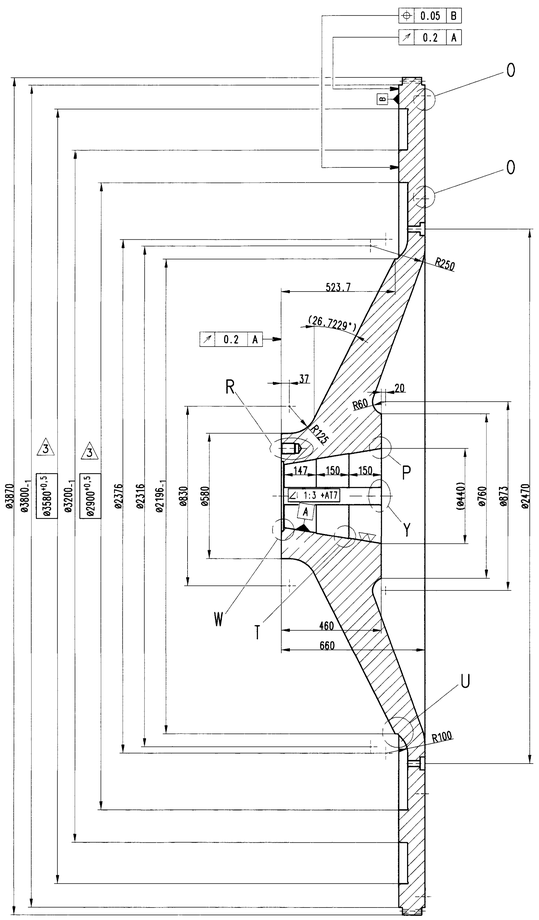
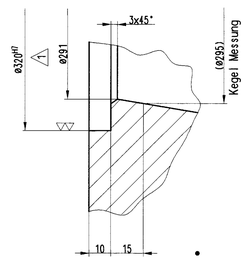
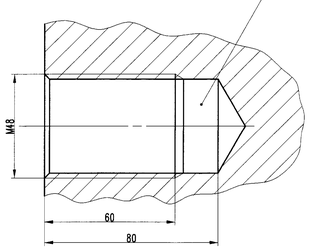


