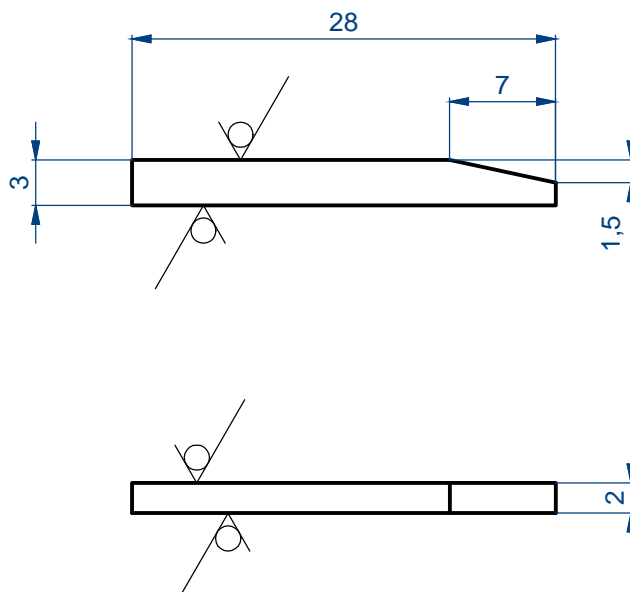


3,2



Netolerované závity
nekontrolovány kalibrem

Všeobecné tolerance ISO 2768-mK
 0- 6 = $\pm 0,1$ > 120- 400 = $\pm 0,5$
 > 6- 30 = $\pm 0,2$ > 400-1000 = $\pm 0,8$
 >30-120 = $\pm 0,3$ >1000-2000 = $\pm 1,2$

Všeobecné tolerance svařování
ISO 13920-BF

5 Ks	2x3 - 28					SLINUTÝ KARBID	0,00 kg/Ks	
Množství	Název - Čistý rozměr	Polotovar	Materiál		Hmotnost	Pcs.		
Měřítko 2:1 	Datum 22.5.2010	Jméno Kocián	Poř. č.	Změna	Datum	Kreslí		
Inventor 2009	Kreslí	Kontroloval	Srvál	Technolog				
	Název OPĚRA	opera_004.ipt		101036-02V243 opera_004.dwg				
GEMAX [®]	Číslo výkresu 101036-02V243	BČ:243	Projekt.: VP 1036-01					
	Formát: A4	Listů/List: 1 / 1						