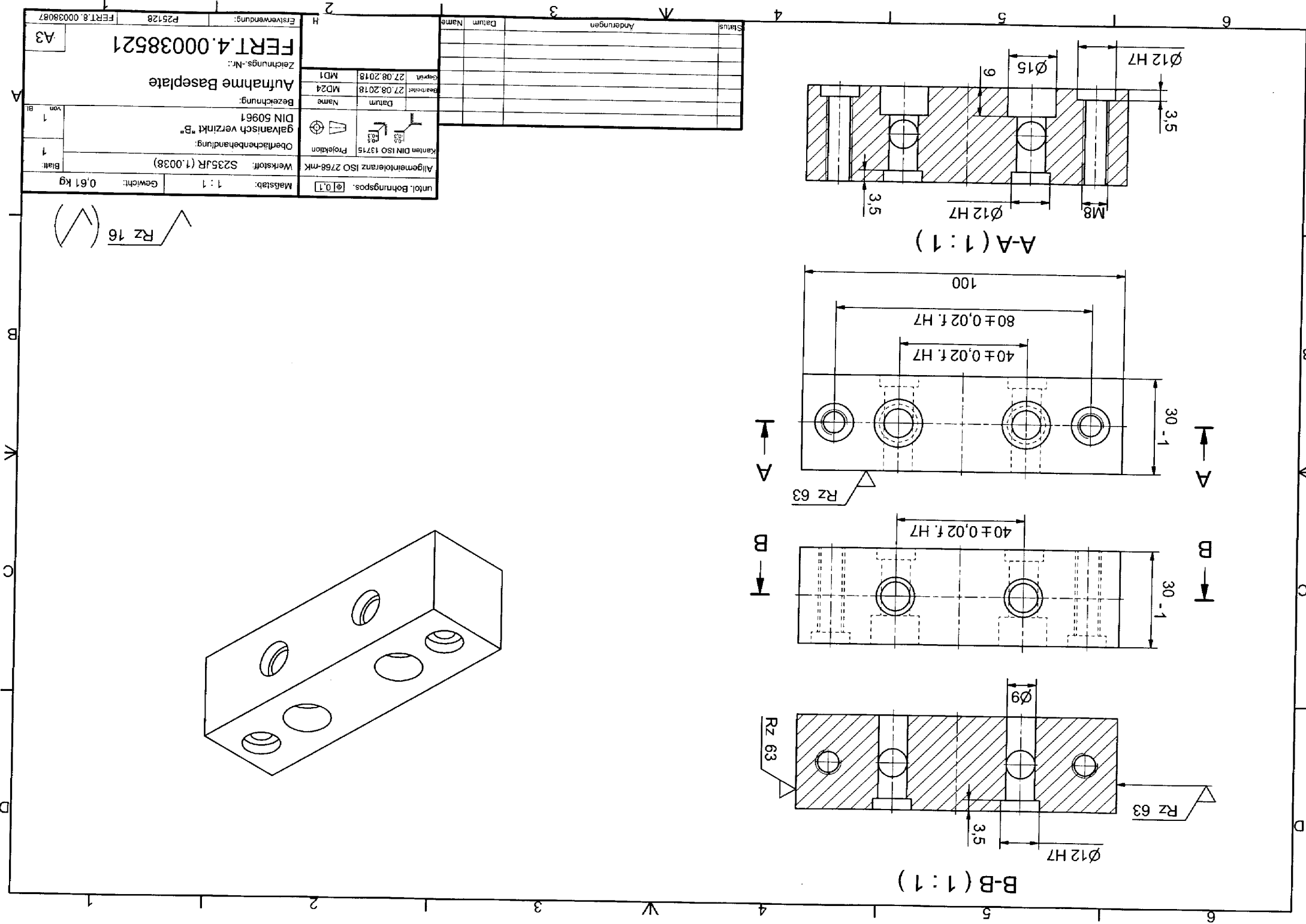
$\sqrt{Rz 16}$



A-A (1:1)




B-B (1:1)

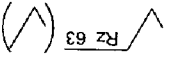


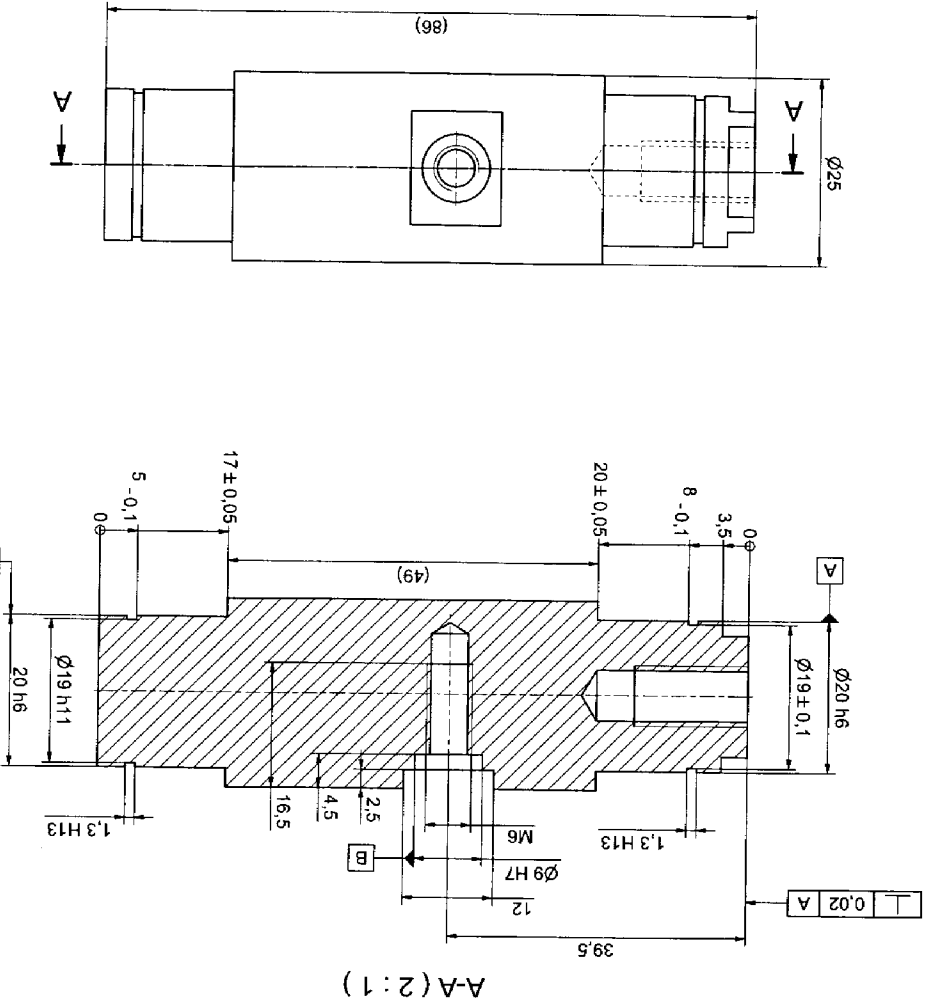
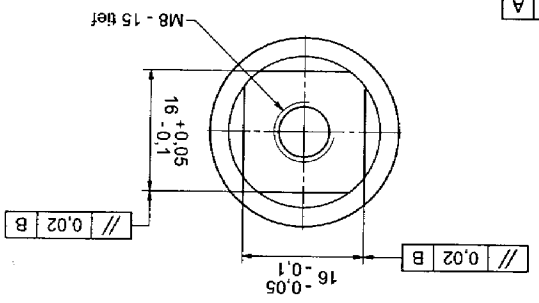
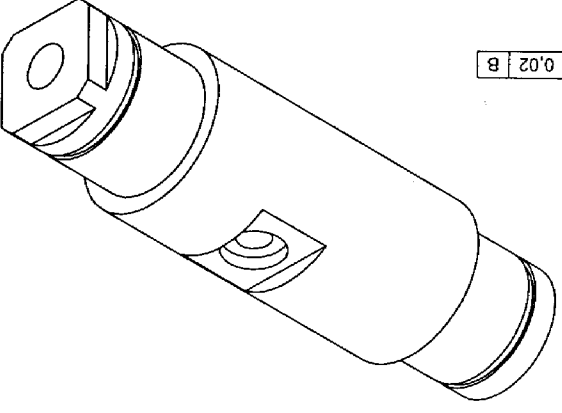






