

SAP.Nr.:

Material Code:

<b>13912</b>	<b>MC5025</b>
--------------	---------------

 Rev-Stand: **3**

 erst. am: **23. 9. 2019**

 erstellt von: **Kateřina Hrušková**

 gültig ab: **23. 9. 2019**

 Grundwerkstoff: **HX420LAD+Z100**

 Beschichtung: **5-12µm pro Seite**

 Breite – Tol: **246,00<sup>0</sup> -0,5 mm**

 Norm: **EN 10143**

 Mat. Nummer: **1.0935**

 Werkstoff – Norm.: **EN 10346**

 Kantenart: **GK**

 Dicke-Toleranz: **1,5 ±0,06 mm**
**WERKSTOFFSPEZIFISCHE ANGABEN**
**Mechanische Eigenschaften**

Streckgrenze Rp 02 N/mm:	Zugfestigkeit Rm N/mm:	Dehnung (%) A (mind.):	Norm:
<b>420-520</b>	<b>470-590</b>	<b>min. 17</b>	<b>EN 10346</b>

**Chemische Eigenschaften (%)**

C	S	Mn	P	Si	Ti	Nb	Al	
max 0,120	max 0,025	max 1,600	max 0,030	max 0,500	max 0,15	max 0,10	min 0,025	

 Norm (chem): **EN 10346**      Projekt: **32044414**
**BESONDERE VEREINBARUNGEN**

Geradheit:		Querwölbung:	
Welligkeit:		Schnittgrad:	<b>max. 0,20mm</b>
Oberfläche:	<b>Nach EN 10346m(matt)</b>	Metech Vorgabe:	
Andere:	<b>Material musí být bez vizuálních vad/Material muss ohne Fehler sein. Zwischenholz muss in die Folie eingepackt werden. Funktionskante.</b>		

**LIEFER. – BZW. FERTIGUNGSSPEZIFISCHE ANGABEN**

Coil Aussen-DM (min):	<b>1000 mm</b>	Coil innen:	<b>508-608 mm</b>
Coil Aussen-DM (max):	<b>1600 mm</b>	Änderung:	<b>Siehe Teilzeichnung</b>
Längentoleranz:		Verpackung:	<b>Liegend mit Zwischenholz</b>
Nachbehandlung:		max. Gewicht:	<b>4000 kg</b>
Sontiges:	<b>Coil: EYE TO SKY+ZWISCHENHÖLZER/Presse:WEINGARTEN</b>		

**LIEFER. – BZW. MATERIALKENNZEICHNUNG**

Materialkennzeichnung mit Etikett:	
Werkszeugnis:	<b>3.1 EN 10204</b>
Lieferscheindaten:	
Normen-Anhang:	<b>EN 10346, EN 10143</b>

**Material darf folgende chem. Werte nicht enthalten Pb, Cd, Hg, CrIV:**

Freigabe	<b>Kateřina Hrušková</b>	Freigabe	<b>Ing. Stanislav Furch</b>	Freigabe	<b>Petr Němec</b>
QM:	<b>23. 9. 2019</b>	Technik:	<b>23. 9. 2019</b>	Einkauf:	<b>23. 9. 2019</b>