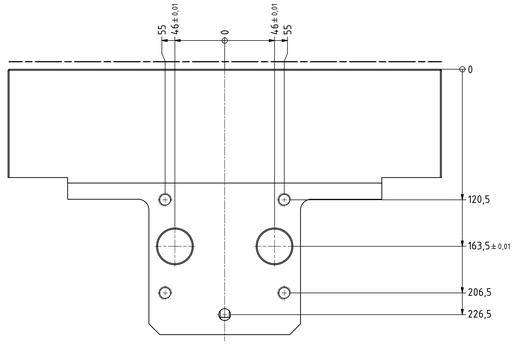
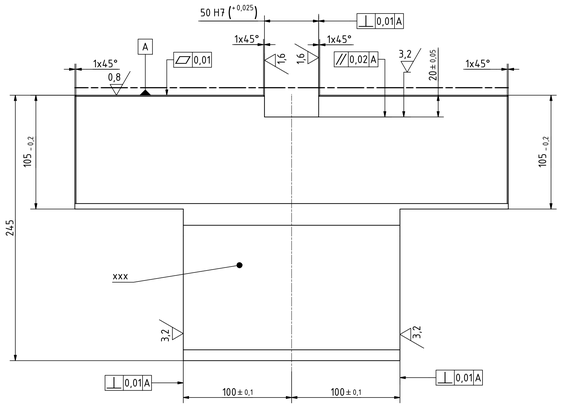
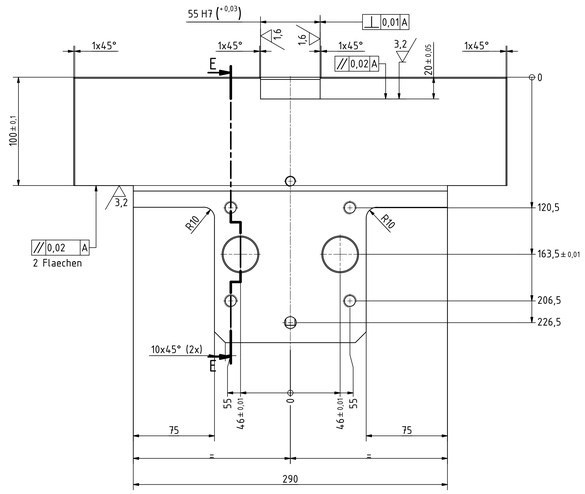
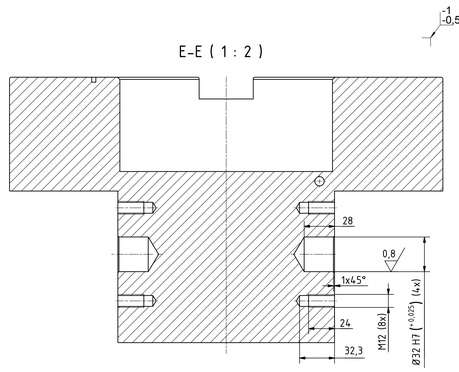
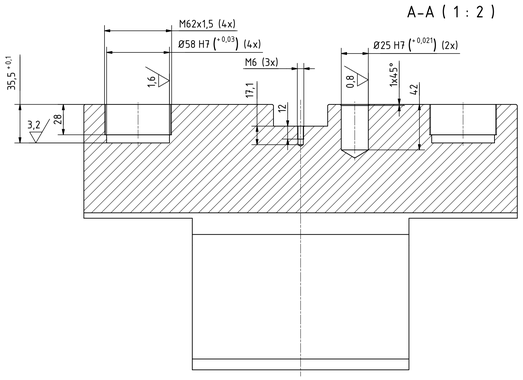
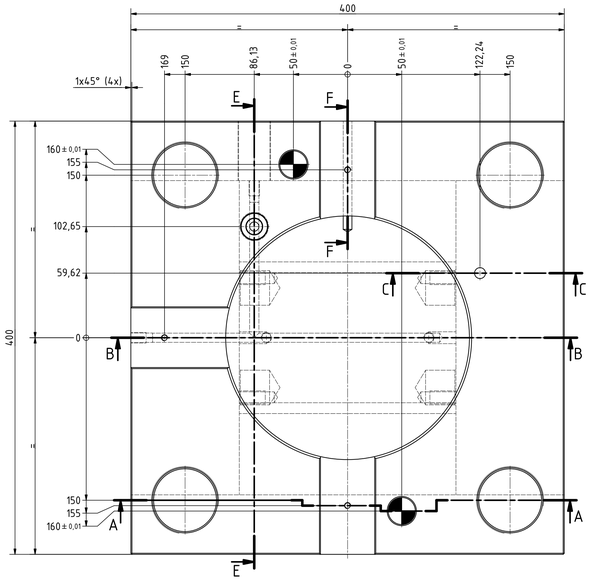