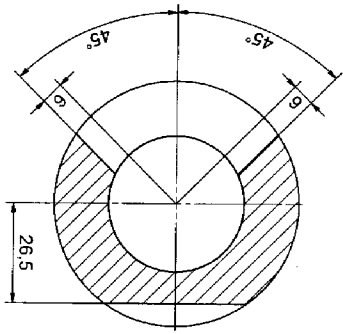
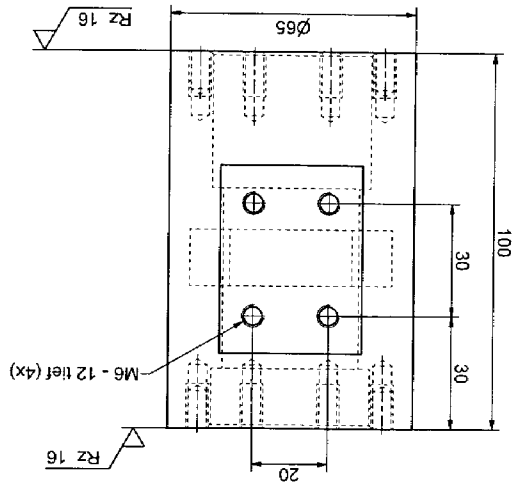
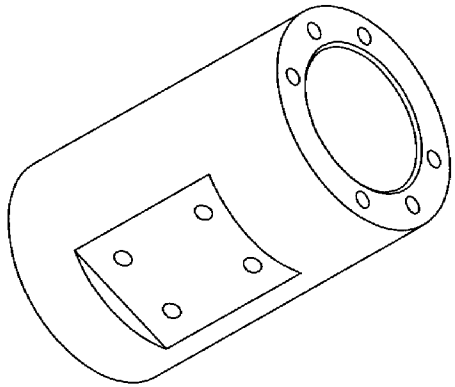
Erzverwendung:	FERT.4.00038979	2012	FERT.4.00038979	2012
Zerkunfts-Nr.:	Welle			
Name:	HABBECK	Datum:	29.07.2023	Version:
Bezeichnung:	M031	Projektor:	ISO 13715	Material:
DIN 50961	3	Profil:	ISO 13715	Werkstoff:
galvanisch verzinkt "B"	1	Prüfung:	ISO 13715	Werkstoff:
Öberflächenbehandlung:	1	Prüfung:	ISO 13715	Werkstoff:
CAS (1.0503)	1	Prüfung:	ISO 13715	Werkstoff:
Masstab:	2:1	Prüfung:	ISO 13715	Werkstoff:
Gewicht:	0,26 kg	Prüfung:	ISO 13715	Werkstoff:
Untel: Bohrungspos. 				
Anmerkungen:				
Status:				

 Rz 63

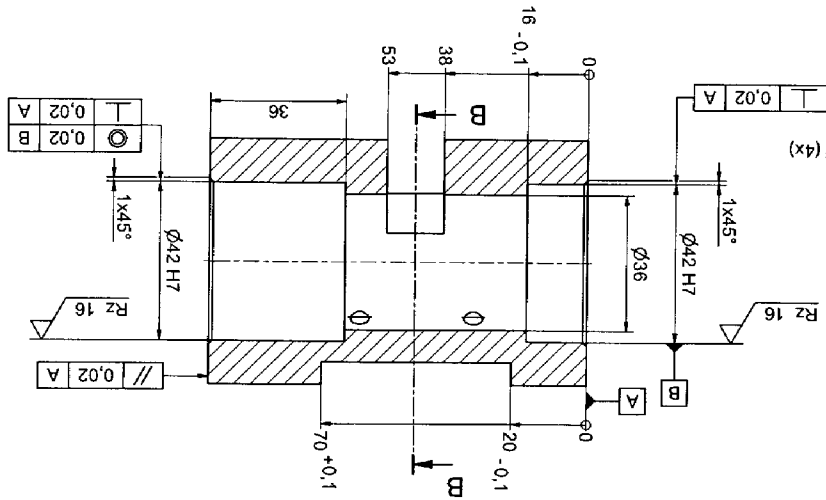


Eisenverbindung		F30124		FERT 8.00051719	
Zerlegung Nr.:		29.07.2023		FABRIK	
Bezeichnung:		Name:		Datum:	
DIN 50961		galvanisch verzinkt B		Oberflächenbehandlung:	
Weinstoff: S235JR (1.0038)		Allgemeinnorm: ISO 2768-mK		Karten: DIN ISO 13715	
Maßstab: 1 : 1		Gewicht: 1,47 kg		untel. Bohringspos.:	
A2		FERT 4.00038980		Aufnahme	

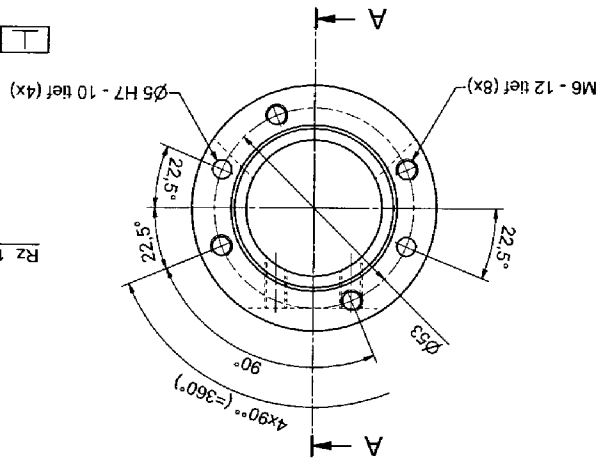
Blatt	Name	Datum	Änderungen



B-B (1:1)



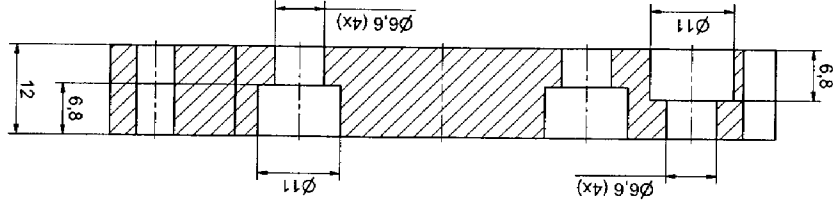
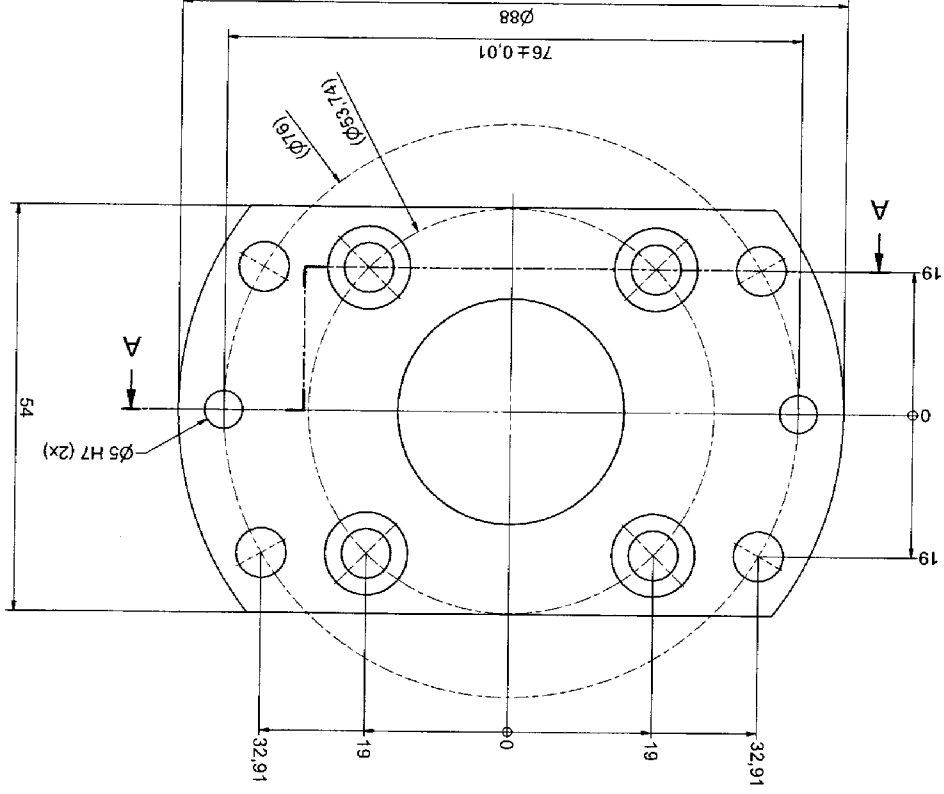
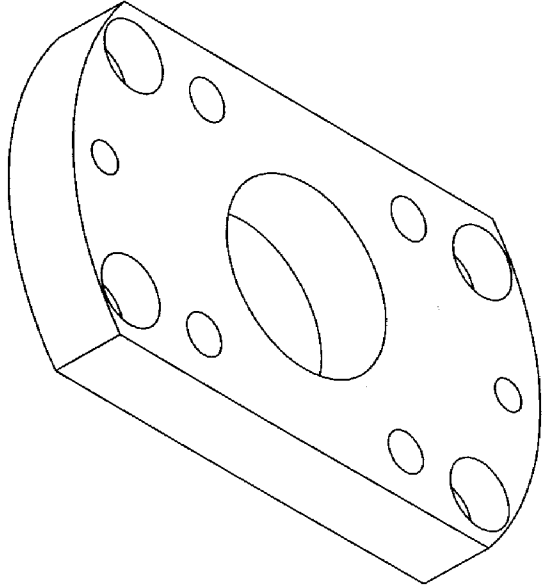
A-A (1:1)



