



1. VODOTESNOST SPOJU MUSI BYT ZARUCENA, ZKUSEBNÍ PRETLAK 6 baru PO DOBU 30s. NESMÍ BYT ŽÁDNÝ ÚNIK NEBO ZVLHNUTÍ SPOJŮ. TEPLOTA VODY 50°C ± 10°C.
2. TELESO NATRENO TEPELNE ODOLNOU BARVOU RAL 9005.
3. VSECHNY ZAVITY CHRANIT PRED ZASTRIKANIM BARVOU.
4. SVAROVANO V OCHRANNE ATMOSFERE CO2
5. NAKRUZKY PRIVARENY ✓

Item Number	Document Number	Title	Material	Quantity
1	EK08SB.N030-06-018	VIKO KOTL.TElesa	11373	1
2*	EK24SB.N030-06-017	NAKRuzEK G3/8	11353	1
3	EK24SB.N030-06-015	Natrubek G1/2	11353	2
4	EK24SB.N030-06-009	PLAST KOTL.TElesa	11373	1
5	EK24SB.N030-06-019	DNO KOTL.TElesa	11373	1
6	EK24SB.N030-06-010	TRUBKA KOTL.TElesa	11353.1	1
8*	EK24SB.N030-06-016	NATRUBEK CERPADLA	11353	1
9	EK24SB.N030-06-007	NAKRuzEK TOPNE TYCE	11353	1

		d		Presnost ISO 2768-mK	Material	
		c		TOLEROVANI ISO 8015	Polotovary	
		b		PROMITANI	Cista hm.	11252 kg
zruseni otvoru na detailu		9.3.2009	a	bubenikova	MORA TOP TOPNÁ TECHNIKA	
Zmena		Datum	Index	Podpis		
Meritko	Pozn.	Navrh	bubenikova		Nazev KOTL.TEleso-SVARENEC	
1:2		Kreslil	bubenikova			
		Prezk.			Typ	
C. sezn.		Technol.				
C. sest.		Normal.			Cislo vykresu EK08SB.N030-06-820a	
Novy v.		Schvalil				
Stary v.		Datum	27.2.2012		List 1	