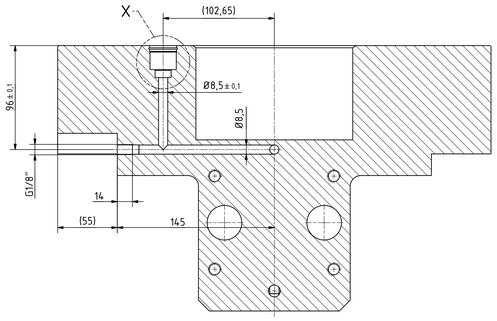




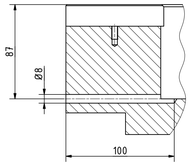




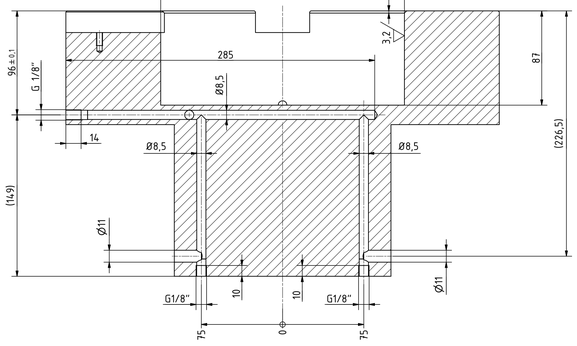
Maschinenvorderseite



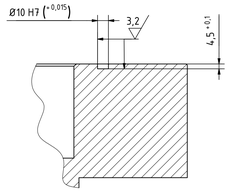
E-E (1 : 2)
90° gedreht gez.



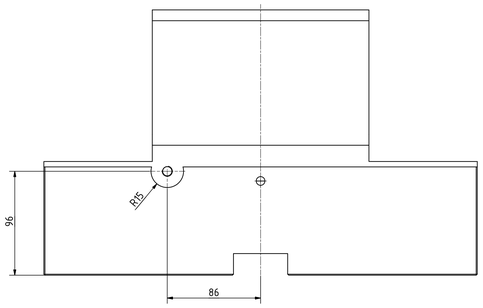
F-F (1 : 2)
90° gedreht gez.

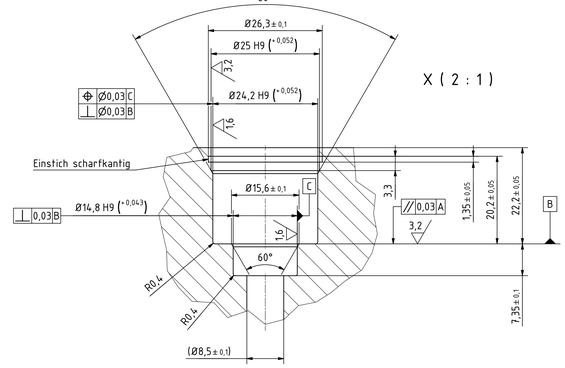


B-B (1 : 2)



C-C (1 : 2)





X (2 : 1)

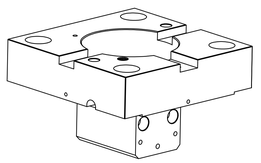
gehaertet 58+2 HRC
Eht = 0,8
Gewinde weich

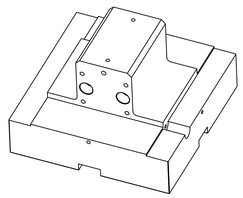
Brueniert ohne
Genauigkeitsflaechen
und Bohrungen

Koordinatenmaße ohne
Toleranzangaben ± 0,1

xxx mit Teilenummer
gekennzeichnet

12,5 (0,8 1,6 3,2)





Pos	Einh.	Bennenung	Norm-Kurzbez	Werkstoff	Gewicht	Maßstab
				16MnCrS	-	1:2

Maße ohne Toleranzangaben nach DIN 7168 mittel

Oberfläche DIN ISO 1302

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten

	Datum	Name
bearbeitet	16.06.2010	Feichter-JS
kontrolliert		
Norm geprüft		

FEICHTER Gerald, Ges.m.b.H
WERKZEUGMASCHINEN

Werkzeughalter
Vertikal beidseitig

KD.0000829

1 / 1
A0

Status	Änderungen	Datum	Name
			Revisionsnummer