Einzelheit W
M 1:1

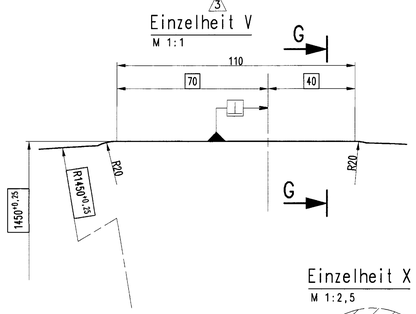


Einzelheit P
M 1:2,5

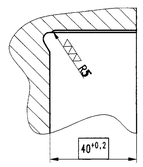
Einzelheit R
M 1:1

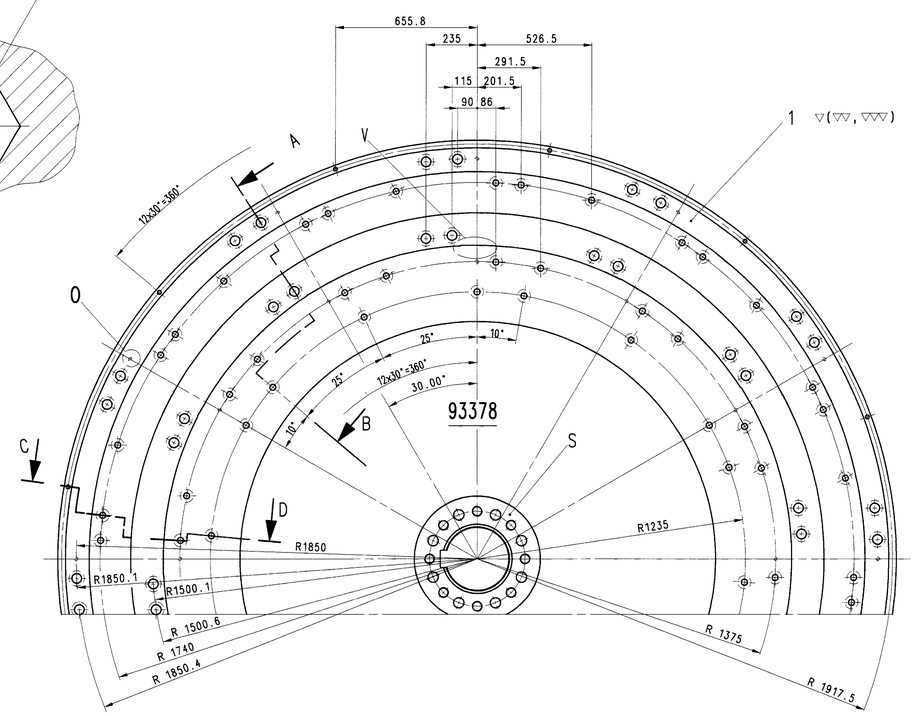


Einzelheit V
M 1:1



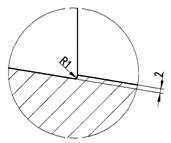
Schnitt G-G
M 1:1





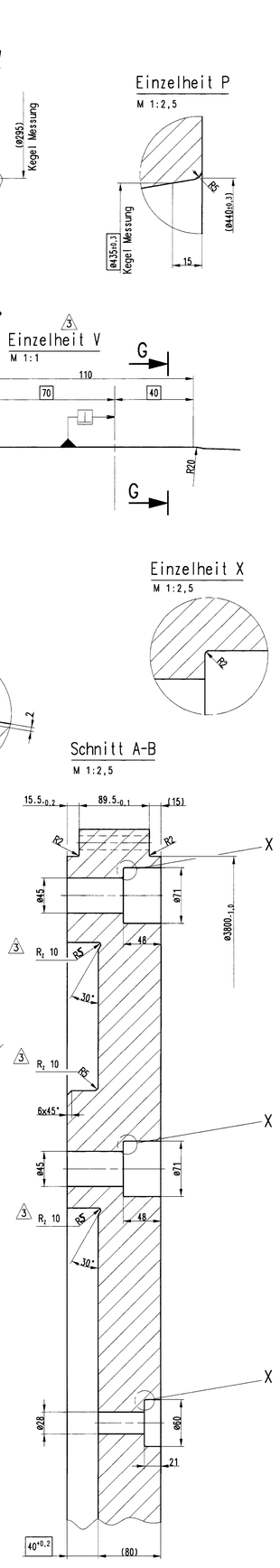
Ansicht S
M 1:2,5

Einzelheit T
M 1:2,5

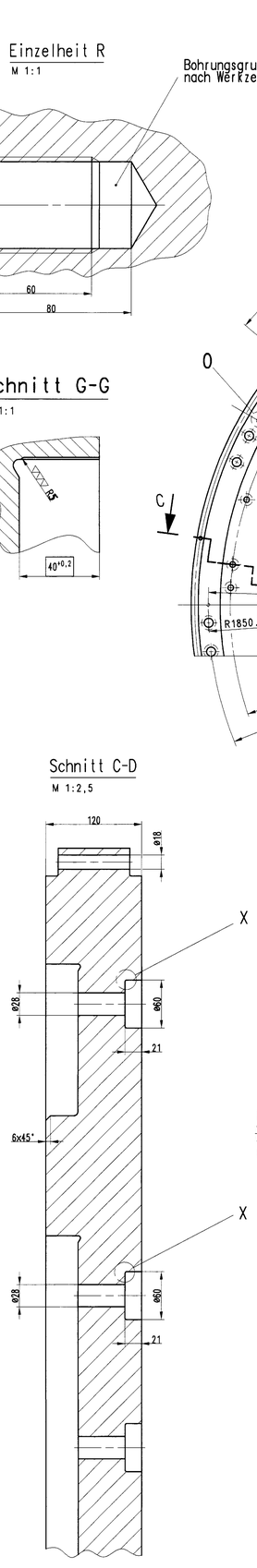


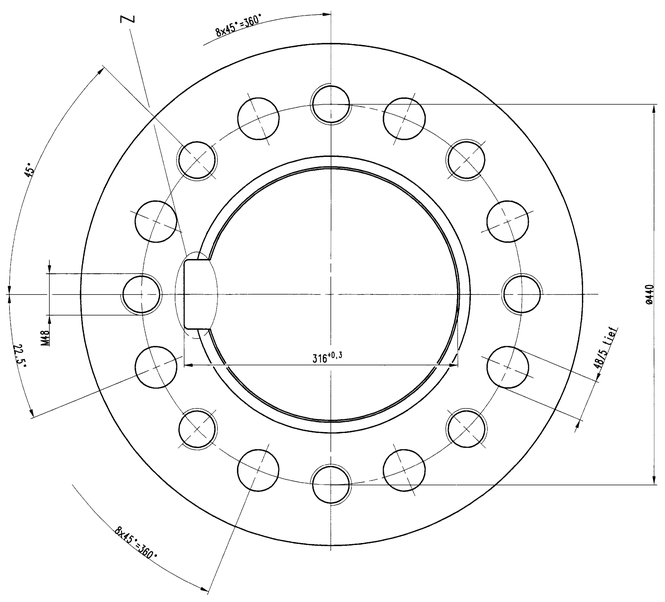
Einzelheit X
M 1:2,5

Schnitt A-B
M 1:2,5

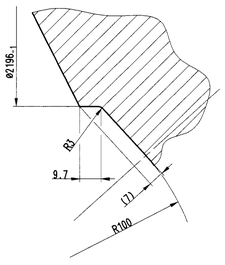


Schnitt C-D
M 1:2,5

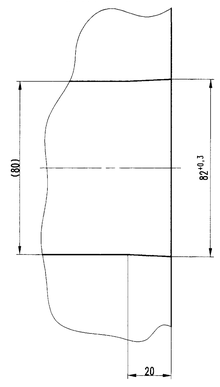




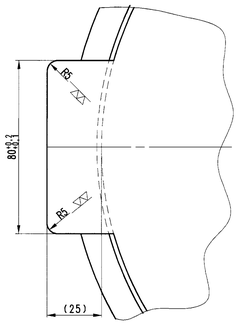
Einzelheit U
M 1:1



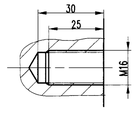
Einzelheit Y
M 1:1



Einzelheit Z
M 1:1



Einzelheit O
M 1:1



Sämtliche Kanten 0,5x45°

Bohren der Nabenscheibe gemäß Deckblatt Nr.: 147680/00 369-0017/0

Form-und Lagetoleranzen: DIN7184.

Toleranz der Bohrungskoordinaten ±0,3 △3

Werkstoff: GS17CrMo55, siehe hierzu technische Spezifikation im Mühlenregister.

Teil für Mühlen-Linksausführung gezeichnet (Schlagrad rechts drehend).
Teil für Mühlen-Rechtsausführung spiegelbildlich herstellen (Schlagrad links drehend).

XXXX Kennzeichnung, Herstell.-Nr.; auf der Schulterseite.

△2

Kegeltoleranz	DIN 7178

Freimasstoleranzen

Gussrohteile	:GTB17	DIN 1680 Bl1+2
Schweisskonstruktionen	:BF	DIN 8570 Bl1+3
alle uebrigen Masse	:mittel	DIN 7168

Oberflächenzeichen	:	DIN ISO 1302
~ = beliebig	▽▽ =	√Rz 16
▽ =	√Rz 63	▽▽▽ = √Rz 10 △3

: Istmasse werden protokolliert