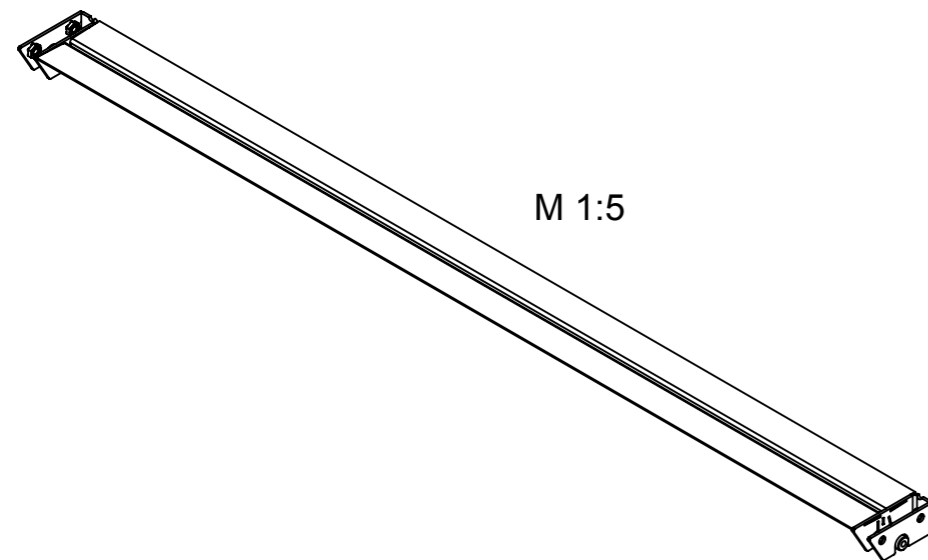


Anspritzbleche müssen dicht verschweisst werden!

Anschlussstk. Dicht anschweißen

sauber entgraten und reinigen
beizen

Allgemeintoleranz:
Schweißkonstruktion
EN ISO 13920 - BF



M 1:5

7	2	Z015853	Frontblech	-	X 5 Cr Ni 18 10	
6	4	N005505	Schweissmutter M4 6KT ST BLK	-		
5	1	Z014803	Seitenblech	-	X 5 Cr Ni 18 10	
4	1	Z014802	Anspritzblech	-	X 5 Cr Ni 18 10	
3	1	Z014800	Anspritzblech	-	X 5 Cr Ni 18 10	
2	1	Z010002	Anschlussstueck M5	-	X 5 Cr Ni 18 10	
1	1	Z014796	Seitenblech	-	X 5 Cr Ni 18 10	
Pos.	Stk.	Zeichnungs-Nr.	Benennung	Beschreibung	Material	Material-Nr.
<div style="background-color: #4a86e8; color: white; padding: 5px;"> Material Material-Nr. Geändert Geprüft Freigegeben Benennung / Beschreibung Wanne RS 747 CPL </div>				Erstellt	06.10.2014	L.Fu
				Geändert	16.01.2015	P.Neuhaus
				Freigegeben		
				Benennung / Beschreibung		Freigegeben
					Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	
				Blatt 1 / 1	M 1:1	A3
				Ursprung	Z009939	
				Zeichnungs-Nr.	Z014794	
				Index	01	