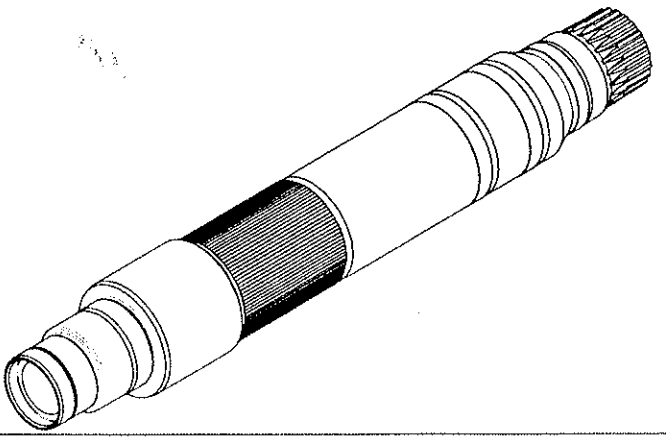


ORIGINAL

Wellenverzahnung	Ozubení hřídele	W48x2x22x9g
Bezugsdruckseite	umerovný zářez / strana	ϕ 48
Modul	Modul	2
Engelstrecke	Úhlová profil	α 30°
Zářezová hloubka	Platňová hloubka	z 22
Bezugsprofil	Zářezová strana	DIN 5480
Profilverzahnung	Přesunutí zářezu	x 0,9
Zářezová hloubka	Platňová hloubka	DIN 5480 - 9g
Raumverzahnung	Průměr měřicího válce	4
Průměr měřicího válce	Průměr měřicího válce	51912
		51859
		51795
		5
		27435
		27403
		27364
		4393
		-0,83
		0,040
		9,0%
		0,025

- 1) Rozměr po řadování
- 2) Východí rozměr
- 3) Povrchové kladno: HRC 55^{±4} do hloubky 0,5 mm
- 4) Pracovní plocha pro hřídelové těsnění
- 5) Zkoušet de předpisu
- 6) Ochranná plocha - při jakémkoliv poškození dílec vyradit

