

**Bodenblech
Z. Nr. 161118/2
zum Anschweißen
auf Rahmen spannen**

Vordere Abstützung
siehe Z. Nr. 161141

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920B
Allgemeintoleranzen für Laser- und spanende Bearbeitung nach DIN ISO 2678mk

Zust.	Änderung	Datum	Name	Ursprung:
1	Maß 5 hinzu	11.07.07	HG	
2	Zyl.-senkung entfällt	01.10.12	HG	
3	Einschweißmutter (2x) hinzu	01.10.12	HG	
4	Einschweißmutter M6 war M8	03.04.13	OR	
5	Maß 10 entfällt (anliegend)	12.11.18	OR	
6	Maß 60 mit Text hinzu	12.11.18	OR	
7	Maß 444+0,5 hinzu	12.11.18	OR	
8	Maß 230 war 200	12.11.18	OR	
9	457,5 Maß 2 war 459/444	26.04.19	UJ	
10	Ø6,5-7	10.11.22	ebank	
11	Ø9 war Ø7	07.08.23	DA	

Maße ohne Toleranz	DIN ISO 2768 mk	Werkstückarten	1	Stück/Maschine	1	Werkstoff	1.0038 - Schweißstahl beschichtet
Maßstab	1:3	(1:5)					
Gewicht	2,8 kg						

Benennung	Untergestell
W 4400	
Zeichnungsnummer	161118
Artikelnummer	160118

Erstteil	Grund
20.6.07	

Ersetzt durch:	Ersetzt für:
	Z. Nr. v. 12.08.99

Zust.	Aenderung	Datum	Name	Ursprung:
1	Bohr. ø4,2 entfallen	20.06.07	HG	1611182
2	Kontur geändert	20.06.07	HG	161118/2
3	Maß 205 war 175	12.11.18	OR	

Name	Datum	Erstellt	Gepr.	Klaus
Bodenblech für Untergestell	12.11.18	grund		

Name	Datum	Erstellt	Gepr.	Klaus
1,0038 - Blech 1 mm beschichtet	12.11.18	grund		

Maßstab	Werkstoff	Benennung
1:1 (1:2,5)	1,0038 - Blech 1 mm beschichtet	Bodenblech für Untergestell

Maschine	Datum	Name
1 Stück	12.11.18	Bodenblech für Untergestell

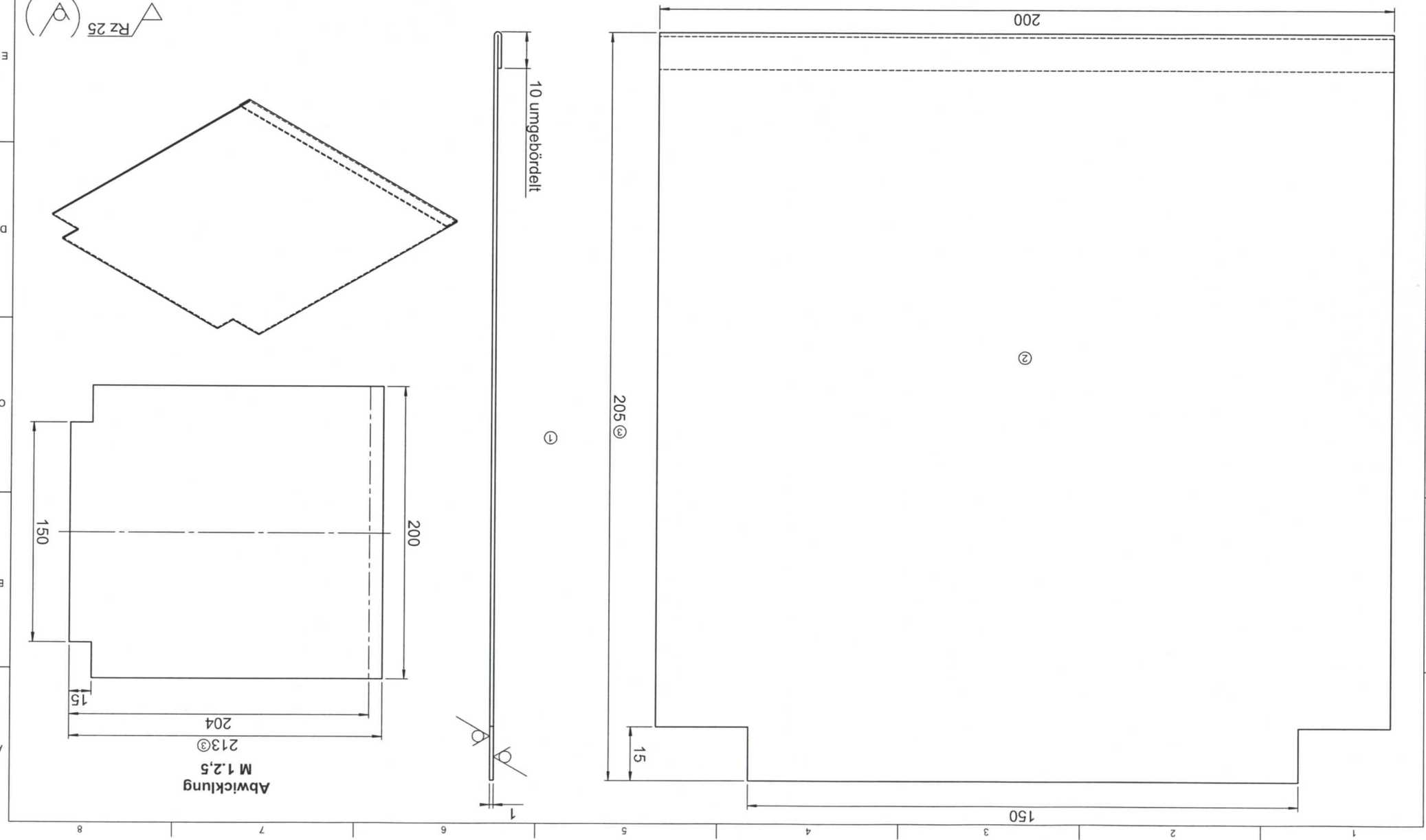
Maschine	Datum	Name
1 Stück	12.11.18	Bodenblech für Untergestell

Maßstab	Werkstoff	Benennung
1:1 (1:2,5)	1,0038 - Blech 1 mm beschichtet	Bodenblech für Untergestell

Maschine	Datum	Name
1 Stück	12.11.18	Bodenblech für Untergestell

Maschine	Datum	Name
1 Stück	12.11.18	Bodenblech für Untergestell

Maschine	Datum	Name
1 Stück	12.11.18	Bodenblech für Untergestell



Abwicklung
M 1,2,5
213③

10 umgebördelt

200

②

205 ③

15

200

204

150

150

A B C D E

F