

Teile müssen einer Endprüfung unterzogen werden und mit ktc Handhabungstechnik - Teile-Nr. beschriftet sein (wenn Ort definiert [xxx]). Teil ist i. Q.

Messprotokoll liegt bei Maße sind auf der Zeichnung abgehakt

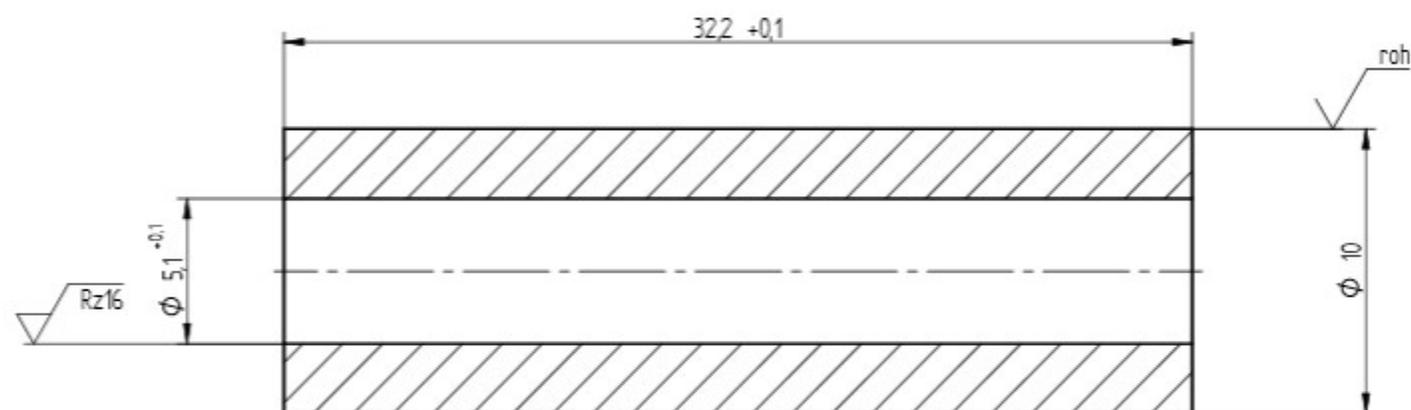
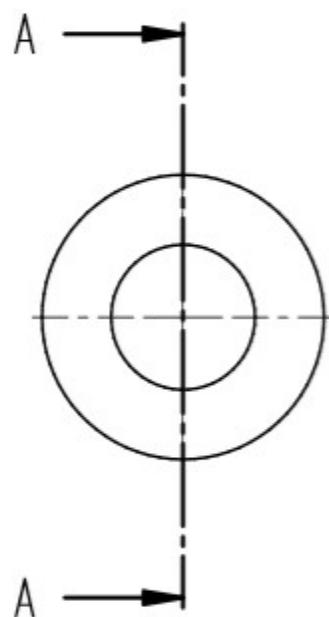
Teil ist nicht i. Q. folgende Abweichung liegt vor: _____

Abweichung genehmigt durch Fr./H: _____
 ktc Handhabungstechnik am _____ besprochen und auf der Zeichnung vermerkt.

Zeichnung gehört zum Lieferumfang. Bezahlung erfolgt erst nach vollständiger Lieferung.

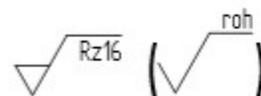
Gepüft durch _____ am _____ Fa. _____

Schnitt A-A



scharfe Kanten 0,3x45° gebrochen

brüniert



Index	Arz.	Änderung	Datum	Name	5	4	3	2	1	F. L. -k Menge	Bezeichnung	Pos.	Zeichnung-Nr.	Teile-Nr.	Material	Rohmaß	Teilgruppe	Bestell-Nr.	DIN-Norm	Bemerkungen	
																	ME				
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.																					
Ersatz Nr.		Ersatz durch		Verbleib wie		Material		St 37		Kunde-Nr.		Kunde-Zeichnung		ME		Bestell-Nr.					
Freiholdtoleranzen nach DIN 7168 m/Hal		über bis		6	30	120	400	1000		2007	Datum	Name	Auftrag		Bezeichnung		Zeichnung-Nr.				
Oberflächen nach DIN 3144-Teil 3				±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8		Gez.	23.05.	Sa	Distanz L=32,2								
$\sqrt{\text{Rz}} = \sqrt{\text{Rz}} = \sim$ $\sqrt{\text{Rz}} = \sqrt{\text{Rz}} = \nabla$ $\sqrt{\text{Rz}} = \sqrt{\text{Rz}} = \nabla$		$\sqrt{\text{Rz}} = \sqrt{\text{Rz}} = \nabla$ $\sqrt{\text{Rz}} = \sqrt{\text{Rz}} = \nabla$																			
Name/Gr. jhr		Name/Gr. jhr		M														BLATT VON			
																		1047916			