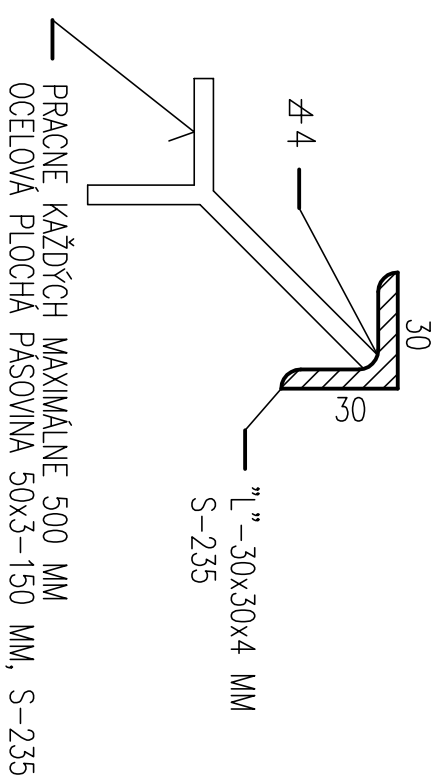
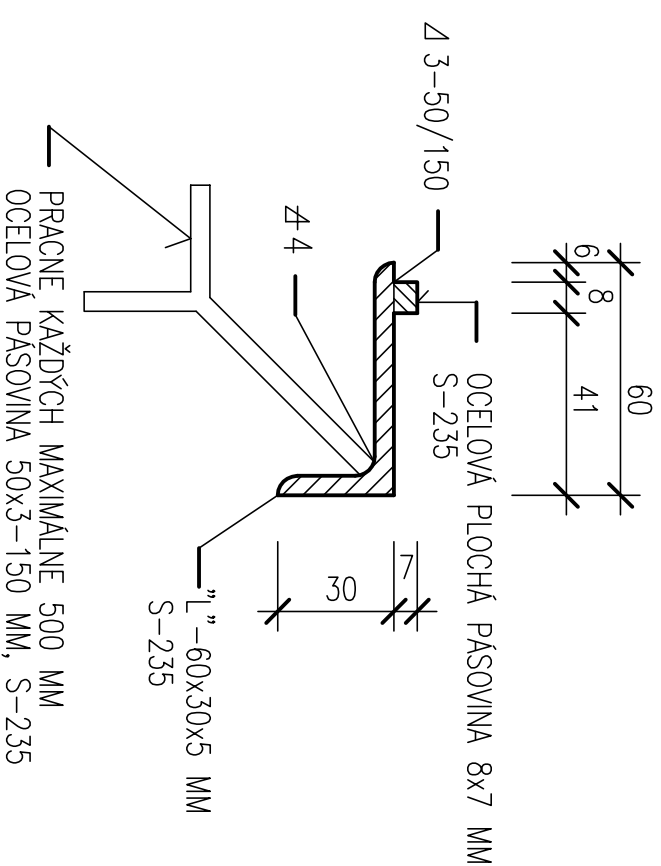


LEMOVANIE L1 – 17 M



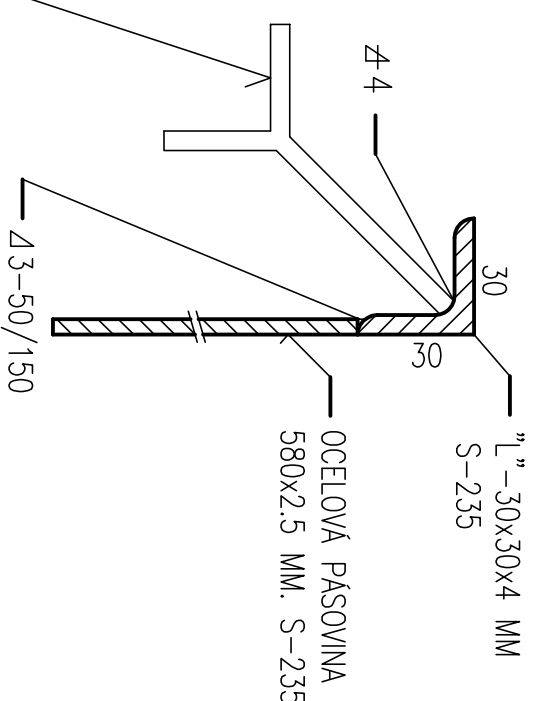
PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 500 MM
OCELOVÁ PLOCHA PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L5 – 3.1 M