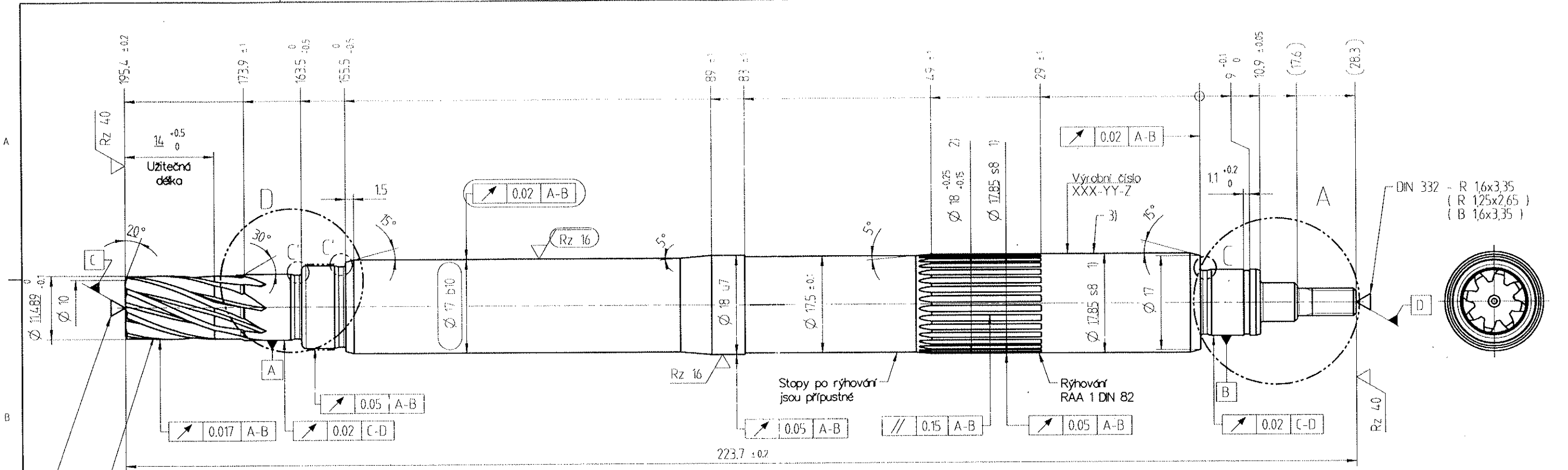


603 363 494
 ZOBLEČENÍ KUH 630 780 HRC
 479/14
 CHSE+V 1212 1071 ϕ 70 169 1152

NPR zkosení zaočlení		Datum Jména		Změna	Objekt	Ročník	Hmotnost
Toleranční BSR ISO 8015		Kontrolní kóda		Historie	C45		7,71
velikostní rozměr (mm) ISO 2768-mS		Pomocná kóda		Datum Jména	Výchozí dílec	Status	
řada: > 6 - 30 = 100 - 400 = 1000		Autor		05.02.2013	Seriá 2	Sérius	
1.0 - 0.015 - 0.03 - 0.05 - 0.08 - 0.15 - 0.25		Ověř		Schval	28.02.2013	Hřídel	Sérius
2.0 - 0.03 - 0.06 - 0.1 - 0.15 - 0.25 - 0.4 - 0.6 - 1.0		Název					
3.0 - 0.06 - 0.12 - 0.2 - 0.3 - 0.5 - 0.8 - 1.2 - 2.0		Materiál					
4.0 - 0.1 - 0.2 - 0.3 - 0.5 - 0.8 - 1.2 - 2.0 - 3.0		Tvar a palčka ISO 1111					
5.0 - 0.15 - 0.25 - 0.4 - 0.6 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 - 4.0		Třída: M2					
6.0 - 0.2 - 0.3 - 0.5 - 0.8 - 1.2 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0		Třída: M3					
7.0 - 0.3 - 0.5 - 0.8 - 1.2 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0		Třída: M4					
8.0 - 0.4 - 0.6 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0		Třída: M5					
9.0 - 0.5 - 0.8 - 1.2 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0		Třída: M6					
10.0 - 0.6 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0		Třída: M8					
11.0 - 0.8 - 1.2 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0		Třída: M10					
12.0 - 1.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0		Třída: M12					
13.0 - 1.5 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0		Třída: M16					
14.0 - 2.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0		Třída: M20					
15.0 - 3.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0		Třída: M25					
16.0 - 4.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0		Třída: M30					
17.0 - 5.0 - 8.0 - 12.0 - 20.0 - 30.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0		Třída: M36					
18.0 - 6.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0		Třída: M42					
19.0 - 8.0 - 12.0 - 20.0 - 30.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0 - 1000.0		Třída: M48					
20.0 - 10.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0 - 1000.0 - 1400.0		Třída: M56					
21.0 - 12.0 - 20.0 - 30.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0 - 1000.0 - 1400.0 - 2000.0		Třída: M64					
22.0 - 16.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0 - 1000.0 - 1400.0 - 2000.0 - 2800.0		Třída: M72					
23.0 - 20.0 - 30.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0 - 1000.0 - 1400.0 - 2000.0 - 2800.0 - 3600.0		Třída: M80					
24.0 - 25.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0 - 1000.0 - 1400.0 - 2000.0 - 2800.0 - 3600.0 - 5000.0		Třída: M90					
25.0 - 30.0 - 40.0 - 60.0 - 90.0 - 130.0 - 180.0 - 250.0 - 360.0 - 500.0 - 700.0 - 1000.0 - 1400.0 - 2000.0 - 2800.0 - 3600.0 - 5000.0 - 7000.0		Třída: M100					

3003240 C

PLATZ, 421071, 342, 342



Evolutionní ozubení
 - DIN 332 - R 3,15x6,7
 (R 2,5x5,3)
 (R 2x4,25)
 (B 2,5x5,3)
 Vyběh frézování : R = 30 max.

Díl označen výrobním číslem, metodou nezarážející vrátní pruží. Výška písma 3mm. Způsob tvorby výrobního čísla: XXX-YY-Z
 XXX: jediné pořadové číslo vyrobené součásti
 YY: měsíc výroby
 Z: rok výroby kódovaný dle tabulky

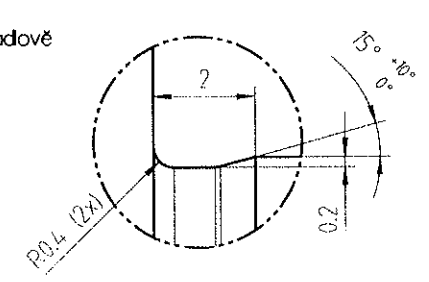
Rok	.0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
201X	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
202X	L	M	N	P	R	S	T	U	V	W
203X	X	Y	Z							

Tabulka dle normy

Ozubení: Základní profil DIN 867			
Počet zubů z	8	Kvalita a toleranční pole ozubení	7
Modul (v normálové rovně) m	1	Rozměr přes zuby	12 5,002 0,007
Modul (v čelní rovně) m		Zuby frézované	
Úhel zářezu	20°	Rozměr přes zuby	
Úhel sklonu šroubovice	18,7°	Zuby troškové	
Směr a typ šroubovice	Pravý	Spouzdňovací kód	06.HR.03
Rozevratný poměr	0,144	Počet zubů spouzdňovacího kódu	57
Ječotková posunutí	0,6475	Převodový poměr	7,25
Výška havy zuba		Úsuvové zaoblenosti	0,5
Základní průměr	7,88	Osový úhel	
Úhel sklonu šroubovice na zářezový průměr		Řada fréz	
Střední hlava zuba			

S každým dílem dodat jediné
 uražkou naměřených hodnot s odkazem
 na výrobní číslo.

- 1) Před rýhováním
- 2) Po rýhování (může být přebroušeno)
- 3) Plocha pro umístění značky výrobce
- 4) Zkoušet dle předpisu
- 5) Pracovní plocha pro gufero
 - při jakémkoliv poškození dílec vyřadit.



Technické zpracování	TVRZOST PAVRCHU	HIG:2A0
VEN 12 020	HR	(mm)
Číslo výrobku, kódu	57-3	0,3-0,2
Zpracování/Pevnost v tahu N/mm²	1800-100	
Kód části jsou označeny		

NR zkosení ozubení	0,8 -0,2 +0,4	01	2.10.2015	Babák J.	tepelné zušlechťování															
Tolerování (NR) ISO 8015																				
netolerované rozměry (mm) ISO 2768-m																				
rozsah	> 6	> 30	> 120	> 400	> 1000															
L	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2														
netolerované úhly																				
rozsah	> 10	> 50	> 120	> 400																
L	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°05'															
tvor a poloha ISO 1101																				
○ = 1/2 Ø -tol																				
□ = NR																				
□ = NR																				
⊕ = NR																				
⊗ = NR																				
⊗ = 1/2 Ø -tol																				
Jazyk:	Stav:																			
CZ																				

18 u7	+0,051 -0,033
17 b10	-0,150 -0,220
15 h11	0 -0,110
12 k5	+0,009 -0,001
12 g5	-0,006 -0,014
7 k6	+0,010 -0,001

30030684
 TC ID: 00015043
 sLvykr: 00015043_30030684_01_2001