Rz 63

Verwendung: FERT 4.00038990		FERT 4.00038990		FERT 4.00038990	
Zustand:		Änderungen:		Datum / Name:	
Zeichnungs-Nr.: FERT 4.00038990		Datum: 27.07.2023		Fertigkeit: MDC 3	
Bezeichnung: Platte		Name:		Norm: DIN ISO 13715	
Bezeichnung: galvanisch verzinkt "B" DIN 50961		Datum:		Norm: DIN ISO 13715	
Oberflächenbehandlung:		Fertigkeit:		Norm: DIN ISO 13715	
Werkstoff: S235JR (1.0038)		Fertigkeit:		Norm: DIN ISO 13715	
Materiale: 2 : 1		Gewicht: 0,30 kg		Umkl. Bemessung: 2 : 1	

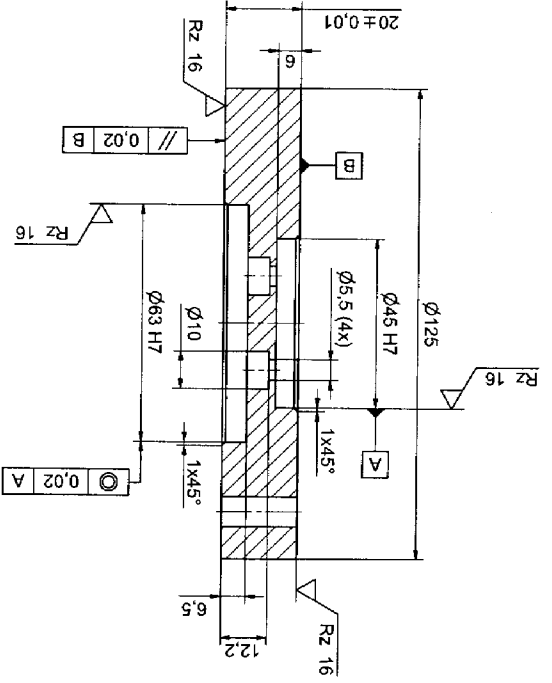
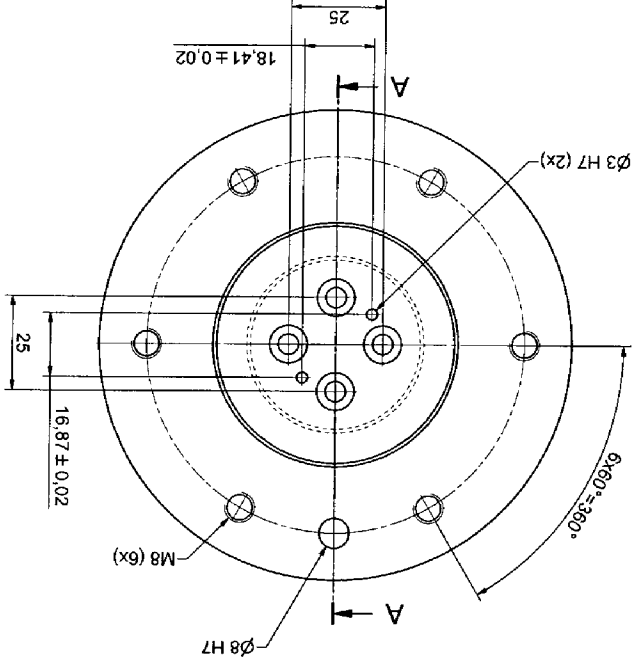
Rz 63 (M)



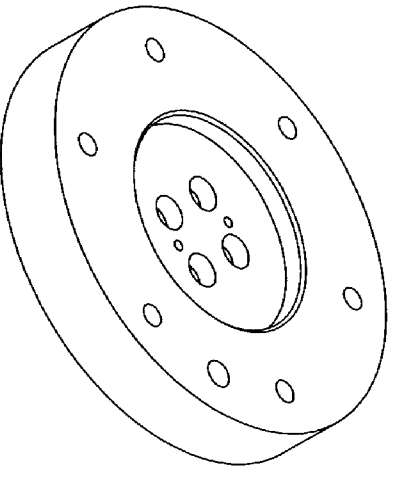
AA (2:1)

Einsatzbereich: FERT 8.0005554		P30124	
Zerlegung: FERT 4.00039001		A2	
Bezeichnung: Adapterplatte			
Name: MD24		Datum: 30.07.2023	
Herkunft: MD24		Herkunft: MD24	
Zeichnungs-Nr.: FERT 4.00039001		P30124	
Material: S235JR (1.0038)		Werkstoff: S235JR (1.0038)	
Oberflächenbehandlung: galvanisch verzinkt "B"		DIN 50981	
Normen: DIN ISO 13715		Projektion	
Abgrenznorm: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:1	
Untel. Bohrgang: F101		Gewicht: 1,63 kg	
Blatt: 1		Richt: 1	