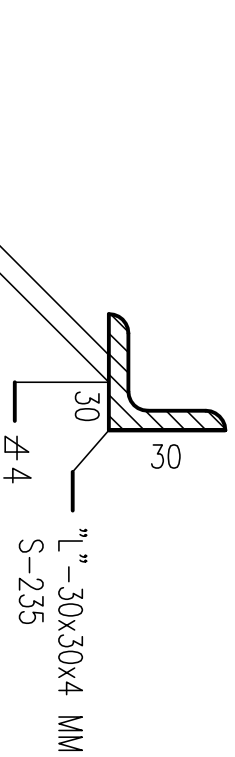
PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 500 MM
OCELOVÁ PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L8 – 11.0 M



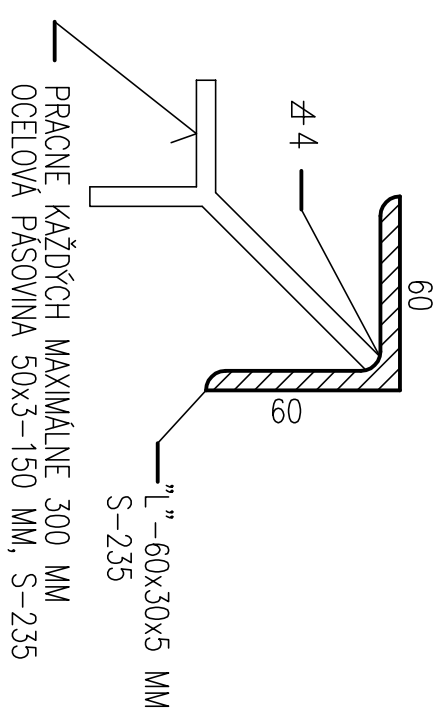
PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 500 MM
OCELOVÁ PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L3 – 0.5 M



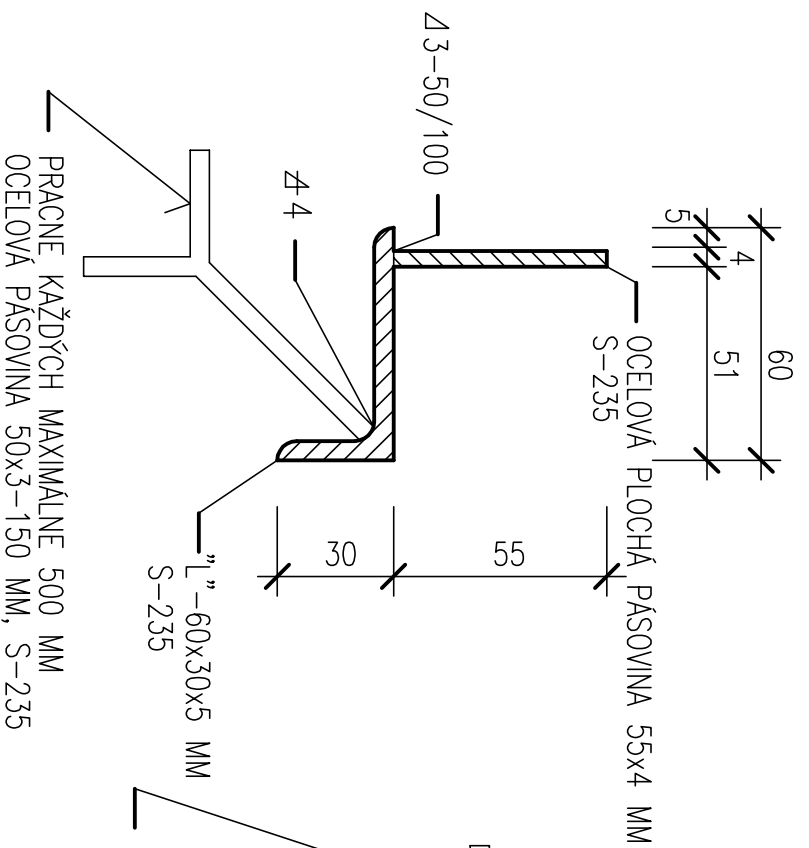
PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 300 MM
OCELOVÁ PLOCHA PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L4 – 1.1 M



