**POPIS ZAŘÍZENÍ UMÍSTĚNÝCH DO ČISTÍRENSKÉ LINKY MII**

1. Fréza odebírací Hergeth Optomix/S//1989 v.č. 10.7533/2 **400V**
2. Nakládací stroj Trutzschler typ RKO70-07003, v.č. 123053/1988 **400V**
3. Dopravní ventilátor Ferarri **500V** 2900ot., 4kW

VENTILÁTOR JE BEZ ŠTÍTKU

Motor bude nahrazen motorem na **400V**

1. Požární klapka JOSSI pro linku MII **400V**
2. Mísící stroj Rieter UNIMIX B7/3 v.č.1017465S438/1986 **500V**

**NUTNO ŘEŠIT NAPĚTÍ 500/400V**

1. Čistící stroj Rieter ERM B5/5 v.č. 1015285R178/1982 **500V**

**NUTNO ŘEŠIT NAPĚTÍ 500/400V**

1. Systém hlídání otáček ventilátorů dodávky materiálu strojů Rieter ERM B5/5 pro všechny linky **400V**
2. Odlučovač barevných příměsí Loptex CENTRA 18+ v.č. 92104316 **400V**
3. Dopravní ventilátor Trutzschler TV425 type Nr. 1060038, Kom. Nr. 169582/2001 **500V** 5,5kW 2900ot.

Motor bude nahrazen motorem na **400V**

1. Mykací stroj Rieter C50 v.č. 1024154/000465//1995 **400V**

Mykací stroj Rieter C50 v.č. 1024158/000567//1995 **400V**

Mykací stroj Rieter C50 v.č. 1024150/000451//1995 **400V**

Mykací stroj Rieter C50 v.č. 1024155/000464//1995 **400V**

Mykací stroj Rieter C50 v.č. 1024156/000465//1995 **400V**

Mykací stroj Rieter C50 v.č. 1024158/000565//1995 **400V**

1. Filtrační jednotka Luwa T11-000223 (motor ventilátoru 75 kW) **400V**

**POPIS VAZEB MEZI ZAŘÍZENÍMI LINKY MII (k nákresu)**

1. Odebírací fréza Hergeth Optomix/S spíná, když žádá materiál mísící stroj Rieter Unimix B7/3 (pouze ovládání)
2. Nakládací stroj Trutzschler RKO70-07003 (níže varianty spouštění, zatím platná první..)
* spíná společně s odebírací frézou
* spíná po spuštění tlačítkem na určený čas (např. 5 minut)
* spíná se impulsem z čidla přítomnosti materiálu na pásu

Požadavek na přepínač spuštění stroje při poruše odebírací frézy

1. Ventilátor Ferarri 4kW – stálý chod při spuštěné lince
2. Požární klapka JOSSI – vazba – když klapka zareaguje – odpojit všechny linky a filtrační jednotku Luwa (pouze ovládání)
* signalizace (barevný maják), která linka byla odstavena
1. Mísící stroj Rieter Unimix B7/3 začne podávat materiál, když žádá o materiál čistící stroj Rieter ERM B5/5 (čidlo v násypce)

Mísící stroj Rieter Unimix B7/3:

* Spuštění ojehlené rohožky
* Čidla v horní komoře dávají povel spodnímu pásu k podávání materiálu
* Pokud je komora plná, pás stojí
* Pokud je komora prázdná, pás jede
1. Čistící stroj Rieter ERM B5/5 podává materiál při požadavku mykacích strojů Rieter C50 (tlakové čidlo v potrubí)
2. Systém hlídání otáček dopravních ventilátorů strojů Rieter ERM B5/5 – vazba ovládání aby byl systém spuštěn při spuštění linky (pouze ovládání)
3. Odlučovač barevných příměsí Loptex Centra 18+ - vložit do linky – aby se zapnul při spuštění celé linky
4. Dopravní ventilátor Trutzschler TV425 5,5kW – stálý chod při spuštěné lince
5. Mykací stroje Rieter C50 žádají materiál na stroji Rieter ERM B5/5 (pouze ovládání)
6. Vazba na filtrační jednotku Luwa – pokud nebude puštěná filtrační

jednotka Luwa:

* půjdou spustit pohony linky (pro testování jednotlivých strojů)
* nepůjde spustit doprava materiálu (žádost na dodávku materiálu se nespustí)

(pouze ovládání)

 Požadavek na spuštění filtrační jednotky:

 1x na jednotce (i pro sólo spínání bez spuštěných linek pro údržbu)

 1x u rozvaděče linky MII, který bude umístěn v 1.NP

 1x u rozvaděče linek AI, VSS a SMĚS, které budou umístěny ve 2.NP

* při vypnutí jednotlivých linek nastavit možnost uzavření odsávacího potrubí

od mykacích strojů pomocí servopohonu ??

* po vypnutí poslední spuštěné linky nastavit vypnutí filtrační jednotky 10 minut po vypnutí linky
* start některé linky nebo všech linek pouze při spuštěné filtrační jednotce
* připravit ovládání klapek na vratný vzduch na základě teploty na sále