

Nutzl: 240kg
 Aufl: 6000kg
 Tara: 170kg
 Jahr: 2020

Maße: (123) Orientierungsmaße
 Maße: (123) Prüfmaße

Farbgebung Ladungsträger: RAL 7040 Fenstergrau
 Farbgebung Laserkenn tafel: unknown
 Stapelfaktor=x
 Füllgrad: 3 BT/LT
 Gewicht:240kg/BT

-Ausführung der schmelzschweißverbindungen nach DIN 8563 Bl.3 Bewertungsgruppe CS/CK
 -Geschlossene Hohlprofile mit Locher 10mm versehen
 -An der Unterseite des Grundrahmens keine Schweissnahtueberstaende
 -Fuer diese Zeichnung behaelt sich die Daimler AG alle Rechte vor. Sie darf weder vervielfaeltigt noch Dritten zugaenglich gemacht werden.
 -Alle Bauteile insbesondere ihre Ecken und Kanten sind gemass ZH 1/428 auszufuehren.
 -Freimasstoleranzen nach DIN 8570Bl.1 Genauigkeitsgrad A
 -Verbindlich sind alle Zeichnungsmasse nicht die Abmessungen der Stueckliste.

Beschriftung Ladungsträger nach D-Norm
 Farbe schwarz, Buchstabenhöhe 30 mm
 Barcodeschilder nach D-Norm befestigen

Allgemeintoleranzen Schweißkonstruktionen DIN EN ISO 13920-B Grenzabweichungen für Längenmaße:					
Toleranz-klasse	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000
B	±2	±2	±3	±4	±6

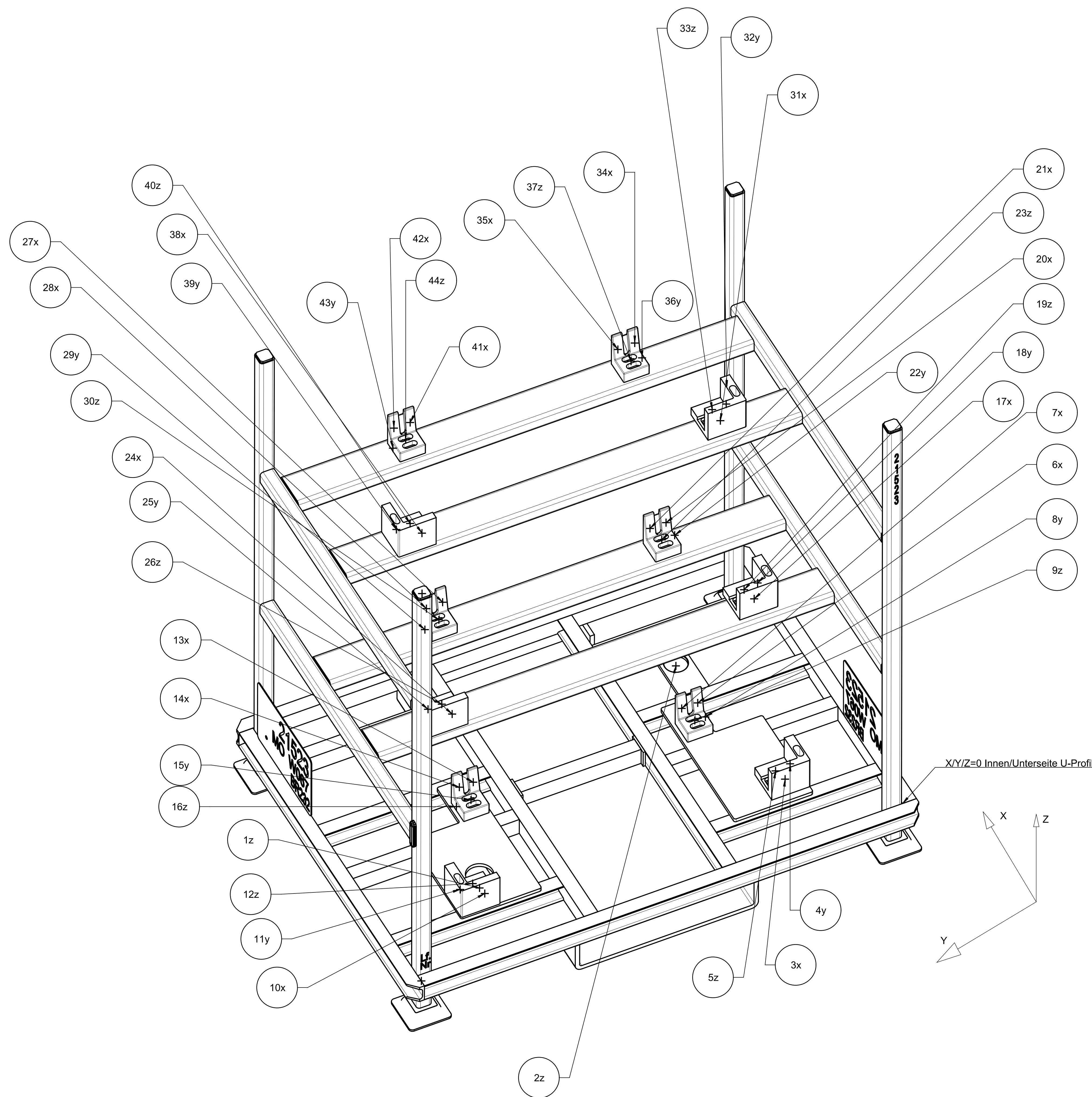
Allgemeintoleranzen allgem. Fertigungsverfahren DIN EN ISO 2768-m Grenzabweichungen für Längenmaße:					
Toleranz-klasse	0,5 bis 3	3 bis 6	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000
M	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

