



**Inspection Characteristics (only for asa hydraulik internal use) - see QMF / DE3**  
**Prüfmerkmale (für asa hydraulik internen Gebrauch) - siehe QMF / DE3**

Nr	Kategorie	Einheit	Nennmaß	min. Abmessung	max. Abmessung	Prüfhäufigkeit	Bemerkung
P01	Abmessung	mm	25	24,8	25,2	1%	
P02	Abmessung	mm	55	54,7	55,3	1%	
P03	Abmessung	mm	6	6	6,018	1%	
P04	Abmessung	mm	16	15,8	16,2	1%	
P05	Funktion					1%	Oberfläche geölt

Hinweis für Lieferanten: Grundsätzlich sind im Rahmen der Fertigungsverantwortung des Lieferanten alle erforderlichen Abmessungen innerhalb des Produktionsprozesses zu garantieren und auch entsprechend zu prüfen.

Note for supplier: Within the scope of manufacture responsibility, all required measurements in the production processes must be guaranteed and checked.

material: 9SMn28, 9SMnPb28  
 surface: blank (oiled)

This drawing and attached written disclosure, if any, is our intellectual property and must not be used or disclosed to third parties without our explicit consent. All rights reserved. Diese Unterlage ist unser Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht verwendet oder an Dritte weitergegeben werden. Alle Rechte vorbehalten. ASA Hydraulik Ges.m.b.H. A-1210 Wien		free size tolerance:	supplier:	scale: 2:1 (1:1)	weight: 0,036 kg
		DIN ISO 2768-mK	318013	item number(s): MW04626	
		date	name	description:	
		set up	21.06.17 KA	Federteller BP-Block TT rail 22	
		drawn	18.06.19 JH		
		check std.	19.06.19 ML		
		review.	19.06.19 AT		
		release	19.06.19 JF		
		initial sample: yes <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/> level:			
		drawing number:			page 1
		W-04626-02			of 1 pgs.
02	Layout, Prüfmaß Oberfläche hinzu	18.06.19	JH		
01	Layout, Prüfmaße	21.06.17	KA		
index	modification	date	name		