Rz 63

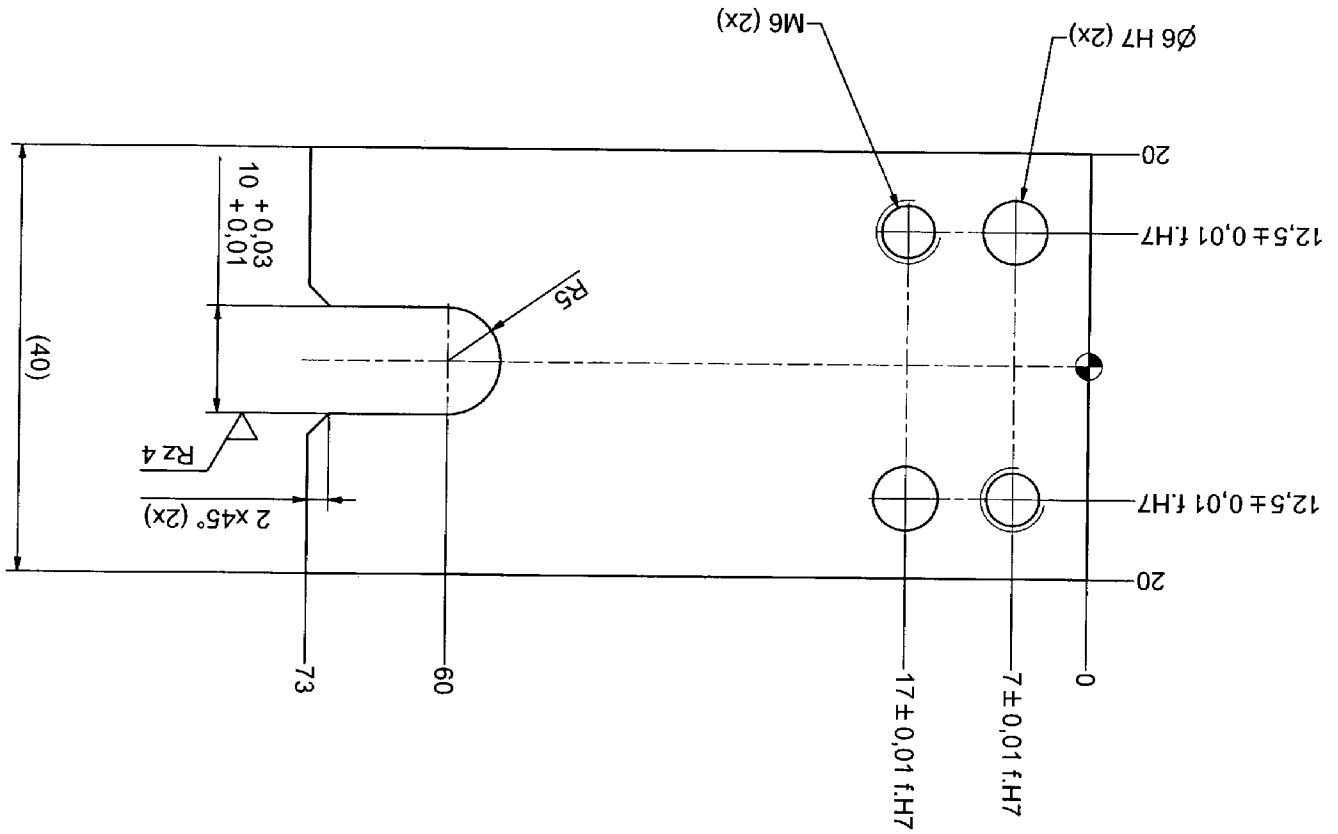
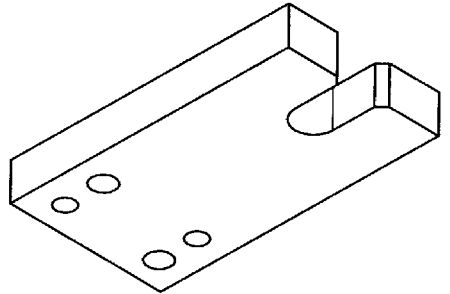
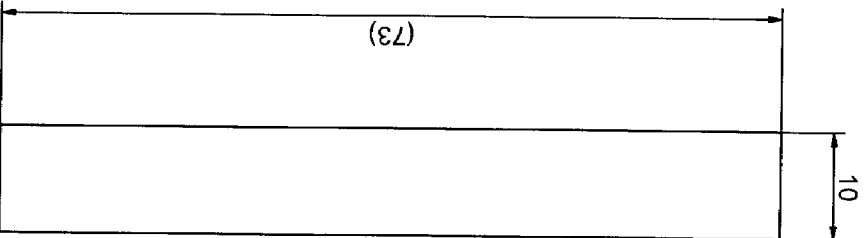
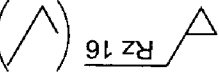


AA (1:1)



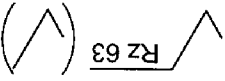
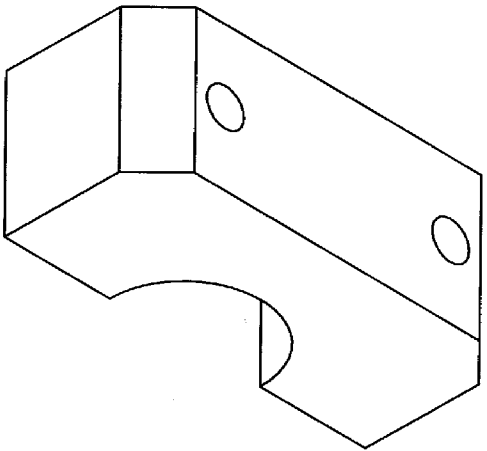
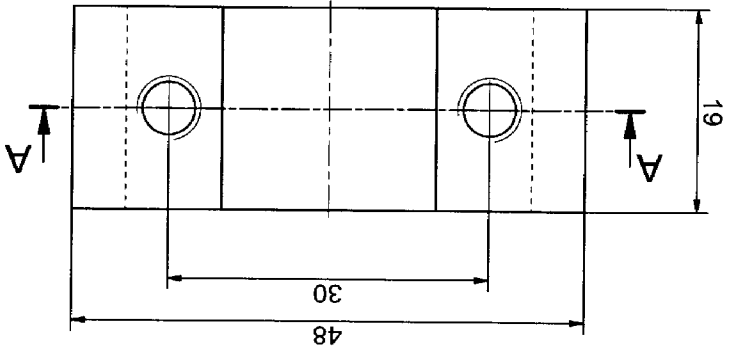
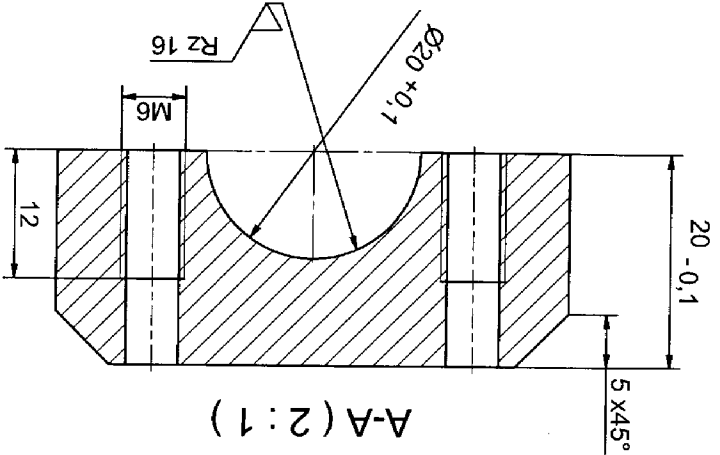
Erstverwendung: P29065		FERT 4.00052145	
Blatt: A3		FERT 4.00052145	
Zeichnungs-Nr.: FERT 4.00052145			
Blatte			
Bezeichnung: Blatte		Material: 16MnCr5 (1.7131)	
Eigenschaften: EHT: 0,8-0,2mm - Härte: 62±2HRC		Oberflächenbehandlung: Einsatzan und anlassen	
Eigenschaften: Gewinde weich		Eigenschaften: Gewinde weich	
Eigenschaften: ISO 9717-FaZ/nPhS/T4		Eigenschaften: ISO 9717-FaZ/nPhS/T4	
Eigenschaften: von Bl: 1		Eigenschaften: von Bl: 1	
Eigenschaften: Blatt: 1		Eigenschaften: Blatt: 1	
Eigenschaften: Werkstoff: 16MnCr5 (1.7131)		Eigenschaften: Werkstoff: 16MnCr5 (1.7131)	
Eigenschaften: Maßstab: 2 : 1		Eigenschaften: Maßstab: 2 : 1	
Eigenschaften: Gewicht: 0,21 kg		Eigenschaften: Gewicht: 0,21 kg	
Eigenschaften: untl. Bohrungspos. $\pm 0,1$		Eigenschaften: untl. Bohrungspos. $\pm 0,1$	
Eigenschaften: Allgmeintoleranz ISO 2768-mK		Eigenschaften: Allgmeintoleranz ISO 2768-mK	
Eigenschaften: Kanten DIN ISO 13715		Eigenschaften: Kanten DIN ISO 13715	
Eigenschaften: Projektion		Eigenschaften: Projektion	
Eigenschaften: Einsatzan und anlassen		Eigenschaften: Einsatzan und anlassen	
Eigenschaften: Gewinde weich		Eigenschaften: Gewinde weich	
Eigenschaften: ISO 9717-FaZ/nPhS/T4		Eigenschaften: ISO 9717-FaZ/nPhS/T4	
Eigenschaften: von Bl: 1		Eigenschaften: von Bl: 1	
Eigenschaften: Blatt: 1		Eigenschaften: Blatt: 1	