Alle angegebenen Masse sind am Mustergestell zu überprüfen! Die Position der Aufnahmen sind mit einem Bauteil oder Lehre zu kontrollieren!

Pos	St	Bl	Benennung	DINZ.Nr	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung	Rev
10.00	2	1	RFID Label	T5 99972	Aufkleber		Fa.Schreiner	e
8.00	2	1	RFID-Tag				IBM Deutschland	c
7.01	1	2	Befestigungsblech Gefahrgutsch.	DIN EN 10 025	S235JRH	BL 2 x 335 x 205		e
7.00	1	1	Gefahrgutschild		ABS	Art.Nr.50261	Fa.Weidner	e
6.04	12	1	SECHSKANTMUTTER	DIN 985	verzinkt	M8		
6.03	12	1	KAROSSERIESCHEIBE	DIN 9021	verzinkt	M8		
6.02	12	1	SCHEIBE	DIN 125	verzinkt	M8		
6.01	12	1	ZYLINDERKOPFSCHRAUBE	DIN EN 4762	verzinkt	M8x50		
5.04	12	1	SECHSKANTMUTTER	DIN 985	verzinkt	M8		
5.03	12	1	SCHEIBE	DIN 125	verzinkt	M8		
5.02	6	1	ZYLINDERKOPFSCHRAUBE	DIN EN 4762	verzinkt	M8x120		
5.01	6	1	ZYLINDERKOPFSCHRAUBE	DIN EN 4762	verzinkt	M8x60		
4.7	1	1	Aluniet			4x12		
4.6	2	1	Schweißmutter-Blank	DIN929		M8		
4.5	2	1	Fächerscheibe	DIN6798		M8		
4.4	2	1	Torx Linsenkopfschraube			M8x25	TORX	
4.3	2	1	RFID Label	T599972		102x30		
4.2	2	1	Traegeelement KU	T599725				
4.1	2	1	Biegeschelle	T599714		40x40 f. KU-Fahne		
3.00	6	1	Kunststoffaufnahme		PE 500	71x 70 x 101	ELS	b
2.00	6	1	Kunststoffaufnahme		PE 500	95 x 105x 70	ELS / 3x spiegel.	d
1.22	2	1	Flachstahl	DIN EN 10058	S235JRG	FL 60 x 6 x 50		b
1.21	1	2	Platte unten 2	DIN EN 10058	S235JRG	BL 220x10x415		e
1.20	1	2	Platte unten 1	DIN EN 10058	S235JRG	BL 215x10x415		b
1.19	2	2	U-Profil	DIN EN 10279	S235JRG	U 100 x 50 x 454	1x spiegel.	a
1.18	2	2	U-Profil	DIN EN 10279	S235JRG	U 100 x 50 x 454	1x spiegel.	a
1.17	2	2	Rechteckrohr	DIN EN 10219	S235JRG	RR 100x40 x 4 x 1244		e
1.16	2	2	Rechteckrohr	DIN EN 10219	S235JRG	RR 100x40 x 4 x 1244		b
1.15	2	2	Flachstahl	DIN EN 10 025	S235JRG	FL 12 x 80 x 640		
1.14	4	2	Quadratrohr	DIN EN 10219	S235JRG	QR 40 x 4 x 1244		
1.13	4	2	Quadratrohr	DIN EN 10219	S235JRG	QR 40 x 4 x 844		
1.12	2	2	LASERKENTAFEL	DIN EN 10 025	S235JRH	BL 2 x 300 x 200	LT	
1.11	2	2	Zentrierplatte	DIN EN 10058	S235JRG	FL 80 x 10 x 211	LT	b
1.10	6	2	Flachstahl	DIN EN 10058	S235JRG	FL-70x10x95		
1.09	6	2	Flachstahl	DIN EN 10058	S235JRG	FL 95x10x95		
1.08	4	2	Tellerfuß	T5 9012	S235JRG	115 x 115		
1.07	4	2	Deckel	DIN EN 10058	S235JRG	FL 35 x 5 x 35		
1.06	4	2	Quadratrohr	DIN EN 10219	S235JRG	QR 40 x 4 x 1465		
1.05	1	2	U-Profil	DIN EN 10279	S235JRG	U 50 x 38 x 328		
1.04	2	2	U-Profil	DIN EN 10279	S235JRG	U 50 x 38 x 924		
1.03	8	2	U-Profil	DIN EN 10279	S235JRG	U 50 x 38 x 454		b
1.02	2	2	U-Profil	DIN EN 10279	S235JRG	U 50 x 38 x 1362		
1.01	2	2	U-Profil	DIN EN 10279	S235JRG	U 50 x 38 x 962		

