



Méret / Item	Dn / Qty	Megnevelés/Denomination	Méret	Alkalmazvány	Anyag	Anyagszám	Bizt.	Méj
36	1	Csonk	33.7x2.6-80	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
35	60	Távtartó	4x30-46	EN 10029	1.4301	EN10028-7	2.2	
34	5	Cyűrű	2450x4x30	EN 10029	1.4301	EN10028-7	2.2	
33	2	Csonk	33.7x2.6-186	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
32	1	Büvnyílás	530x400x6x100	IRAMKO 362 ART	AINI 304-316L		2.2	
31	16	Alátét	A17	DIN125	1.4301		2.2	
30	16	Hl.anya	M16	DIN934	1.4301		2.2	
29	16	Hif.csavar	M16x45	DIN931	1.4301		2.2	
28	1	Fedél	960x8	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
27	1	Csonk	168.3x4-4025	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
26	1	Laposkarima	DN150 PN10	EN1092-1/01	1.4301	EN10028-7	3.1	
25	2	Csőív	114.3x2.6-90°	DIN 2605-1	1.4301	EN10216-5	3.1	
24	3	Csonk	114.3x4-208	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
23	3	Laposkarima	DN100 PN10	EN1092-1/01	1.4301	EN10028-7	3.1	
22	2	Csonk	33.7x2.6-209	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
21	3	Csőív	33.7x2.6-90°	DIN 2605-1	1.4301	EN10216-5	3.1	
20	1	Csonk	33.7x2.6-260	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
19	1	Csonk	21.3x2.6-204	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
18	1	Büvnyílás	300x2x100	IRAMKO 1020	AINI 304-316L		3.1	
17	2	Csonk	60.3x2.9-212	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
16	2	Laposkarima	DN50 PN10	EN1092-1/01	1.4301	EN10028-7	3.1	
15	1	Csonk	21.3x2.6-213	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
14	2	Laposkarima	DN15 PN10	EN1092-1/01	1.4301	EN10028-7	3.1	
13	2	Csonk	33.7x2.6-213	EN 10220	1.4301	EN10216-5	3.1	
12	7	Laposkarima	DN25 PN10	EN1092-1/01	1.4301	EN10028-7	3.1	
11	1	Lemezkarima	960/962-10	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
10	1	Lemezcsanak	1.0.850x5-182	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
9	1	Laposkarima	DN250 PN10	EN1092-1/01	1.4301	EN10028-7	3.1	
8	3	Örvénytörő	200x2500	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
7	16	Borda	10x238-1421	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
6	8	Talplemez	12x180-154	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
5	1	Fűtőköpeny (ELBER)	2370x1.5-1800	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
4	1	Fedél	2390x8	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
3	1	Merevítő gyűrű	2450 50x10-~7700	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
2	1	Alsó fenék	2390x5	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	
1	1	Köpeny	2350x4-5150	EN 10029	1.4301	EN10028-7	3.1	

Jel	Db	Rendelés	DN(mm)	PN	Tömítőfel.	szabvány	Megjegyzés
A	1	Mannloch 300x2x100	300	-	-	IRAMKO 1020 AISI304-316L	
B	1	Biofilter	50	10	B1	EN 1092-1/01	
C	1	Level transmitter	25	10	B1	EN 1092-1/01	
D	1	Injektor	150	10	B1	EN 1092-1/01	
E	1	KOH Supply	15	10	B1	EN 1092-1/01	
F	1	Pressure transmitter	25	10	B1	EN 1092-1/01	
G	1	From novo flow	50	10	B1	EN 1092-1/01	
H	1	Mixer	250	10	B1	EN 1092-1/01	
I	1	PH meter	15	10	B1	EN 1092-1/01	
J	1	ORP Connection	25	10	B1	EN 1092-1/01	
K	1	Temp. transmitter	25	10	B1	EN 1092-1/01	
L	1	From heat exchanger	100	10	B1	EN 1092-1/01	
M	1	To PU02	100	10	B1	EN 1092-1/01	
N	1	To PU02	100	10	B1	EN 1092-1/01	
O	1	Büvnyílás 530x400x6x100				IRAMKO 362 ART AISI 304-316L	
P	1	Hotwater in	25	10	B1	EN 1092-1/01	
Q	1	Hotwater out	25	10	B1	EN 1092-1/01	
R	1	Towards PU11, PU07	50	10	B1	EN 1092-1/01	
U	1	Spare	25	10	B1	EN 1092-1/01	