Änderungen	Änderung	Datum	Name	Status



Status	Änderungen	
	Datum	Name

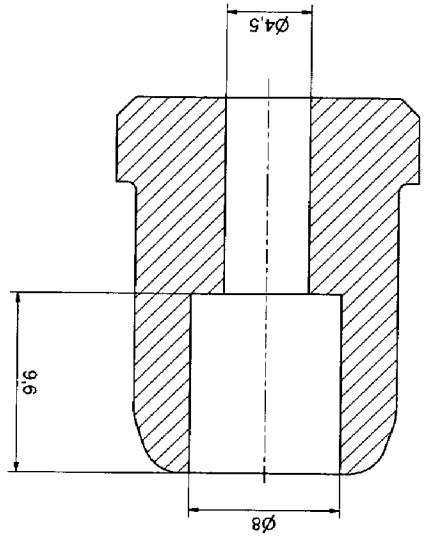
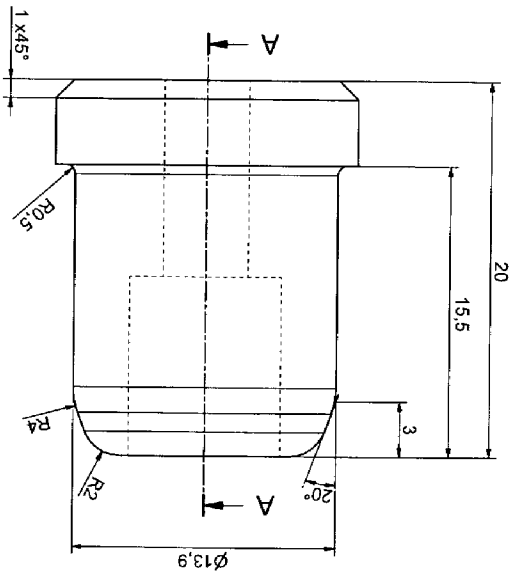
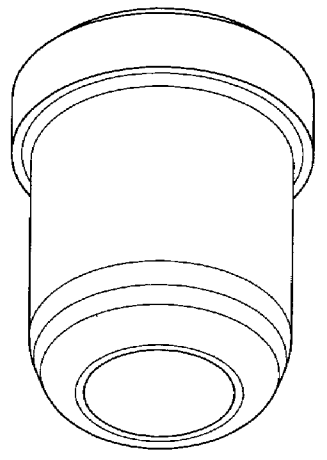
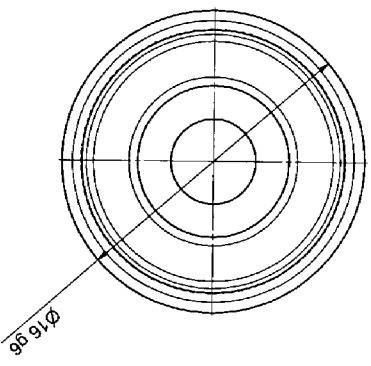
untl. Bohnungspos. $\pm 0,1$		Maststab: 2 : 1		Gewicht: 0,11 kg	
Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		Werkstoff: S235JR (1.0038)		Blatt: 1	
Kanten DIN ISO 13715		Oberflächenbehandlung: galvanisch verzinkt "B"		von Bl: 1	
Projektion		Bezeichnung: Halterung		Zeichnungs-Nr.: FERT.4.00052580	
Name		Datum		Erstverwendung: P29065	
MD32		12.01.2023		FERT.8.00053389	
MD18		09.12.2022		A3	
Geprüft		Bearbeitet			
09.12.2022		12.01.2023			



untl. Bohnungspos. $\pm 0,1$		Maststab: 2 : 1		Gewicht: 0,11 kg	
Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		Werkstoff: S235JR (1.0038)		Blatt: 1	
Kanten DIN ISO 13715		Oberflächenbehandlung: galvanisch verzinkt "B"		von Bl: 1	
Projektion		Bezeichnung: Halterung		Zeichnungs-Nr.: FERT.4.00052580	
Name		Datum		Erstverwendung: P29065	
MD32		12.01.2023		FERT.8.00053389	
MD18		09.12.2022		A3	
Geprüft		Bearbeitet			
09.12.2022		12.01.2023			

Entwurf: F29065		FERT 4.00052583		FERT 8.0003391	
Zentrierzapfen		Zentrierzapfen		Zentrierzapfen	
Bezeichnung: Zentrierzapfen		Name: MD32		Datum: 12.01.2023	
Menge: 1		Menge: 1		Menge: 1	
Masse: 0,02 kg		Masse: 0,02 kg		Masse: 0,02 kg	
Mastab: 5:1		Mastab: 5:1		Mastab: 5:1	
Gewicht: 0,02 kg		Gewicht: 0,02 kg		Gewicht: 0,02 kg	
Blatt: 1		Blatt: 1		Blatt: 1	
Werkstoff: 16MnCr5 (1.7131)		Werkstoff: 16MnCr5 (1.7131)		Werkstoff: 16MnCr5 (1.7131)	
Oberflächenbehandlung: Schleifen und anlassen		Oberflächenbehandlung: Schleifen und anlassen		Oberflächenbehandlung: Schleifen und anlassen	
Geometrische Merkmale: ISO 9717-RZ/MS/TA		Geometrische Merkmale: ISO 9717-RZ/MS/TA		Geometrische Merkmale: ISO 9717-RZ/MS/TA	
EHT: 0,3+0,2mm - H46, 622HHC		EHT: 0,3+0,2mm - H46, 622HHC		EHT: 0,3+0,2mm - H46, 622HHC	
Allgemeinmerkmale: ISO 2768-mK		Allgemeinmerkmale: ISO 2768-mK		Allgemeinmerkmale: ISO 2768-mK	
Projektion: 1. Ordnung		Projektion: 1. Ordnung		Projektion: 1. Ordnung	
Norm: DIN ISO 13715		Norm: DIN ISO 13715		Norm: DIN ISO 13715	
Zeichnungs-Info: MDR		Zeichnungs-Info: MDR		Zeichnungs-Info: MDR	
Datum: 12.12.2022		Datum: 12.12.2022		Datum: 12.12.2022	
Autor: [Name]		Autor: [Name]		Autor: [Name]	
Gezeichnet: [Name]		Gezeichnet: [Name]		Gezeichnet: [Name]	
Geprüft: [Name]		Geprüft: [Name]		Geprüft: [Name]	
Freigegeben: [Name]		Freigegeben: [Name]		Freigegeben: [Name]	

Stapel	Name	Datum

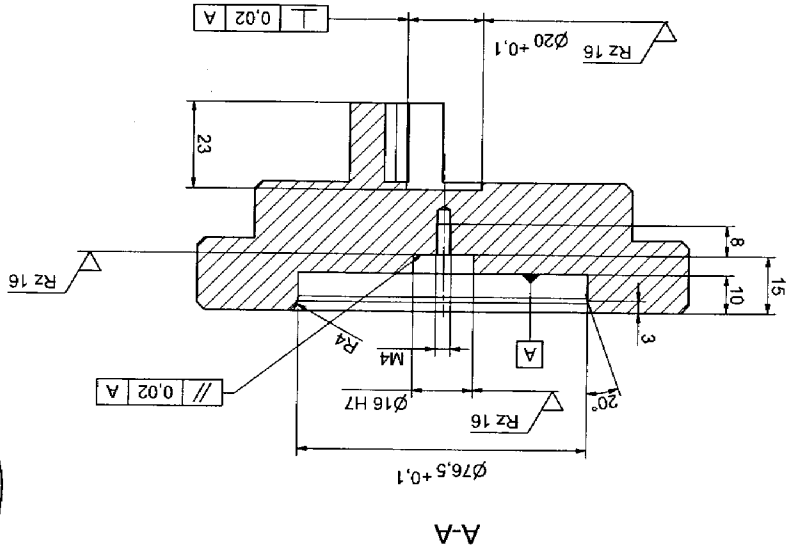
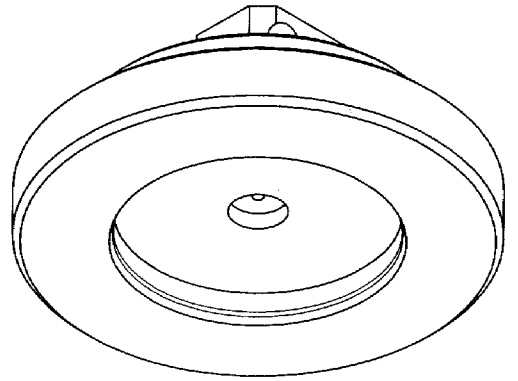
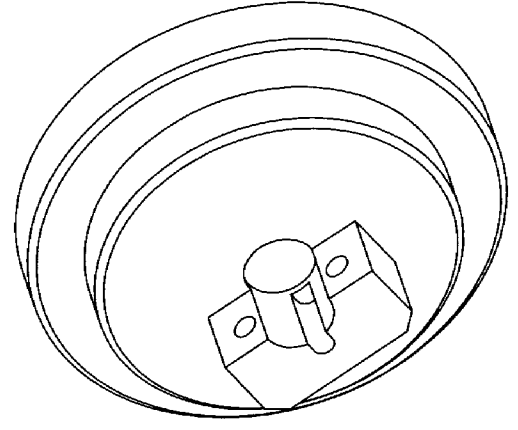