Geändert:	Pos.	St	Bl	Benennung	DINZ.Nr	Werkstoff	Halbzeug	Bemerkung	Rev
Pos.1.17, Pos.1.21, Pos.7.00 (Befestigungsblech)									
Pos.10 u. Messplan									
Neu:									
Entfallen:									
Pos.9.00									
Pos.2.00 bei Bemerkung in STKL: "3x spiegel." hinzugefügt									
Änderungsgrund: Kundenwunsch									
Neu: Pos.8.00 - 10.00									
Entfallen: Pos.4.1 - 4.7									
Geändert: Messpunkte (E2 Z +10mm)									
Änderungsgrund: Kundenwunsch									
Neu:									
Pos.1.20 - 1.21									
Geändert:									
Pos.1.03, 1.11, 1.16-1.17, 2.00 - 3.00									
Messpunkte									
Entfallen:									
Pos.1.18 - 1.19									
Änderungsgrund: Kundenwunsch									
Neu: Pos.1.16-1.19									
Geändert:									
Pos.1.03, Pos.1.11, Pos.2.00 - 3.00									
Messpunkte									
Entfallen:									
Pos.1.09, Pos.1.10, Pos.1.14									

Änderungsindex / Änderungsbemerkung	ZGS	Auftrags-Nr. oder no.	Bearb./auth. Datum/date	Prüf./check Datum/date	Normstand Datum/date
1.0038		RAL 7040	2020-10-27		



