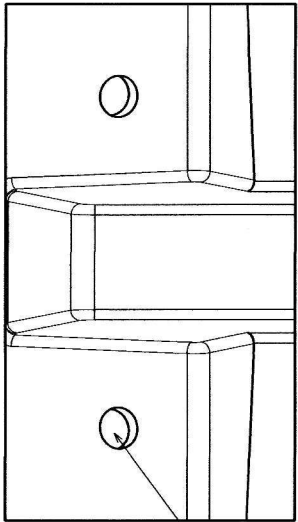


Isometrische Ansicht
Maßstab: 1:3



3	Stütze	1	---	ebbarbard PW 920	100X60X56	0,19		
Position		Stk.	Zeichnungsgr.	Norm	Index	Werkstoff	Rohmass	Gewicht [kg]
Allgemeintoleranz DIN ISO 2768		Benennung		Name		Datum		1:1
M		Gerachnet		Gerson Gottschalk		23.10.2012		
Projektion		M		20		Dateiname		
1:1		30		Dateiname		002-09-Stütze-DATDRAWING		
		30		Dateiname		002-09-Stütze-DATPART		
		30		Dateiname		002-09-Stütze-DATPART		

Lfd. Nr.:	Bezeichnung	Datum	Name
1	Neuerstellung	23.10.2012	Gottschalk
2			
3			
4			

Einkauf Rohmaterial	X	EXTERNAL
Bearbeitung	X	INTERNAL
Montage	X	
ØBH7	6...10mm	Ø6 ^{H7}

Form und Lage: DIN ISO 1101
Ecken und Kanten: DIN ISO 13715
Toleranzgrundgesetz: DIN 7167
Alle nicht benannten Geometrien sind dem Datensatz zu entnehmen.
Alle nicht geschliffenen Bohrungen sind als Durchgangsbohrung auszuführen.
Alle nicht geschliffenen Bohrungen sind als Durchgangsbohrung auszuführen.

Project/Proj. name:
Schweißvorrichtung
Opel 22 892 086/-087
Zeichnungs-Nr.: 04/08
Index: 01