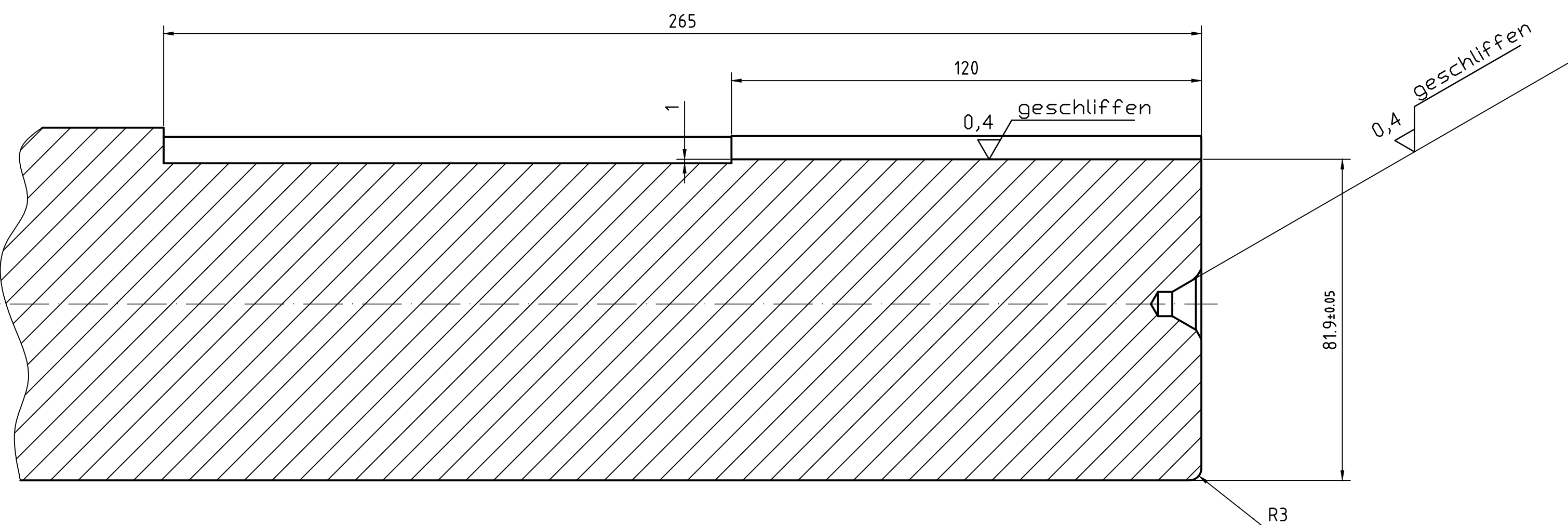


závitý při nitridaci chránit, musí zůstat měkké

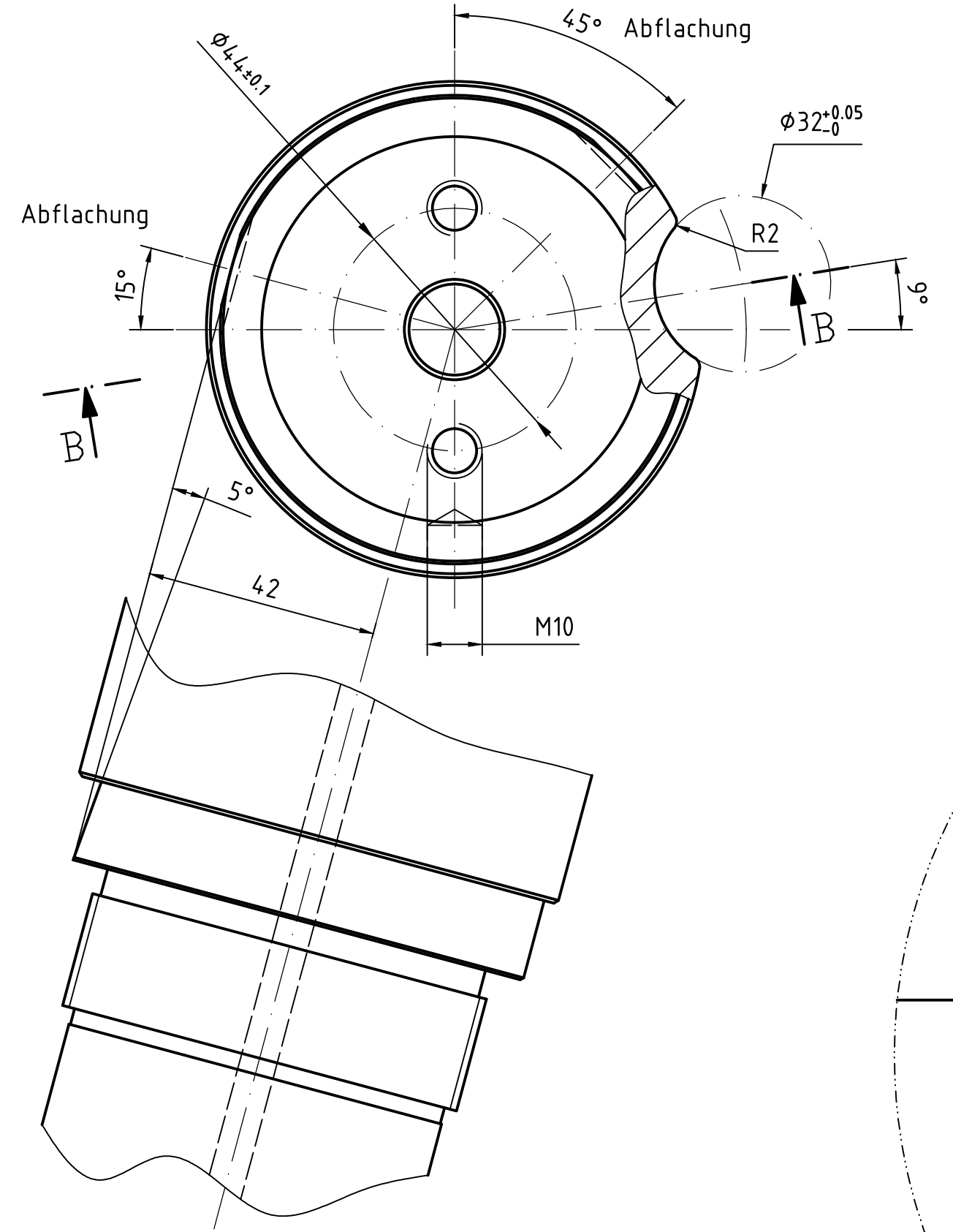
Zentrierbohrung DIN 332-B6x13,2

Istmaß von  $\phi 90$  in Boden vermerken

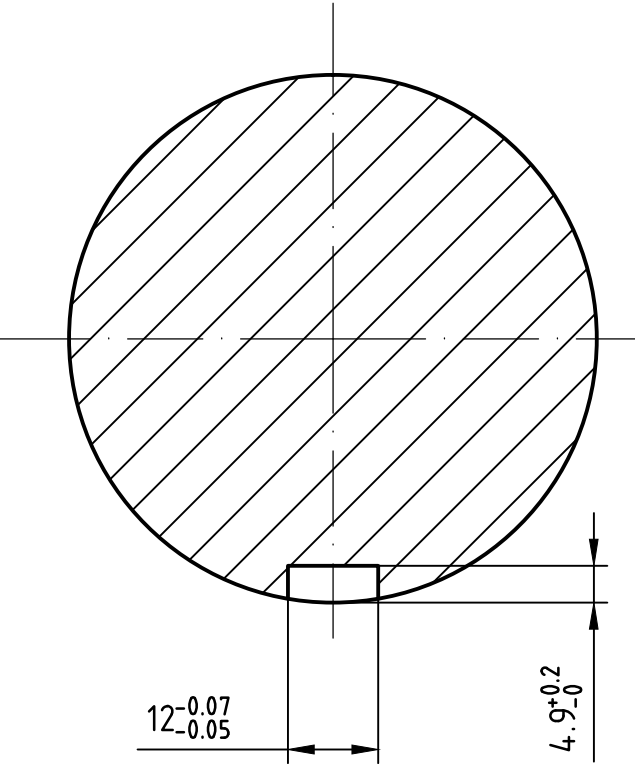
Schnitt B-B



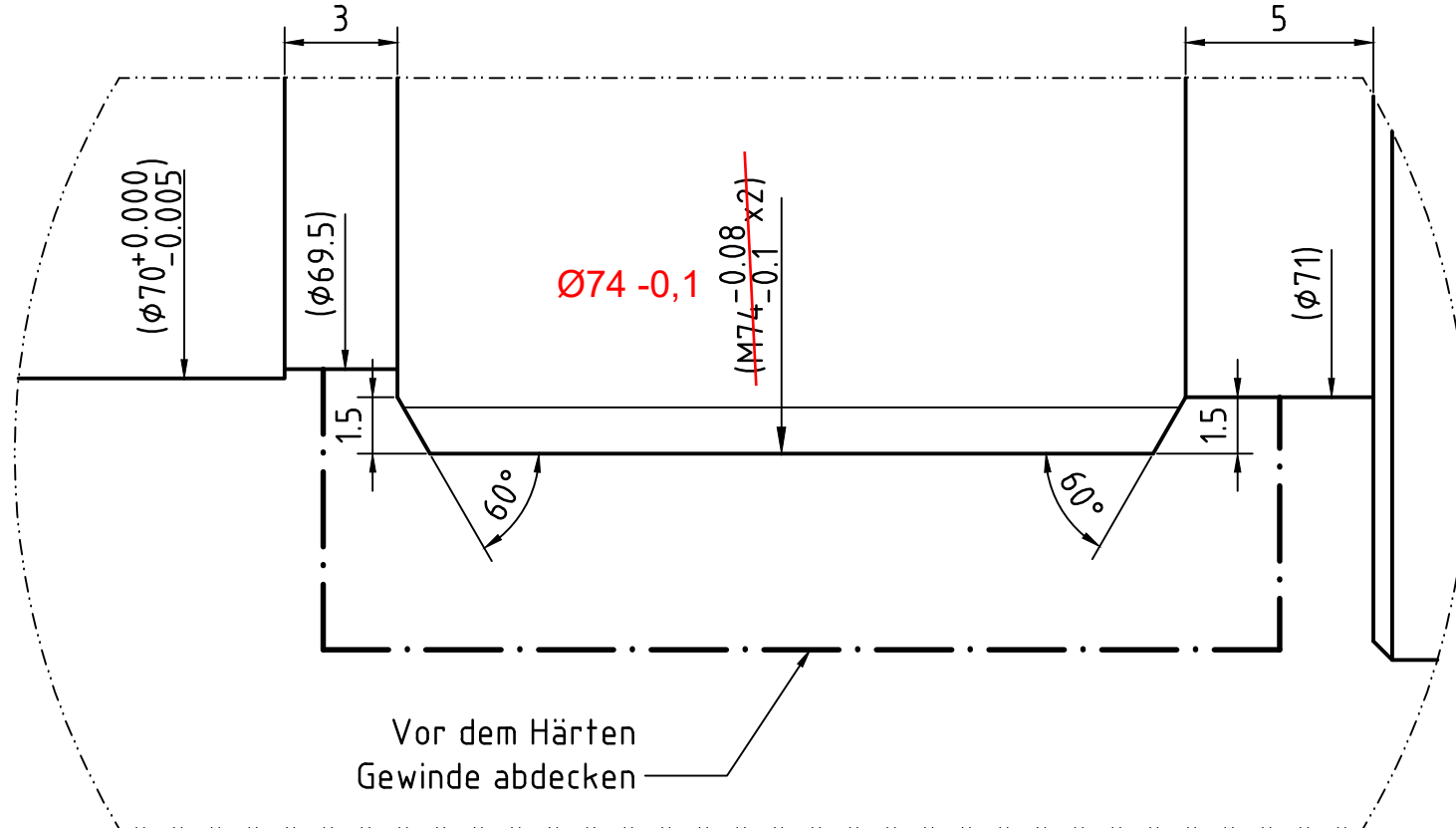
Ansicht Z



Schnitt A-A



Einheit X  
M=5:1



gasnitriert 0,8mm tief 61±3HRC.

3,2 (0,8 0,4 geschliffen)

Zustand Fertigzustand Alle nicht benannten Kanten entgratet.		70H5		-0.002
Zul. Abw. für Längenmaße nach DIN 7168 Teil 1, Tab. 1		Nennmaßbereich in mm		-0.013
x/nicht zu- Freifendes streichen		0.5	+3	+6
2 Text Gewinde hinzu		31.05.2016	Bil/AS	16.5H8
gezeichnet		Werkstoff		1.7131 (16 MnCr 5)
geprüft		Wärmebehandlung		gasnitriert 0,8mm tief 61±3HRC.
Zeichnungs-Nr.		Benennung		Blattanzahl 1
99-00112-0177		Führungssäule Metrisch		Blatt Nr. 1
Ersatz für:		Ersatz durch:		DIN A1
		Erstverwendung: MPS2-R220/-R300		

Weitergabe dieser Vertriebsunterlagen ist ohne schriftliche Genehmigung der...  
 Die Zeichnung ist Eigentum der...  
 Nachdruck, Vervielfältigung, Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der...  
 Copyright © 2016...  
 Alle Rechte vorbehalten.