



**Comments:**

- All dimensions are those of finished components, not of tools
- For missing dimensions see 3D CAD data
- Tolerancing ISO 8015 - Size ISO 14405 (envelope principle)
- Geometric tolerancing according to ISO 1101
- General form tolerances:  $\boxed{1}$
- Workpiece edges according to ISO 13715  $\sqrt{\pm 0.3}$
- Surface condition:  
Part free of oil, grease and other machining residues;  
ink-tests according to ( $\geq 32\text{mN/m}$ )
- Material testing according to inspection certificate 3.1 of EN 10204  
Material quality according to for ferritic materials
- $\text{○}$  = Important inspection characteristics for process and function; DIN 406-10

Index	Aend.-Nr.	Datum	Bearb.	Gepr.	Kunden-Aend.-Nr./ Bemerkungen	Feld
	Modific-No.	Date	Drawn	Chkd.	Customer-Modification-No., Comments	Secc.
A 02	E000012904	25.06.2021	Chary	Kiefer	3D optimized; 016.5 was 017; angle of drilling tool 140° added; R0.4 added	
A 01	E000012904	17.06.2021	Chary	Kiefer	Tolerance changed on 034 and Chamfer value modified; diameter of inner machining changed from 16,5 to 17 and chamfer added;	
A 00	E000012904	16.06.2021	Chary	Kiefer	Initial release	

Dateiname Modell: 1635916774001A02 Dateiname Zeichnung: 1635916774001A02

Index	Vork.	Änderungsbeschreibung	Datum	Name
A	02	Zeichnung mit Creo erstellt	04.08.21	Lassocinski

Maßstab: **2:1**  
 (-:~); (-:~) © Schutzvermerk nach DIN ISO 18016  
 Werkstoff: 1.4301; X5CrNi18-10  
 Gewicht: 0.076 kg  
 Gezeichnet: 04.08.21 Lassocinski  
 Freigabe: -  
 Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768 m  
 Oberflächenangaben nach DIN ISO 1302  
 Form und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101  
 Benennung: **Stutzen blind**  
 Zeichnungs-Nr.: 16.35.916.774.001 A02  
 Kunden Zeichnungs-Nr.:  
 DIN A2  
 Blatt 1 von 1