**Technické dodací podmínky pro dodávku teplosměnných trubek výměníku**

Technické dodací podmínky na podélně svařované trubky pro tlakové nádoby a zařízení s kruhovým průřezem tepelně zpracované se zaručenými mechanickými vlastnostmi při okolní teplotě dle normy EN 10217-7:2005 (E) :

1. Proces tavby při výrobě oceli: AOD nebo VOD

2. Požadavky na dodávku ocelových trubek :
 2.1 Atesty :
 2.1.1 Chemické složení z rozboru tavby s mezními odchylkami chemických prvků dle EN 10217-7
 2.1.2 Mechanické vlastnosti Rp0,2, Rm, A z tahové zkoušky a Kv rázem v ohybu při okolní teplotě dle EN 10217-7

3. Kategorie zkoušek: TC2, 2 zkoušky tahem pro tavbu, 1 zkouška tahem prstence

4. Rozměrové tolerance :
 4.1 Vnější průměr – OD : +/- 0,19 mm
 4.2 Tloušťka – WT : +/- 10 %
 4.3 Přesná délka : 0 ÷ +5 mm

5. Nedestruktivní kontroly povrchové a vnitřní jakosti s vyhovujícím výsledkem :
 5.1 Vizuální kontrola
 5.2 Elektromagnetická zkouška dle EN 10246-2 a EN 10246-3
 5.3 Zkouška nepropustnosti hydrostatickým tlakem 70 bar dle EN 10217-7

6. Technologické zkoušky s vyhovujícím výsledkem :
 6.1 Zkouška smáčknutím dle EN 10233 nebo EN 8492
 6.2 Zkouška rozšiřováním dle EN 10234 nebo EN 8493
 6.3 Zkouška ohybem dle EN 910 nebo EN ISO 5173
 6.4 Zkouška tahem prstence dle EN 10237
 6.5 Zkouška rozšiřováním prstence dle EN 10236

7. Označení trubek dle EN 10217-7

8. Požadovaná průvodní technická dokumentace k dodávce trubek ke každé tavbě :
8.1 Atesty dle bodu 2.
8.2 Protokoly dle bodů 2÷6