

Doplňující informace

- Všechny plochy a otvory na čisto, pouze průměr pro ozubení s přídavkem 2mm (896,5mm)

Dodávka zhotovitele:

- D pro ozubení (894.5mm), ozubení dle vzorového kusu - bude dodán společně s polotovarem
- Rozteč a polohu ozubení je třeba vztáhnout k otvorům D38 - viz vzorový kus
- Srazit hrany na ozubení 1x45° (obě strany)
- Odjehlít
- Kontrola + měrový protokol
- Lakovat RAL 6029 (základ + vrchní nátěr - pokud není uvedeno jinak, barva výhradně na bázi epoxidové pryskyřice s tužidlem)
 - základový nátěr - tloušťka min. 50 µm
 - vrchní nátěr - tloušťka min. 50 µm
- Zařízení balit tak, aby během převozu nedošlo k jeho poškození (např. folie, karton, apod.), k zamezení posunu pozic nepoužívat smirkový papír!