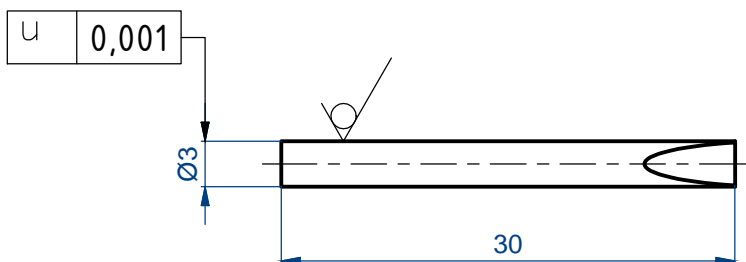
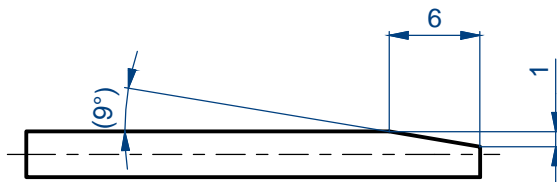


3,2 (✓)



Netolerované závity  
nekontrolovány kalibrem

Všeobecné tolerance ISO 2768-mK  
 0- 6 = ±0,1 > 120- 400 = ±0,5  
 > 6- 30 = ±0,2 > 400-1000 = ±0,8  
 >30-120 = ±0,3 >1000-2000 = ±1,2

Všeobecné tolerance svařování  
ISO 13920-BF

5 Ks	KR 3 - 30			SLINUTÝ KARBID	0,00 kg/Ks		
Množství	Název - Čistý rozměr	Polotovary		Materiál	Hmotnost	Pcs.	
Měřítko <b>2:1</b> Inventor 2009	Datum 22.5.2010	Jméno Kocián	Poř. č.	Změna	Datum	Kreslí	
Kreslí							
Kontroloval							
Srválil							
Technolog							
	opera_003.ipt		101036-02V242	opera_003.dwg			
	Název OPĚRA		Číslo výkresu BČ:242	Projekt.: VP 1036-10			
<b>GEMAX</b>			<b>101036-02V242</b>				
			Formát: A4				Listů/List: 1 / 1