

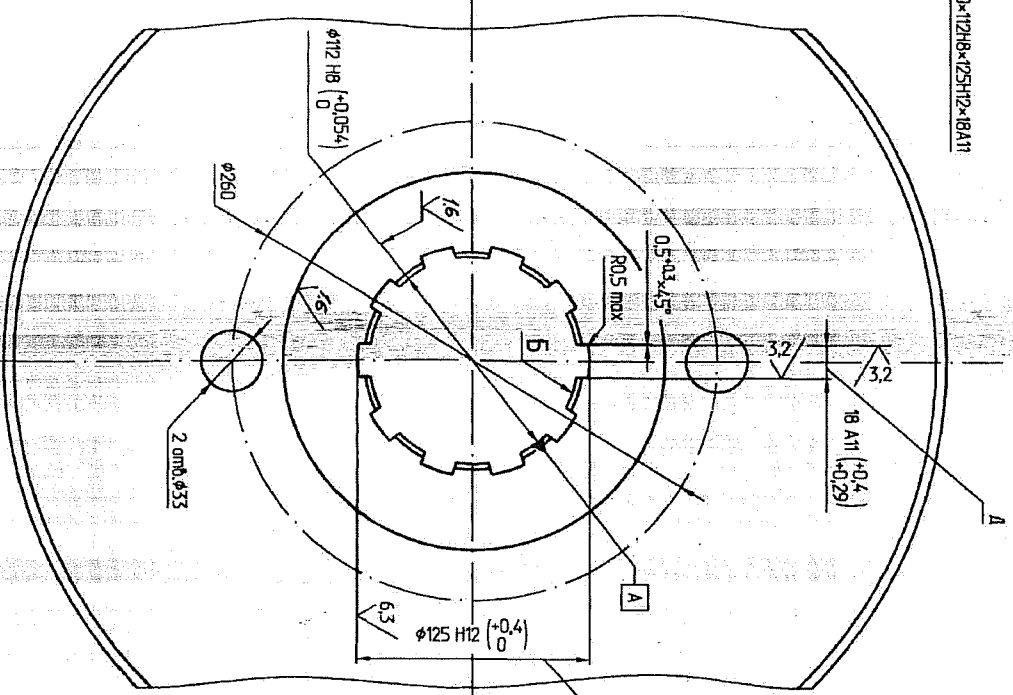
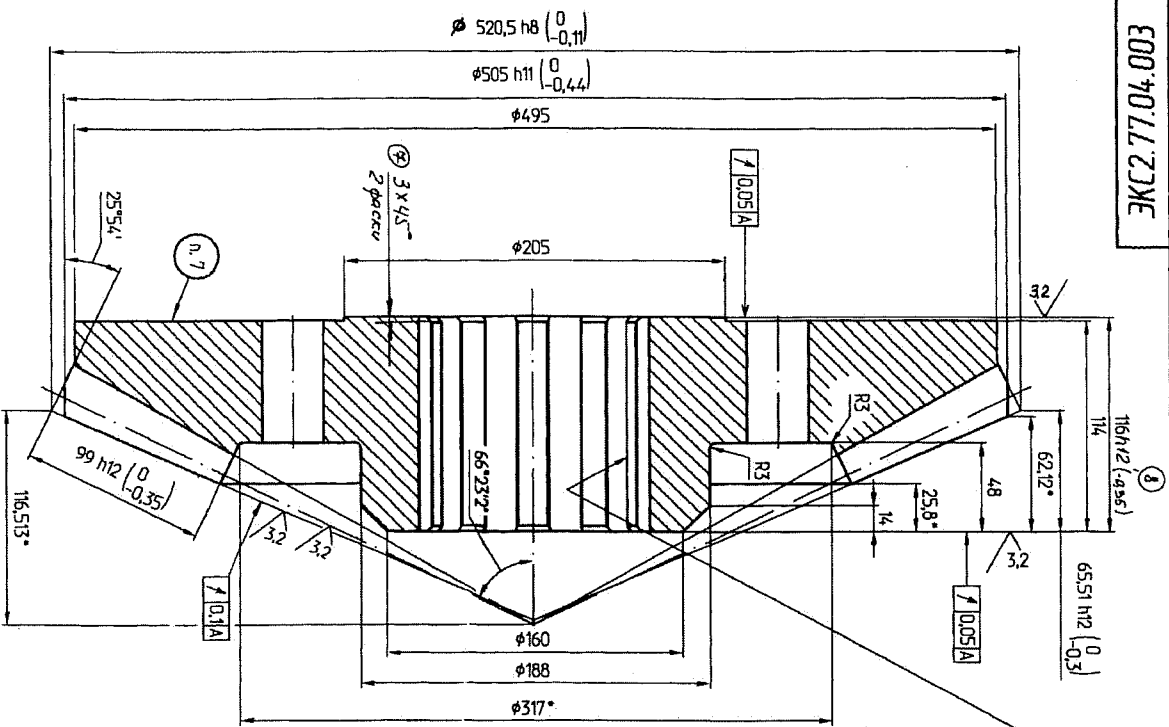
Средний нормальный диаметр	10
Число зубьев	17
Тип зуба	прямой
Поверхность зуба по ГОСТ 3366-73	1
Угол наклона зубьев	35°
Направление линии зуба	левое
Склонный модуль	10/222-81
Коэффициент зацепления	0,3
Расчетный толщинный модуль	0
Угол делительного конуса	25°54'23"
Диаметр заборной шпильки	500
Ступень точности по ГОСТ 1758-81	8-B
Расстояние от вершины шестерни до оси колеса	47,5
Положение хорды зуба в интерполяционной сечении	16
Высота до постоянной хорды в интерполяционной сечении	4,83
Межосевой угол	90°
Модуль внешней окружности	14,6
Внешнее коническое расстояние	285,003
RC	237,503
Среднее коническое расстояние	427,271
Угол конуса впадины	60°21'34"
Внешняя высота зуба	27,5
Угол конуса вершины	66°23'2"
Расстояние от вершины впадины конуса до плоскости внешней окружности вершины зубьев	16,513
Внешний и внутренний радиусы межзубчатого пространства	39,692
Шагная высота венца	99
Скороченное число зубьев	17

