**POPIS ZAŘÍZENÍ UMÍSTĚNÝCH DO ČISTÍRENSKÉ LINKY VSS**

1. Fréza odebírací Trutzschler Blendomat BDT019/1720 type 019-4604

Kom. Nr. 104459/1995 **400V**

1. Nakládací stroj Hergeth V.Č. 14253 **500V**

**NUTNO ŘEŠIT NAPĚTÍ 500/400V**

1. Dopravní ventilátor **400V** 4-7,5 Kw

VENTILÁTOR JE BEZ ŠTÍTKU

1. Požární klapka JOSSI THE SHIELD D-11-250+B-14-250 pro linku AI **400V**
2. Mísící stroj Rieter UNIMIX B7/3 v.č.1017639L603/1988 **500V**

**NUTNO ŘEŠIT NAPĚTÍ 500/400V**

1. Dopravní ventilátor jako REZERVA ….
2. Čistící stroj Rieter ERM B5/5 v.č. 1015457V172/1985 **400V**
3. Systém hlídání otáček ventilátorů dodávky materiálu strojů Rieter ERM B5/5 pro všechny linky **400V**
4. Dopravní ventilátor Trutzschler TV425 Kom. Nr. 111621/1995 **400V**

5,5kW 2900ot.

1. Mykací stroj Trutzschler DK803 v.č. 150077F/1999 **400V**

Mykací stroj Trutzschler DK803 v.č. 150077D/1999 **400V**

Mykací stroj Trutzschler DK903 v.č. 162539A/2000 **400V**

1. Filtrační jednotka Luwa T11-000223 (motor ventilátoru 75 kW) **400V**

**POPIS VAZEB MEZI ZAŘÍZENÍMI LINKY VSS (k nákresu)**

1. Odebírací fréza Trutzschler Blendomat spíná když žádá materiál mísící stroj Rieter Unimix B7/3 (pouze ovládání)
2. Nakládací stroj Hergeth (níže varianty spouštění, zatím platná první..)
* spíná společně s odebírací frézou
* spíná po spuštění tlačítkem na určený čas (např. 5 minut)
* spíná se impulsem z čidla přítomnosti materiálu na pásu

Požadavek na přepínač spuštění stroje při poruše odebírací frézy

1. Ventilátor 4-7,5kW – stálý chod při spuštěné lince
2. Požární klapka JOSSI – vazba – když klapka zareaguje – odpojit všechny linky a filtrační jednotku Luwa (pouze ovládání)
* signalizace (barevný maják), která linka byla odstavena
1. Mísící stroj Rieter Unimix B7/3 začne podávat materiál, když žádá o materiál čistící stroj Rieter ERM B5/5 (čidlo v násypce)

Mísící stroj

* Spuštění ojehlené rohožky
* Čidla v orní komoře dávají povel spodnímu pásu k podávání materiálu
* Pokud je komora plná, pás stojí
* Pokud je komora prázdná, pás jede
1. Dopravní ventilátor (REZERVA) – stálý chod při spuštěné lince
2. Čistící stroj Rieter ERM B5/5 podává materiál při požadavku mykacích strojů Trutzschler DK903+803 (tlakové čidlo v potrubí)
3. Systém hlídání otáček dopravních ventilátorů strojů Rieter ERM B5/5 – vazba ovládání aby byl systém spuštěn při spuštění linky (pouze ovládání)
4. Dopravní ventilátor Trutzschler TV425 5,5kW – stálý chod při spuštěné lince
5. Mykací stroje Trutzschler DK903+803 žádají materiál na stroji Rieter ERM B5/5 (pouze ovládání)
6. Vazba na filtrační jednotku Luwa – pokud nebude puštěná filtrační

jednotka Luwa:

* půjdou spustit pohony linky (pro testování jednotlivých strojů)
* nepůjde spustit doprava materiálu (žádost na dodávku materiálu se nespustí)

(pouze ovládání)

 Požadavek na spuštění filtrační jednotky:

 1x na jednotce (i pro sólo spínání bez spuštěných linek pro údržbu)

 1x u rozvaděče linky MII, který bude umístěn v 1.NP

 1x u rozvaděče linek AI, VSS a SMĚS, které budou umístěny ve 2.NP

* při vypnutí jednotlivých linek nastavit možnost uzavření odsávacího potrubí

od mykacích strojů pomocí servopohonu ??

* po vypnutí poslední spuštěné linky nastavit vypnutí filtrační jednotky 10 minut po vypnutí linky
* start některé linky nebo všech linek pouze při spuštěné filtrační jednotce
* připravit ovládání klapek na vratný vzduch na základě teploty na sále