	X-Koordinate	Y-Koordinate	Z-Koordinate
1z	231,5	1042,0	10,0
2z	691,5	282,0	10,0
3x	163,5	242,0	94,7
4y	203,3	208,0	93,6
5z	204,8	246,9	85,0
6x	463,5	333,5	120,5
7x	463,7	377,2	121,1
8y	450,3	319,0	76,0
9z	438,6	353,6	91,0
10x	143,5	1072,6	93,0
11y	178,2	1116,0	92,9
12z	189,0	1081,5	85,0
13x	464,2	946,0	121,3
14x	464,2	984,1	121,2
15y	447,8	1000,0	74,4
16z	438,6	964,7	91,0
17x	344,0	239,2	567,6
18y	386,7	208,0	567,1
19z	388,1	244,3	558,5
20x	644,0	332,8	594,4
21x	644,0	376,7	594,1
22y	623,9	319,0	562,0
23z	621,3	355,4	565,0
24x	324,0	1074,5	565,1
25y	359,7	1115,0	565,9
26z	366,5	1080,2	558,5
27x	643,9	942,9	593,6
28x	643,5	987,3	591,7
29y	625,8	1000,0	539,3
30z	618,9	965,2	555,0
31x	524,0	244,5	1037,3
32y	564,2	208,0	1039,4
33z	569,1	244,0	1031,5
34x	824,0	331,4	1066,1
35x	823,7	377,5	1064,8
36y	808,3	319,0	1022,2
37z	797,7	354,2	1037,0
38x	504,0	1069,9	1040,0
39y	538,6	1115,0	1039,7
40z	548,9	1078,4	1031,5
41x	824,1	944,5	1066,8
42x	824,2	988,8	1067,3
43y	806,4	1000,0	1017,6
44z	801,6	967,6	1037,0

Geändert: Pos.1.17, Pos.1.21, Pos.7.00 (Befestigungsblech) Pos.10 u. Messplan Neu: 7.01 Entfallen: Pos.9.00	e		IWM-Tsh 21-03-05	siehe Smaragd	siehe Smaragd
Pos.2.00 bei Bemerkung in STKL: "3x spiegel." hinzugefügt Änderungsgrund: Kundenwunsch Neu: Pos.8.00 - 10.00 Entfallen: Pos.4.1 - 4.7 Geändert: Messpunkte (E2 Z +10mm)	d		IWM-Tsh 21-01-11	siehe Smaragd	siehe Smaragd
Änderungsgrund: Kundenwunsch Neu: Pos.1.20 - 1.21 Geändert: Pos.1.03, 1.11, 1.16-1.17, 2.00 - 3.00 Messpunkte Entfallen: Pos.1.18 - 1.19	c		IWM-Tsh 20-11-24	siehe Smaragd	siehe Smaragd
Änderungsgrund: Kundenwunsch Neu: Pos.1.20 - 1.21 Geändert: Pos.1.03, 1.11, 1.16-1.17, 2.00 - 3.00 Messpunkte Entfallen: Pos.1.18 - 1.19	b		IWM-Tsh 20-11-18	siehe Smaragd	siehe Smaragd
Änderungsgrund: Kundenwunsch Neu: Pos.1.16-1.19 Geändert: Pos.1.03, Pos.1.11, Pos.2.00 - 3.00 Entfallen: Pos.1.09, Pos.1.10, Pos.1.14	a		IWM-Tsh 20-11-11	siehe Smaragd	siehe Smaragd
Änderungsindex / Änderungsbeschreibung state of revision / revision text	ZGS	Auftrags-Nr. order no.	Bearb./auth. Datum/date	Prüf./check Datum/date	Normstand Datum/date
Änderungsindex / Änderungsbeschreibung state of revision / revision text	ZGS	Auftrags-Nr. order no.	Bearb./auth. Datum/date	Prüf./check Datum/date	Normstand Datum/date
Werkstoff (Endzustand) / material (fin. co.)	Farbcode	Datum/date	Normname		
1.0038	RAL 7040	2020-10-27	IWM-Tsh		
	MBN 31030		Smaragd		
	MBN 31007		Smaragd		
			Smaragd		
Stammdaten	MBN 10311	MBN 10383	MBN 10383	MBN 10383	MBN 10383
Manuell	0	0	0	0	0
Alle Toleranzen, Tolerances DIN 2768-1/-2 m/K	gesetzl. Merkmalist. Nr.		ZGS	Auftr.-Nr./order no.	
Referenz-Nr./reference no.	Massenmass (kg)	Benennung/Title			
		TS21523			
Massstab/scale 1:21:51:10	System/System	Batterie Li-Ion BR: 232			
Toleranz/Tolerancing DIN 7167		1400x1000x1500			
Mercedes-Benz	© Daimler AG	Format/size	Blatt/ish	Sach-Nr./basic number	
	Schutzrechte nach DIN ISO 16103 beachtet / Refer to protection notice DIN ISO 16103!	A0	3/3	A 789 340 66 07	
Keine Änderung ohne Zustimmung der Identifizierungs-Kommission. / Any alterations are subject to the approval of the design department.					