ЭКС2.77.04.002	Штанг	Масштаб	Угловый
Шестерня коническая	А	262	1:2
Станок 20К2НЧ4	Лист	1	Масштаб
ГОСТ 4843-71			

1. Гр. III з 293 НВ ГОСТ 8479-70.

φ 280 x 140

- 1. Поверхности зубьев и шлицев цементировать в ватт h 4-7,8 мм, 64-63 НРС. На поверхности б допускается h 0,9-1,3 мм. Допускается налить цемент в допускности, кроме поверхности X.
- 2. Размеры для справок.
- 3. Протити зубьев притупить фаской 0,5...1 мм х 45° до цементации.
- 4. Маркировка и клеймить на ватт.



Средний нормальный модуль	10
Число зубьев	35
Тип зуба	круглый
Осевая форма зуба по ГОСТ 19326-73	1
Угол наклона зубьев	35°
Направление линии зуба	правое
Искривный коэффициент	ГОСТ 46202-81
Коэффициент зацепления	0,3
Коэффициент зацепления расчетной толщины зуба	0
Угол делительного конуса	64°5'36"
Диаметр заборной шпильки	500
Ступень точности по ГОСТ 1758-81	8-B
Расстояние до унтерпл. сеч.	47,5
Положение хорды зуба в интерполяционной сечении	11,94-427
Высота до постоянной хорды в интерполяционной сечении	4,83
Межосевой угол	90°
Модуль внешней окружности	14,6
Внешнее коническое расстояние	285,003
RC	237,503
Среднее коническое расстояние	427,271
Угол конуса впадины	60°21'34"
Внешняя высота зуба	27,5
Угол конуса вершины	66°23'2"
Расстояние от вершины впадины конуса до плоскости внешней окружности вершины зубьев	16,513
Внешний и внутренний радиусы межзубчатого пространства	39,692
Шагная высота венца	99
Скороченное число зубьев	17

125

- 1. Гр. III з 293 НВ ГОСТ 8479-70. Обеспечить факельноплотн.
- 2. Размеры для справок.
- 3. Поверхности зубьев и шлицев цементировать h 4...7,8 мм, 64-63 НРС. На поверхности б допускается h 0,9...1,3 мм. Допускается налить цементацию на остальных поверхностях.
- 4. Торцы и крошки зубьев притупить фаской 1 мм до цементации.
- 5. Допуск радиального биения поверхности конуса вершины относительно базы А, размеры Г.Д. по размерам зубьев контролируются до цементации.
- 6. Маркировка по РД24.854.01-89 и клеймить на ватт.
- 7. Маркировка электропривода обозначение чертежа и номер заказа заглавй детали.

16530x130

16520

20 cv 2 W 4A

30 cv 2 W 4A

ЭКС2.77.04.002

Лист	Масштаб	Угловый
А	99	1:2
Лист	Листов	1

Станок 20К2НЧ4

ГОСТ 4543-71