A-A

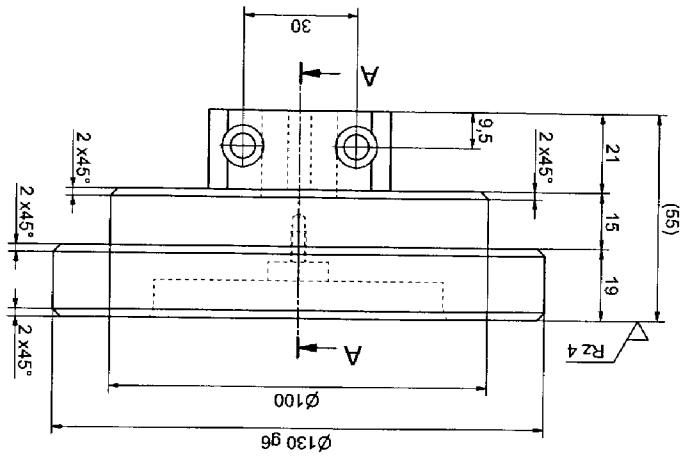
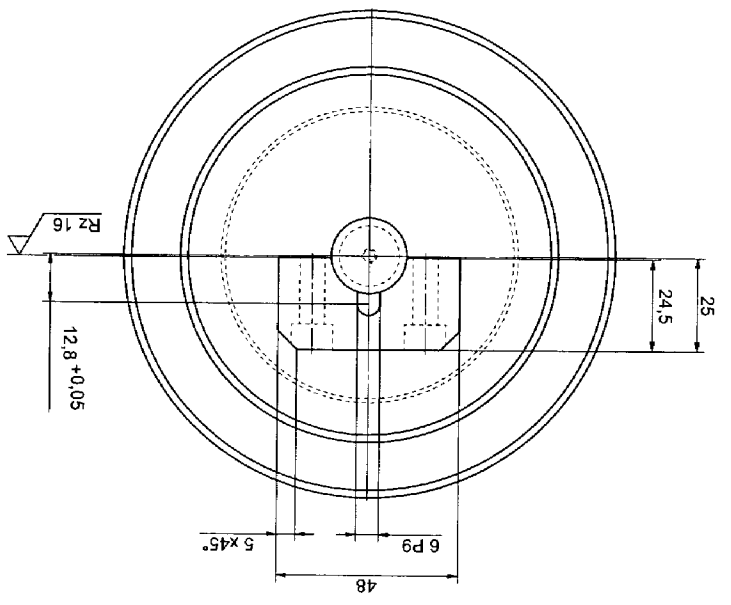
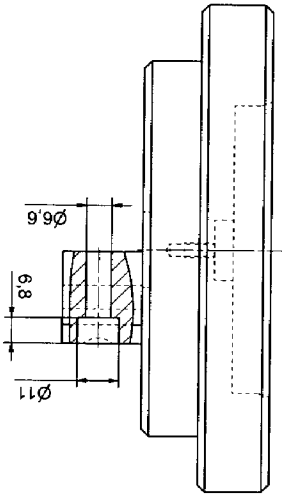
Rz 16

Werkstoff: 16MnCr5 (1.7131) Oberflächbehandlung:		Projekt: M020 Datum: 17.08.2023
Maßstab: 1 : 1 Gewicht: 2,62 kg		Aggregatnormen ISO 2768-mK Flächen:
Bauteilnahme Zeichnungs-Nr.: FERT.4.00054931		Kennen: 20.07.2023 Modifiziert:
EHT: 0,3 ... 0,5mm - Härt: 700 HV1 Plasmantit:		Datum: M020 Name:
Max. B: 1 Bar: 1		Kaufen: DIN ISO 13715 Projektion:
FERT.4.00054931 A2		Fertigung: P30124 Fertigungs-Nr.:

Rz 63

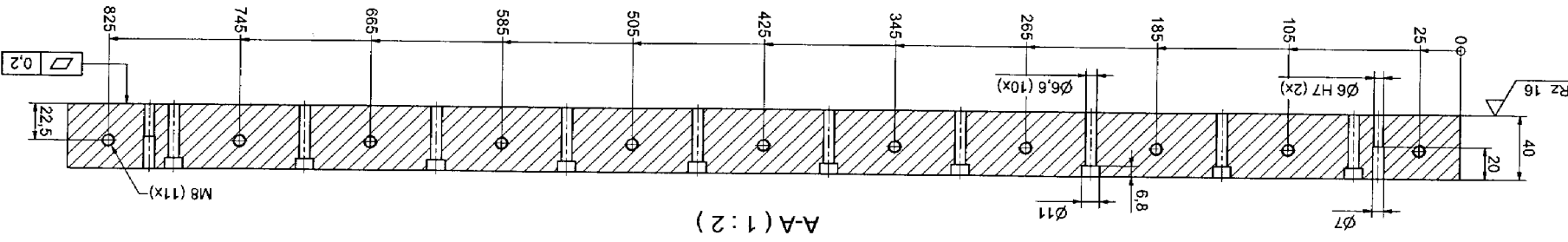
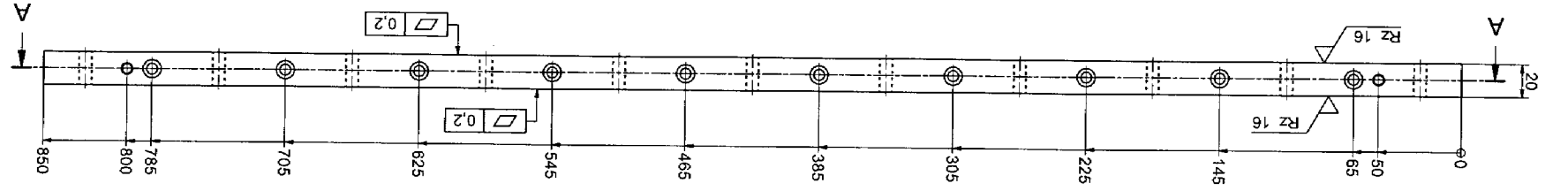
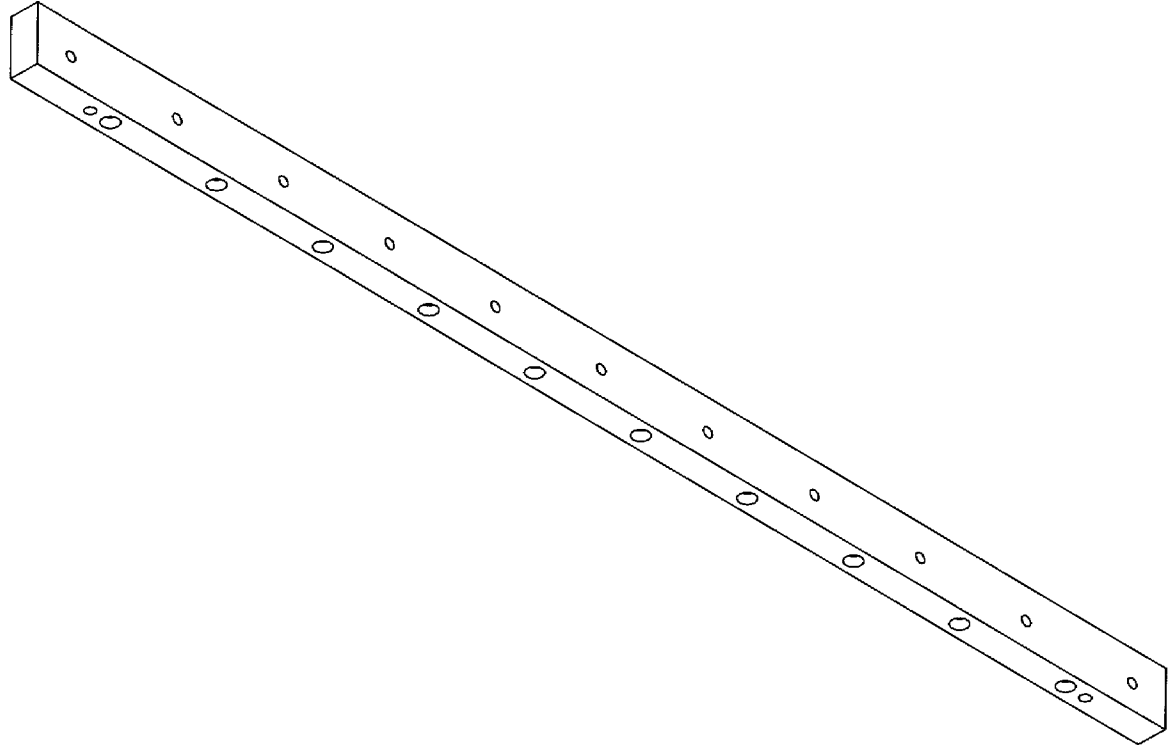