- MEGJEGYZÉSEK:
- A terven megadott vastagságok névleges értékek, beleértve a korróziós pótlékat és a lemez, vagy cső gyártási tűrését.
 - Az alaganyagok bizonytalanos az EN 10204 szerint. Fokozat a rajzok darabjegyzékében.
 - A karimafuratok szimmetrikusak a főtűkhöz, de a főtű furat nem eshet.
 - Mérettartékek a DIN 8570 Gr C szerint.
 - Szállítás előtt a csonkokat min. 3 mm vastag, mindkét oldalán festett acéllemezrel, gumitömítéssel és 4 db galvanizált csavarral le kell zárni. A karima tömítőfelületét védőzsírral be kell kenni.
 - Szállításkor a szállítási egységek a szállító járműhöz rögzítve, csonkok elgörbüles ellen védve.
 - Elhelyezés, felállítás: épületen kívül.
 - Tárolás: légtömítős és mechanikai behatásoktól védve, lezárt csonkokkal.
 - Nem lőelölt sarokvarratok mérete: a=s x 0.7
 - Felületkészítés a gyártáskor:
 - A külső és belső felületek, hegesztési varratok tisztítva, pácolva, passzíválva, semlegesítve, homogénizálva.

Készülék / NUMBER of WESSEL:		Főtartály		Főtartó
Tervezési nyomás / Design pressure (PS)		(barg)		ATM+LH
Üzemelési nyomás / Operating pressure (barg)		ATM+LH		3
Próbanyomás / Test pressure (barg)		ATM+LH		4.3
Tervezési hőmérséklet / Design temperature (TS) (°C)		-20/+70		-20/+70
Üzemelési hőmérséklet / Operating temperature (°C)		70		70
Korróziós pótlék / Corrosion allowance (mm)		0		0
Térfogat / Volume / (hasznos térfogat) (m ³)		22,328 / (18)		0,060
Közeg - közegsűrűség / Fluid - fluid density (kg/m ³)		Szennyvíz + iszap		melegvíz
Direktíva / Legal Code		EN13445		
Gyártás és vizsgálat / Manufacturing and examination		EN13445		
Tervezési kód / DESIGN CODE		EN13445		
Varratok szilárdsági tényezője / Joint efficiency		0.85		
Hegesztés eljárás / Welding process		WPS szerint / acc. to WPS		
Hozaganyag / Filling material		WPS szerint / acc. to WPS		
Hegesztők minősítése / Welders qualification		EN 287-1		
RTG/UH Hosszvarratok / Longitudinal joints (%)				
RT/US Körvarratok / Circular joints (%)				
Varratlatlakozások / Joints (%)				
Penetráció vagy mág. rep. vizs. / Penetration or mp testing				
Üres / Empty (kg)		3840		
Össztömeg / Total weight (kg)		21731		
Üzemből / Operating (kg)		26174		
Vízfeltöltés / with Waterfilling (kg)		26174		
Tervezett élettartam / Durability (Ev/Year)		10		
Atvétel / Inspection				

3					
2	2018.05.30	Támpo Csaba			
1	2018.05.28	Támpo Csaba			
Rev	Dátum/Date	Leírás/Description	Tervező/Designer	Ellenőrzött/Checked by	Jóváhagyó/Approved by
Készítők/Manufacturers		Projekt/Project		Megrendelő/Purchaser	
Készítő/MATPAL Kft		H-7011 Árpád Csaszár u. 138.		UTB Envirotec Zrt. 1139-Budapest Lomb utca 5.	
Készítés/Issue No.		RNEW-BIO-003-1-01		Page 1 / 1	
Készítési dátum/Issue Date		A1		Rev. / Ver. 1:15	