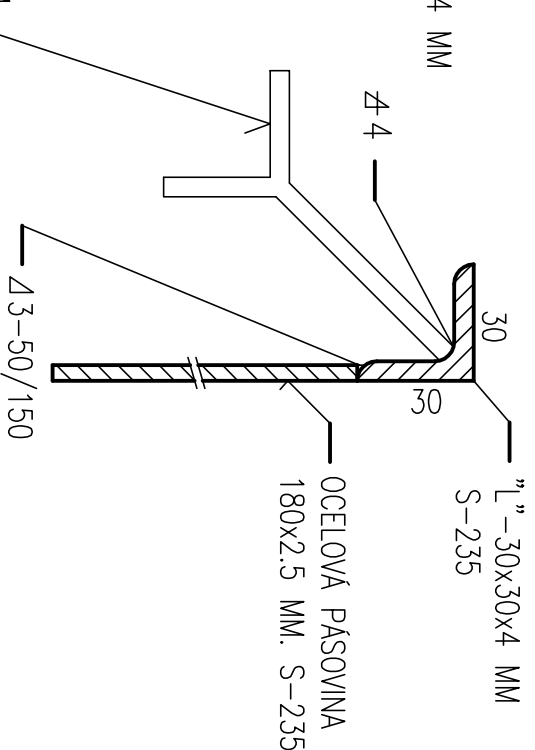
PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 300 MM
OCELOVÁ PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L2 – 4.4 M



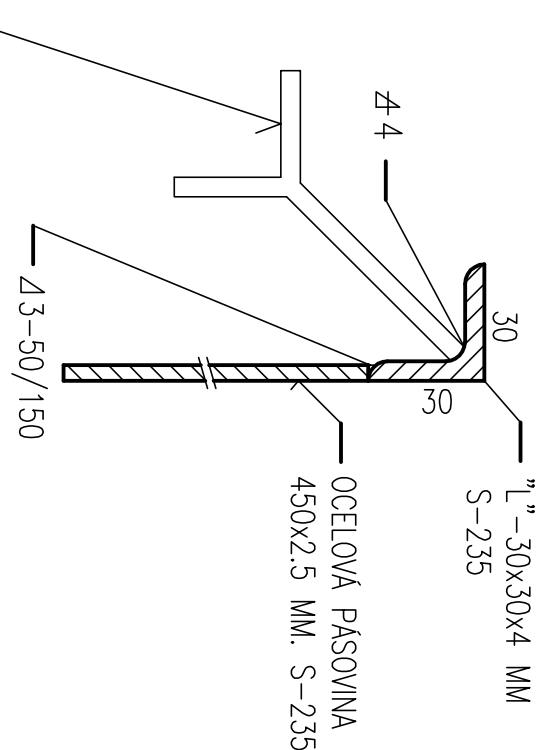
PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 500 MM
OCELOVÁ PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L7 – 11.0 M



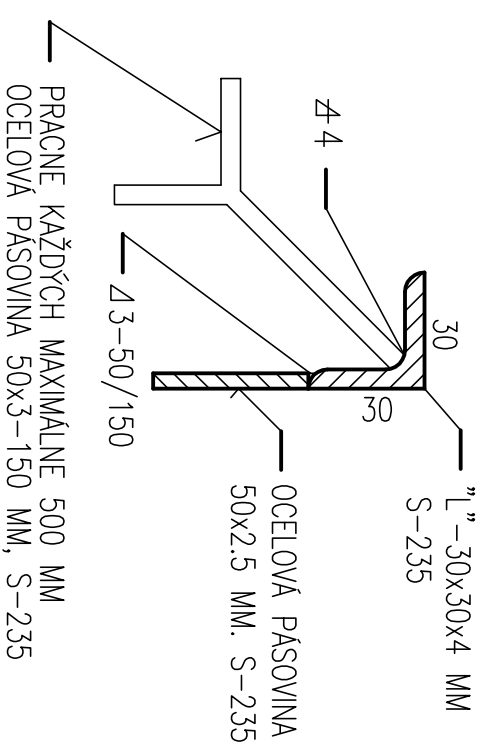
PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 500 MM
OCELOVÁ PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L8 – 4.0 M



PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 500 MM
OCELOVÁ PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

LEMOVANIE L6 – 9.0 M



PRACNE KAŽDÝCH MAXIMÁLNE 500 MM
OCELOVÁ PÁSOVINA 50x3-150 MM, S-235

OCHRANNA PROTI KORÓZII :

OCELOVÉ PRVKY "L1" A "L2" CHRÁNIŤ PROTI ATMOSFERICKEJ VIHKOSTI 2-KRÁT ANTIKORÓZNYM OCHRANNYM MATERIOM
LEPŠEJ KVALITY NAPR. "ALUKTÓN". FAREBNÝ ODIEN VVRCHNEHO MATERI PREJEDNÁŤ S INVESTOROM.
OCELOVÉ PRVKY MATERIĀŤ AŽ PO ICH ZABUDOVANÍ DO ZAKLADU. MATERIĀNÁ PLOCHA = ~50% Z CELKOVEJ PLOCHY.

VÝKAZ OCELE PRE LEMOVANIA :

L1	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-30x30x4 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.8 KG/M	- 70.0 M
L2	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-60x30x5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 4.35 KG/M	- 4.4 M
L3	OCELOVÁ PLOCHA TYČ 55x4 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.75 KG/M	- 4.4 M
L4	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-30x30x4 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.8 KG/M	- 0.5 M
L5	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-60x60x5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 4.6 KG/M	- 1.1 M
L6	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-60x30x5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 4.35 KG/M	- 3.1 M
L7	OCELOVÁ PLOCHA TYČ 8x7 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 0.45 KG/M	- 3.1 M
L8	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-30x30x5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.8 KG/M	- 9.0 M
L9	OCELOVÁ PLOCHA PÁSOVINA 50x2.5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.0 KG/M	- 9.0 M
L10	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-30x30x5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.8 KG/M	- 11.0 M
L11	OCELOVÁ PLOCHA PÁSOVINA 180x2.5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 3.55 KG/M	- 11.0 M
L12	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-30x30x5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.8 KG/M	- 4.0 M
L13	OCELOVÁ PLOCHA PÁSOVINA 450x2.5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 8.85 KG/M	- 4.0 M
L14	OCELOVÝ LEMOVACÍ PROFIL "L"-30x30x5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 1.8 KG/M	- 11.0 M
L15	OCELOVÁ PLOCHA PÁSOVINA 580x2.5 MM, S-235, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 11.4 KG/M	- 11.0 M
L16	PRACNE \varnothing 50x3-150 MM, $d' = \text{MAX.}$ 500 MM, JEDNOTKOVÁ HMOTNOSŤ 0.2 KG/KS	- 240 KS
L17	CELKOVÁ HMOTNOSŤ OCELE PRE ZAKLAD	504 KG
L18	5% SPOUJOVACÍ MATERIÁL + ODPAD	26 KG

VYKÁZANÉ DĹŽKY PRI LEMOVACÍCH PROFILOCH SÚ PRESNÉ BEZ REZERVY LEN SO ZAKRÚHLENÍM NA CELE M.
MENŠIA REZERVA JE LEN V 5%-NEJ PRÍRÁŽKE NAVIAC NA SPOLE A ODPAD.

±0.000 M = JEŠTUVŤA PODLAHA V HALE

Zoob. projektant	Ing. Alexander Ladiver	ALDA
Kreslil	Ing. Alexander Ladiver	PROJEKT s.r.o.
Investor	PPS Group a.s. Detva	Jesenského 100
Miesto stavby	Areál PPS Group a.s. Detva, Hala H9 Lod č.4	96501 Žiar nad Hronom
Názov objektu	ZAKLAD POD OBRÁBACIE	Formát : 3 A4
	CENTRUM FX10000 V HALE H9 LOĎ 4	Zák. číslo : 01/20
Názov výkresu :	LEMOVACIE PROFILY L1 AŽ L19	Dátum : 01/20
		Stupeň : PROJEKT
		Číslo výkresu : 8

DUŠEVNÝ MAJETOK
ALDA-PROJEKT s.r.o.
ŽIAR NAD HRONOM