A-A





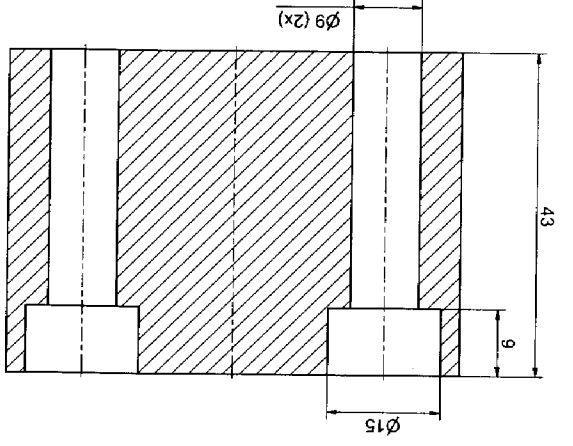
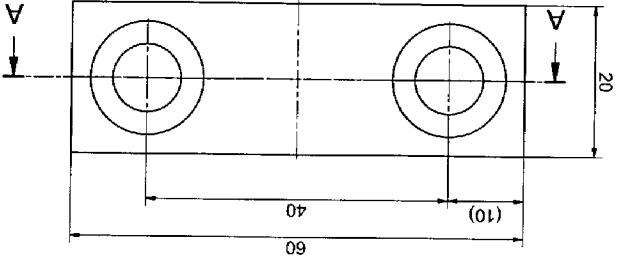
Erverwendung:	FERT 4.00055534	Zeichnungs-Nr.:	FERT 4.00055534
Material:	SI 37-2 (1.0037)	Material:	SI 37-2 (1.0037)
Maßstab:	1:2	Maßstab:	1:2
Gewicht:	5,12 kg	Gewicht:	5,12 kg
Bezeichnung:	galvanisch verzinkt B DIN 50961	Bezeichnung:	galvanisch verzinkt B DIN 50961
Name:		Name:	
Datum:	30.07.2023	Datum:	30.07.2023
Freigegeben:		Freigegeben:	
MD-10		MD-10	
Projektor:		Projektor:	
Kunden DIN ISO 13715		Kunden DIN ISO 13715	
Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		Allgemeintoleranz ISO 2768-mK	
Untel, Bohrungen:	4:0.1	Untel, Bohrungen:	4:0.1
Oberflächenbehandlung:		Oberflächenbehandlung:	
Werkstoff:	SI 37-2 (1.0037)	Werkstoff:	SI 37-2 (1.0037)



Rz 63

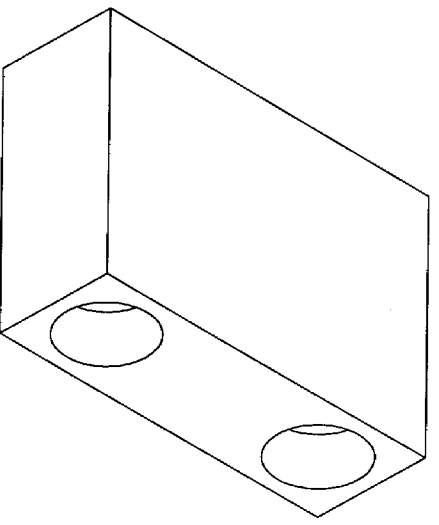
Zeichnungs-Nr.: <b>FERT 4.00055536</b>	EITERVORWAENDUNG	
P 90124		
A2		
Anschlagkloz		
Bezeichnung:		
Name: Has Beck		
Datum: 30.07.2023		
MDT:		
30.07.2023		
Karten DIN ISO 12725		
Projection		
Oberflaechenbehandlung:		
Ersatzteile und Anlassen		
Gewaende nach ISO 9717-F4Z/nH5TA		
Karte 1		
EHT: 0,8x20mm - Hänge: 62Z/nHRC		
Mater: 1		
Werkstoff: 16MnCr5 (1.7131)		
Norm: DIN ISO 2768-mK		
Allgemeintoleranz ISO 2768-mK		
Maßstab: 2 : 1		
Gewicht: 0,34 kg		
Datei: 1		
Bsp. 1		
Unt. Baugruppen:		
01		

Änderung	Name	Datum



A-A (2:1)

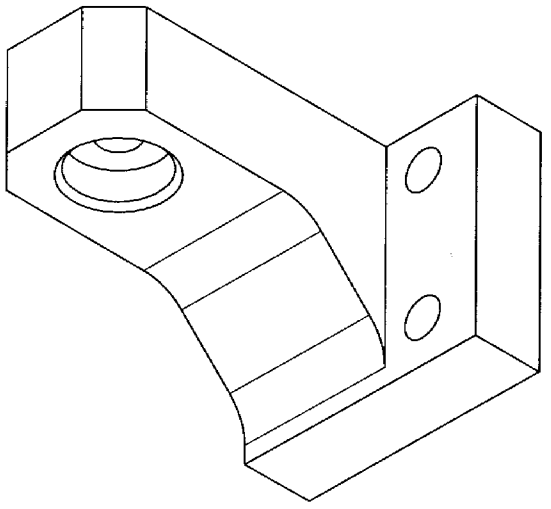
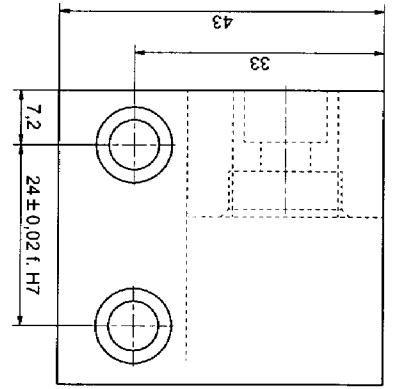
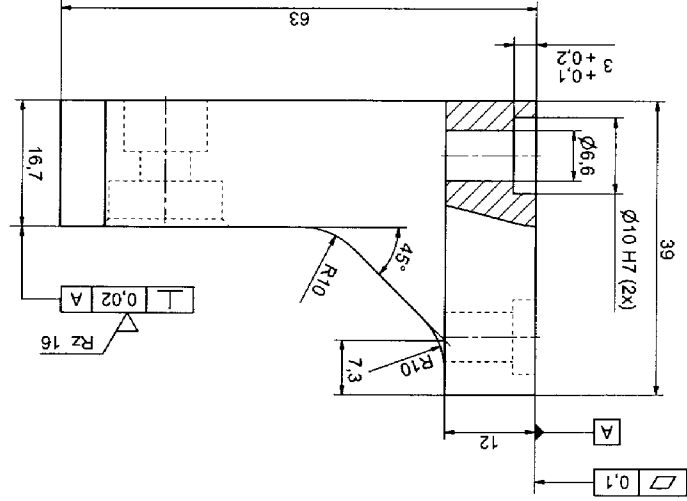
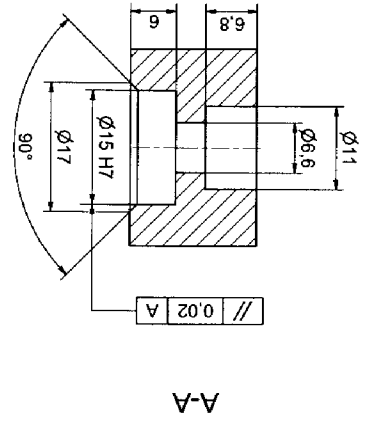
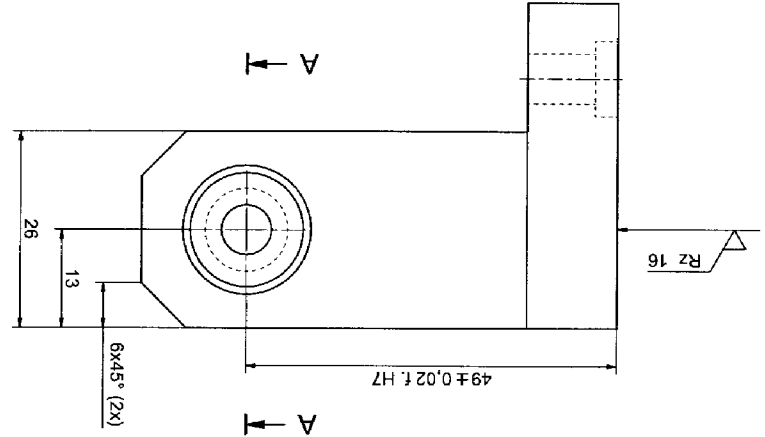
√ Rz 63 (M)



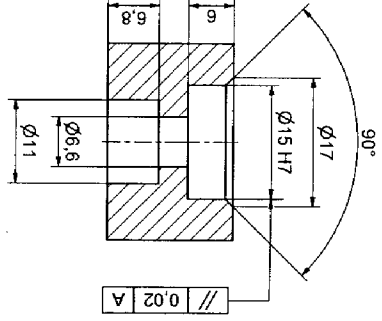
Anwendung: F30124		FERT.8.0005557	
Zerlegung: FERT.4.00055604			
Greiferring			
Zeichnungs-Nr.: MCI3		Datum: 03.08.2023	
Name: MCI30		Datum: 16.08.2023	
Bezeichnung: DIN 50961		Prozession: 131716	
Oberflächenbehandlung: galvanisch verzinkt "B"		Material: EN ISO 13716	
Werkstoff: S235JR (1.0038)		Aggregatnorm: ISO 2768-mK	
Maßstab: 2 : 1		Gewicht: 0,33 kg	
Menge: 1		Menge: 1	

Bezeichnung	Material	Menge	Einheit

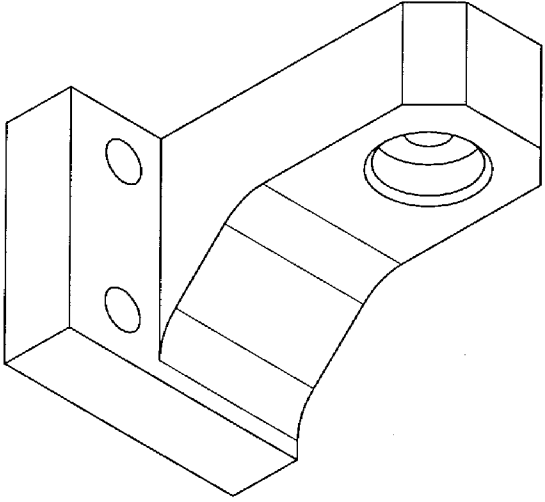
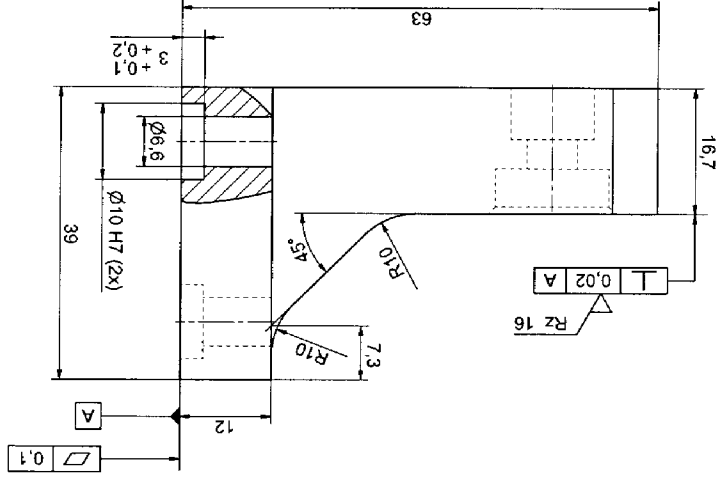
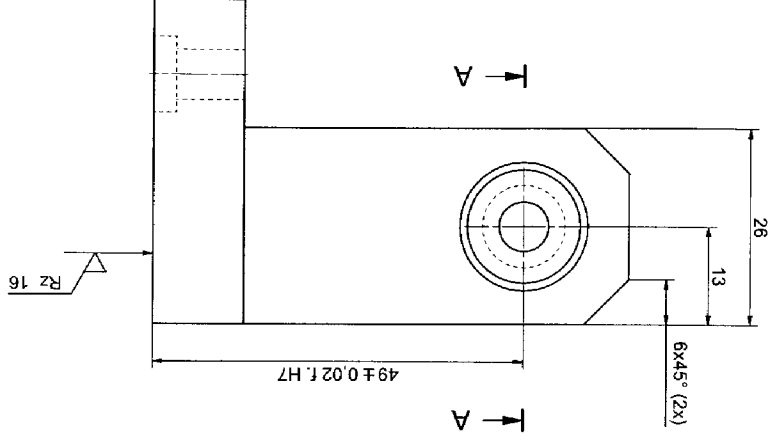
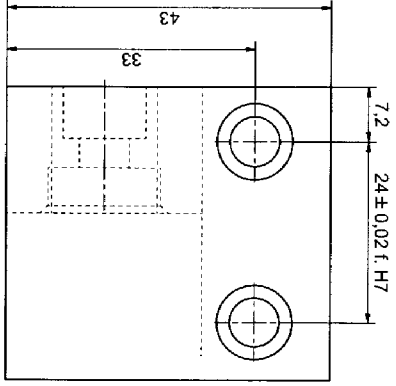
Rz 63 (M)



Anmerkungen		Datum		Name	
Sonder:					
Änderungen:					
Zustimmung:					
Zeichnungs-Nr.:		MD31		MD20	
Erschaffung:		16.09.2024		16.09.2024	
Bezeichnung:		Name		Datum	
Greifring					
DIN 50961		DIN ISO 13715		Profilieren	
gälvartsch verzinkt "B"		Oberflächenbehandlung		Verzinkt	
S235JR (1.0038)		Material		Verhältnis	
2 : 1		Maßstab		Gewicht	
0,33 kg					
Blatt:		1		von 1	
FERT 4.00055605		P30124		FERT 4.00055605	



A-A



Rz 63 (M)

FERT.4.00055608		FERT.8.00055557		P30124		Erstverwendung:	
Blatt: 1		Blatt: 1		von 1		von 1	
Oberflächenbehandlung: galvanisch verzinkt "B" DIN 50961		Kanten DIN ISO 13715		Projektion		Kanten DIN ISO 13715	
Allgemeintoleranz ISO 2768-mk		Werkstoff: S235JR (1.0038)		Materialeigenschaften		Allgemeintoleranz ISO 2768-mk	
untol. Bohrungspos. $\pm 0.1$		Maststab: 1 : 1		Gewicht: 0,53 kg		Maststab: 1 : 1	
Name: Platte		Bezeichnung: DIN 50961		Zeichnungs-Nr.: FERT.4.00055608		Erstverwendung: P30124	
Datum: 16.08.2023		Geprüft: 03.08.2023		MD20		MD31	
Name: MDT		Datum: 03.08.2023		MD31		MD31	
Datum: 03.08.2023		Geprüft: 03.08.2023		MD31		MD31	
Name: MDT		Datum: 03.08.2023		MD31		MD31	
Datum: 03.08.2023		Geprüft: 03.08.2023		MD31		MD31	
Name: MDT		Datum: 03.08.2023		MD31		MD31	
Datum: 03.08.2023		Geprüft: 03.08.2023		MD31		MD31	
Name: MDT		Datum: 03.08.2023		MD31		MD31	

Rz 63

